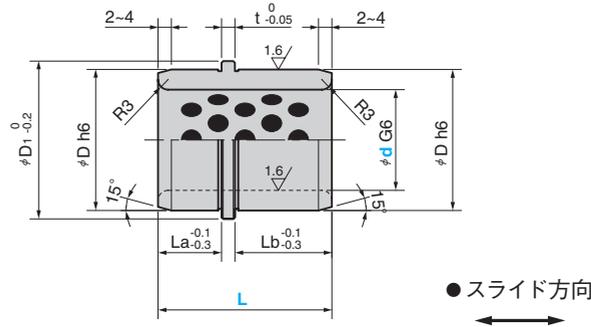


SEGBL
SEGBLH (大型用)



● スライド方向



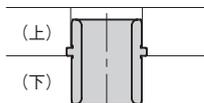
材質 銅合金 (SP2)
オイルレス加工

*使用雰囲気温度0°~170°C

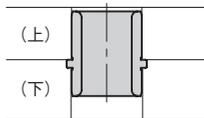
■ SEGBL 適用基準 (L 寸法と上下プレート板厚の関係)

エジェクタプレート板厚						ガイドブッシュ SEGBL						
下プレート基準		上プレート基準		スペーサ方式		d	L	t				
上	下	上	下	上	下							
15	20	20	20	15	20	20	33	4				
						25						
						30						
20	20	20	20	20	20	20	37	4				
						25						
						30						
20	25	25	30	20	25	25	42	4				
						30						
						35						
						40			43	8		
						25			30	30	52	4
						30			40	30	53	8
25	30	30	40	25	30	35	52	4				
						40						
						50			53	8		
						30			40	35	68	4
30	40	40	40	30	40	40	68	8				
						45						
						50						

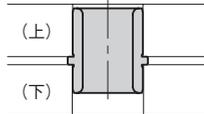
・下プレート基準



・上プレート基準



・スペーサ方式



d G6	D	h6	D1	La	Lb	t	Catalog No.	d	L
20	30	$\begin{matrix} 0 \\ -0.013 \end{matrix}$	34	10	19			20	33
				14					37
25	$\begin{matrix} +0.020 \\ +0.007 \end{matrix}$		40	10	19			25	33
				14					37
30	42	$\begin{matrix} 0 \\ -0.016 \end{matrix}$	47	10	19	4	SEGBL	30	33
				14					37
35	48		53	14	24			35	42
				19					52
40	$\begin{matrix} +0.025 \\ +0.009 \end{matrix}$		61	11	24			40	42
				16					43
50	65	$\begin{matrix} 0 \\ -0.019 \end{matrix}$	71	21	39	8		50	52
				16					53
40	55		61	21	29			40	53
				16					58
50	$\begin{matrix} +0.025 \\ +0.009 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.019 \end{matrix}$	71	21	29	8	SEGBLH	50	58
				31					78
60	$\begin{matrix} +0.029 \\ +0.010 \end{matrix}$		84	31	39			60	78
				41					98



Order

Catalog No.	d	L
SEGBL	30	37
SEGBLH	50	78