

オイルレスブッシュ用blank材

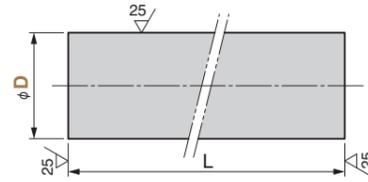
成長鑄鉄タイプ



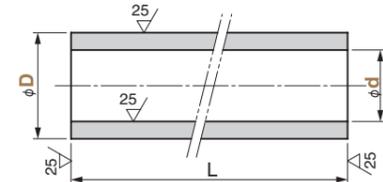
S30 (SO#30 : 成長鑄鉄)



●丸棒



●パイプ



■ S30 (SO#30 : 成長鑄鉄タイプ)

鑄鉄の優れた耐摩耗性、耐焼付き性にさらに成分調整と熱処理を繰り返す方法によって内部に多孔質を形成させ、その多孔質部に含油処理を施した含油軸受用blank材です。

■ 特性

- 内部が多孔質なので消音効果があります。
- 材質が均一なので高い寸法安定性を示します。

■ 用途

- 給油を減らしたい、給油性を少なくしたい箇所。
- 振動音、スベリ音を少なくしたい箇所。

■ 使用範囲

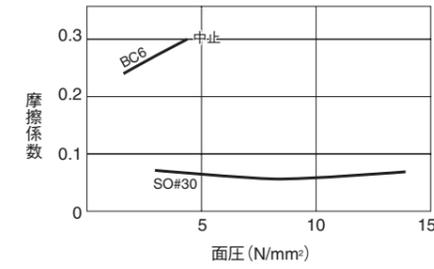
タイプ	給油条件	環境条件	許容最高面圧 P N/mm ²	許容最高速度 V m/min	許容最高 PV 値 N/mm ² · m/min	使用温度範囲 ℃
SO#30	定期給油	大気中	10	60	75	-40 ~ +100

■ 物性

タイプ	比重	硬さ HB	引張強さ N/mm ²	線膨張係数 ×10 ⁻⁵ /℃	熱伝導率 W/(m · K)	縦弾性係数 kN/mm ²
SO#30	6.3 ~ 7.0	80*	70*	1.0 ~ 1.2	35 ~ 58	50 ~ 70

* 数値は代表値です。

■ 摩擦特性



● 運転条件

- 無給油、間欠運転
- 速度 V = 5m/min

■ S30 (SO#30 : 成長鑄鉄タイプ)

L	Catalog No.	D
		16
		21
		26
		31
		36
200	丸棒タイプ S30	41
		46
		51
		56
		61
		66
		71

Order Catalog No. — **S30** — **D** — 21

L	Catalog No.	d	D
		29	43
		39	56
		49	66
		59	76
200	パイプタイプ S30	69	91
		79	101
		89	111
		99	121
		109	126
		119	141

Order Catalog No. — **S30** — **d** — **D** — 29 — 43