ピアス用 **Hりカムユニット UCMSF 概要**

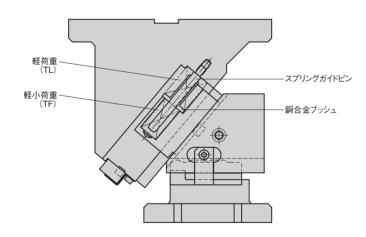
OUTLINE OF UCMSF



- ●取付面 = カム幅、重量軽減で省スペース設計。
- V 形ガイド構造。
- ●角度は 0°~70°、5°飛びでラインナップ。

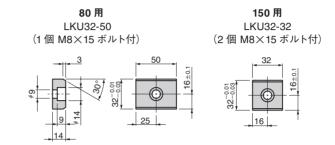
■ UCMSF の構造

UCMSFは、スプリング力を強化させるため、2段スプリング方式を採用しています。 また、カムスライドガイド(カムボトム)に高面圧用銅合金を採用し、加工カアップをはかっています。



■ UCMSF のオプション

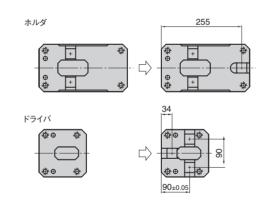
● キー仕様 (-K)



● T 字キー仕様 (-TK)

UCMSF 150

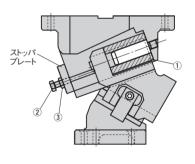
下図のように T 字形にキー溝を追加工します。 (キー6個 M8×15 ボルト付)



●下死点ロック仕様 (-S)

UCMSF 150

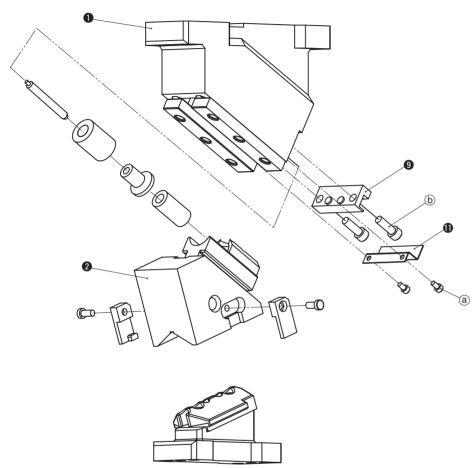
下図のように、下死点ロック用の治具 (①カラー ②ボルト ③ナット) が付属 します。ストッパプレートにはセット用 のタップ加工が施されています。



ピアス用 **吊りカムユニット UCMSF 概要**

OUTLINE OF UCMSF

■ UCMSF80 の構造と分解・組立



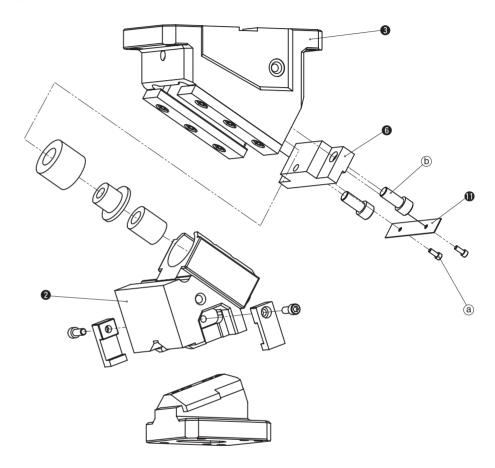
●UCMSF80 の分解方法

- 1) 六角穴付きボルト(@)を外し、セーフティプレート(●) を取りはずします。
- 2) 六角穴付きボルト(b) を外し、ストッパプレート(**9**) を取りはずします。
- 3) カムホルダ (●) からカムスライダ (②) を後方へ引き抜きます。

●UCMSF80 の組立方法

- 1)組立は分解と逆の手順で行ってください。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
 - ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナン バーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

■ UCMSF150 の構造と分解・組立



●UCMSF150 の分解方法

- 1) 六角穴付きボルト(@)を外し、セーフティプレート(❶)を取り外します。
- 2) 六角穴付きボルト(⑥) を外し、ストッパプレート(⑥) を取り外します。
- 3) カムホルダ(3) からカムスライダ(2) を後方へ引き抜きます。

●UCMSF150 の組立方法

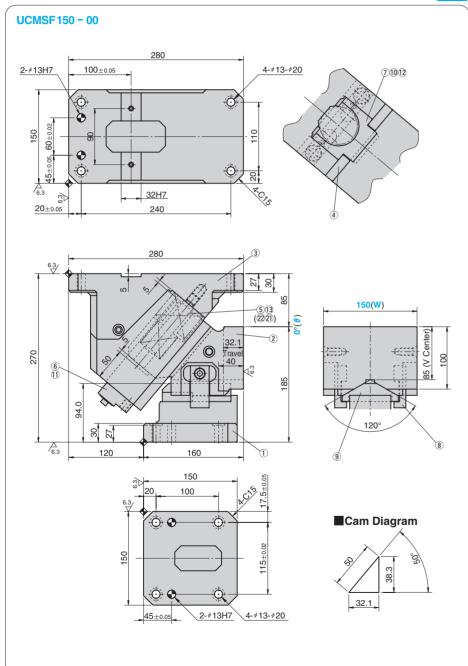
- 1) 組立は分解と逆の手順で行ってください。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
 - ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナン バーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

● PAT.(ダブルスプリング)

吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD



	71 - 5	加工力!	(N(tonf)	スプリング	力 N(kgf)	人 手目			
		標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
Ī	32.1	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	45.4	UCMSF	150	00



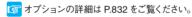
er

Catalog No. (W)

(θ) - 00 ■ TK オプション (カムホルダ)

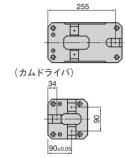


オプション コード	仕 様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ (T字)、カムドライバ用の専用の キーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラー が付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴を ∲16H7 に 変更します。

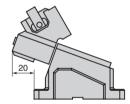




UCMSF150 - 00 - TK



■後方抜きスペース



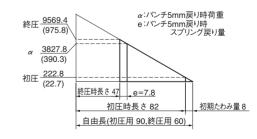
■構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Driver	1	FC250
2	Cam Slider	1	FC250
3	Cam Holder	1	FC250
4	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
(5)	Spring Guide Pin	1	SCM435
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
8	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
9	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
10	Key	1	S45C(1045)
11)	Safety Plate	1	SS400(1020)
12	Stopper	2	Urethane
13	Coil Spring	1	TH60-60
21)	Coil Spring	1	TF40-90
22	Bushing	1	Bronze with Graphite

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1 個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1 個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

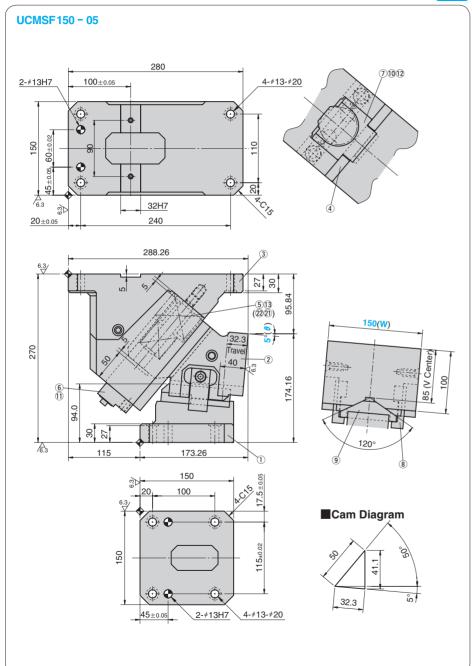
• スプリング耐久回数目安 TF40-90 30 万回 TH60-60 50 万回



UCMSF 150

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



71.0	加工力	kN(tonf)	スプリング	力 N(kgf)	ヘチョ			
ストロー? S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
32.3	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	45.9	UCMSF	150	05



Order

Catalog No. (W)

オプション コード

Κ

TK

S

N16

(θ) - **05**

仕 様

カムホルダ (T字)、カムドライバ用の専用の

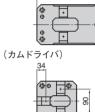
_____ 下死点ロック用のボルト、ナット、カラー

ドライバ、ホルダのノック穴を ø16H7 に

カムホルダ用の専用のキーが付属します。

■ TK オプション (カムホルダ)

(カムホルダ)



変更します。

② オプションの詳細は P.832 をご覧ください。

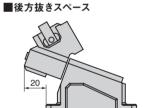
キーが付属します。

が付属します。



UCMSF150 - 05 - TK

○
ファーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)
加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。



■構成部品表

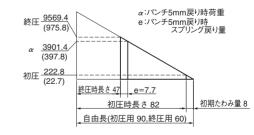
No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Driver	1	FC250
2	Cam Slider	1	FC250
3	Cam Holder	1	FC250
4	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
(5)	Spring Guide Pin	1	SCM435
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
8	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
9	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
10	Key	1	S45C(1045)
11)	Safety Plate	1	SS400(1020)
12	Stopper	2	Urethane
13	Coil Spring	1	TH60-60
21)	Coil Spring	1	TF40-90
22	Bushing	1	Bronze with Graphite

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図(パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1 個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1 個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

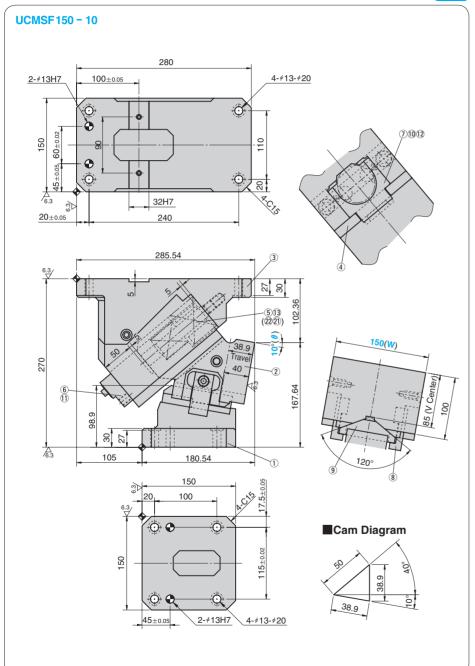
• スプリング耐久回数目安 TF40-90 30 万回 TH60-60 50 万回



UCMSF 150

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



710 6	加工力 kN(tonf)		スプリング	スプリングカ N(kgf)				
ストローク S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
38.9	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	44.4	UCMSF	150	10



Order

Catalog No. **UCMSF**

オプション コード

Κ

TK

S

N16

(W) 150

(*t*) 10

仕 様

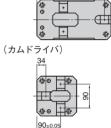
カムホルダ (T字)、カムドライバ用の専用の

_____ 下死点ロック用のボルト、ナット、カラー

ドライバ、ホルダのノック穴を ø16H7 に

カムホルダ用の専用のキーが付属します。

■ TK オプション (カムホルダ)



変更します。 ☞ オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



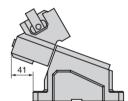
UCMSF150 - 10 - TK

キーが付属します。

が付属します。

🛜 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。





■構成部品表

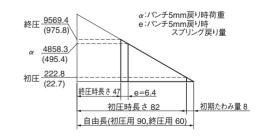
No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Driver	1	FC250
2	Cam Slider	1	FC250
3	Cam Holder	1	FC250
4	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
(5)	Spring Guide Pin	1	SCM435
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
8	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
9	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
10	Key	1	S45C(1045)
11)	Safety Plate	1	SS400(1020)
12	Stopper	2	Urethane
13	Coil Spring	1	TH60-60
21)	Coil Spring	1	TF40-90
22	Bushing	1	Bronze with Graphite

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは 表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

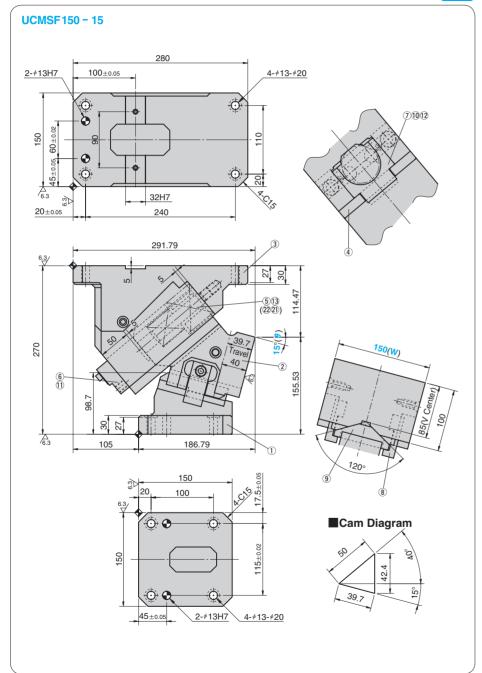
• 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

•スプリング耐久回数目安 TF40-90 30万回 TH60-60 50万回



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



71 - 5	加工力!	(N(tonf)	スプリング	力 N(kgf)	人 手目			
	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
39.7	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	44.9	UCMSF	150	15



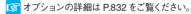
Order

Catalog No. (W)

(W) | 150 - (θ) 15 ■ TK オプション (カムホルダ)



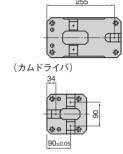
仕 様
カムホルダ用の専用のキーが付属します。
カムホルダ (T字)、カムドライバ用の専用の キーが付属します。
下死点ロック用のボルト、ナット、カラー が付属します。
ドライバ、ホルダのノック穴を ∲16H7 に 変更します。



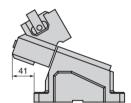


der UCMSF150 - 15 - TK

「リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)かれて詳細仕様は P.515 をご覧ください。



■後方抜きスペース



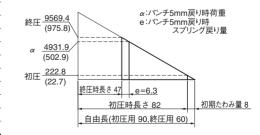
■構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Driver	1	FC250
2	Cam Slider	1	FC250
3	Cam Holder	1	FC250
4	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
(5)	Spring Guide Pin	1	SCM435
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
8	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
9	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
10	Key	1	S45C(1045)
11)	Safety Plate	1	SS400(1020)
12	Stopper	2	Urethane
13	Coil Spring	1	TH60-60
21)	Coil Spring	1	TF40-90
22	Bushing	1	Bronze with Graphite

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

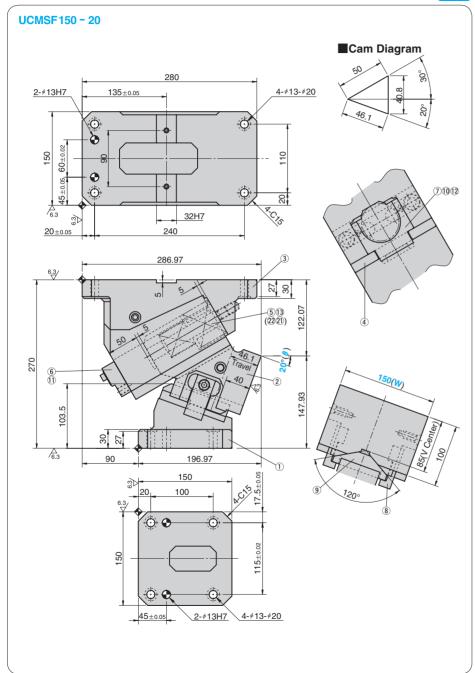
 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1 個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1 個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

• スプリング耐久回数目安 TF40-90 30 万回 TH60-60 50 万回



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



Ī	710 5	加工力।	(N(tonf)	スプリング	力 N(kgf)	ヘチョ			
	ストローク S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	46.1	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	43.2	UCMSF	150	20



Order

Catalog No. (W) **UCMSF** 150

オプション コード

Κ

TK

S

N16

(*θ*) 20

仕 様

カムホルダ (T字)、カムドライバ用の専用の

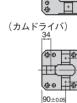
_____ 下死点ロック用のボルト、ナット、カラー

ドライバ、ホルダのノック穴を ø16H7 に

カムホルダ用の専用のキーが付属します。

■ TK オプション (カムホルダ)





変更します。 ☞ オプションの詳細は P.832 をご覧ください。

キーが付属します。

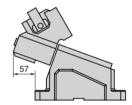
が付属します。



UCMSF150 - 20 - TK

🛜 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。





■構成部品表

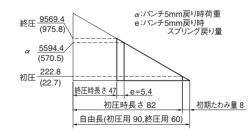
Description	Qty	Material and Remark
Cam Driver	1	FC250
Cam Slider	1	FC250
Cam Holder	1	FC250
Slide Plate	2	Bronze with Graphite
Spring Guide Pin	1	SCM435
Stopper Plate	1	S45C(1045)
Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
Positive Return Follower	2	S45C(1045)
Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
Key	1	S45C(1045)
Safety Plate	1	SS400(1020)
Stopper	2	Urethane
Coil Spring	1	TH60-60
Coil Spring	1	TF40-90
Bushing	1	Bronze with Graphite
	Cam Driver Cam Slider Cam Holder Slide Plate Spring Guide Pin Stopper Plate Spring Guide Block Positive Return Follower Cam Slide Guide Key Safety Plate Stopper Coil Spring Coil Spring	Cam Driver 1 Cam Slider 1 Cam Holder 1 Slide Plate 2 Spring Guide Pin 1 Stopper Plate 1 Spring Guide Block 1 Positive Return Follower 2 Cam Slide Guide 1 Key 1 Safety Plate 1 Stopper 2 Coil Spring 1 Coil Spring 1

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは 表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

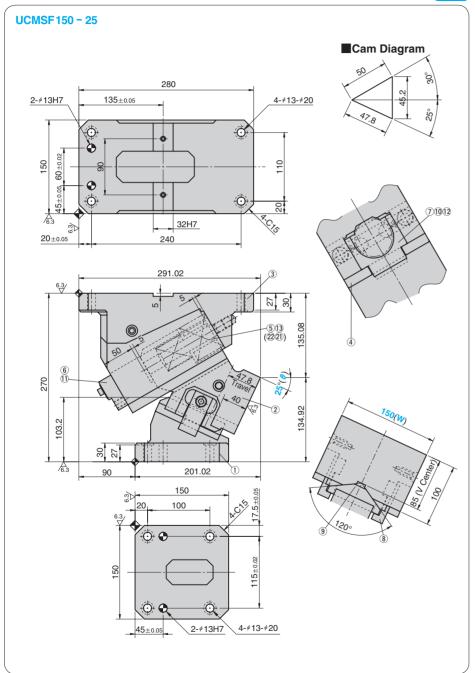
• 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

•スプリング耐久回数目安 TF40-90 30万回 TH60-60 50万回



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



710 6	加工力!	加工力 kN(tonf)		力 N(kgf)	ヘチョ			
ストローク S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
47.8	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	43.7	UCMSF	150	25

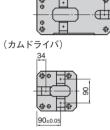


Order

Catalog No. (W) **UCMSF** 150

(*θ*) 25

■ TK オプション (カムホルダ)



オプション コード 仕 様 Κ カムホルダ用の専用のキーが付属します。 カムホルダ (T字)、カムドライバ用の専用の TK キーが付属します。 _____ 下死点ロック用のボルト、ナット、カラー S が付属します。 ドライバ、ホルダのノック穴を ø16H7 に N16 変更します。

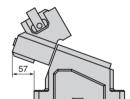
☞ オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



UCMSF150 - 25 - TK

🛜 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。





■構成部品表

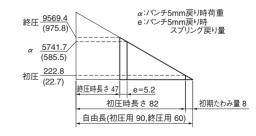
No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Driver	1	FC250
2	Cam Slider	1	FC250
3	Cam Holder	1	FC250
4	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
(5)	Spring Guide Pin	1	SCM435
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
8	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
9	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
10	Key	1	S45C(1045)
11)	Safety Plate	1	SS400(1020)
12	Stopper	2	Urethane
13	Coil Spring	1	TH60-60
21)	Coil Spring	1	TF40-90
22	Bushing	1	Bronze with Graphite

↑ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは 表示していません。

■スプリング線図(パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

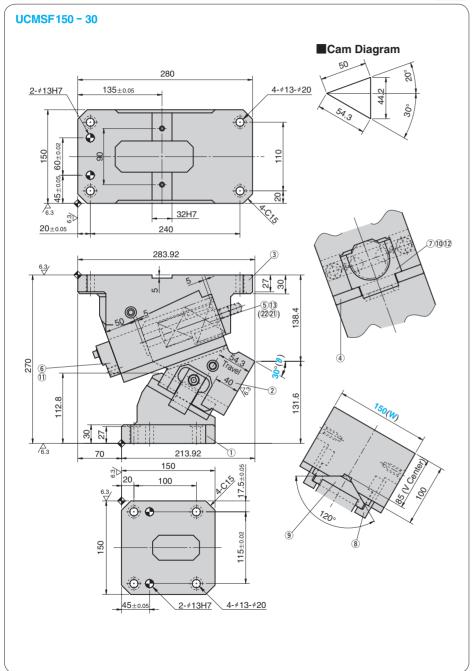
• 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

•スプリング耐久回数目安 TF40-90 30万回 TH60-60 50万回



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



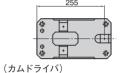
71.5	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		人 壬目			
ストローク S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
54.3	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	42.2	UCMSF	150	30



Order

Catalog No. (W)

(θ) 30 ■ TK オプション (カムホルダ)



Option

 オプション コード
 仕様

 K
 カムホルダ用の専用のキーが付属します。

 TK
 カムホルダ (T字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。

 S
 下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。

 N16
 ドライバ、ホルダのノック穴を ∮16H7 に変更します。

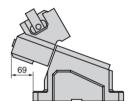
▼ オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



UCMSF150 - 30 - TK

1 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。





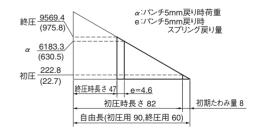
■構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Driver	1	FC250
2	Cam Slider	1	FC250
3	Cam Holder	1	FC250
4	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
(5)	Spring Guide Pin	1	SCM435
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
8	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
9	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
10	Key	1	S45C(1045)
11)	Safety Plate	1	SS400(1020)
12	Stopper	2	Urethane
13	Coil Spring	1	TH60-60
21)	Coil Spring	1	TF40-90
22	Bushing	1	Bronze with Graphite

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1 個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1 個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

• スプリング耐久回数目安 TF40-90 30 万回 TH60-60 50 万回



UCMSF 150

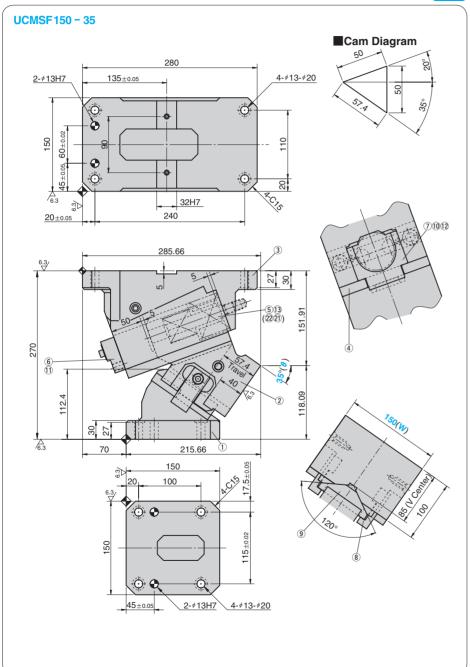
.0

PAT.(ダブルスプリング)

吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



	710 6	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		人 手目			
•	ストローク S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	57.4	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	42.7	UCMSF	150	35



Catalog No. (W) **UCMSF** 150

(θ) 35

■ TK オプション (カムホルダ)





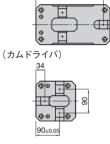
オプション コード	仕 様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ (T 字)、カムドライバ用の専用の キーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラー が付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴を ∮16H7 に 変更します。

★プションの詳細は P.832 をご覧ください。

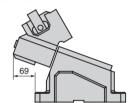


UCMSF150 - 35 - TK

🛜 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。



■後方抜きスペース



■構成部品表

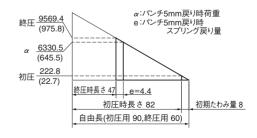
No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Driver	1	FC250
2	Cam Slider	1	FC250
3	Cam Holder	1	FC250
4	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
(5)	Spring Guide Pin	1	SCM435
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
8	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
9	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
10	Key	1	S45C(1045)
11)	Safety Plate	1	SS400(1020)
12)	Stopper	2	Urethane
13	Coil Spring	1	TH60-60
21)	Coil Spring	1	TF40-90
22	Bushing	1	Bronze with Graphite

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは 表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

• 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1 個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

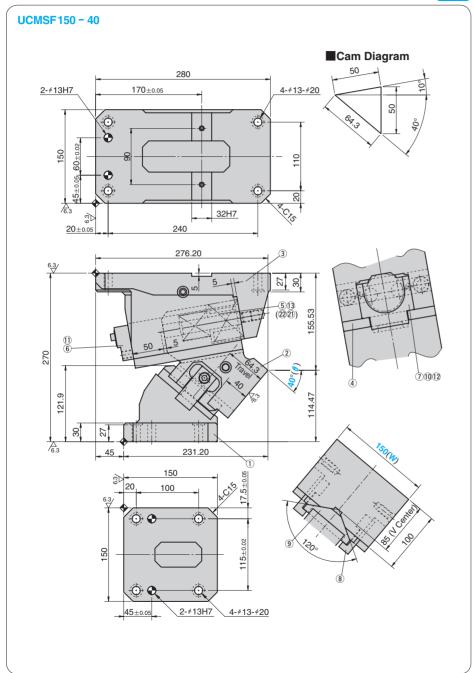
•スプリング耐久回数目安 TF40-90 30万回 TH60-60 50万回



UCMSC 150

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



_	71 - 5	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		人 手目			
		標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
Ī	64.3	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	41.0	UCMSF	150	40



オプション コード

Κ

TK

S

N16

Catalog No. (W) **UCMSF** 150

(*θ*) 40

仕 様

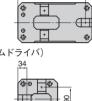
カムホルダ (T字)、カムドライバ用の専用の

_____ 下死点ロック用のボルト、ナット、カラー

ドライバ、ホルダのノック穴を ø16H7 に

カムホルダ用の専用のキーが付属します。

■ TK オプション (カムホルダ)





変更します。 ☞ オプションの詳細は P.832 をご覧ください。

が付属します。

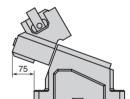
キーが付属します。



UCMSF150 - 40 - TK

🛜 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。





■構成部品表

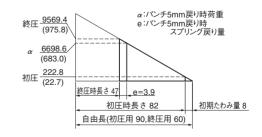
No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Driver	1	FC250
2	Cam Slider	1	FC250
3	Cam Holder	1	FC250
4	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
(5)	Spring Guide Pin	1	SCM435
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
8	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
9	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
10	Key	1	S45C(1045)
11)	Safety Plate	1	SS400(1020)
12	Stopper	2	Urethane
13	Coil Spring	1	TH60-60
21)	Coil Spring	1	TF40-90
22	Bushing	1	Bronze with Graphite

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは 表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

• 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1 個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

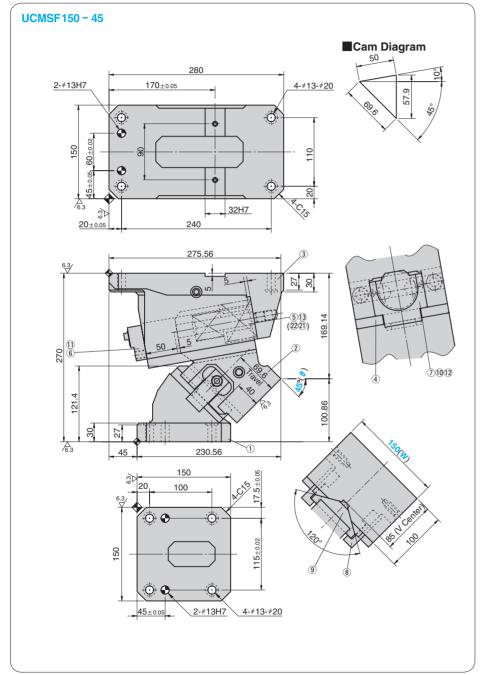
•スプリング耐久回数目安 TF40-90 30万回 TH60-60 50万回



UCMSF 150

AERIAL CAM UNIT





7.		加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		人 手目			
1		標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	69.6	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	41.4	UCMSF	150	45

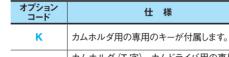


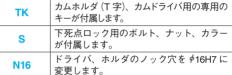
Order

Catalog No. (W) **UCMSF** 150

(*θ*) 45

■ TK オプション (カムホルダ)



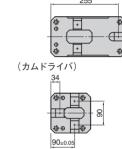


☞ オプションの詳細は P.832 をご覧ください。

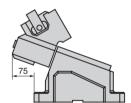


UCMSF150 - 45 - TK

🛜 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。



■後方抜きスペース



■構成部品表

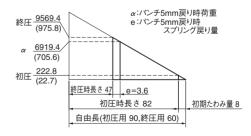
No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Driver	1	FC250
2	Cam Slider	1	FC250
3	Cam Holder	1	FC250
4	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
(5)	Spring Guide Pin	1	SCM435
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
8	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
9	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
10	Key	1	S45C(1045)
11)	Safety Plate	1	SS400(1020)
12	Stopper	2	Urethane
13	Coil Spring	1	TH60-60
21)	Coil Spring	1	TF40-90
22	Bushing	1	Bronze with Graphite

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは 表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

• 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

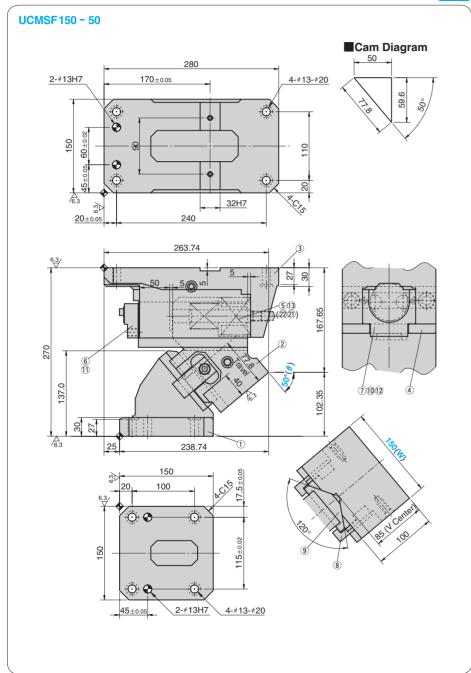
•スプリング耐久回数目安 TF40-90 30万回 TH60-60 50万回



UCMSF 150

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



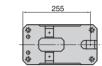
710 6	加工力!	(N(tonf)	スプリング	力 N(kgf)	人 手目			
ストローク S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
77.8	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	40.5	UCMSF	150	50



Order

Catalog No. (W) **UCMSF** 150 (*θ*) 50

■ TK オプション (カムホルダ)



● PAT.(ダブルスプリング)

オプション コード 仕 様 Κ カムホルダ用の専用のキーが付属します。 カムホルダ (T字)、カムドライバ用の専用の TK キーが付属します。 _____ 下死点ロック用のボルト、ナット、カラー S が付属します。 ドライバ、ホルダのノック穴を ø16H7 に N16 変更します。

☞ オプションの詳細は P.832 をご覧ください。

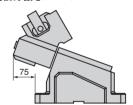


UCMSF150 - 50 - TK

🛜 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。



(カムドライバ)



■構成部品表

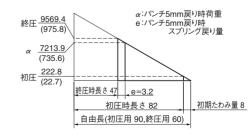
No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Driver	1	FC250
2	Cam Slider	1	FC250
3	Cam Holder	1	FC250
4	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
(5)	Spring Guide Pin	1	SCM435
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
8	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
9	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
10	Key	1	S45C(1045)
11)	Safety Plate	1	SS400(1020)
12	Stopper	2	Urethane
13	Coil Spring	1	TH60-60
21)	Coil Spring	1	TF40-90
22	Bushing	1	Bronze with Graphite

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは 表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

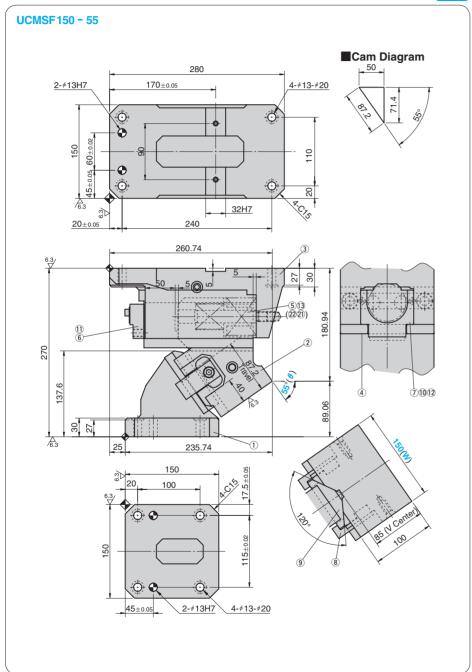
• 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

•スプリング耐久回数目安 TF40-90 30万回 TH60-60 50万回



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



71 - 4	加工力!	kN(tonf)	スプリング	力 N(kgf)	人 壬目			
ストローク S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
87.2	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	40.9	UCMSF	150	55

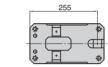


Order

Catalog No. (W) **UCMSF** 150

(*t*) 55

■ TK オプション (カムホルダ)





オプション コード 仕 様 Κ カムホルダ用の専用のキーが付属します。 カムホルダ (T字)、カムドライバ用の専用の TK キーが付属します。 _____ 下死点ロック用のボルト、ナット、カラー S が付属します。 ドライバ、ホルダのノック穴を ø16H7 に N16 変更します。

☞ オプションの詳細は P.832 をご覧ください。

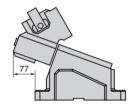


UCMSF150 - 55 - TK

🛜 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。



■後方抜きスペース



■構成部品表

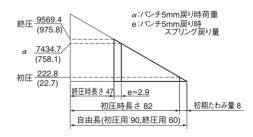
No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Driver	1	FC250
2	Cam Slider	1	FC250
3	Cam Holder	1	FC250
4	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
(5)	Spring Guide Pin	1	SCM435
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
8	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
9	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
10	Key	1	S45C(1045)
11)	Safety Plate	1	SS400(1020)
12	Stopper	2	Urethane
13	Coil Spring	1	TH60-60
21)	Coil Spring	1	TF40-90
22	Bushing	1	Bronze with Graphite

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは 表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

• 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

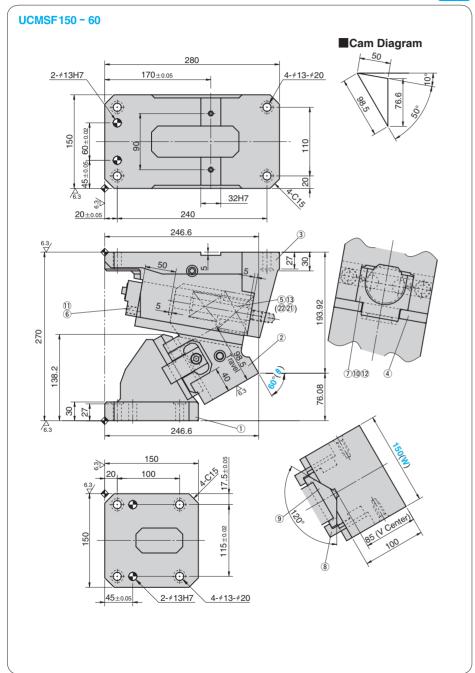
•スプリング耐久回数目安 TF40-90 30万回 TH60-60 50万回



UCMSF 150

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



710 6	加工力।	(N(tonf)	スプリング	力 N(kgf)	人 手目			
ストローク S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
98.5	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	41.5	UCMSF	150	60

(*θ*)

60



. |

Catalog No. (W)
UCMSF 150

■ TK オプション (カムホルダ)



Option

 オプションコード
 仕様

 K
 カムホルダ用の専用のキーが付属します。

 TK
 カムホルダ (T 字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。

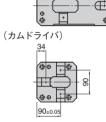
 S
 下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。

 N16
 ドライバ、ホルダのノック穴を ∮16H7 に変更します。

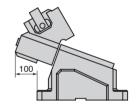
オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



UCMSF150 - 60 - TK



■後方抜きスペース



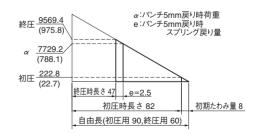
■構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Driver	1	FC250
2	Cam Slider	1	FC250
3	Cam Holder	1	FC250
4	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
(5)	Spring Guide Pin	1	SCM435
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
8	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
9	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
10	Key	1	S45C(1045)
11)	Safety Plate	1	SS400(1020)
12	Stopper	2	Urethane
13	Coil Spring	1	TH60-60
21)	Coil Spring	1	TF40-90
22	Bushing	1	Bronze with Graphite

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

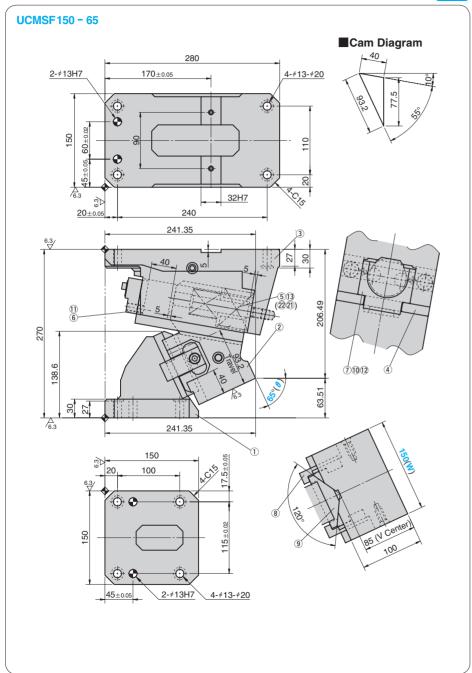
• スプリング耐久回数目安 TF40-90 30 万回 TH60-60 50 万回



UCMSF 150

AERIAL CAM UNIT

CAD



710 5	加工力ト	(N(tonf)	スプリング	力 N(kgf)	人 手目			
ストローク S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
93.2	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	501.3 (51.1)	9569.4 (975.8)	42.2	UCMSF	150	65

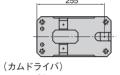


er

Catalog No. (W)
UCMSF 150

w) [

(θ) 65 ■ TK オプション (カムホルダ)



Option

#プション 仕様

K カムホルダ用の専用のキーが付属します。

TK カムホルダ (T字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。

S 下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。

N16 ドライバ、ホルダのノック穴を \$16H7 に変更します。

オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



ler UCMSF150 - 65 - TK



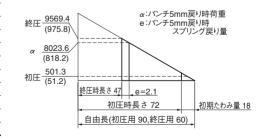
■構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Driver	1	FC250
2	Cam Slider	1	FC250
3	Cam Holder	1	FC250
4	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
(5)	Spring Guide Pin	1	SCM435
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
8	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
9	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
10	Key	1	S45C(1045)
11)	Safety Plate	1	SS400(1020)
12	Stopper	2	Urethane
13	Coil Spring	1	TH60-60
21)	Coil Spring	1	TF40-90
22	Bushing	1	Bronze with Graphite

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

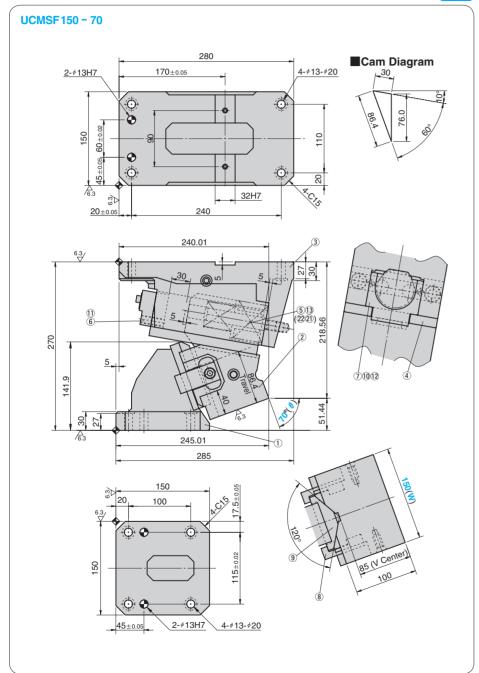
 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1 個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1 個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

• スプリング耐久回数目安 TF40-90 30 万回 TH60-60 50 万回



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



710 5	加工力ト	(N(tonf)	スプリング	力 N(kgf)	人 手目			
ストローク S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
86.4	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	779.8 (79.5)	9569.4 (975.8)	43.5	UCMSF	150	70



Order

Catalog No. (W) **UCMSF**

オプション コード

Κ

TK

S

N16

150

(*θ*) 70

仕 様

カムホルダ (T字)、カムドライバ用の専用の

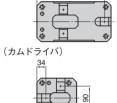
_____ 下死点ロック用のボルト、ナット、カラー

ドライバ、ホルダのノック穴を ø16H7 に

カムホルダ用の専用のキーが付属します。

■ TK オプション (カムホルダ)





変更します。 ☞ オプションの詳細は P.832 をご覧ください。

キーが付属します。

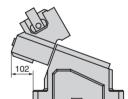
が付属します。



UCMSF150 - 70 - TK

🛜 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。





■構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Driver	1	FC250
2	Cam Slider	1	FC250
3	Cam Holder	1	FC250
4	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
(5)	Spring Guide Pin	1	SCM435
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
8	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
9	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
10	Key	1	S45C(1045)
11)	Safety Plate	1	SS400(1020)
12	Stopper	2	Urethane
13	Coil Spring	1	TH60-60
21)	Coil Spring	1	TF40-90
22	Bushing	1	Bronze with Graphite

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは 表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

• 使用スプリング 初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm) 終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)

•スプリング耐久回数目安 TF40-90 30万回 TH60-60 50万回

