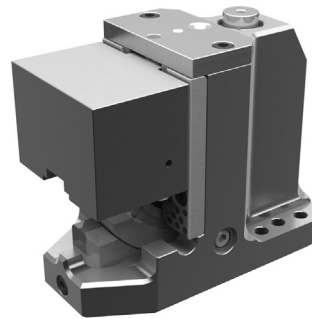


# 突上げカムユニット CTCC【概要】

## コンパクトタイプ

### OUTLINE OF CTCC

- マウント面幅120mmをラインナップ
- パネルの部分的な上曲げ加工に最適なカムユニット
- 新構造により高剛性化
- マウント面に対し、前面、サイド面に壁がなく省スペース
- 下死点ロックおよび戻し用スプリングは、ユニット本体を型から外さず作業可能

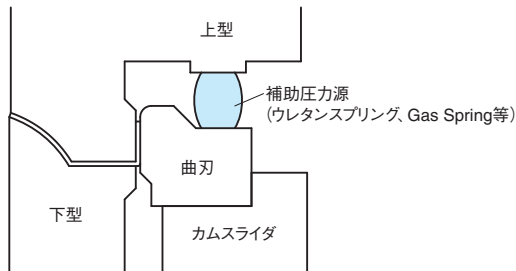


#### ■突上げカムユニットの構造と特長

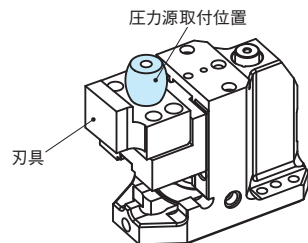
- ・コンパクトにしたことで従来加工出来なかった部分的なフランジアップ加工が可能です。
- ・新構造により応力集中しないため、バックアップが不要です。
- ・下死点ロックおよび戻し用スプリングはユニット本体を型から外さずに作業が可能です。
- ・前方の壁面を無くし、隣接物との干渉回避を実現しています。

#### ■ご使用にあたって

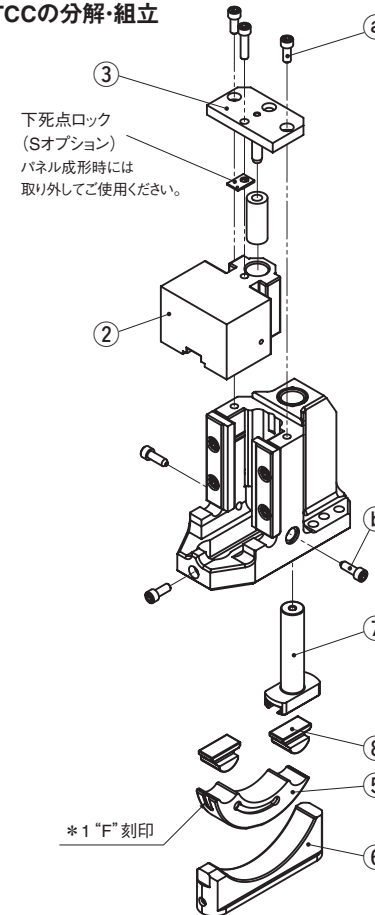
突上げカムユニットをプレスの上下運動に確実に追従させるために戻し補助圧力源(ウレタンスプリング、Gas Spring等)をご使用ください。取付位置については下図を参照ください。



#### 〈設置方法〉



#### ■CTCCの分解・組立



#### ●分解方法

- 1) 六角穴付ボルト(Ⓐ)を外し、Stopper Plate(③)を取り外します。
- 2) Cam Slider(②)を上方に引き抜きます。
- 3) 六角穴付ボルト(Ⓔ)を3ヶ所緩め、カム本体を横に寝かした状態でArm Guide(⑥)の底面にあるM10タップを利用して引き抜きます。
- 4) Arm(⑤)、Arm Block(⑧)、Driver Pin(⑦)を分解します。

#### ●組立方法

- 1) 組立は、分解と逆の手順で行います。
    - ・摺動部に異物が付着していないことを確認して、グリスを塗布して組み立てます。
    - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。
- \* 1 Armの"F"刻印の向きにご確認ください。



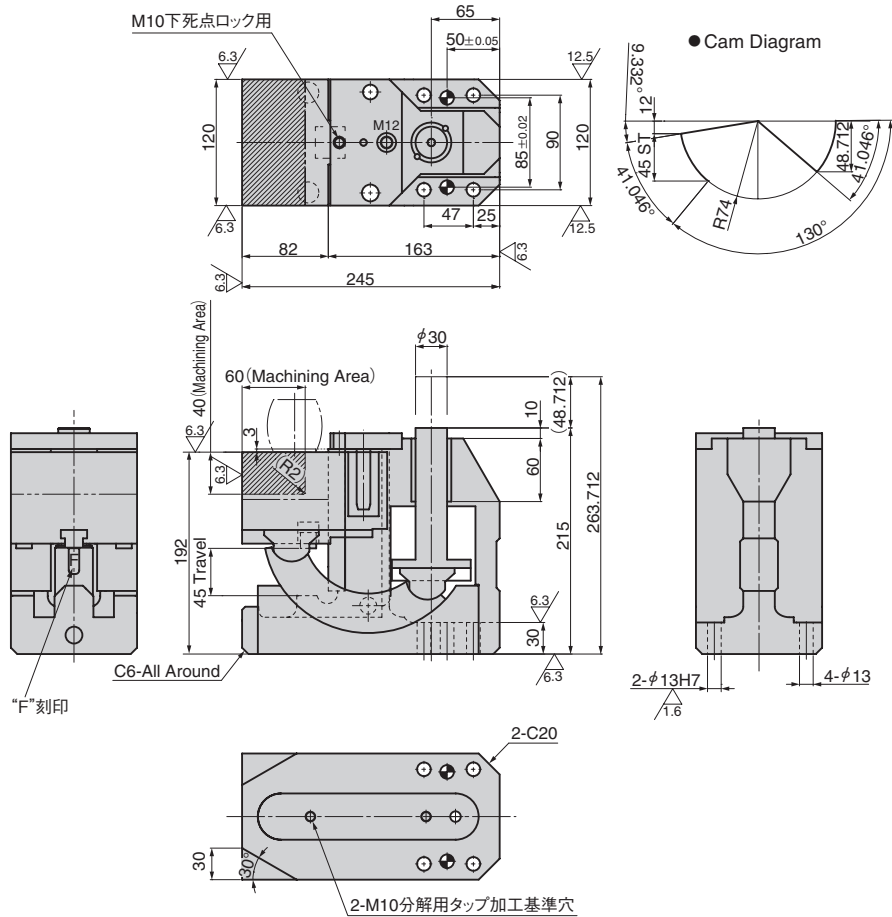
#### 組立時の注意点

上図のようにArm BlockはCam SliderおよびDriver Pinにはめ込んで組み立ててください。

# 突上げカムユニット コンパクトタイプ

## COUNTER CAM UNIT

CTCC120-45



加工力 kN (tonf) 100万回	スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	ストローク S
	初圧	終圧				
9.8 (1.0)	150.7 (15.3)	574.6 (58.6)	28.8	CTCC	120	45



Catalog No.	W	S	Option
CTCC	120	45	N12



オプションコード	仕様
N12	カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。
S	下死点ロック用のプレート、ボルトが付属します。

### ■スプリング仕様

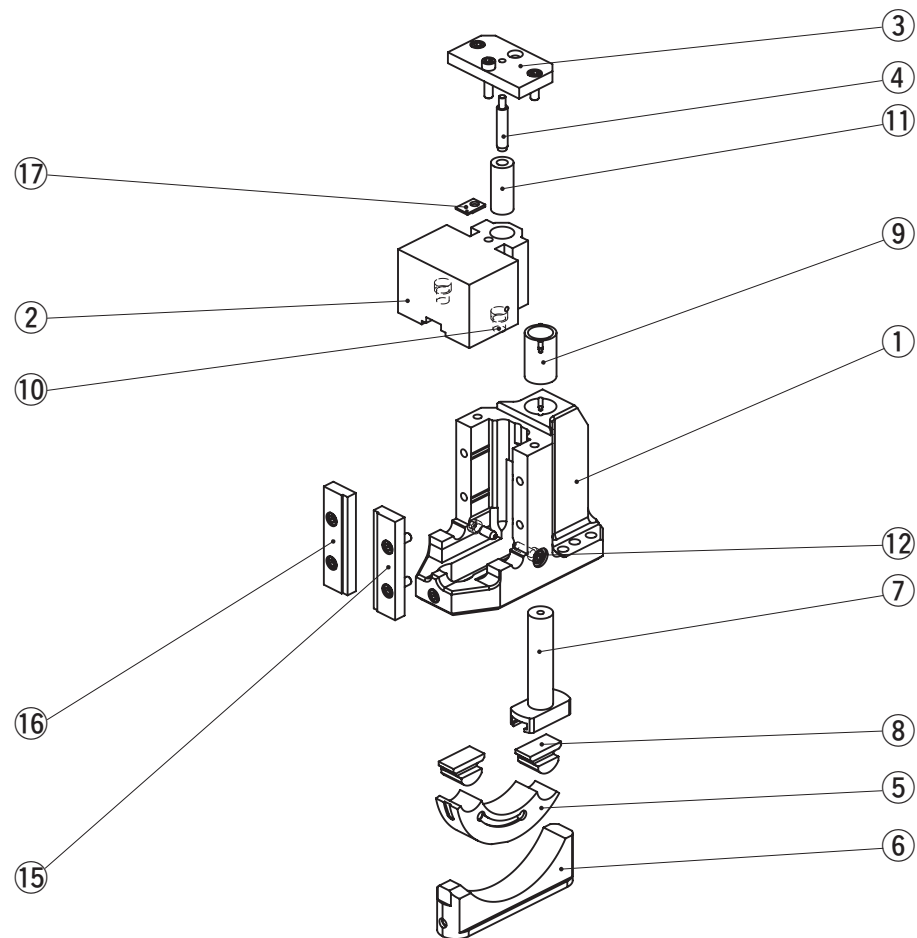
No.	型式	Qty	備考
11	TF27-125	1	ばね定数 9.42N/mm (0.96kgf/mm) 耐久回数目安30万回

# 突上げカムユニット【分解図・部品表】

コンパクトタイプ

## COUNTER CAM UNIT

CTCC



No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Holder	1	Cast Iron
2	Cam Slider	1	Cast Iron with Graphite
3	Stopper Plate	1	Steel
4	Spring Guide Pin	1	Steel
5	Arm	1	Steel
6	Arm Guide	1	Cast Iron with Graphite
7	Driver Pin	1	Steel
8	Arm Block	2	Bronze with Graphite
9	Oilless Bush	1	Bronze with Graphite
10	Stopper	2	-
11	Spring	1	TF27-125
12	Ball Plunger	2	-
15	Holding Plate R	1	Cast Iron with Graphite
16	Holding Plate L	1	Cast Iron with Graphite
17	Locking Plate (S Option)	1	Steel

組み立て用のボルト、ナット、ロックピン、ワッシャは表示していません。