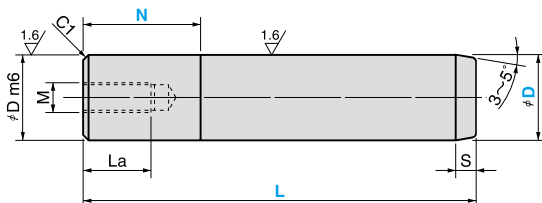


# ガイドピン ストレートタイプ (タップ付)

GUIDE PIN

CAD  
FILE

RGPL



材質 SUJ2  
硬さ HRC58以上  
高周波焼入れ

D		D m6	M×Pitch	La	S	Catalog No.	D	L (指定5mm単位)	圧入部 N (指定1mm単位)
20	-0.020 -0.033	20	M8×P1.25	16	5	RGPL	20	75~225	0~100
25		25		24			25	75~275	0~100
30	30	M12×P1.75	32	8	30		105~300	0~120	
35	35				35		105~325	0~140	
40	-0.025 -0.041	40	M16×P2.0	40	40		130~400	0~200	
50		50			50		180~400	0~200	
60	-0.030 -0.049	60	M20×P2.5	40	60	180~400	0~200		
80		80			80	180~400	0~200		



Order

Catalog No. **RGPL** D **30** - L **200** - N **50**

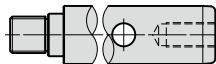


Option

オプションコード	仕様						
<b>HMC</b>	先端に吊り用のタップ穴加工を行います。 D60・80に適用されます。						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>ねじ径 (M) × 深</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60・80</td> <td>M16×32</td> </tr> </tbody> </table>	D	ねじ径 (M) × 深	60・80	M16×32		
D	ねじ径 (M) × 深						
60・80	M16×32						
<b>GM</b>	先端にアシストピン取付用のタップ穴加工を行います。 D60・80に適用されます。						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>ねじ径 (M) × 深</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>M30×35</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>M36×45</td> </tr> </tbody> </table>	D	ねじ径 (M) × 深	60	M30×35	80	M36×45
D	ねじ径 (M) × 深						
60	M30×35						
80	M36×45						

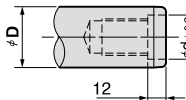


アシストピンの規格は P.22 をご覧ください。



● GM仕様

D	d
60	36
80	41



Order **RGPL 60 - 300 - 75 - GM**

型ガイド関連部品