

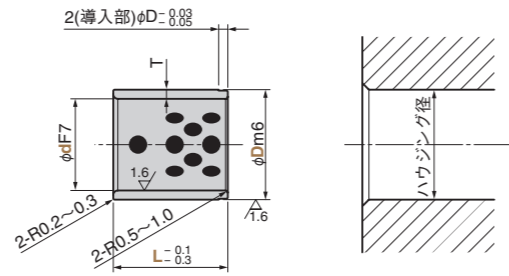
オイルレスブッシュ

銅合金ストレート
薄肉タイプ

SO#50SP2



SOBU



- スライド方向
- 相手軸公差



d8 : 一般用 (高負荷)
e7 : 一般用 (軽負荷)
f8 : 高精度用

▲ 使用温度は+150℃以下です。

- その他の使用条件・特性

- ・ 大気中、淡水中 (条件付) にて使用できます。
- ・ 高荷重、低速運転で性能を発揮します。

材質 母材 銅合金(SO-2)
固体潤滑剤 (GR-1)



Order

Catalog No. **SOBU**
d **10** — D **12** — L **15**

▲ 特注品につきましては製作限界があります。
営業窓口までご相談下さい。

d F7	D m6	ハウジング		肉厚 T	Catalog No.	d	D	L
		内径	H7					
6	8	8				6	8	8, 10, 12, 15
								8, 10, 12, 15
8	10	10		1		8	10	10, 12, 15, 20
								8, 10, 12, 15, 20, 25, 10, 12, 15, 20, 25
10	12	12				10	12	12, 15, 20, 25, 10, 12, 15, 20, 25
								10, 12, 15, 20, 25, 10, 12, 15, 20, 25
12	15	15				12	15	15, 20, 25, 10, 12, 15, 20, 25
								10, 12, 15, 20, 25, 10, 12, 15, 20, 25
13	16	16		1.5	SOBU	13	16	15, 20, 25, 10, 12, 15, 20, 25
								10, 12, 15, 20, 25, 10, 12, 15, 20, 25
15	18	18				15	18	15, 20, 25, 30, 10, 12, 15, 20, 25
								10, 12, 15, 20, 25, 10, 12, 15, 20, 25
16	20	20				16	20	15, 20, 25, 30, 10, 12, 15, 20, 25
								10, 12, 15, 20, 25, 10, 12, 15, 20, 25
18	22	22		2		18	22	15, 20, 25, 30, 12, 15, 20, 25, 30
								12, 15, 20, 25, 30

d F7	D m6	ハウジング		肉厚 T	Catalog No.	d	D	L
		内径	H7					
								15, 20, 25, 30, 40, 15, 20, 25, 30, 40, 15, 20, 25, 30, 40
20	24	24				20	24	20, 25, 30, 40, 15, 20, 25, 30, 40
								15, 20, 25, 30, 40, 15, 20, 25, 30, 40
25	29	29		2		25	29	20, 25, 30, 40, 15, 20, 25, 30, 40
								15, 20, 25, 30, 40, 15, 20, 25, 30, 40
30	34	34			SOBU	30	34	20, 25, 30, 40, 15, 20, 25, 30, 40
								15, 20, 25, 30, 40, 15, 20, 25, 30, 40
35	40	40				35	40	20, 25, 30, 40, 15, 20, 25, 30, 40
								15, 20, 25, 30, 40, 15, 20, 25, 30, 40
40	45	45		2.5		40	45	20, 25, 30, 40, 15, 20, 25, 30, 40
								15, 20, 25, 30, 40, 15, 20, 25, 30, 40
50	55	55				50	55	20, 25, 30, 40, 15, 20, 25, 30, 40
								15, 20, 25, 30, 40, 15, 20, 25, 30, 40

■ 使用範囲 (SO#50SP2)

潤滑剤の種類	給油条件	環境条件	許容最高面圧 P N/mm ²	許容最高速度 V m/min	許容最高 PV値 N/mm ² · m/min	使用温度範囲 ℃
GR-1	無給油	大気中	100	15	150	-50 ~ +300
	定期給油 (脂)			30	200	-50 ~ +150

■ 物性 (SO#50SP2)

比重	硬さ HB	伸び %	引張強さ N/mm ²	線膨張係数 ×10 ⁻⁵ /℃
7.9	210以上	12以上	755以上	1.9