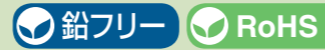


# ドライスタ概要

SO#936FR



# ドライスタ

ストレートタイプ

SO#936FR



## ■ 特長

銅裏金上に青銅粉末を多孔質に焼結し、摩擦係数が小さい四ふっ化エチレン樹脂 (PTFE) と特殊充填材を含浸被着させ自己潤滑性を改善し、耐摩耗性を向上させた軸受です。

- ・ 無給油で使用できる鉛フリー軸受です。
- ・ 高荷重、衝撃荷重でも優れたすべり性を発揮します。
- ・ 耐摩耗性に優れ、長寿命です。
- ・ 揺動運動・継続運動に適しています。
- ・ スティックスリップを起こしにくく静かな運転が可能です。

## ■ 取扱上のご注意

- ・ ブッシュの内面あるいは外径を削ったり小さくしたりして使用しないで下さい。
- ・ 相手軸表面粗さは、Ra0.8より良い精度で研磨してください。
- ・ ブッシュの合せ目は、最大荷重部分からできるだけずらしてください。
- ・ ブッシュを圧入する時には、ハウジングに垂直に圧入してください。
- ・ ドライスターは、特別な廻り止めは不要です。
- ・ なじみ運転を行なうと寿命が長くなります。

## ■ 使用範囲

給油条件	許容最高面圧 P N/mm <sup>2</sup>				使用温度範囲 ℃
	非常に遅く動く	回転・揺動 または摺動	荷重変化 10万回以下	荷重変化 1000万回以上	
無給油	147	59	29	15	-200 ~ +280

## ■ 物性

圧縮強さ Mpa	線膨張係数 ×10 <sup>-6</sup> /℃		熱伝導率 W/(m·K)
	軸受け表面に平行	軸受け表面に垂直	
304	11	30	42

## ■ ブッシュ圧入時の各部の寸法、公差、最大圧入力Fの求め方 (概略式)

$$F \approx 0.8tL \delta \max$$

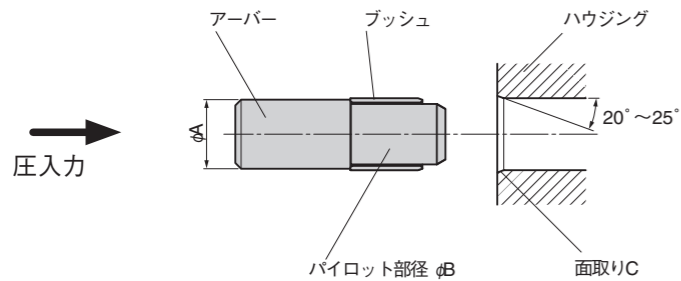
但し t: ブッシュの肉厚 (mm)

L: ブッシュの長さ (mm)

δ max: 円周方向最大応力 (N)

$$= 18.6 \times 10^4 \times \frac{\text{最大ブッシュ径} - \text{ハウジング径}}{\text{最大ブッシュ径}}$$

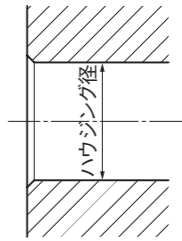
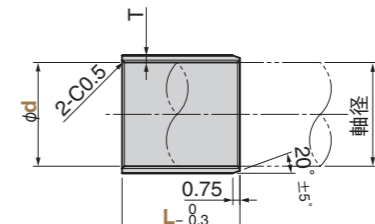
なお、最大ブッシュ径は“GOリングゲージ”の寸法を使用してください。



- ・ アーバー直径φAはハウジング内径- (0.2~0.4) mmです。
- ・ パイロット部径φBはブッシュ内径- (0.2~0.3) mmです。
- ・ ハウジング面取り要領 (C値)  

ハウジング径	C値
φ30以下	0.8mm
φ30をこえφ50以下	1.2mm
φ50をこえるもの	1.6mm

LBM



●スライド方向



材質 SO#936 FR

ハウジング		軸		ブッシュ寸法				Catalog No.	d	L
内径	H7	外径	公差	圧入後内径公差	外径	公差	肉厚 T			
										03
5		3	-0.025 -0.034	3	5					03
	+0.012 0					+0.062 0	+0.047 +0.017			05
										06
6		4		4	6					03
										04
										05
										06
										08
7		5		5	7					03
										04
										05
										06
										08
8		6		6	8	+0.053 +0.023	1.0	0 -0.025	LBM	06
										07
										08
										10
	+0.015 0					+0.065 0				03
										04
										05
9		7		7	9					05
										06
										07
										08
										10
										12
										04
										05
										06
10		8		8	10	+0.055 +0.025				07
										08
										10
										12
										15

※圧入後内径公差は参考値です。



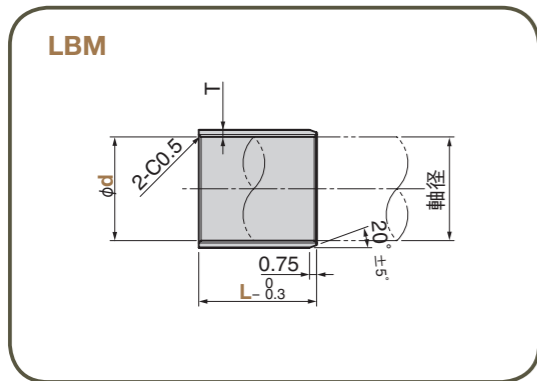
Order

Catalog No. **LBM** d **05** - **08** L

オイルレス摺動部材

# ドライスタ

ストレートタイプ  
SO#936FR



Order **Catalog No.** **LBM** **d** 20 **L** 25

## ■ 使用範囲

給油条件	許容最高面圧 P N/mm <sup>2</sup>				使用温度範囲 °C
	非常に遅く動く	回転・揺動 または摺動	荷重変化 10万回以下	荷重変化 1000万回以上	
無給油	147	59	29	15	-200 ~ +280

## ■ 物性

圧縮強さ Mpa	線膨張係数 ×10 <sup>-6</sup> /°C		熱伝導率 W/(m·K)
	軸受け表面に平行	軸受け表面に垂直	
304	11	30	42

ハウジング		軸		ブッシュ寸法				Catalog No.	d	L
内径	H7	外径	公差	圧入後内径公差	外径	公差	肉厚 T			
11		9		9	11				09	06
										10
										06
										07
12		10	-0.025 -0.040	10	12				10	08
										12
										15
										20
										06
										08
14		12		12	14				12	10
										15
										20
										25
										08
15		13		13	15		1.0	0 -0.025	LBM	10
										15
										20
										08
16		14		14	16					10
										12
										15
										20
										08
										10
17		15		15	17					12
										15
										20
										25

※圧入後内径公差は参考値です。

ハウジング		軸		ブッシュ寸法				Catalog No.	d	L
内径	H7	外径	公差	圧入後内径公差	外径	公差	肉厚 T			
										10
										12
18		16		16	18					15
										20
										25
										10
19		17	-0.025 -0.043	17	19		1.0	0 -0.025		15
										20
										10
										12
20		18		18	20					15
										20
										25
										30
22		19		19	22					10
										15
										20
										10
										12
23		20		20	23					15
										20
										25
										30
										10
										12
25		22		22	25					15
										20
										25
										30
										10
										12
										15
										20
										25
										30
										10
										12
										15
										20
										25
										30
27		24		24	27					15
										20
										25
										30
										10
										12
										15
28		25	-0.025 -0.046	25	28					20
										25
										30
										35
										40
										15
										20
30		26		26	30					25
										30
										10
										12
										15
										20
										25
										30
										10
										12
										15
										20
										25
										30
										10
										12
										15
										20
										25
										30
34		30		30	34					10
										12
										15
										20
										25
										30
										35
										40
										50

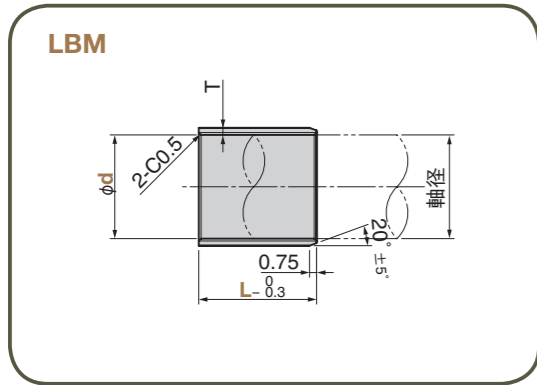
※圧入後内径公差は参考値です。

オイルレス摺動部材  
樹脂系摺動部材

# ドライスタ

ストレートタイプ  
SO#936FR

鉛フリー RoHS



Order **Catalog No.** **LBM** **d** **60** **L** **60**

## ■ 使用範囲

給油条件	許容最高面圧 P N/mm <sup>2</sup>				使用温度範囲 ℃
	非常に遅く動く	回転・揺動 または摺動	荷重変化 10万回以下	荷重変化 1000万回以上	
無給油	147	59	29	15	-200 ~ +280

## ■ 物性

圧縮強さ Mpa	線膨張係数 ×10 <sup>-6</sup> /℃		熱伝導率 W/(m·K)
	軸受け表面に平行	軸受け表面に垂直	
304	11	30	42

ハウジング		軸		ブッシュ寸法				Catalog No.	d	L
内径	H7	外径	公差	圧入後内径公差	外径	公差	肉厚 T			
										15
										25
35		31		31		35				30
										40
										15
										20
										25
36		32		32		36				30
										40
										50
										10
										12
										15
										20
39		35		35		39				25
										30
										35
										40
										50
										20
42		38		38		42				25
										30
										35
										40
										12
										15
										20
44		40		40		44				25
										30
										35
										40
										50

※圧入後内径公差は参考値です。

ハウジング		軸		ブッシュ寸法				Catalog No.	d	L
内径	H7	外径	公差	圧入後内径公差	外径	公差	肉厚 T			
										20
										25
50		45		45		50				30
										35
										40
										50
										12
										15
										20
										25
55		50		50		55				30
										35
										40
										50
										60
										25
										30
60		55		55		60				35
										40
										50
										60
										15
										30
										35
65		60		60		65				40
										50
										60
										70
										30
										40
70		65		65		70				50
										60
										30
										40
75		70		70		75				50
										60
										70
										80
										30
										35
80		75		75		80				40
										50
										60
										80
										40
85		80		80		85				50
										60
										80
										30
90		85		85		90				40
										50
										60
										40
95		90		90		95				50
										60
										90
										30
100		95		95		100				50

※圧入後内径公差は参考値です。

オイルレス摺動部材  
樹脂系摺動部材

# ドライスタ

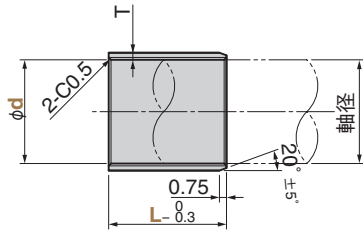
ストレートタイプ

SO#936FR

鉛フリー

RoHS

LBM



Order

Catalog No.

LBM

d

100

L

30

ハウジング		軸		プッシュ寸法				Catalog No.	d	L
内径	H7	外径	公差	圧入後内径公差	外径	公差	肉厚 T			
										30
										50
105		100		100	105				100	70
										80
										95
										100
110	+0.035 0	105		105	110	+0.180 +0.115			105	50
			+0.035 0							90
										100
115		110		110	115				110	30
										50
										70
										100
										30
125		120		120	125		2.47	0 -0.050	LBM	50
										70
										95
										100
135		130		130	135	+0.185 +0.120			130	50
										80
										100
145	+0.040 0	140		140	145				140	50
										80
			+0.035 -0.005							100
155		150		150	155				150	50
										80
						+0.205 +0.140				100
165		160		160	165				160	50
										80
										100

※圧入後内径公差は参考値です。