



■ 初期なじみ用含浸油

SO#50 タイプの摺動部材は完全無給油の条件下で使用されます。その過酷な環境においても十分に摺動特性を発揮するために、初期なじみ用として潤滑油を固体潤滑剤に含浸させています。

(特長)

- 摺動特性に優れ、摺動面のスティックスリップを防止します。
- 摩耗防止性に優れています。
- さび止めとしても効果的です。
- 無臭です。

(再含浸について)

追加工した場合や、長期間放置した摺動部材を使用する場合は、再度含浸処理をしますと効果的です。工業用潤滑剤 (No.32) の中に24時間浸しますと含浸させることができます。

■ 推奨グリース

無給油摺動部材を長期間無給油で使用するために、潤滑油やグリースを使用することは効果的な方法ですが、材質によってはグリースの選定に条件がありますのでご注意ください。

SO#50 タイプ摺動部材

SO#50 タイプは黒鉛を主成分とした固体潤滑剤が埋設されています。グリースの分類に対して特に制限は受けません。

また、グリースのペースト状の成分の金属石けんが潤滑剤として働きます。

最近ではグリースの中に黒鉛やMoS₂を添加したものが市販されていますが、SO#50 タイプはこのようなグリースを使用する必要がありません。

※ 推奨グリース一覧

メーカー名	商品名	使用温度範囲 °C	備考
JXTG エネルギー	マルチノックグリース 1、2	-20~+ 120	汎 用
出光興産	ダフニーエポネックスグリース No.1、2	-20~+ 120	汎 用
コスモ石油ルブリカンツ	コスモグリースダイナマックススーパー No.1、2	-30~+ 130	汎 用
昭和シェル石油	シェルアルバニヤグリース S1、2	-25~+ 120	汎 用
JXTG エネルギー	パイロノックユニバーサル 2	-20~+ 175	高温用
コスモ石油ルブリカンツ	コスモウレアグリース No.1、2	-20~+ 200	高温用
住鋳潤滑剤	ハイモリグリース No.1、2	+ 100~+ 400	高温用

• 含油タイプ摺動部材

多孔質タイプの摺動部材に、固体潤滑剤を添加したグリース (MoS₂ 等) を使用する場合、固体潤滑剤が多孔質毛细管を閉塞し、含油の効果を低下させることがあります。また、給脂間隔が長い場合も、グリースが固化する傾向にあります。従って、このようなグリースのご使用は極力回避してください。