

オイルレスブッシュ

銅合金フランジタイプ
SO#50SP2



SOBF

●スライド方向 ●相手軸公差 ●その他の使用条件・特性

d8：一般用（高負荷）
e7：一般用（軽負荷）
f7：高精度用

▲ 使用温度は+150℃以下です。+150℃を超える場合は潤滑剤の埋設仕様が異なります。営業までご相談ください。

材質 母材 銅合金(SO-2)
固体潤滑剤 (GR-1)

● 大気中、淡水中（条件付）にて使用できます。
● 高荷重、低速運転で性能を発揮します。

■ 使用範囲

潤滑剤の種類	給油条件	環境条件	許容最高面圧 P N/mm ²	許容最高速度 V m/min	許容最高 PV 値 N/mm ² · m/min	使用温度範囲 ℃
GR-1	無給油	大気中	100	15	150	-50 ~ +300
	定期給油（脂）			30	200	-50 ~ +150

■ 物性

比重	硬さ HB	伸び %	引張強さ N/mm ²	線膨張係数 ×10 ⁻⁵ /℃
7.9	210以上	12以上	755以上	1.9

Order **Catalog No.** **d** - **D** - **L**
SOBF 18 - 24 - 30

※圧入後d公差は参考値です。

d E7	D r6	D ₁	t	Ra	g	圧入後d公差	Catalog No.	d	D	L
8	12	20		0.5	1	+0.025 +0.009		8	12	10 12 15
10	14	22	2					10	14	12 15 17 20
										25
										30
										35
12	18	25						12	18	15 20 25 30
										35
										40
										50
13	19	26	1	2				13	19	10 12 15 20
										25
										30
										35
14	20	27	3					14	20	10 12 15 20
										25
										30
										35
15	21	28						15	21	10 12 15 20
										25
										30
										35

※圧入後d公差は参考値です。

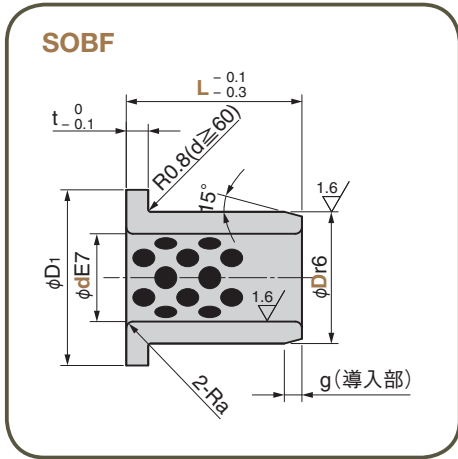
d E7	D r6	D ₁	t	Ra	g	圧入後d公差	Catalog No.	d	D	L
16	22	29	3	1				16	22	12 15 18 20 23 25
										30
										35
										40
										45
										50
18	24	32						18	24	15 20 25 30 35 40
										45
										50
										55
										60
										65
20	30	40		2				20	30	20 25 30 35 40
										45
										50
										55
										60
										65
25	35	45		1				25	35	15 20 25 30 35 40
										45
										50
										55
										60
										65
30	40	50			2			30	40	15 20 25 30 35 40
										45
										50
										55
										60
										65
31.5	40	50		2				31.5	40	20 25 30 35 40
										45
										50
										55
										60
										65
35	45	60						35	45	20 25 30 35 40
										45
										50
										55
										60
										65
40	50	65						40	50	20 25 30 35 40
										45
										50
										55
										60
										65
45	55	70		2				45	55	20 25 30 35 40
										45
										50
										55
										60
										65
50	60	75						50	60	20 25 30 35 40
										45
										50
										55
										60
										65
55	65	80		2				55	65	20 25 30 35 40
										45
										50
										55
										60
										65
60	75	90	7.5	3	3			60	75	20 25 30 35 40
										45
										50
										55
										60
										65

オイルレス摺動部材
金属系摺動部材

オイルレスブッシュ

銅合金フランジタイプ

SO#50SP2



Order

Catalog No.

SOBF

d

90

D

110

L

60

▲ d=130、140、150、160は受注生産です。

※圧入後d公差は参考値です。

d E7	D r6	D ₁	t	Ra	g	圧入後d公差	Catalog No.	d	D	L
65	80 +0.062 +0.043	95				+0.055 +0.025		65	80	60
70	85	105	7.5			+0.045 +0.014		70	85	50 80
75	+0.090 +0.060	90 +0.073 +0.051				+0.048 +0.018		75	90	60 60
80	100	120				+0.045 +0.014		80	100	80 100
90	110	130						90	110	60 80
100	+0.107 +0.072	120 +0.076 +0.054			3	+0.059 +0.023	SOBF	100	120	80 100
120	140 +0.088 +0.063	170	10			+0.051 +0.015		120	140	80 100
130	150	180				+0.074 +0.034		130	150	80 100
140	160 +0.090 +0.065	190				+0.075 +0.035		140	160	80 100
150	+0.125 +0.085	170 +0.093 +0.068				+0.073 +0.033		150	170	100 120
160	180	210				+0.074 +0.033		160	180	100 120