

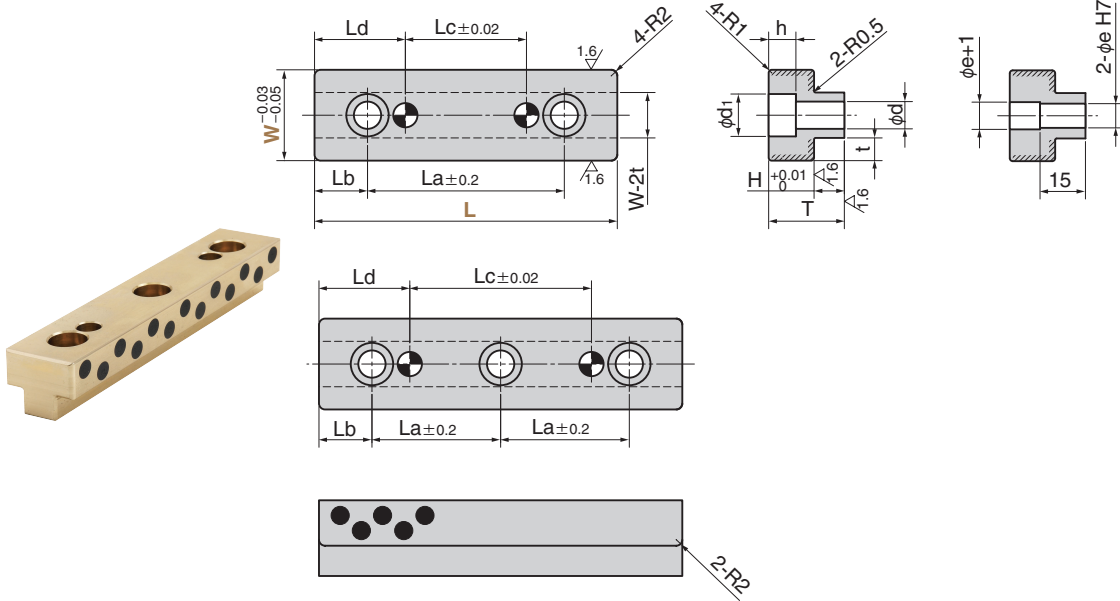
オイルレススライドガイド

銅合金T形タイプ

SO#50SP2



TGLWN



●ノック穴仕様

▲ 使用温度は+150℃以下です。+150℃を超える場合は潤滑剤の埋設仕様が異なります。営業までご相談ください。

材質 母材 銅合金(SO-2)
//// 部固体潤滑剤 (GR-1)

■ 使用範囲

潤滑剤の種類	給油条件	環境条件	許容最高面圧 P N/mm ²	許容最高速度 V m/min	許容最高 PV 値 N/mm ² · m/min	使用温度範囲 ℃
GR-1	無給油	大気中	100	15	150	-50 ~ +300
	定期給油 (脂)			30	200	-50 ~ +150

■ 物性

比重	硬さ HB	伸び %	引張強さ N/mm ²	線膨張係数 ×10 ⁻⁵ /℃
7.9	210 以上	12 以上	755 以上	1.9

La	Lb	Lc	Ld	T	H	t	d	d ₁	h	Catalog No.	W	L
35		15										60
55	12.5	35	22.5	15		4.5	5.5	9.5	6		20	80
75		55			8							100
50		20										80
70	15	40		20		5.5	6.5	11	7		25	100
45		60										120
65		40	30							TGLWN		100
42.5	17.5	60		25	10	7.5	9	14	9		30	120
52.5		80										140
40		40										120
50		60										140
60	20	80	40	30	15	11	11	18	11		40	160
70		100										180



Order

Catalog No. **TGLWN** W **20** — L **100**

W	e	H7
20 · 25	6	+0.012 0
30 · 40	8	+0.015 0

オイルレス摺動部材
金属系摺動部材