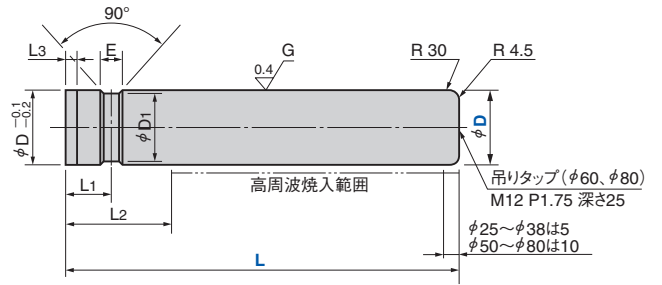


# ガイドポスト

## GUIDE POST

NGP (ブレーン・オイルレスタイプ用)  $\phi 25 \sim \phi 80$



(材質) S45C  
硬さ HRC50~

D 公差	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	E
25 +0.024 +0.015	22	15	35	4	8
32	29	20	45	4	
38 +0.028 +0.017	35	25	55	5	
50	46	32.5	70	5	12
60	56	37.5	80	6	
80 +0.033 +0.020	76	50	110	8	

Catalog No.	D	L													
		25	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	
NGP	25	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200		
	32	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	220	250		
	38	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	220	250	280	300
	50	160	170	180	200	220	250	280	300	350					
	60	180	200	220	250	280	300	350	400						
80	250	280	300	350	400	450									

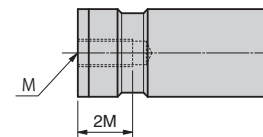


Catalog No.	D	-	L	-	Option
NGP	38	-	160		
NGP	38	-	160	-	MP



オプションコード	仕様
MP	圧入部側端面に引っ張り用のタップ穴加工を行います。

-MP



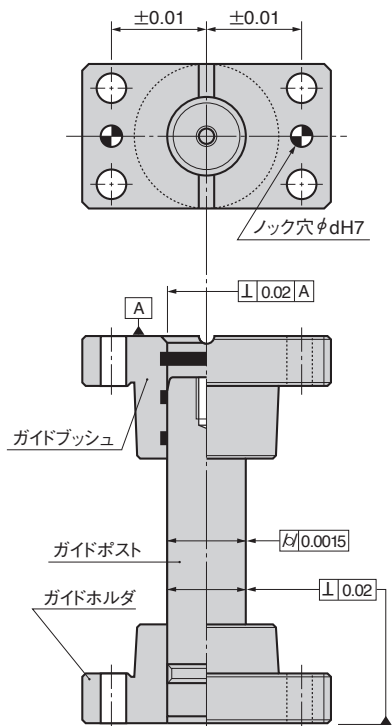
D	M
25	8
32・38	10
50・60	12
80	16

# ガイドポストセット【概要】

## OUTLINE OF GUIDE POST SET

### ■ガイドポストセットの製品精度

ガイドポストセットの製品精度は、金型の寿命およびその金型で生産されるプレス部品の精度に大きく影響を及ぼします。SANKYOのガイドポストセットは下記のように十分な品質管理体制のもと、高い精度で製作されています。



### ■製品精度

	ガイドブッシュ	ガイドポスト	ガイドホルダ
真円度	1 $\mu$ 以内	1 $\mu$ 以内	—
円筒度	2 $\mu$ 以内	1.5 $\mu$ 以内	—
面あらし	0.4a	0.2a	0.4a
組み立て直角度	0.02/100mm ガイドブッシュ底面とガイドブッシュ内径面との直角度		—
	—	0.02/100mm ガイドホルダ底面とガイドポスト中心との直角度	