

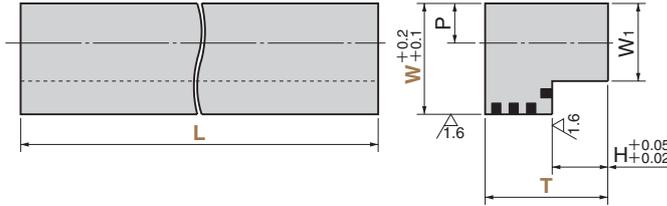
オイルレススライドガイド

銅合金L形ブランクタイプ

SO#50SP2



SGLX



▲ 使用温度は+150℃以下です。
+150℃を超える場合は潤滑剤の埋設仕様が異なります。
営業までご相談ください。

材質 母材 銅合金(SO-2)
固体潤滑剤 (GR-1)

W ₁	H	推奨取付穴		Catalog No.	W	L	T
		P	サイズ				
14.5	5	8		SGLX	20	320	15
							20
	25						
	23						
17.5	10	10	M8	SGLX	25	320	28
							28
	33						
	43						
19	15			SGLX	30	605	38
							43
53							
63							
23		12	M10	SGLX	35		53
							63
45							
55							
28	20	14	M12	SGLX	40		65
							65



Order

Catalog No. **SGLX** W **20** — L **320** — T **20**

■ 使用範囲

潤滑剤の種類	給油条件	環境条件	許容最高面圧 P N/mm ²	許容最高速度 V m/min	許容最高 PV 値 N/mm ² · m/min	使用温度範囲 ℃
GR-1	無給油	大気中	100	15	150	-50 ~ +300
	定期給油 (脂)			30	200	-50 ~ +150

■ 物性

比重	硬さ HB	伸び %	引張強さ N/mm ²	線膨張係数 ×10 ⁻⁵ /℃
7.9	210 以上	12 以上	755 以上	1.9

オイルレス摺動部材
金属系摺動部材