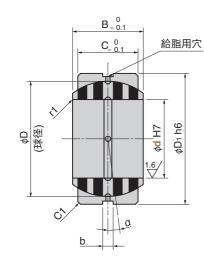
# オイルレス球面ブッシュ

銅合金球面タイプ SO#50SP2

RoHS

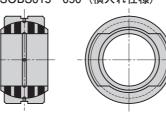
#### **SOBS**



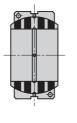


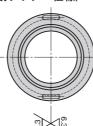
■ 球面ブッシュの組入れ形式

●SOBS015~090 (横入れ仕様)



●SOBS100~ (割ブッシュ仕様)





\*無給脂による使用が可能ですが、給脂用穴から定期給脂することも可能です。

#### ●相手軸公差

d8:一般用(高荷重) e7:一般用(軽荷重)

### ●ハウジング穴公差

N7:一般用(高荷重) H7:一般用(軽荷重)

#### ●その他の使用条件・特性

- ・ 大気中にて使用できます。
- 高荷重、低速運転で性能を発揮します。

▲ 使用温度は+ 150℃以下です。+ 150℃を超える場合は 潤滑剤の埋設仕様が異なります。営業までご相談ください。

材質 内輪 銅合金 (SO-2) 固体潤滑剤(GR-1)

S45C 調質

無電解ニッケルメッキ

## 使用範囲

潤滑剤の種類	給油条件	環境条件	許容最高面圧 P N/mm <sup>2</sup>	許容最高速度 V m/min	許容最高 PV値 N/mm <sup>2</sup> ・m/min	使用温度範囲 ℃
GR-1	無給油	大気中	100	15	150	−50 ~+300
GR-1	定期給油(脂)			30	200	−50 ~+150

## 物性

比 重	硬 さ HB	伸 び %	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	線膨張係数 ×10 <sup>-5</sup> /℃
7.9	210以上	12以上	755以上	1.9

## ■ ご使用にあたって(固定方向)

# 横入れ仕様

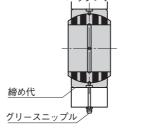


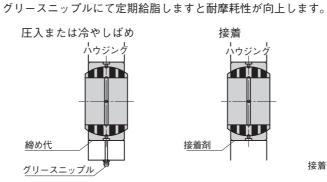


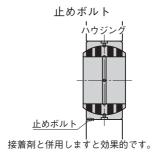
荷重方向が球面挿入溝に対し て垂直になるように取付けてく ださい。

荷重方向が割り面に対して垂 直になるように取付けてくださ ( )

圧入または冷やしばめ ハウジング 割りブッシュ仕様







\*許容動的 \*許容動的 \*許容RdV 何

スラスト荷重

Td (kN)

0.5

1.4

2.5

3.5

4.8

5.7

7.2

kN · m/min

12.6

21.8

32.0

43.7

54.7

69.7

92.4

ラジアル荷重

Rd (kN)

12.6

21.8

32.0

43.7

54.7

69.7

92.4

Catalog No.

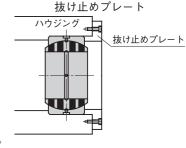
SOBS

呼び

調芯角

α°

⚠ 水中で使用する場合、内輪の固体潤滑剤はGR-9、外輪はステンレス(SUS304)を推奨します。その際の荷重(\*)は上表



■ 特注品のご相談・ご注文も承ります。

オイルレス摺動部材標準部品カタログ 2017/2018 Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved. d H7

+0.021

+0.025

+0.030

D<sub>1</sub> h<sub>6</sub>

-0.013

-0.016

-0.022

-0.025

-0.029

-0.032

-0.036

Catalog No.

SOBS

+0.052

Order

数値の50%となります。

■ ご使用にあたって(固定方法)

С

В

呼び

D

b