

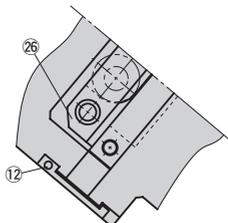
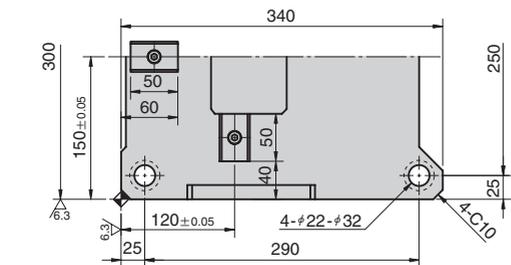
# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

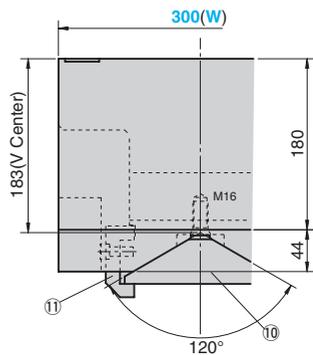
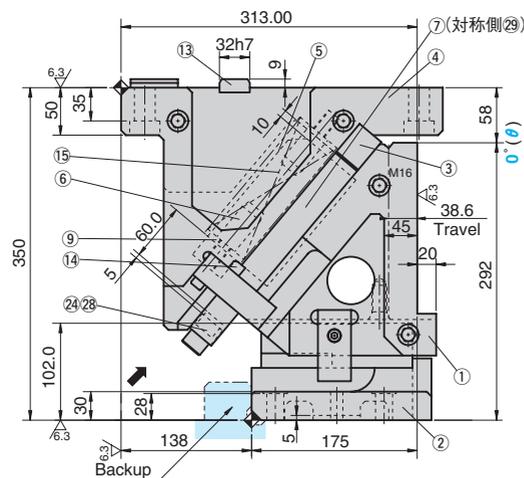
追加

CAD  
FILE

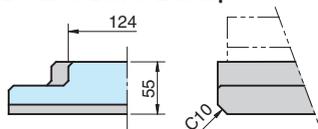
SUWB300 - 00



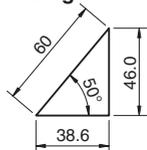
Arrow View



### Detail of Driver Backup



### Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
38.6	196.0 (20.0)	392.0 (40.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	59.5	137.2	SUWB	300	00	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	300	00	GK
SUWB	300	00	NGK

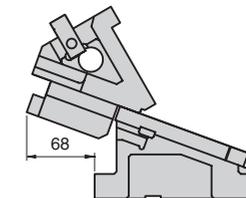
\*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。  
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

### ■後方抜きスペース



Order

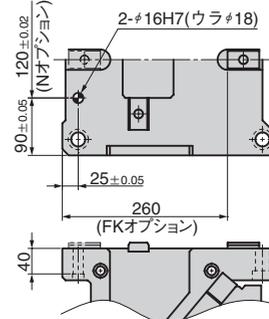
SUWB300 - 00 - GK - N  
SUWB300 - 00 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

### ■NおよびFKオプション仕様

\*GK・NGKとの併用はできません。



### ■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
⑮	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

\*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

### ■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	1	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	2	SS400
⑤	Spring Guide Block	1	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑳	Stopper	3	Urethane
⑦	Base Plate D-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	1	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	1	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate D-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

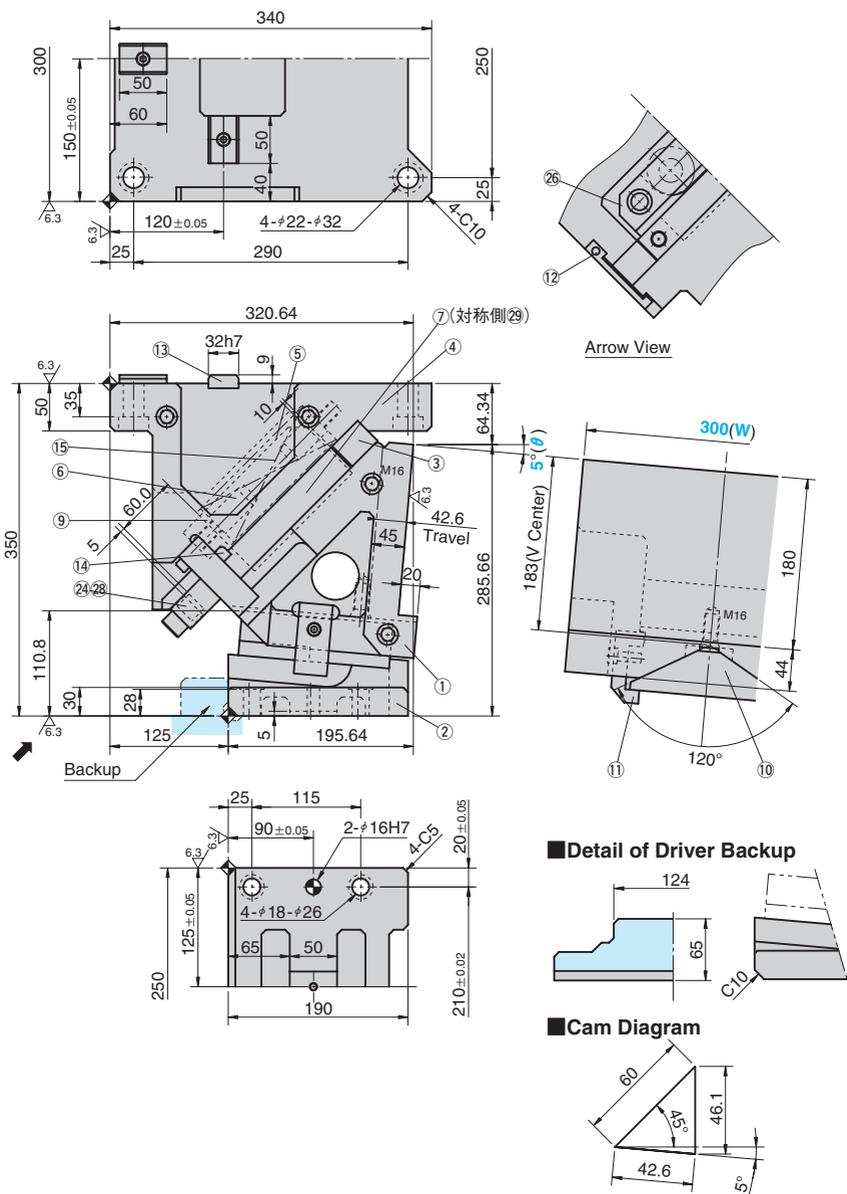
# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

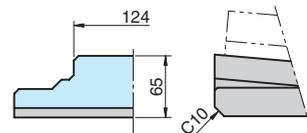
追加

CAD  
FILE

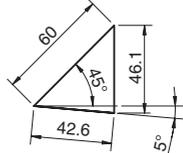
SUWB300 - 05



Detail of Driver Backup



Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
42.6	196.0 (20.0)	392.0 (40.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	59.6	135.9	SUWB	300	05	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	300	05	GK
SUWB	300	05	NGK

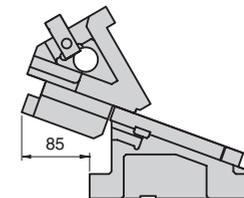
\*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。  
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



Order

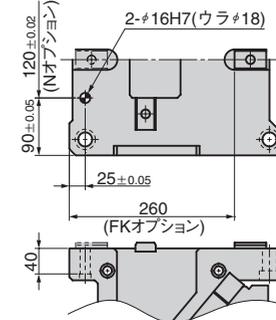
SUWB300 - 05 - GK - N  
SUWB300 - 05 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■NおよびFKオプション仕様

\*GK-NGKとの併用はできません。



■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
⑮	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

\*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	1	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	2	SS400
⑤	Spring Guide Block	1	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑳	Stopper	3	Urethane
⑦	Base Plate D-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	1	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	1	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate D-R	1	Bronze with Graphite

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

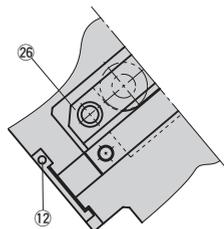
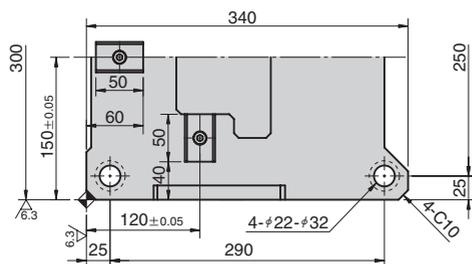
# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

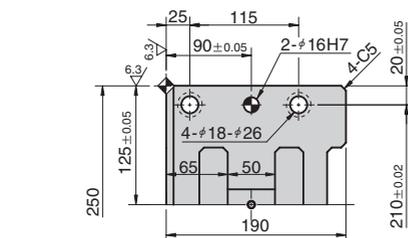
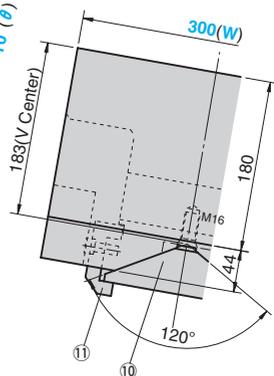
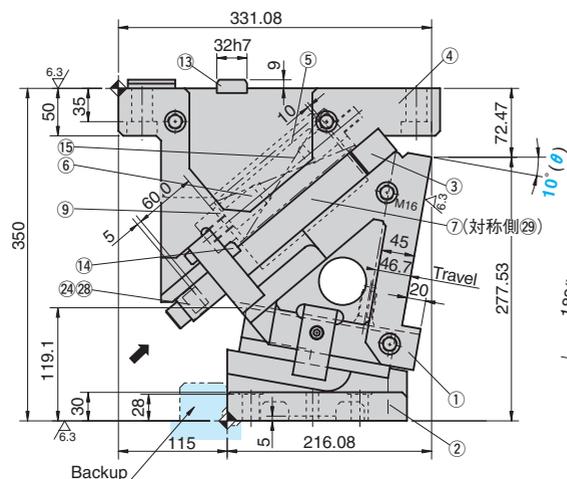
追加

CAD  
FILE

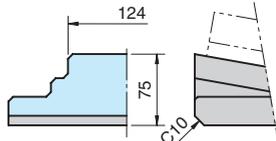
SUWB300 - 10



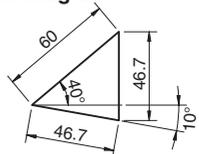
Arrow View



Detail of Driver Backup



Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
46.7	196.0 (20.0)	392.0 (40.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	59.6	135.7	SUWB	300	10	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	300	10	GK
SUWB	300	10	NGK

\*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。  
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

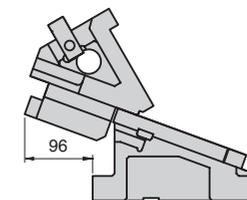
……ガススプリング無しの場合



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

■後方抜きスペース



Order

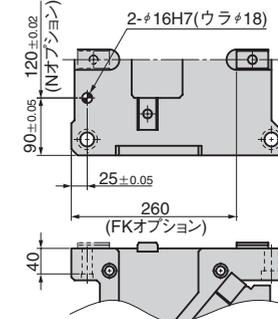
SUWB300 - 10 - GK - N  
SUWB300 - 10 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■NおよびFKオプション仕様

\*GK・NGKとの併用はできません。



■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
⑮	-	TM50-225	コイルスプリング (定数 = 68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

\*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	1	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	2	SS400
⑤	Spring Guide Block	1	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑲	Stopper	3	Urethane
⑦	Base Plate D-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Spring Guide Plate	1	SS400
⑧	Washer	2	S45C	㉑	Stopper Plate	1	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉒	Base Plate D-R	1	Bronze with Graphite

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

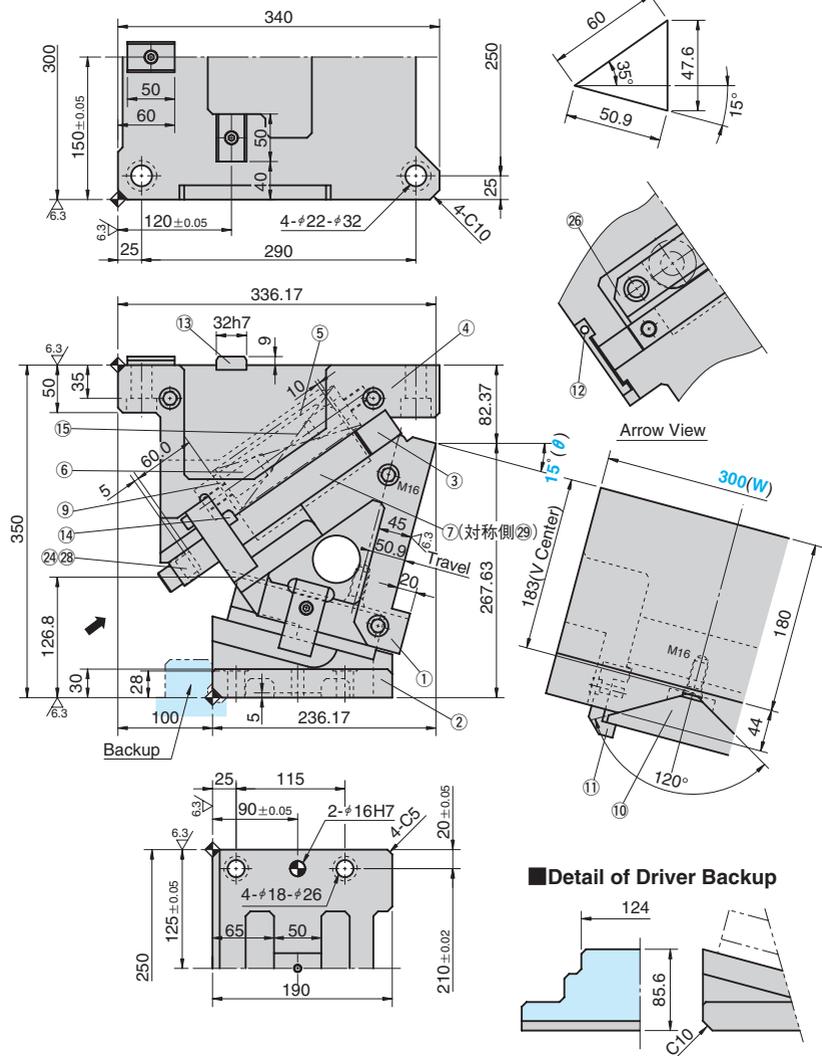
AERIAL CAM UNIT

追加

CAD  
FILE

SUWB300 - 15

## Cam Diagram



## Detail of Driver Backup

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
50.9	196.0 (20.0)	392.0 (40.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	59.6	133.0	SUWB	300	15	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	300	15	GK
SUWB	300	15	NGK

\*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。  
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

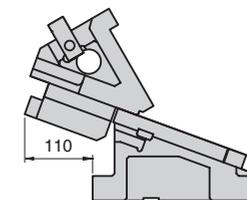
……ガススプリング無しの場合



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

## 後方抜きスペース



Order

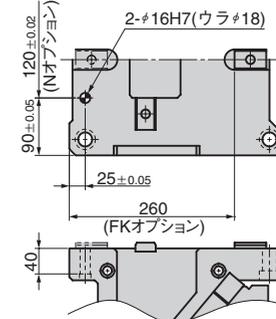
SUWB300 - 15 - GK - N  
SUWB300 - 15 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

## NおよびFKオプション仕様

\*GK・NGKとの併用はできません。



## スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
⑮	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

\*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

## Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	1	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	2	SS400
⑤	Spring Guide Block	1	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑳	Stopper	3	Urethane
⑦	Base Plate D-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	1	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	1	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate D-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

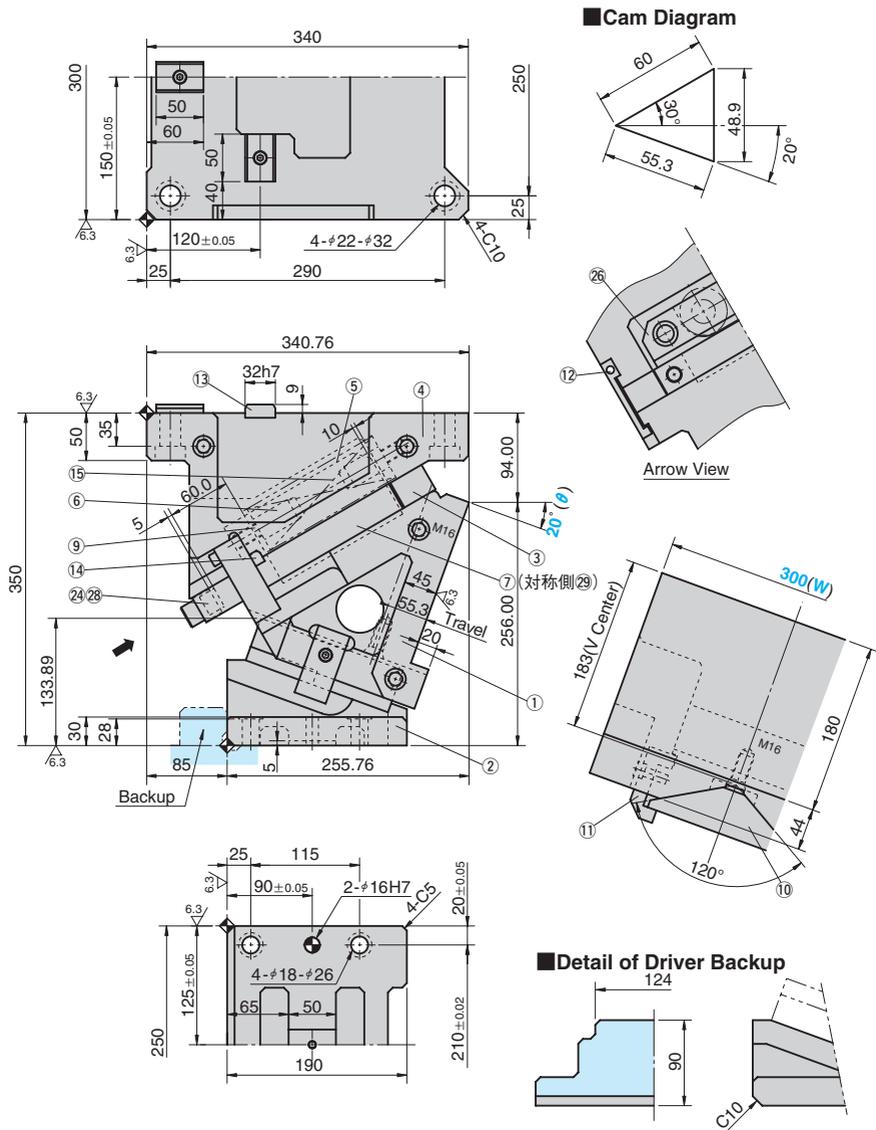
# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD  
FILE

SUWB300 - 20



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
55.3	196.0 (20.0)	392.0 (40.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	59.6	131.5	SUWB	300	20	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	300	20	GK
SUWB	300	20	NGK

\*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。  
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

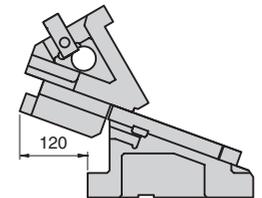
……ガススプリング無しの場合



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

### ■後方抜きスペース



Order

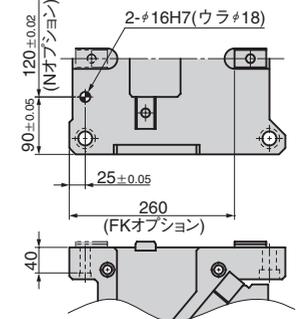
SUWB300 - 20 - GK - N  
SUWB300 - 20 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

### ■NおよびFKオプション仕様

\*GK・NGKとの併用はできません。



### ■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
⑮	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

\*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

### ■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	1	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	2	SS400
⑤	Spring Guide Block	1	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑳	Stopper	3	Urethane
⑦	Base Plate D-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	1	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	1	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate D-R	1	Bronze with Graphite

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

# ピラス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

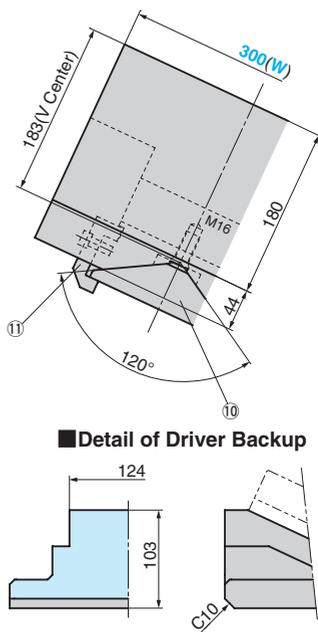
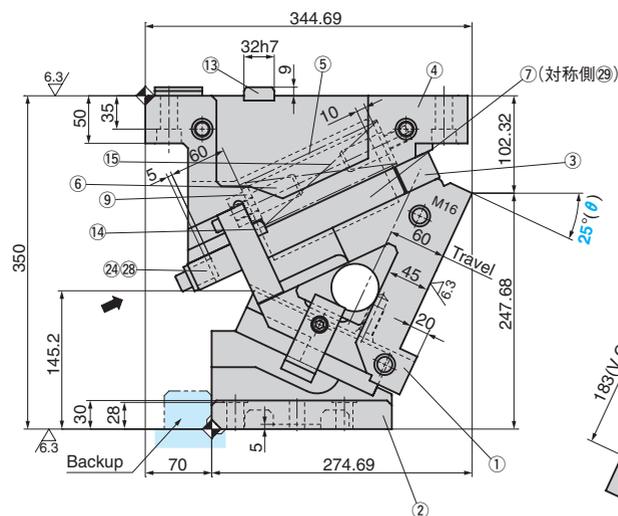
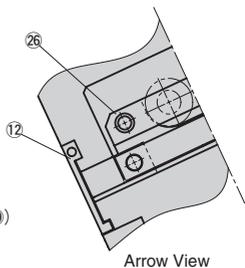
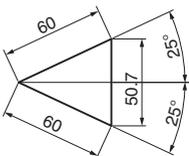
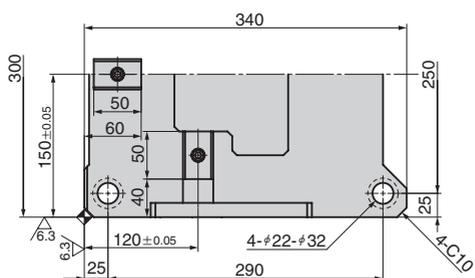
AERIAL CAM UNIT

追加

CAD  
FILE

SUWB300 - 25

Cam Diagram



Detail of Driver Backup

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
60.0	196.0 (20.0)	392.0 (40.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	59.6	131.0	SUWB	300	25	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	300	25	GK
SUWB	300	25	NGK

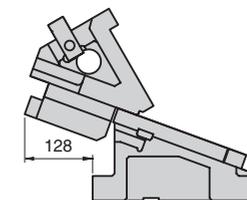
\*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。  
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



Order

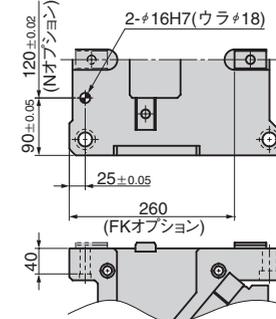
SUWB300 - 25 - GK - N  
SUWB300 - 25 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■NおよびFKオプション仕様

\*GK・NGKとの併用はできません。



■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
⑮	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

\*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	1	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	2	SS400
⑤	Spring Guide Block	1	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑳	Stopper	3	Urethane
⑦	Base Plate D-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	1	SS400
⑧	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	1	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate D-R	1	Bronze with Graphite

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

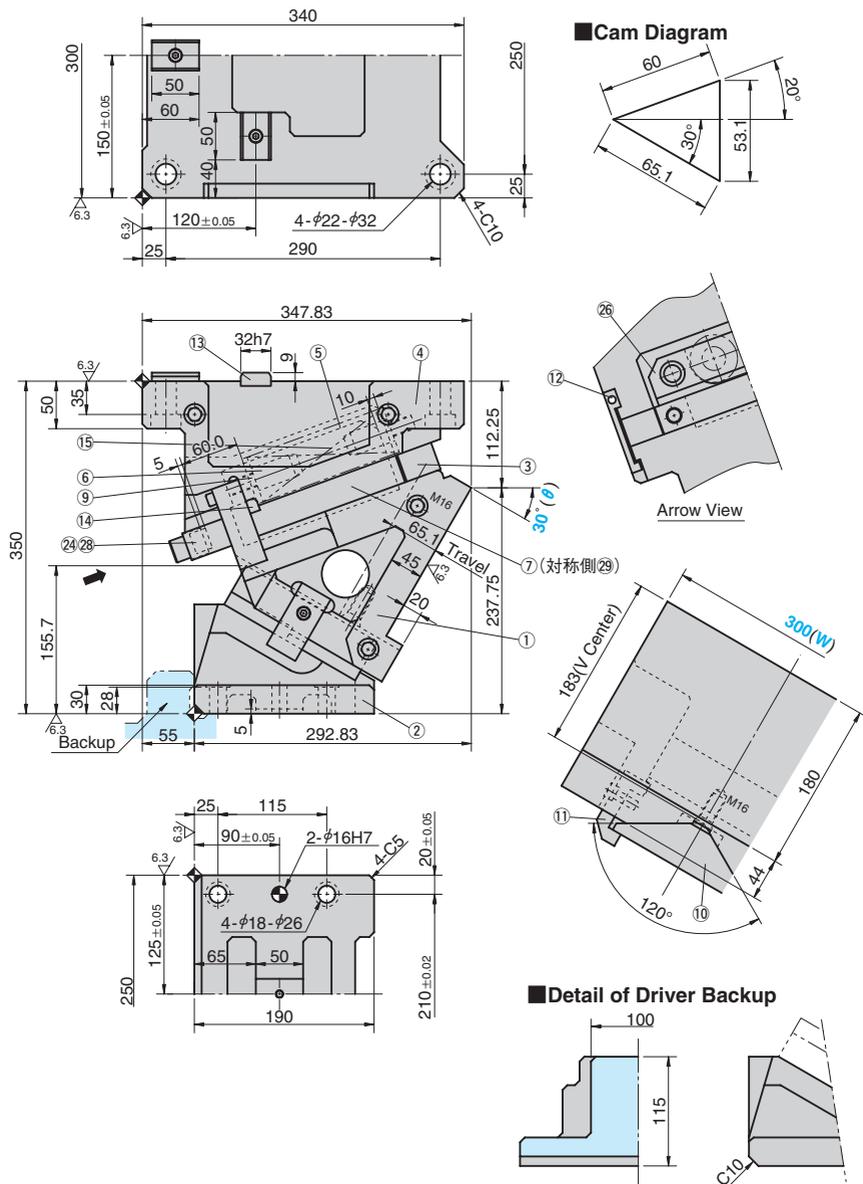
# ピラス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD  
FILE

SUWB300 - 30



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
65.1	196.0 (20.0)	392.0 (40.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	59.6	131.0	SUWB	300	30	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	300	30	GK
SUWB	300	30	NGK

\*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。  
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

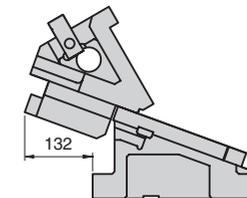
……ガススプリング無しの場合



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

### ■後方抜きスペース



Order

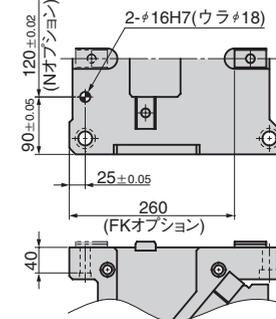
SUWB300 - 30 - GK - N  
SUWB300 - 30 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

### ■NおよびFKオプション仕様

\*GK・NGKとの併用はできません。



### ■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
⑮	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

\*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

### ■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	1	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	2	SS400
⑤	Spring Guide Block	1	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑳	Stopper	3	Urethane
⑦	Base Plate D-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	1	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	1	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate D-R	1	Bronze with Graphite

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

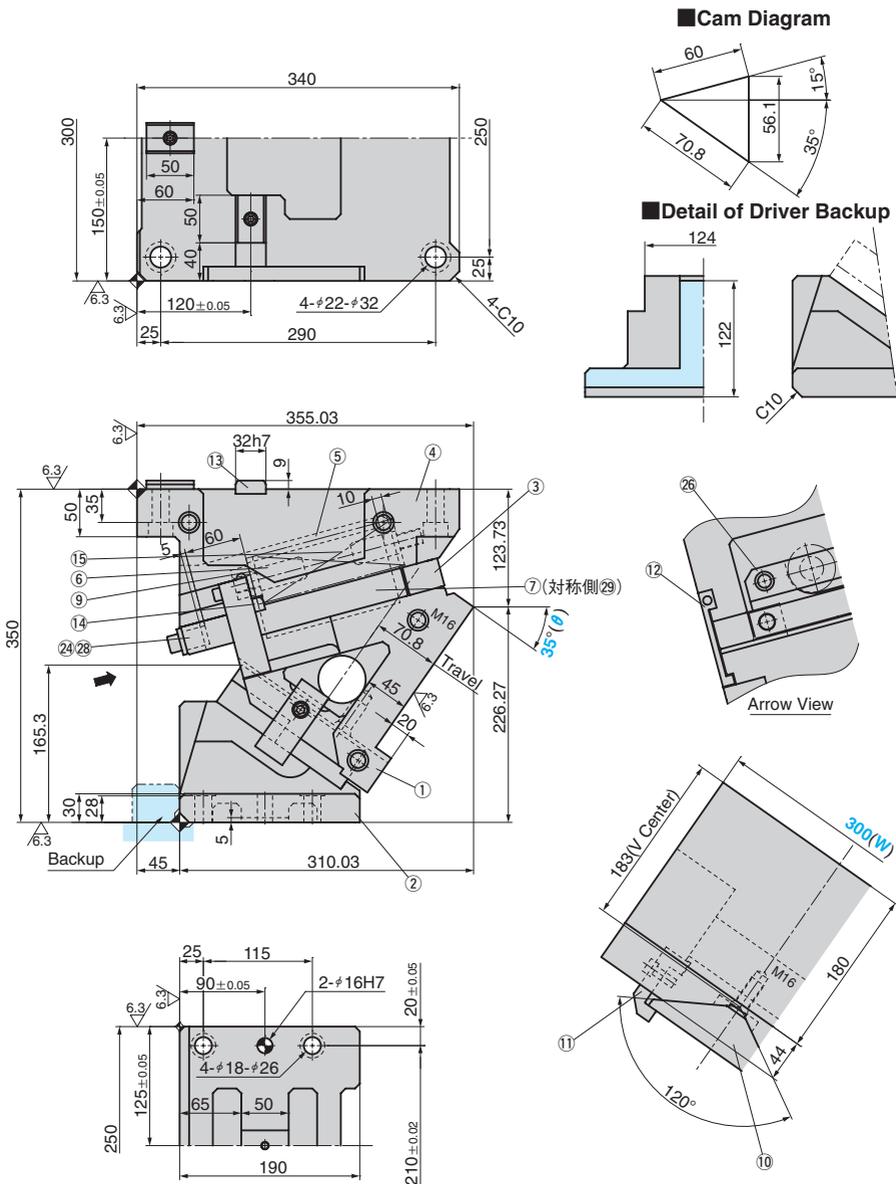
# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD  
FILE

SUWB300 - 35



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
70.8	196.0 (20.0)	392.0 (40.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	59.6	131.8	SUWB	300	35	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	300	35	GK
SUWB	300	35	NGK

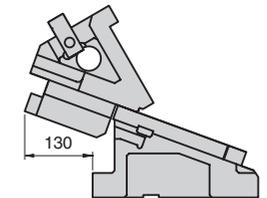
\*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。  
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

### ■後方抜きスペース



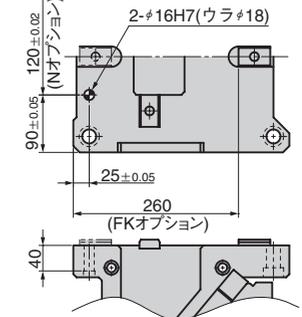
Order

SUWB300 - 35 - GK - N  
SUWB300 - 35 - GK - NF

リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

### ■NおよびFKオプション仕様

\*GK・NGKとの併用はできません。



### ■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
⑮	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

\*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

### ■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	1	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	2	SS400
⑤	Spring Guide Block	1	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑳	Stopper	3	Urethane
⑦	Base Plate D-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	1	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	1	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate D-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

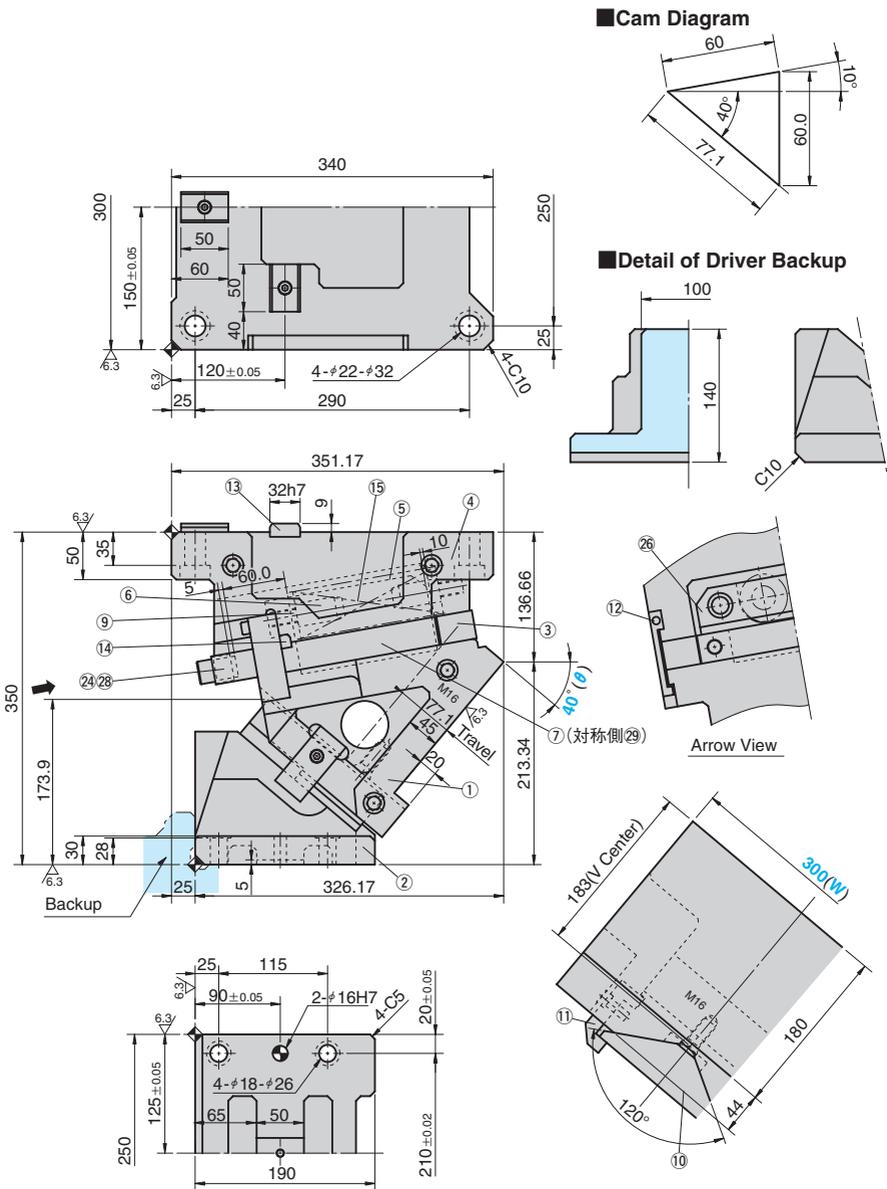
# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD  
FILE

SUWB300 - 40



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
77.1	196.0 (20.0)	392.0 (40.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	59.6	133.3	SUWB	300	40	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	300	40	GK
SUWB	300	40	NGK

\*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。  
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

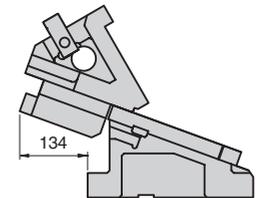
……ガススプリング無しの場合



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

### ■後方抜きスペース



Order

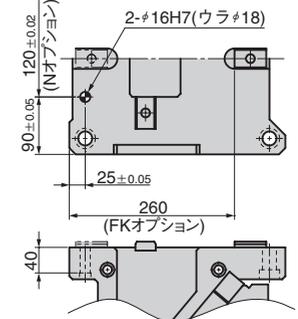
SUWB300 - 40 - GK - N  
SUWB300 - 40 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

### ■NおよびFKオプション仕様

\*GK・NGKとの併用はできません。



### ■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
⑮	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

\*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

### ■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	1	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	2	SS400
⑤	Spring Guide Block	1	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑳	Stopper	3	Urethane
⑦	Base Plate D-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	1	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	1	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate D-R	1	Bronze with Graphite

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。



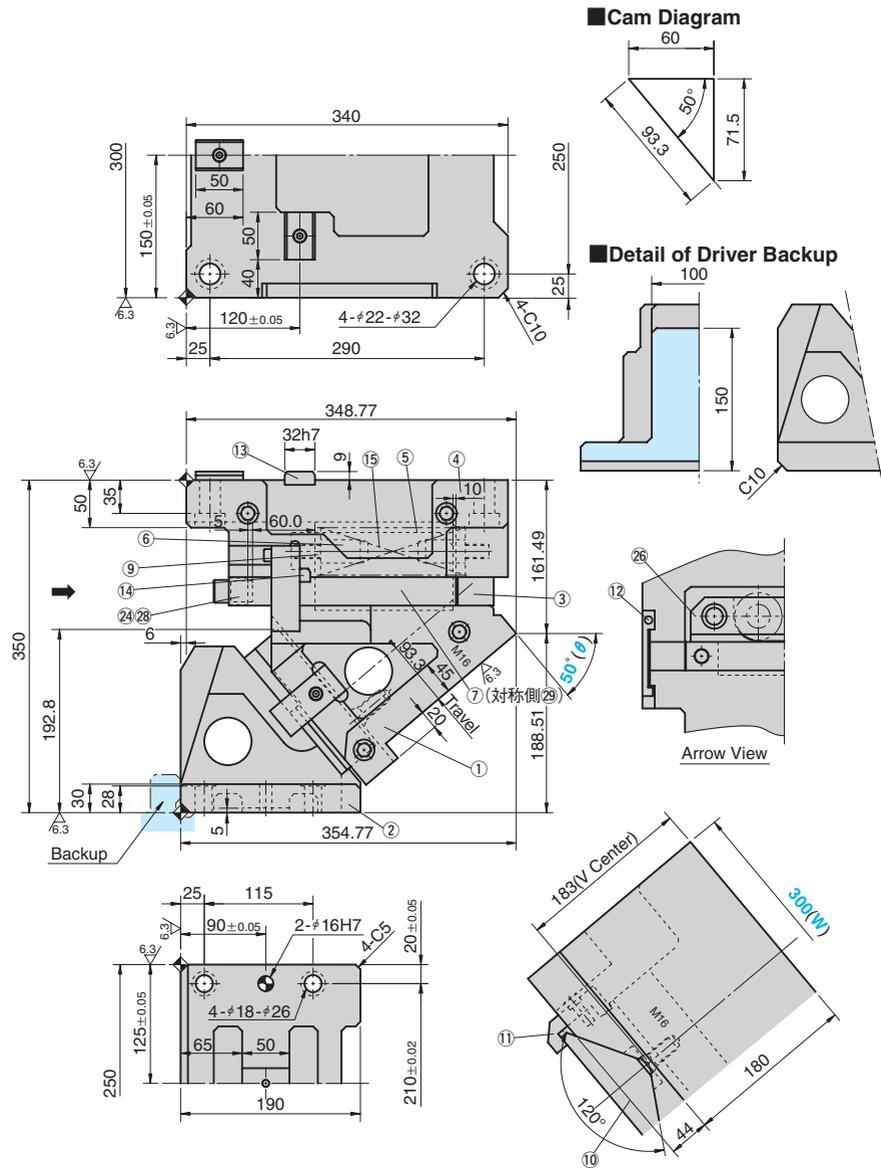
# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD  
FILE

SUWB300 - 50



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
93.3	196.0 (20.0)	392.0 (40.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	59.6	130.9	SUWB	300	50	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	300	50	GK
SUWB	300	50	NGK

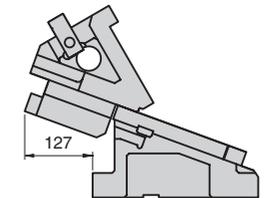
\*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。  
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

### ■後方抜きスペース



Order

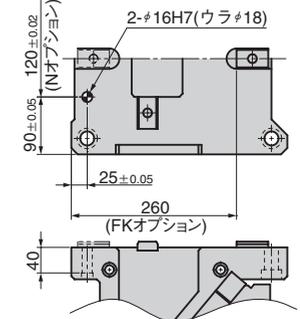
SUWB300 - 50 - GK - N  
SUWB300 - 50 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

### ■NおよびFKオプション仕様

\*GK-NGKとの併用はできません。



### ■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
⑮	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

\*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

### ■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	1	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	2	SS400
⑤	Spring Guide Block	1	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑲	Stopper	3	Urethane
⑦	Base Plate D-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Spring Guide Plate	1	SS400
⑧	Washer	2	S45C	㉑	Stopper Plate	1	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉒	Base Plate D-R	1	Bronze with Graphite

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

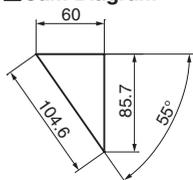
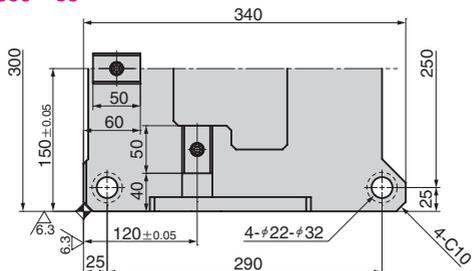
AERIAL CAM UNIT

追加

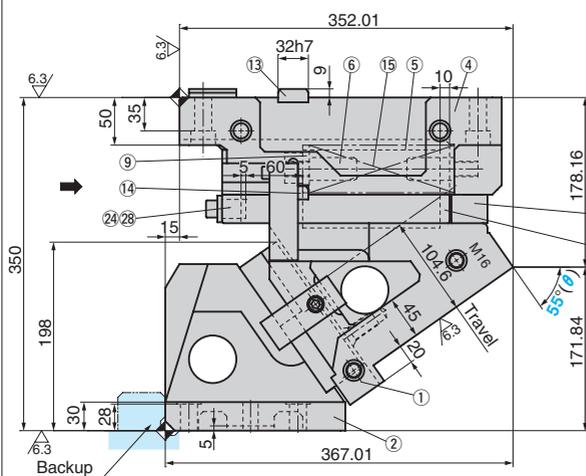
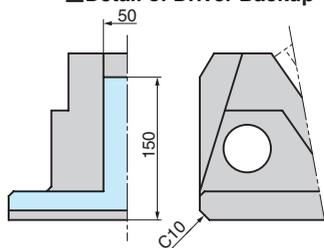
CAD  
FILE

SUWB300 - 55

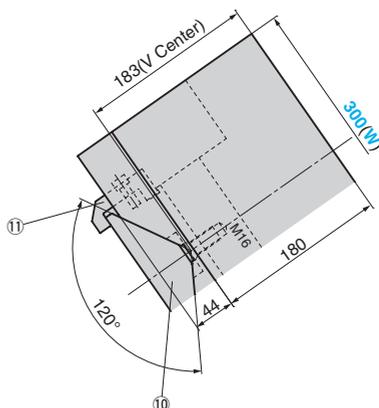
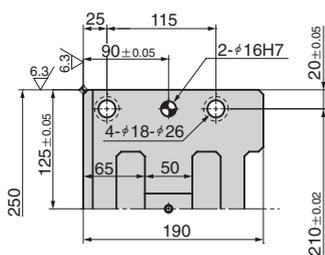
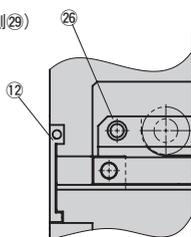
Cam Diagram



Detail of Driver Backup



Arrow View



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
104.6	196.0 (20.0)	392.0 (40.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	61.0	133.0	SUWB	300	55	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	300	55	GK
SUWB	300	55	NGK

\*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。  
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

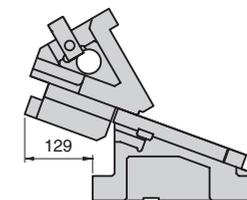
……ガススプリング無しの場合



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



Order

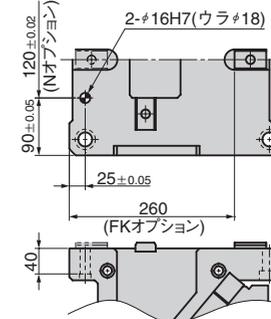
SUWB300 - 55 - GK - N  
SUWB300 - 55 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■NおよびFKオプション仕様

\*GK-NGKとの併用はできません。



■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
⑮	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

\*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	1	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	2	SS400
⑤	Spring Guide Block	1	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑲	Stopper	3	Urethane
⑦	Base Plate D-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Spring Guide Plate	1	SS400
⑧	Washer	2	S45C	㉑	Stopper Plate	1	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉒	Base Plate D-R	1	Bronze with Graphite

▲組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

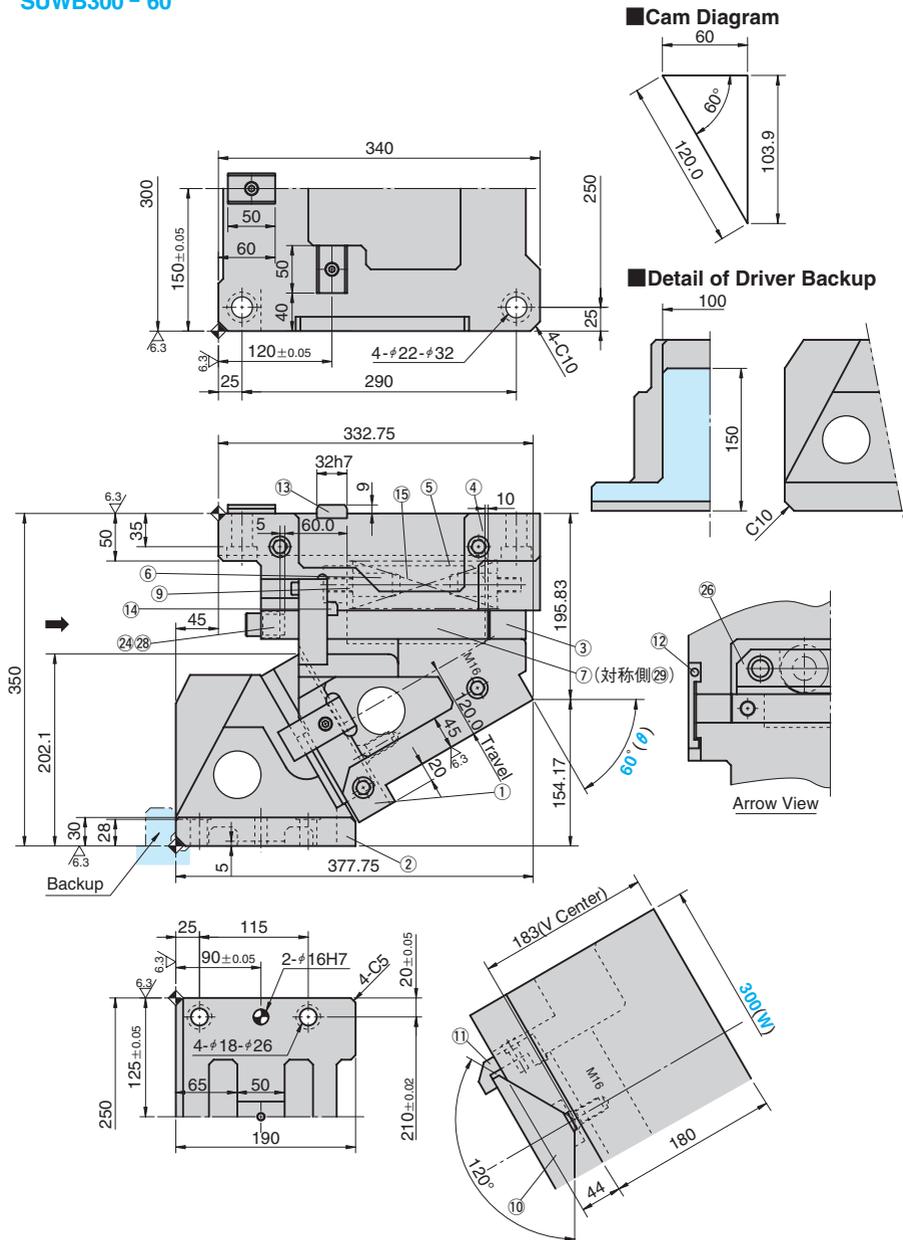
# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD  
FILE

SUWB300 - 60



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
120.0	196.0 (20.0)	392.0 (40.0)	1633.4 (166.6)	9800.6 (999.4)	63.2	136.1	SUWB	300	60	無記号 (コイルスプリング)
			-	13378.8 (1365.2)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	300	60	GK
SUWB	300	60	NGK

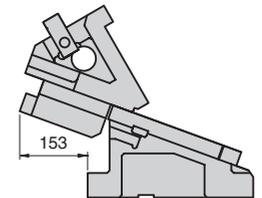
\*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。  
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

### ■後方抜きスペース



Order

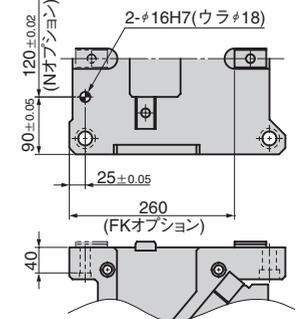
SUWB300 - 60 - GK - N  
SUWB300 - 60 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

### ■NおよびFKオプション仕様

\*GK・NGKとの併用はできません。



### ■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
⑮	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

\*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

### ■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate B	1	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	2	SS400
⑤	Spring Guide Block	1	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	2	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	4	S45C	⑳	Stopper	3	Urethane
⑦	Base Plate D-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	1	SS400
⑨	Washer	2	S45C	㉒	Stopper Plate	1	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate D-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。