

オイルレス絶縁ブッシュ・ワッシャ

銅合金ストレートタイプ
SO#50SP2

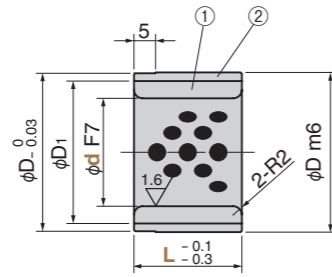


オイルレス絶縁ブッシュ・ワッシャ

銅合金ワッシャタイプ
SO#50SP2



IB



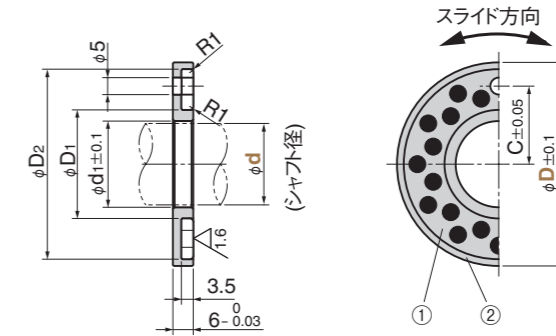
- 推奨相手軸公差 e7
- 推奨ハウジング穴公差 H7



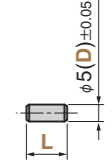
材質 ①母材 銅合金(SO-2)
固体潤滑剤 (GR-1)
②絶縁体 (SO#25-61N)

▲ 使用温度範囲は-40~100℃です。

IW



位置決めピン
ZWP



材質 ①母材 銅合金(SO-2)
固体潤滑剤 (GR-1)
②絶縁体 (SO#25-61N)

▲ 使用温度範囲は-40~100℃です。

d F7	D m6	D ₁	Catalog No.	d	L
16	28	22	IB	16	20
25	37	33		25	16
30	42	38		30	20
35	52	44		35	20
					17

Order Catalog No. IB d 25 — L 16

d ₁	D ₁	D ₂	C	Catalog No.	d	D
25.4	35	62	26	IW	25	70
30.4	40	62	27		30	70
		80	31			90

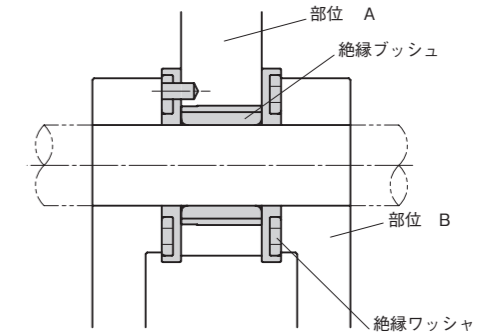
Order Catalog No. IW d 30 — D 70

位置決めピン

Catalog No.	D	L
ZWP	5	5
		10
		12

Order Catalog No. ZWP D 5 — L 5

Example



(溶接ガンの一部)
• 部位Aと部位Bは電氣的に遮断されています。

■ 使用範囲 (銅合金ブッシュ)

潤滑剤の種類	給油条件	環境条件	許容最高面圧 P N/mm ²	許容最高速度 V m/min	許容最高 PV 値 N/mm ² · m/min	使用温度範囲 ℃
GR-1	無給油	大気中	100	15	150	-50 ~ +300
	定期給油 (脂)			30		

▲ 但し、絶縁体 (②) の使用温度範囲は-40~+100 (℃) です。

■ 物性 (銅合金ブッシュ)

比重	硬さ HB	伸び %	引張強さ N/mm ²	線膨張係数 ×10 ⁻⁵ /℃
7.9	210以上	12以上	755以上	1.9

オイルレス摺動部材
金属系摺動部材