

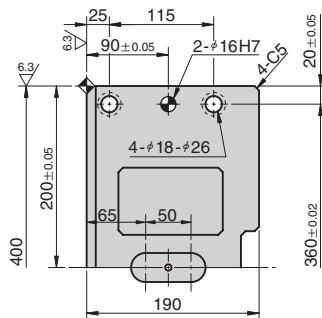
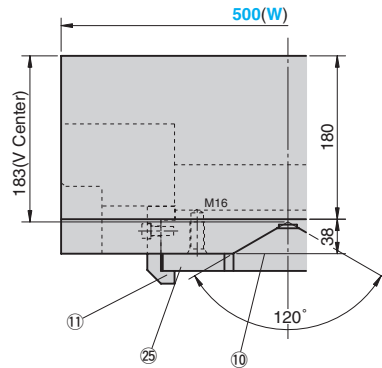
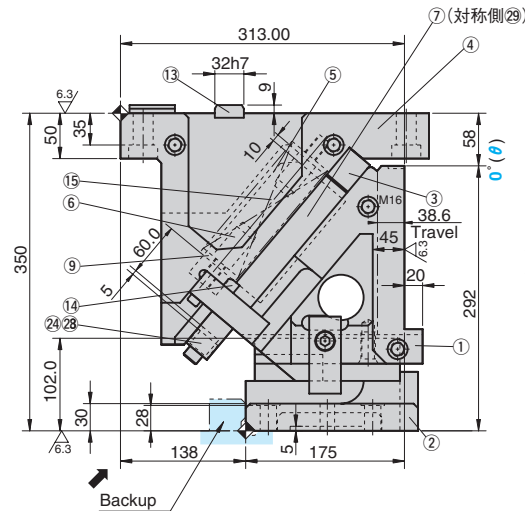
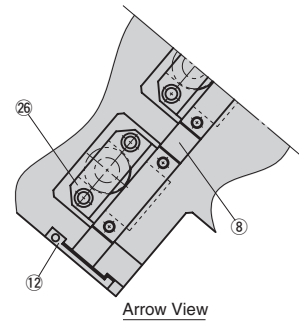
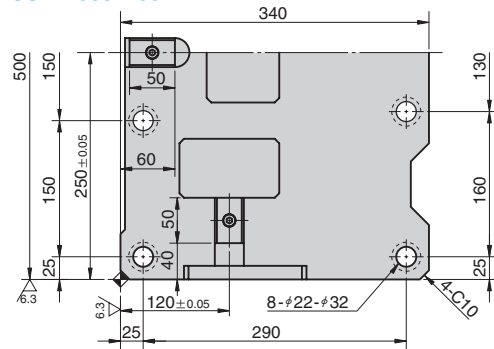
ピラス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

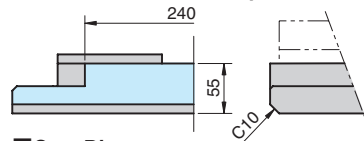
追加

CAD
FILE

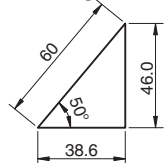
SUWB500 - 00



Detail of Driver Backup



Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
38.6	313.6 (32.0)	627.2 (64.0)	2450.2 (249.9)	14701.0 (1499.1)	98.6	222.3	SUWB	500	00	無記号 (コイルスプリング)
			-	20068.2 (2047.8)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	500	00	GK
SUWB	500	00	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

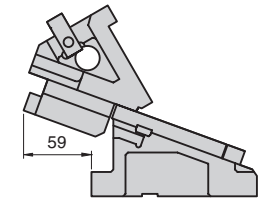
……ガススプリング無しの場合



Option

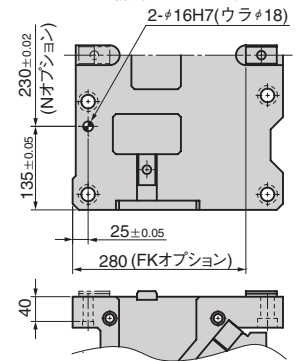
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB500 - 00 - GK - N
SUWB500 - 00 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	4	SS400
⑤	Spring Guide Block	3	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	3	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	6	S45C	⑳	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate F	2	Bronze with Graphite	㉒	Spring Guide Plate	3	SS400
⑨	Washer	3	S45C	㉓	Stopper Plate	3	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉔	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

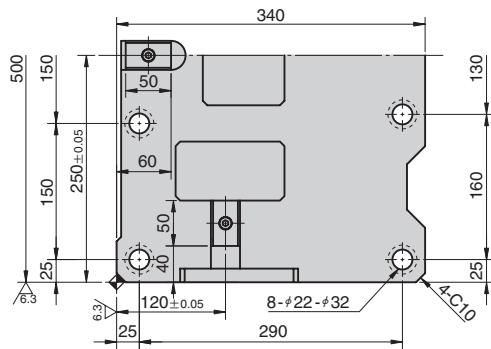
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

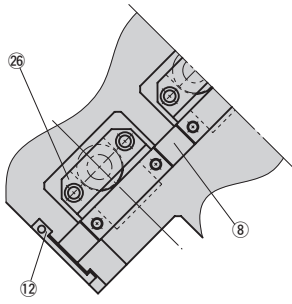
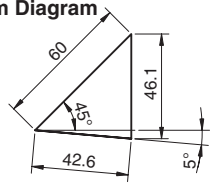
追加

CAD
FILE

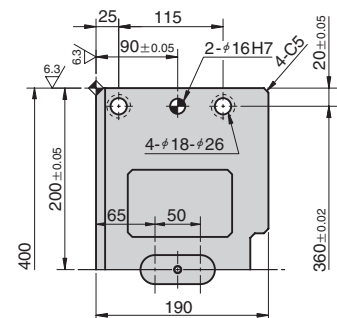
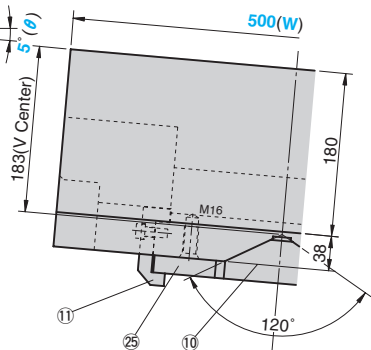
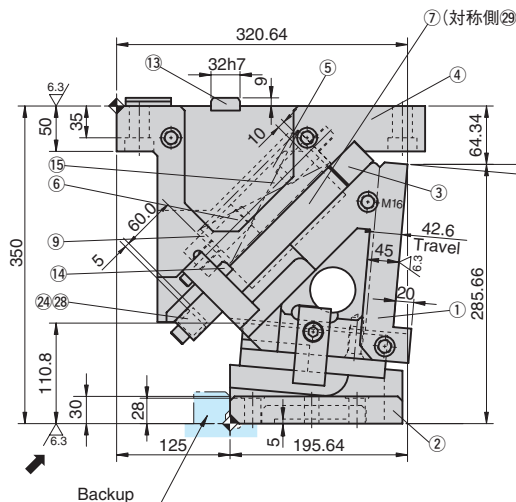
SUWB500 - 05



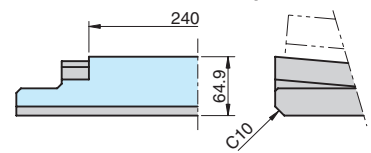
Cam Diagram



Arrow View



Detail of Driver Backup



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
42.6	313.6 (32.0)	627.2 (64.0)	2450.2 (249.9)	14701.0 (1499.1)	98.6	220.4	SUWB	500	05	無記号 (コイルスプリング)
			-	20068.2 (2047.8)						GK *NGK

Order **Catalog No.** (W) - (θ) - G
 SUWB 500 - 05 - GK
 SUWB 500 - 05 - NGK
 *スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
 なお、スプリング取付用の部品は付属します。
 ……ガススプリング無しの場合

オプション コード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

Order **SUWB500 - 05 - GK - N**
SUWB500 - 05 - GK - NF

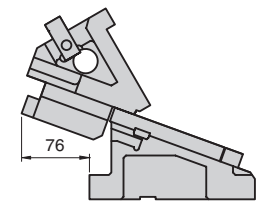
リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

スプリング仕様

No.	スプリング タイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

後方抜きスペース



NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。

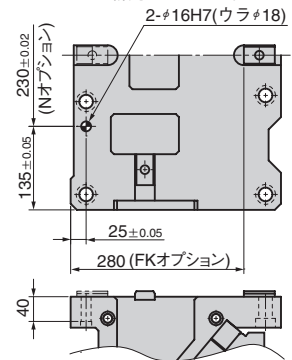


Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	4	SS400
⑤	Spring Guide Block	3	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	3	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	6	S45C	⑳	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate F	2	Bronze with Graphite	㉒	Spring Guide Plate	3	SS400
⑨	Washer	3	S45C	㉓	Stopper Plate	3	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉔	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

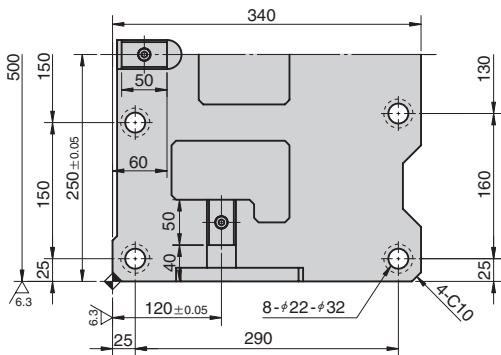
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

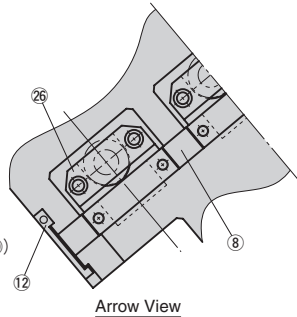
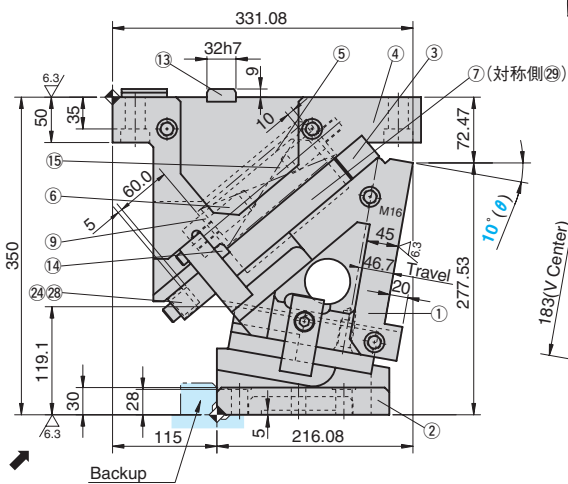
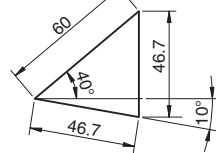
追加

CAD
FILE

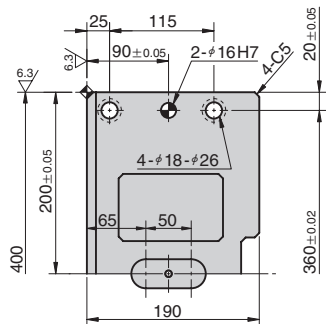
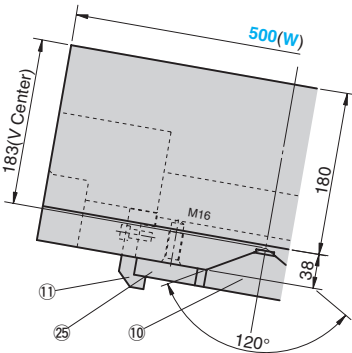
SUWB500 - 10



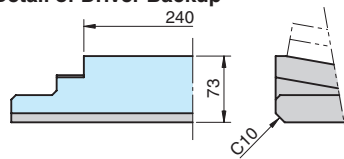
Cam Diagram



Arrow View



Detail of Driver Backup



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
46.7	313.6 (32.0)	627.2 (64.0)	2450.2 (249.9)	14701.0 (1499.1)	98.6	218.8	SUWB	500	10	無記号 (コイルスプリング)
			-	20068.2 (2047.8)						GK * NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	500	10	GK
SUWB	500	10	NGK

* スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

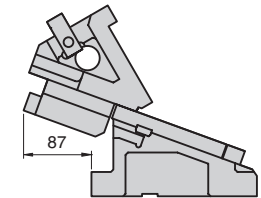
……ガススプリング無しの場合



Option

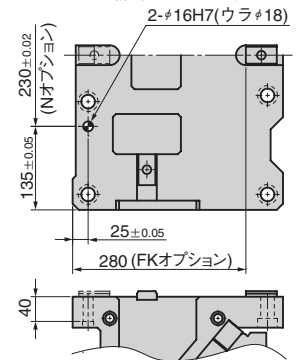
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

■ 後方抜きスペース



■ NおよびFKオプション仕様

* GK・NGK との併用はできません。



Order

SUWB500 - 10 - GK - N
SUWB500 - 10 - GK - NF

☑ リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■ スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

* コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■ Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	4	SS400
⑤	Spring Guide Block	3	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	3	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	6	S45C	⑯	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	⑰	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate F	2	Bronze with Graphite	⑱	Spring Guide Plate	3	SS400
⑨	Washer	3	S45C	⑳	Stopper Plate	3	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉑	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

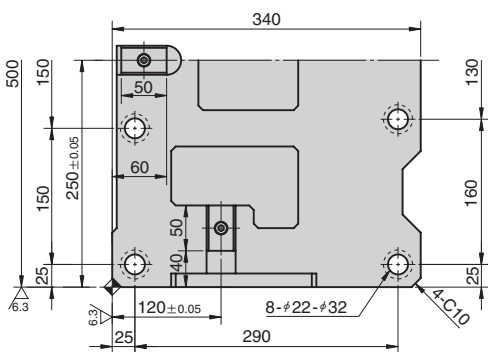
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

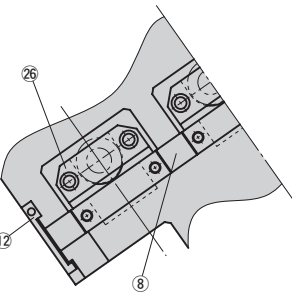
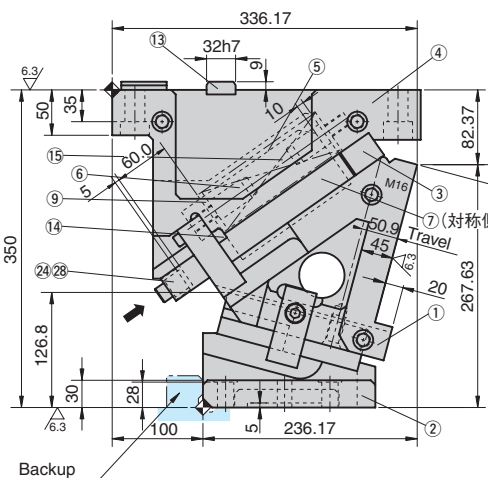
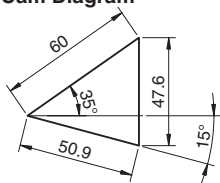
追加

CAD
FILE

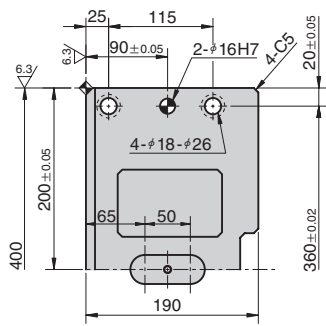
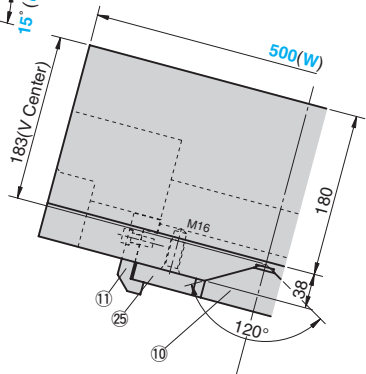
SUWB500 - 15



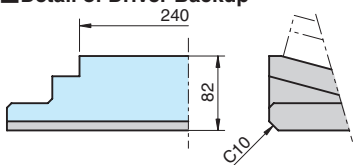
Cam Diagram



Arrow View



Detail of Driver Backup



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
50.9	313.6 (32.0)	627.2 (64.0)	2450.2 (249.9)	14701.0 (1499.1)	98.6	216.3	SUWB	500	15	無記号 (コイルスプリング)
			-	20068.2 (2047.8)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	500	15	GK
SUWB	500	15	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

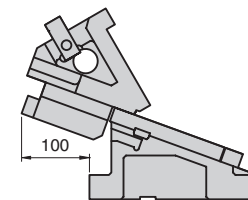
……ガススプリング無しの場合



Option

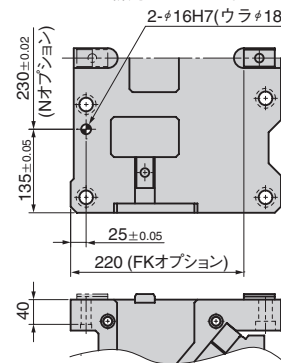
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB500 - 15 - GK - N
SUWB500 - 15 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	4	SS400
⑤	Spring Guide Block	3	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	3	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	6	S45C	⑯	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	⑰	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate F	2	Bronze with Graphite	⑱	Spring Guide Plate	3	SS400
⑨	Washer	3	S45C	⑲	Stopper Plate	3	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	⑳	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

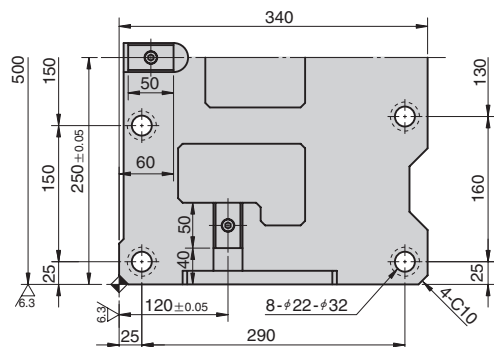
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

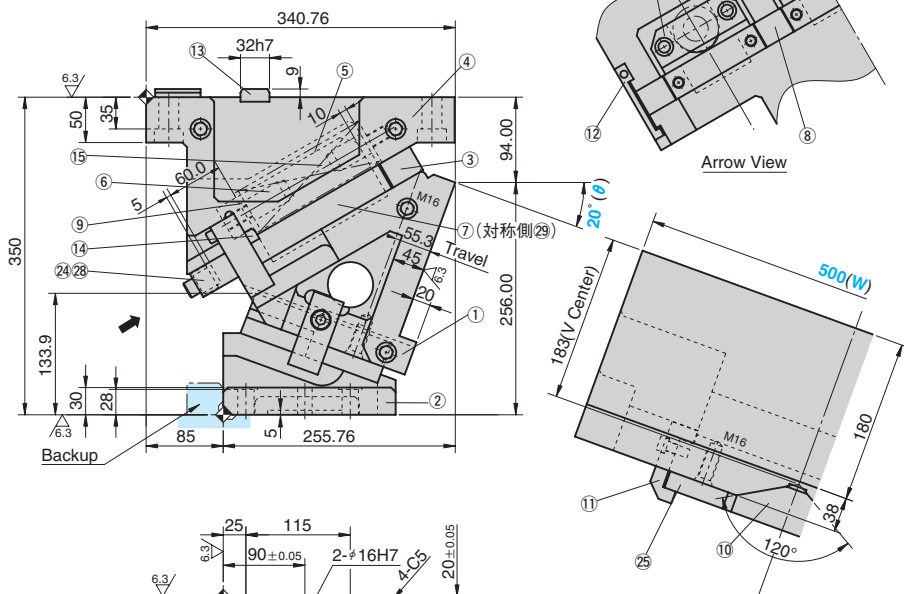
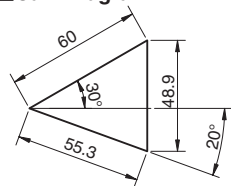
追加

CAD
FILE

SUWB500 - 20

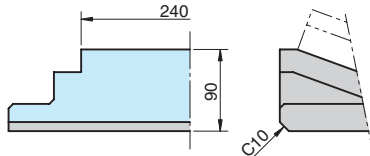
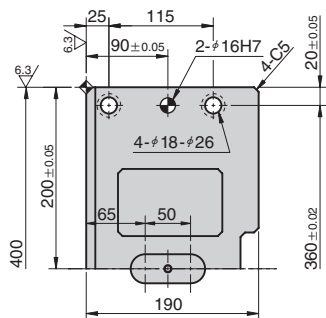


Cam Diagram



Arrow View

Detail of Driver Backup



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
55.3	313.6 (32.0)	627.2 (64.0)	2450.2 (249.9)	14701.0 (1499.1)	98.6	215.1	SUWB	500	20	無記号 (コイルスプリング)
			-	20068.2 (2047.8)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	500	20	GK
SUWB	500	20	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

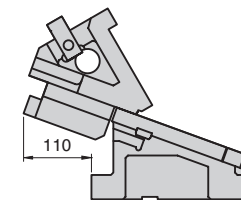
……ガススプリング無しの場合



Option

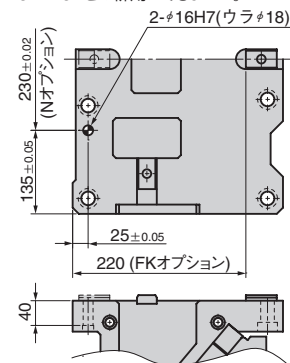
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB500 - 20 - GK - N
SUWB500 - 20 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	4	SS400
⑤	Spring Guide Block	3	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	3	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	6	S45C	⑳	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate F	2	Bronze with Graphite	㉒	Spring Guide Plate	3	SS400
⑨	Washer	3	S45C	㉓	Stopper Plate	3	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉔	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

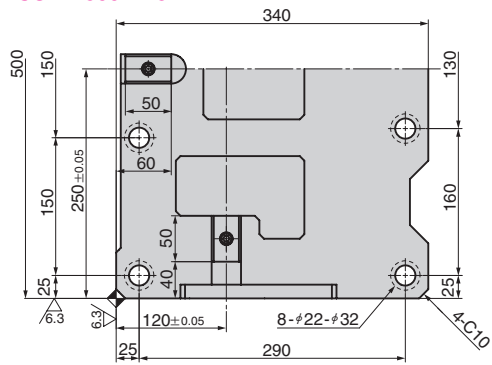
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

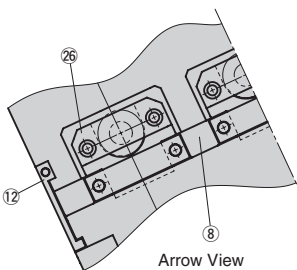
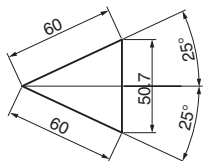
追加

CAD
FILE

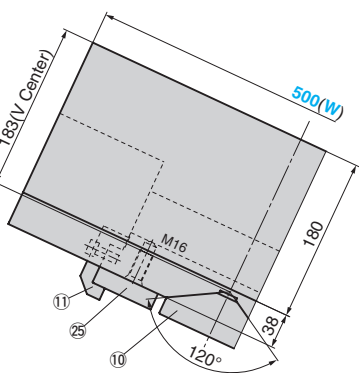
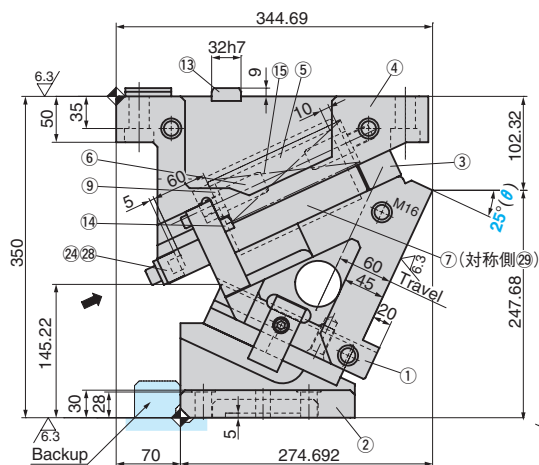
SUWB500 - 25



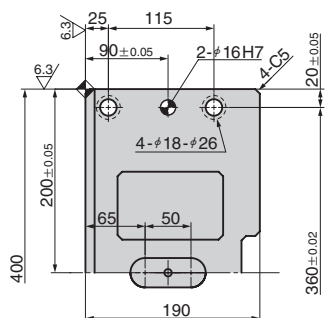
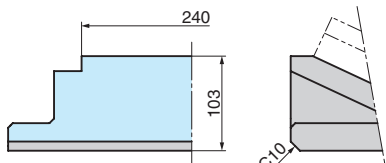
Cam Diagram



Arrow View



Detail of Driver Backup



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
60.0	313.6 (32.0)	627.2 (64.0)	2450.2 (249.9)	14701.0 (1499.1)	98.6	217.1	SUWB	500	25	無記号 (コイルスプリング)
			-	20068.2 (2047.8)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	500	25	GK
SUWB	500	25	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

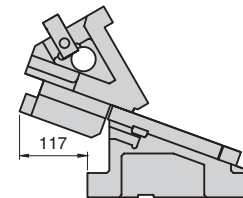
……ガススプリング無しの場合



Option

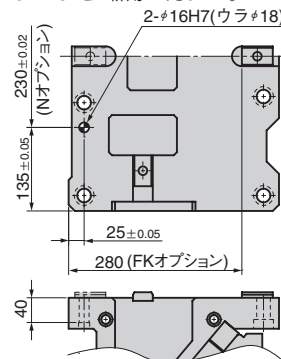
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB500 - 25 - GK - N
SUWB500 - 25 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	4	SS400
⑤	Spring Guide Block	3	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	3	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	6	S45C	⑯	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	⑰	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate F	2	Bronze with Graphite	⑱	Spring Guide Plate	3	SS400
⑨	Washer	3	S45C	⑲	Stopper Plate	3	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	⑳	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

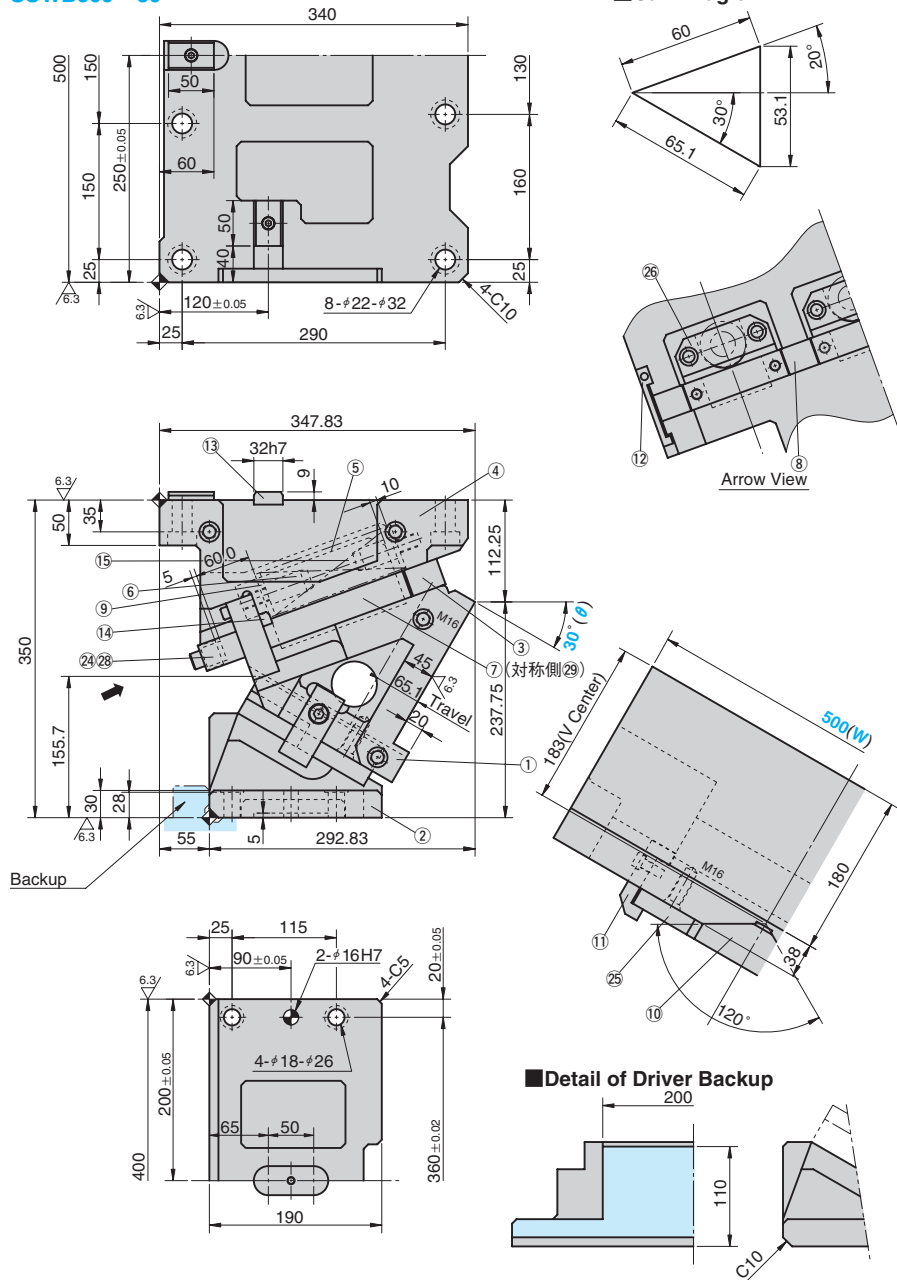
AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB500 - 30

Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
65.1	313.6 (32.0)	627.2 (64.0)	2450.2 (249.9)	14701.0 (1499.1)	98.6	216.1	SUWB	500	30	無記号 (コイルスプリング)
			-	20068.2 (2047.8)						GK * NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	500	30	GK
SUWB	500	30	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

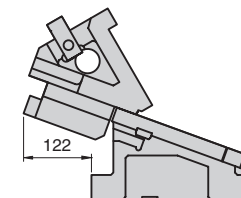
……ガススプリング無しの場合



Option

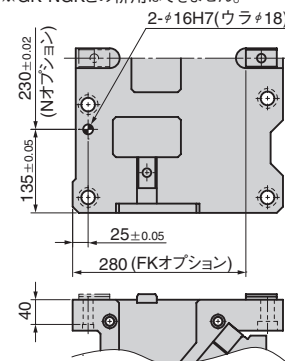
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB500 - 30 - GK - N
SUWB500 - 30 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	4	SS400
⑤	Spring Guide Block	3	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	3	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	6	S45C	⑳	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate F	2	Bronze with Graphite	㉒	Spring Guide Plate	3	SS400
⑨	Washer	3	S45C	㉓	Stopper Plate	3	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉔	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

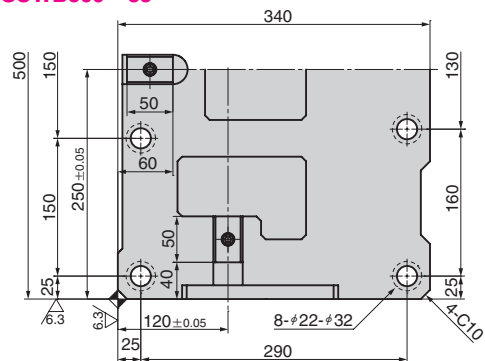
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

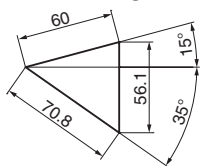
追加

CAD
FILE

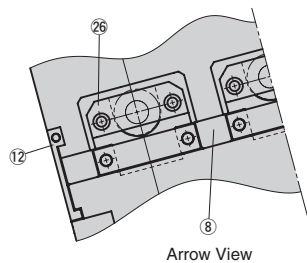
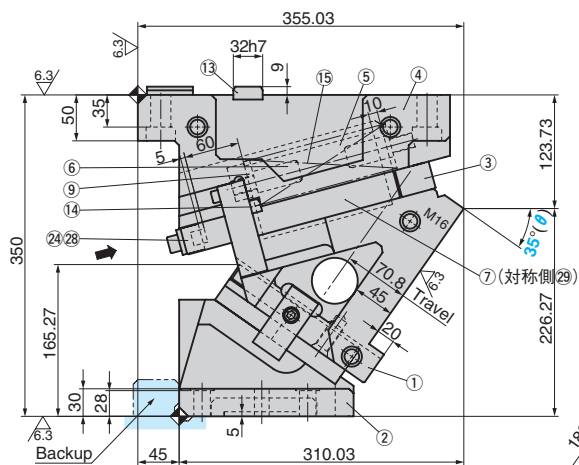
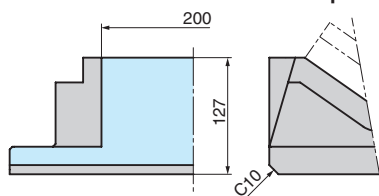
SUWB500 - 35



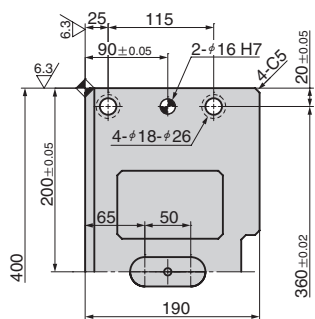
Cam Diagram



Detail of Driver Backup



Arrow View



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
70.8	313.6 (32.0)	627.2 (64.0)	2450.2 (249.9)	14701.0 (1499.1)	98.6	222.1	SUWB	500	35	無記号 (コイルスプリング)
			-	20068.2 (2047.8)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	500	35	GK
SUWB	500	35	NGK

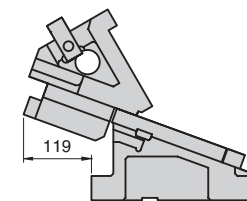
*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

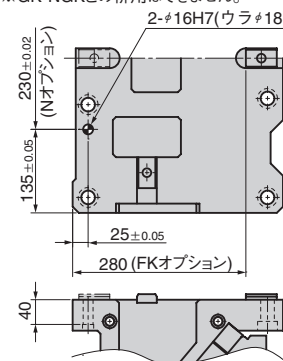
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB500 - 35 - GK - N
SUWB500 - 35 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	4	SS400
⑤	Spring Guide Block	3	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	3	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	6	S45C	⑲	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate F	2	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	3	SS400
⑨	Washer	3	S45C	㉒	Stopper Plate	3	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

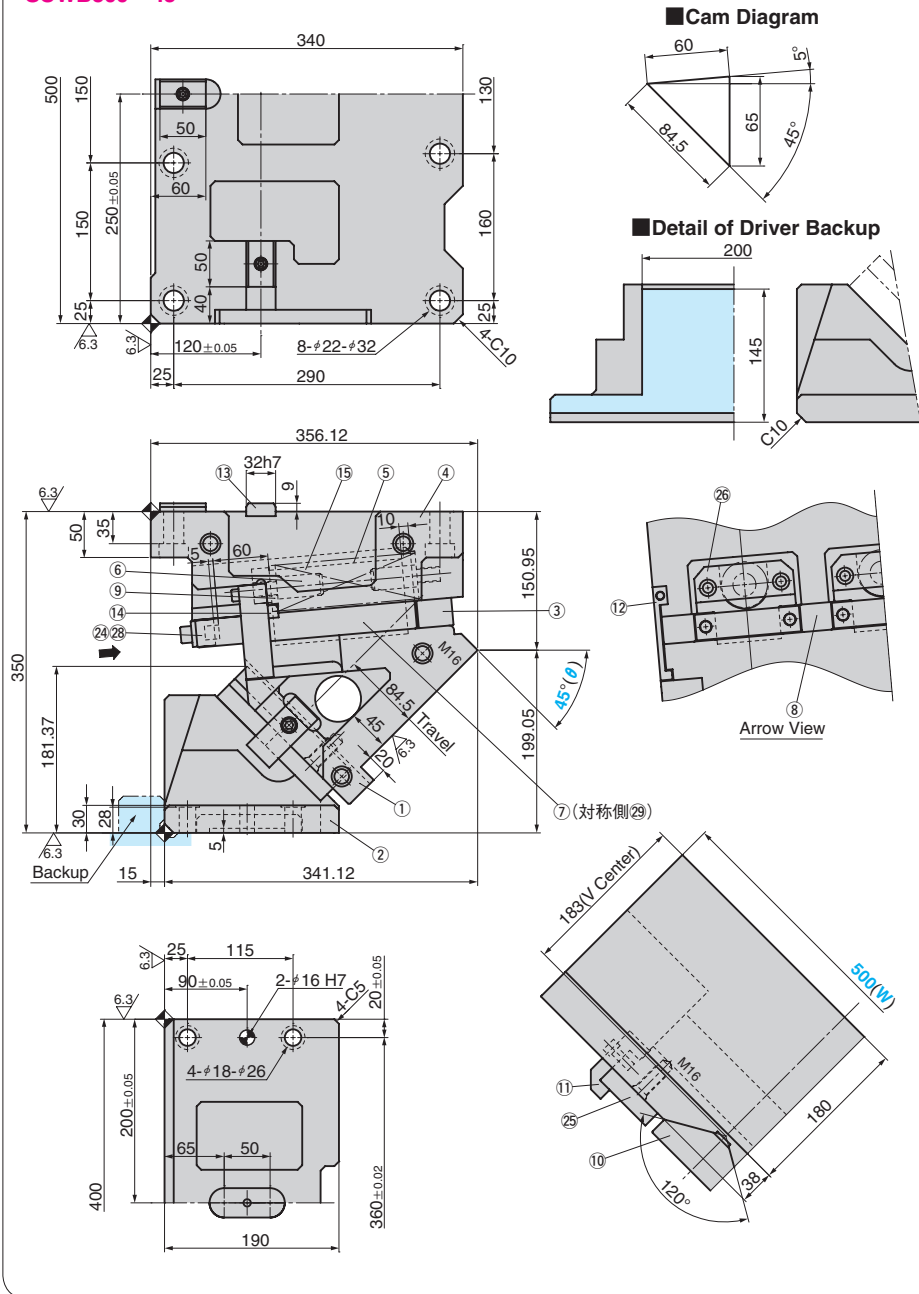
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB500 - 45



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
84.5	313.6 (32.0)	627.2 (64.0)	2450.2 (249.9)	14701.0 (1499.1)	98.6	223.0	SUWB	500	45	無記号 (コイルスプリング)
			-	20068.2 (2047.8)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	500	45	GK
SUWB	500	45	NGK

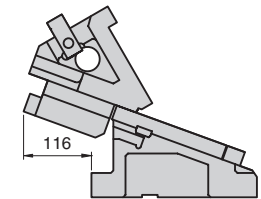
*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。



Option

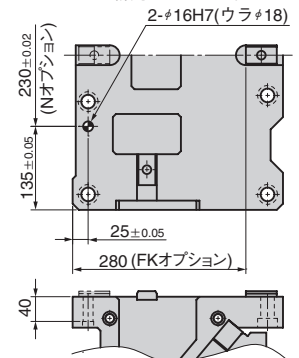
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB500 - 45 - GK - N
SUWB500 - 45 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	4	SS400
⑤	Spring Guide Block	3	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	3	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	6	S45C	⑳	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate F	2	Bronze with Graphite	㉒	Spring Guide Plate	3	SS400
⑨	Washer	3	S45C	㉓	Stopper Plate	3	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉔	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

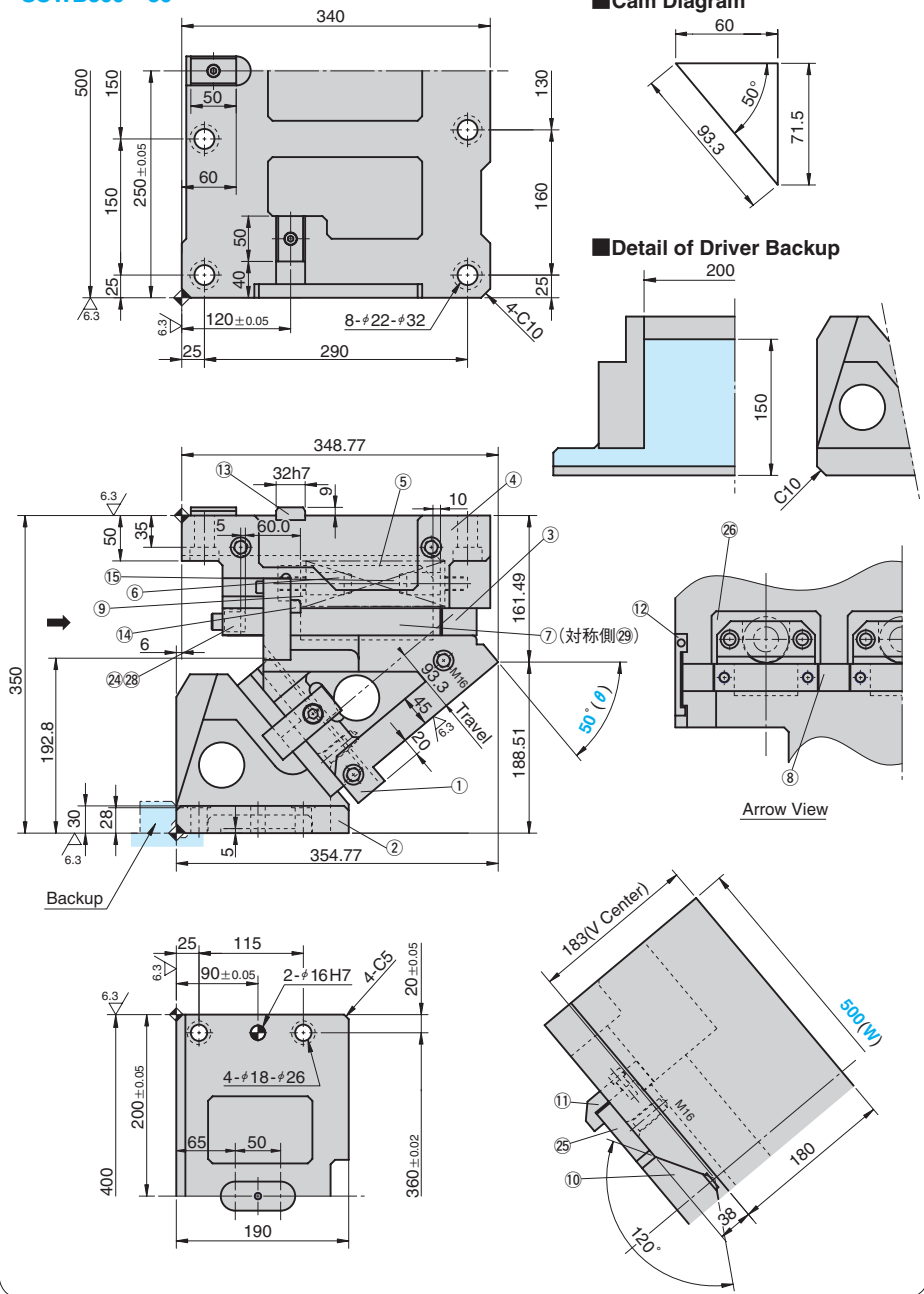
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB500 - 50



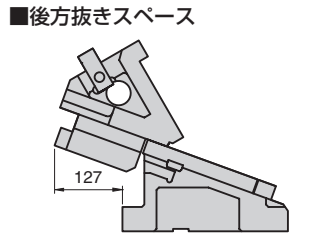
ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
93.3	313.6 (32.0)	627.2 (64.0)	2450.2 (249.9)	14701.0 (1499.1)	98.6	220.1	SUWB	500	50	無記号 (コイルスプリング)
			-	20068.2 (2047.8)						GK * NGK



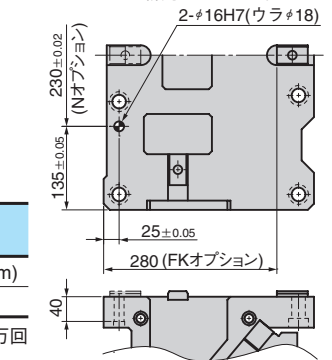
Order **Catalog No.** (W) - (θ) - G
SUWB 500 - 50 - GK
SUWB 500 - 50 - NGK
 * スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
 なお、スプリング取付用の部品は付属します。
 ……ガススプリング無しの場合



オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。(本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。(右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。GK のみ対応。



■NおよびFKオプション仕様
 *GK・NGKとの併用はできません。



Order **SUWB500 - 50 - GK - N**
SUWB500 - 50 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	4	SS400
⑤	Spring Guide Block	3	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	3	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	6	S45C	⑯	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	⑰	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate F	2	Bronze with Graphite	⑱	Spring Guide Plate	3	SS400
⑨	Washer	3	S45C	⑲	Stopper Plate	3	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	⑳	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

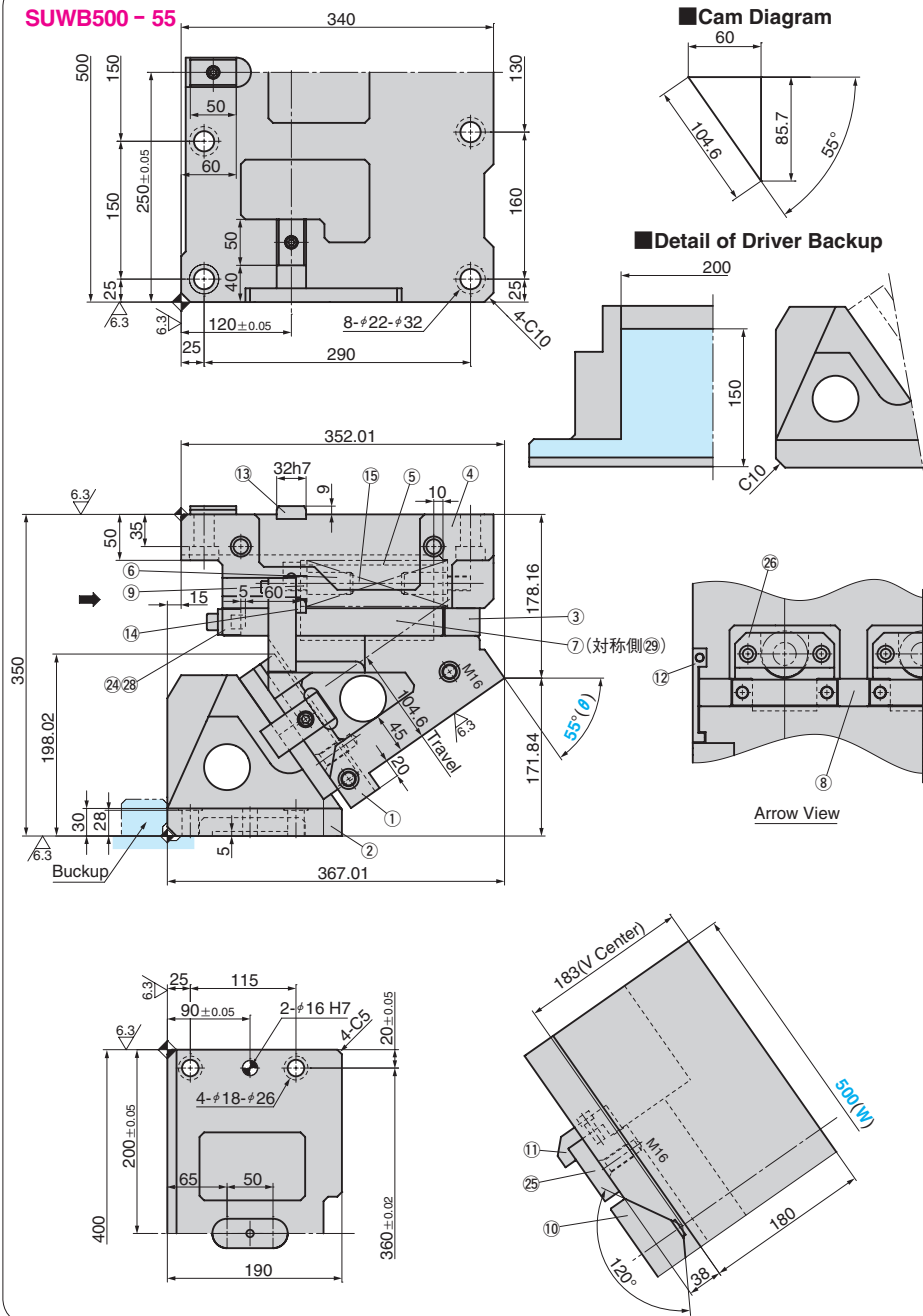
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB500 - 55



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
104.6	313.6 (32.0)	627.2 (64.0)	2450.2 (249.9)	14701.0 (1499.1)	102.2	227.2	SUWB	500	55	無記号 (コイルスプリング)
			-	20068.2 (2047.8)						GK *NGK



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	G
SUWB	500	55	GK
SUWB	500	55	NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
なお、スプリング取付用の部品は付属します。

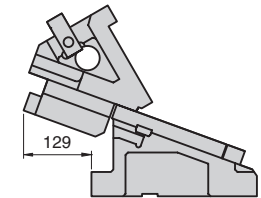
……ガススプリング無しの場合



Option

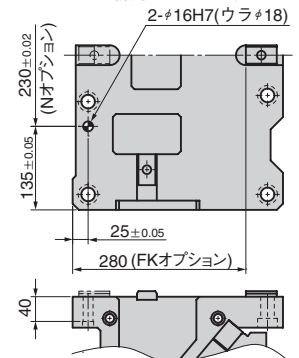
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7 ノック穴加工を行います。 (右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。 (右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。 GK のみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order

SUWB500 - 55 - GK - N
SUWB500 - 55 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	4	SS400
⑤	Spring Guide Block	3	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	3	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	6	S45C	⑲	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	⑳	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate F	2	Bronze with Graphite	㉑	Spring Guide Plate	3	SS400
⑨	Washer	3	S45C	㉒	Stopper Plate	3	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉓	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

▲組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

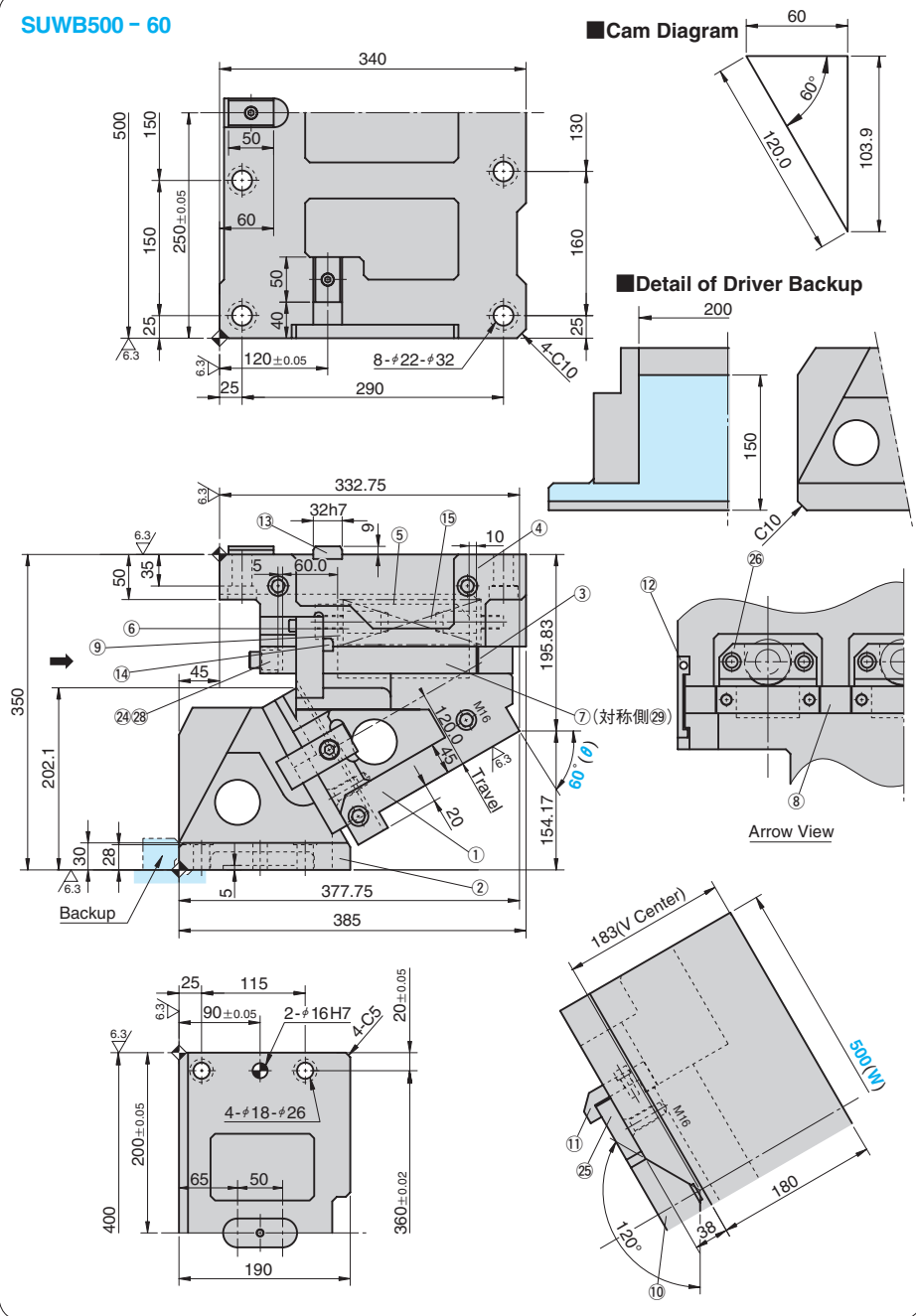
ピラス・フランジ用 吊りカムユニット ワイドタイプ

AERIAL CAM UNIT

追加

CAD
FILE

SUWB500 - 60



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)	スプリングタイプ G
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧						
120.0	313.6 (32.0)	627.2 (64.0)	2450.2 (249.9)	14701.0 (1499.1)	104.4	236.5	SUWB	500	60	無記号 (コイルスプリング)
			-	20068.2 (2047.8)						GK *NGK



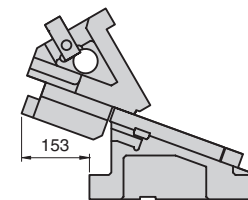
Order **Catalog No.** (W) - (θ) - G
SUWB 500 - 60 - GK
SUWB 500 - 60 - NGK

*スプリング不要の場合は、スプリングタイプ GK の語頭に N を付した NGK をご指定下さい。
 なお、スプリング取付用の部品は付属します。
 ……ガススプリング無しの場合



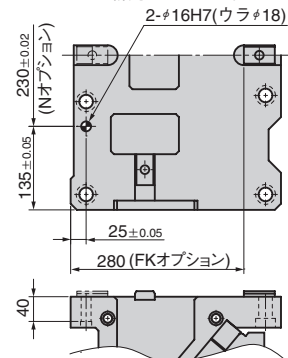
オプションコード	仕様
K	ドライバ用キーが付属します。(本体にセットはしていません。)
N	カムホルダに φ16H7ノック穴加工を行います。(右図参照ください。)
FK	キー位置を前方に移動します。(右図参照ください。)
NF	窒素ガスの充填を行いません。GKのみ対応。

■後方抜きスペース



■NおよびFKオプション仕様

*GK・NGKとの併用はできません。



Order **SUWB500 - 60 - GK - N**
SUWB500 - 60 - GK - NF



リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1079 をご覧ください。

■スプリング仕様

No.	スプリングタイプ	型式	備考
15	-	TM50-225	コイルスプリング (定数=68.06N/mm)
	GK	K750-63.5	ガススプリング

*コイルスプリング耐久回数目安 30万回

■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark	No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250	⑪	Positive Return Follower	2	S45C
②	Cam Driver	1	FC250	⑫	Safety Plate	2	SS400
③	Base Plate A	2	Bronze with Graphite	⑬	Key A	3	SS400
④	Cam Holder	1	FC250	⑭	Key B	4	SS400
⑤	Spring Guide Block	3	FCD500 with Graphite	⑮	Spring	3	Refer to the Spring Specification table.
⑥	Spring Guide Pin	6	S45C	⑳	Stopper	6	Urethane
⑦	Base Plate C-L	1	Bronze with Graphite	㉑	Plate	R/L1	SS400 Copper powder sintered
⑧	Base Plate F	2	Bronze with Graphite	㉒	Spring Guide Plate	3	SS400
⑨	Washer	3	S45C	㉓	Stopper Plate	3	S45C
⑩	Slide Guide	1	SS400 Copper powder sintered	㉔	Base Plate C-R	1	Bronze with Graphite

組立用ボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。