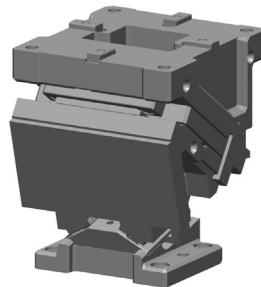


吊りカムユニット UCMSNR【概要】

NAAMSタイプ

OUTLINE OF UCMSNR

- マウント面幅70、80、165、200、300、400mmをラインナップ
- 角度0°~60°、5°ピッチをラインナップ
- スプリング後方抜き構造、下死点調整が容易
- ダブルウェアプレート仕様
- 角度65°、70°、75° 対応可能



マウント面		加工角	ストローク	加工力 kN (tonf)
幅	高さ			
70	75	00	19.3	98.1 (10.0)
		05	21.3	
		10	23.3	
		15	25.4	
		20	27.6	
		25	30.0	
		30	32.6	
		35	35.4	
		40	38.6	
		45	42.3	
		50	46.7	
80	75	55	43.6	166.7 (17.0)
		60	50.0	
		00	32.1	
		05	35.5	
		10	38.9	
		15	42.4	
		20	46.1	
		25	50.0	
		30	54.3	
		35	59.0	
		40	64.3	
45	70.4			
50	77.8			
55	78.5			
60	80.0			

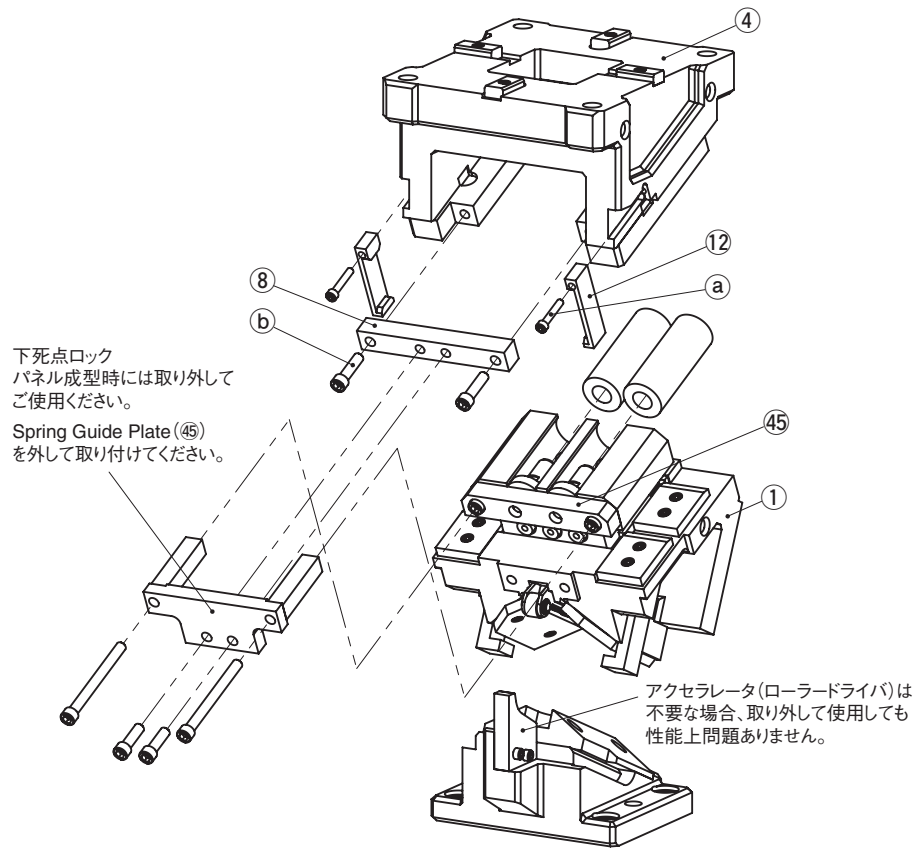
マウント面		加工角	ストローク	加工力 kN (tonf)
幅	高さ			
165	120	00	32.1	294.2 (30.0)
		05	35.5	
		10	38.9	
		15	42.4	
		20	46.1	
		25	50.0	
		30	54.3	
	35	59.0		
	40	64.3		
	45	70.4		
	50	77.8		
	125	55	87.2	
		60	100.0	
		00	32.1	
05		35.5		
10		38.9		
15		42.4		
20		46.1		
200	120	25	50.0	353.0 (36.0)
		30	54.3	
		35	59.0	
		40	64.3	
		45	70.4	
		50	77.8	
		55	87.2	
		60	100.0	
		00	38.6	
		05	42.6	
		10	46.7	
300 400	160	15	50.9	451.1 (46.0)
		20	55.3	
		25	60.0	
		30	65.1	
		35	70.8	
		40	77.1	
		45	84.5	
		50	79.3	
		55	88.9	
		60	102.0	

吊りカムユニット UCMSNR【概要】

NAAMSタイプ

OUTLINE OF UCMSNR

■UCMSNR300/400の分解・組立



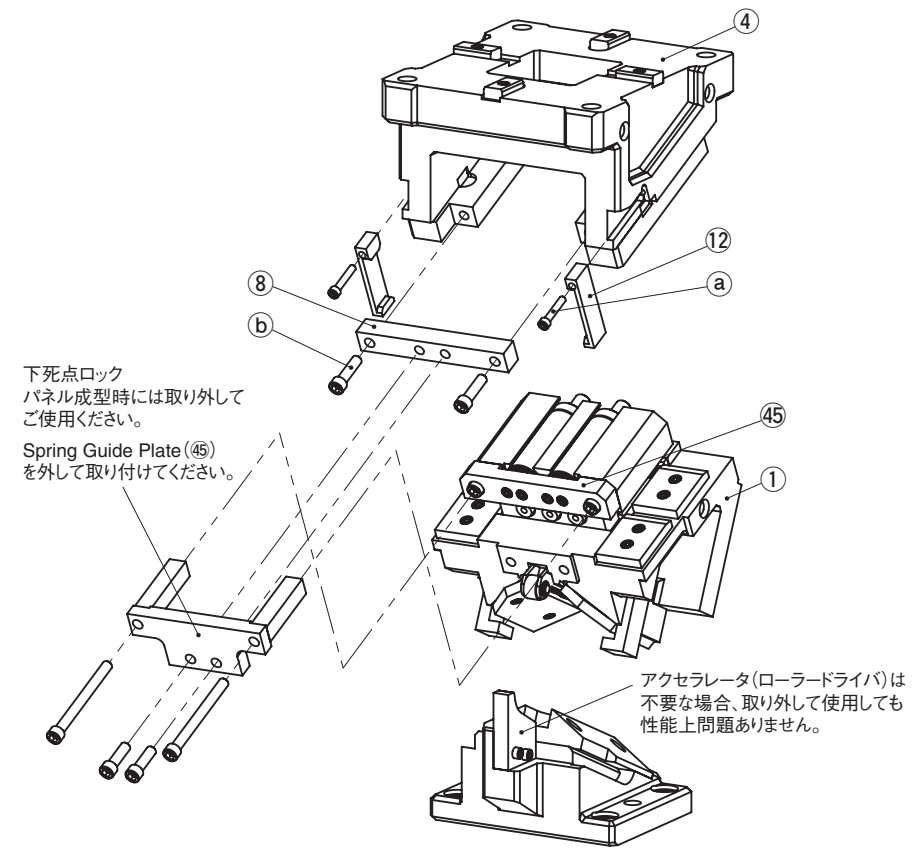
●分解方法

- 1) 六角穴付きボルト(ⓐ)を緩めSafety Plate(⓫)を外します。
- 2) 六角穴付きボルト(ⓑ)を緩めStopper Plate(ⓐ)を外します。
- 3) Cam Slider(①)をCam Holder(④)から後方へ引き抜きます。

●組立方法

- 1) 組立は、分解と逆の手順で行います。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立てます。
 - ・Guide BarとCam SliderおよびCam Holderはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

■UCMSNR300/400 (Gas Spring仕様)の分解・組立



●分解方法

- 1) 六角穴付きボルト(ⓐ)を緩めSafety Plate(⓫)を外します。
- 2) 六角穴付きボルト(ⓑ)を緩めStopper Plate(ⓐ)を外します。
- 3) Cam Slider(①)をCam Holder(④)から後方へ引き抜きます。

●組立方法

- 1) 組立は、分解と逆の手順で行います。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立てます。
 - ・Guide BarとCam SliderおよびCam Holderはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

⚠ Gas Spring取扱い

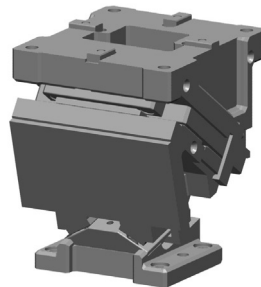
- ・弊社推奨品以外のGas Springをご使用の場合は、営業窓口までご相談ください。
- ・Gas Spring単体でのメンテナンスを含む取扱いについてはGas Springメーカーにお問い合わせください。

吊りカムユニット UCMSNR【概要】

NAAMSタイプ

OUTLINE OF UCMSNR

- マウント面幅70、80、165、200、300、400mmをラインナップ
- 角度0°~60°、5°ピッチをラインナップ
- スプリング後方抜き構造、下死点調整が容易
- ダブルウェアプレート仕様
- 角度65°、70°、75° 対応可能



マウント面		加工角	ストローク	加工力 kN (tonf)
幅	高さ			
70	75	00	19.3	98.1 (10.0)
		05	21.3	
		10	23.3	
		15	25.4	
		20	27.6	
		25	30.0	
		30	32.6	
		35	35.4	
		40	38.6	
		45	42.3	
		50	46.7	
80	75	55	43.6	166.7 (17.0)
		60	50.0	
		00	32.1	
		05	35.5	
		10	38.9	
		15	42.4	
		20	46.1	
		25	50.0	
		30	54.3	
		35	59.0	
		40	64.3	
45	70.4			
50	77.8			
55	78.5			
60	80.0			

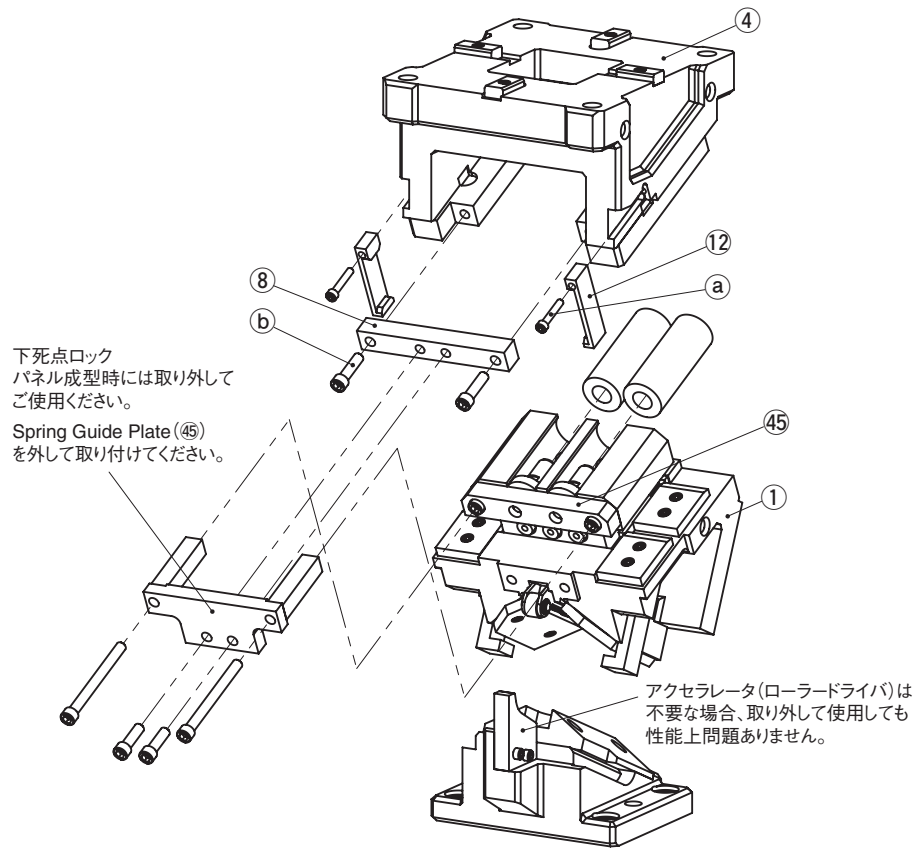
マウント面		加工角	ストローク	加工力 kN (tonf)
幅	高さ			
165	120	00	32.1	294.2 (30.0)
		05	35.5	
		10	38.9	
		15	42.4	
		20	46.1	
		25	50.0	
		30	54.3	
	35	59.0		
	40	64.3		
	45	70.4		
	50	77.8		
	125	55	87.2	
		60	100.0	
		00	32.1	
05		35.5		
10		38.9		
15		42.4		
20		46.1		
200	120	25	50.0	353.0 (36.0)
		30	54.3	
		35	59.0	
		40	64.3	
		45	70.4	
		50	77.8	
		55	87.2	
		60	100.0	
		00	38.6	
		05	42.6	
		10	46.7	
300 400	160	15	50.9	451.1 (46.0)
		20	55.3	
		25	60.0	
		30	65.1	
		35	70.8	
		40	77.1	
		45	84.5	
		50	79.3	
		55	88.9	
		60	102.0	

吊りカムユニット UCMSNR【概要】

NAAMSタイプ

OUTLINE OF UCMSNR

■UCMSNR300/400の分解・組立



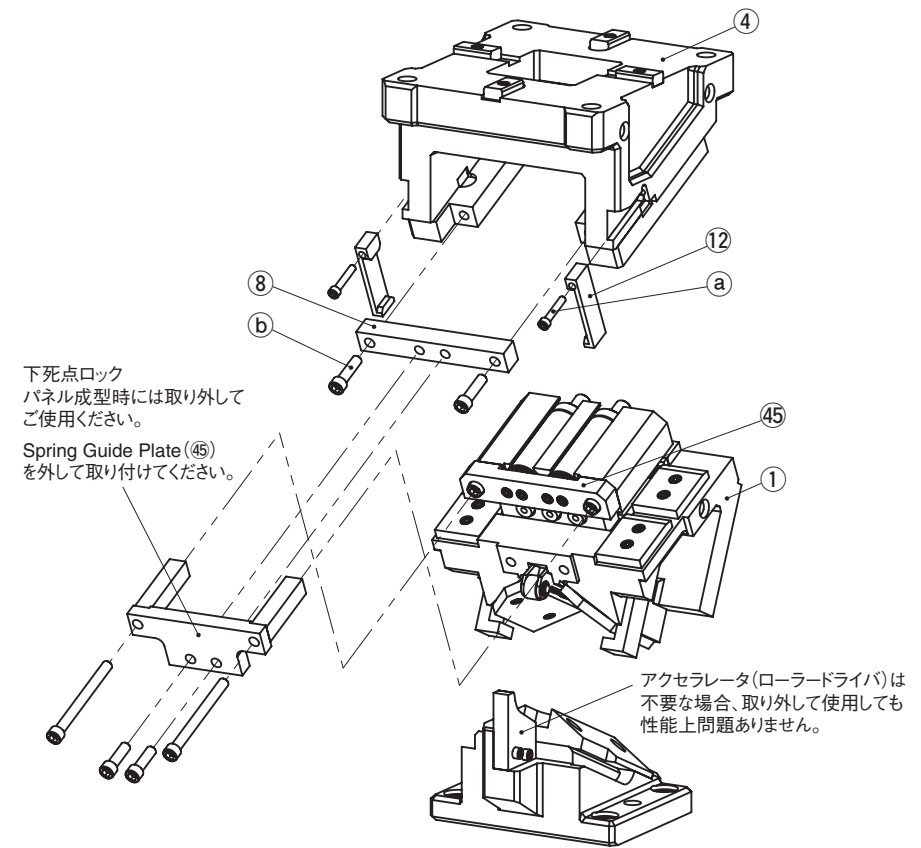
●分解方法

- 1) 六角穴付きボルト(Ⓔ)を緩めSafety Plate(Ⓘ)を外します。
- 2) 六角穴付きボルト(Ⓒ)を緩めStopper Plate(Ⓖ)を外します。
- 3) Cam Slider(①)をCam Holder(④)から後方へ引き抜きます。

●組立方法

- 1) 組立は、分解と逆の手順で行います。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立てます。
 - ・Guide BarとCam SliderおよびCam Holderはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

■UCMSNR300/400 (Gas Spring仕様)の分解・組立



●分解方法

- 1) 六角穴付きボルト(Ⓔ)を緩めSafety Plate(Ⓘ)を外します。
- 2) 六角穴付きボルト(Ⓒ)を緩めStopper Plate(Ⓖ)を外します。
- 3) Cam Slider(①)をCam Holder(④)から後方へ引き抜きます。

●組立方法

- 1) 組立は、分解と逆の手順で行います。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立てます。
 - ・Guide BarとCam SliderおよびCam Holderはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

⚠ Gas Spring取扱い

- ・弊社推奨品以外のGas Springをご使用の場合は、営業窓口までご相談ください。
- ・Gas Spring単体でのメンテナンスを含む取扱いについてはGas Springメーカーにお問い合わせください。

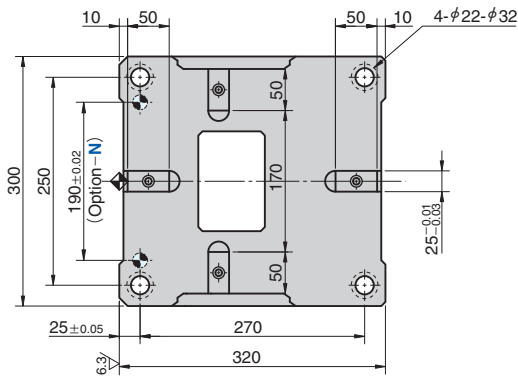
吊りカムユニット

NAAMSタイプ

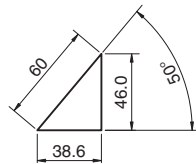
AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-00/UCMSNR400-00

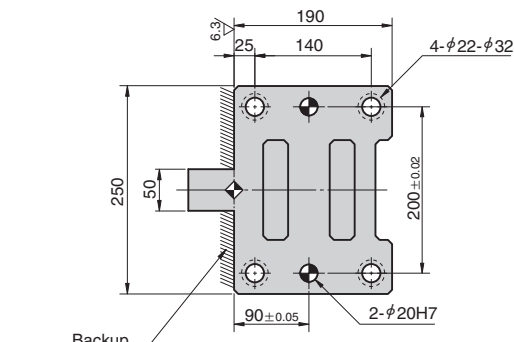
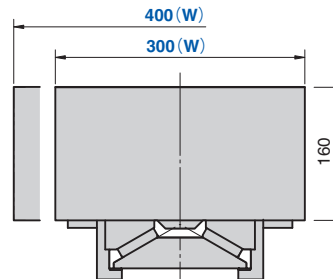
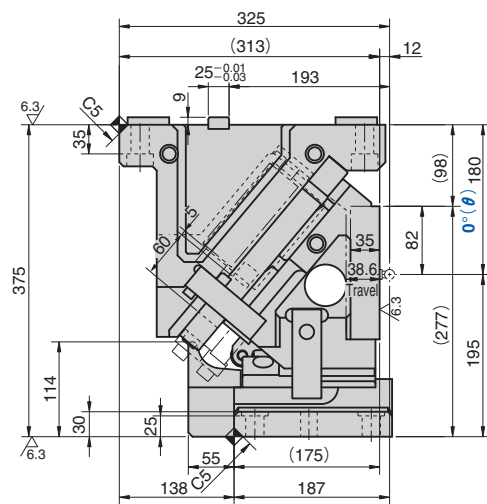
CAD FILE



● Cam Diagram



カム線図にアクセラレータ動作は含まれておりません。必要な場合は、お問い合わせください。



部品表P.957参照。

ストローク S	加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)		戻り力 N (kgf)	全重量(スライダ重量)kg		Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
		初圧	終圧		W=300の場合	W=400の場合				
38.6	451.1 (46.0)	-	10668.0 (1087.8)	14544 (1484.1)	153.2 (54.8)	160.2 (59.2)	UCMSNR	300 400	00	GK NGK
			10668.0 (1087.8)							GD NGD
			13800.0 (1407.2)	GS NGS						
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)	12610 (1287.0)						ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER) GD:Gas Spring (DADCO) GS:Gas Spring (SDT)
NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Order	Catalog No.	W	θ	PS	Option
	UCMSNR	400	00	GK	
	UCMSNR	300	00	NGK	
	UCMSNR	300	00	NISO	
	UCMSNR	300	00	GK	- N
	UCMSNR	300	00	GK	- NF

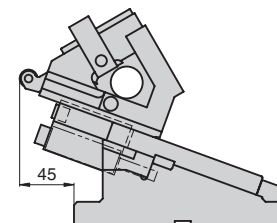


オプションコード	仕様
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。
N20	カムホルダにφ20H7ノック穴加工を行います。
NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
46	GK	K500-80	2	Gas Spring (KALLER)
	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)
	GS	SM500.80	2	Gas Spring (SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース



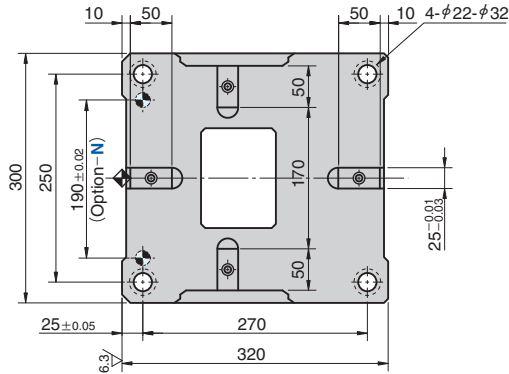
標準カムユニット

UCMSNR
300/400

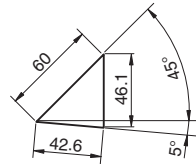
吊りカムユニット NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

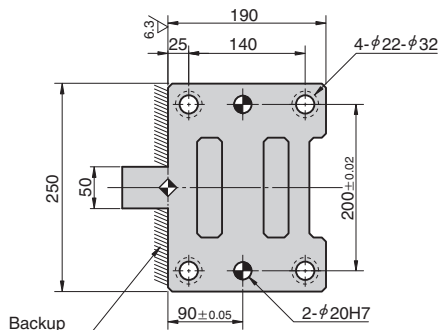
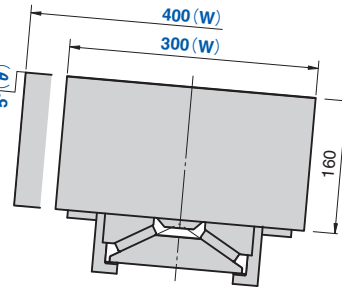
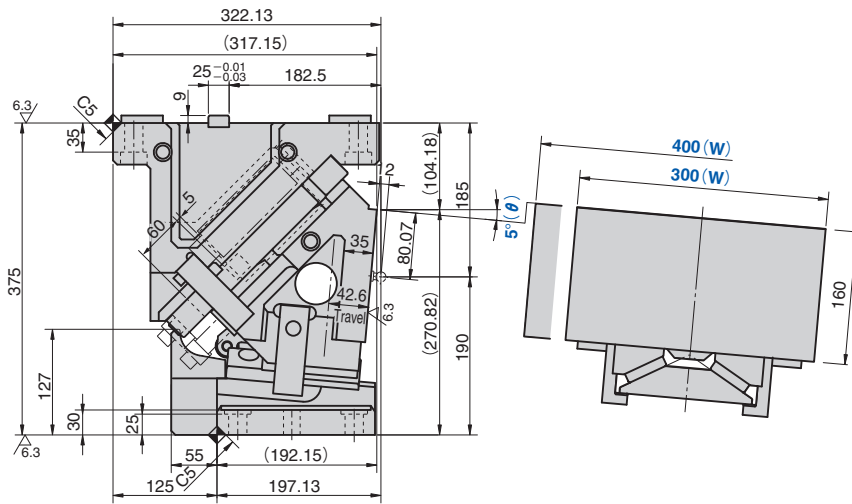
UCMSNR300-05/UCMSNR400-05



● Cam Diagram



カム線図にアクセラレータ動作は含まれておりません。必要な場合は、お問い合わせください。



部品表P.957参照。

ストローク S	加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)		戻し力 N (kgf)	全重量(スライダ重量)kg		Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
		初圧	終圧		W=300の場合	W=400の場合				
42.6	451.1 (46.0)	-	10668.0 (1087.8)	14495 (1479.1)	152.5 (54.8)	159.5 (59.2)	UCMSNR	300 400	05	GK NGK
			10668.0 (1087.8)							GD NGD
			13800.0 (1407.2)	GS NGS						
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)	12570 (1282.0)						ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER) GD:Gas Spring (DADCO) GS:Gas Spring (SDT)
NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Catalog No.	W	θ	PS	Option
UCMSNR	400	05	GK	
UCMSNR	300	05	NGK	
UCMSNR	300	05	NISO	
UCMSNR	300	05	GK	- N
UCMSNR	300	05	GK	- NF

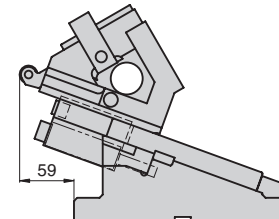


オプションコード	仕様
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。
N20	カムホルダにφ20H7ノック穴加工を行います。
NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
46	GK	K500-80	2	Gas Spring (KALLER)
	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)
	GS	SM500.80	2	Gas Spring (SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース



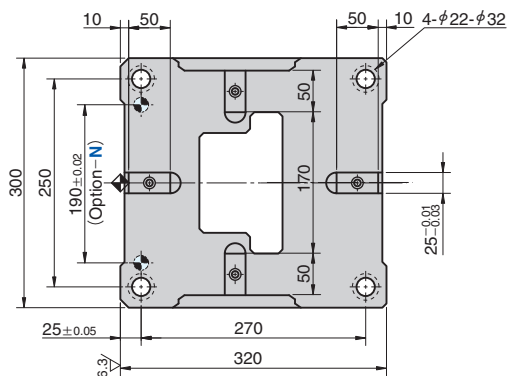
標準カムユニット

UCMSNR
300/400

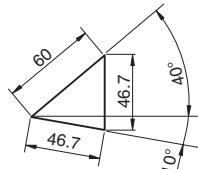
吊りカムユニット NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

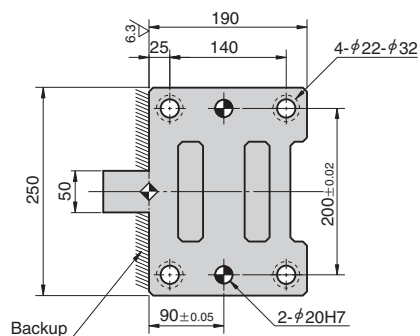
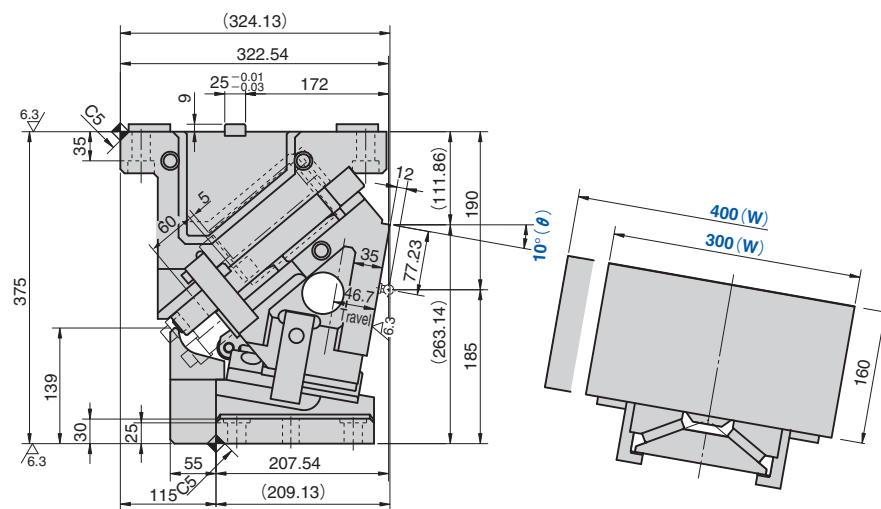
UCMSNR300-10/UCMSNR400-10



● Cam Diagram



カム線図にアクセラレータ動作は含まれておりません。必要な場合は、お問い合わせください。



部品表P.957参照。

ストローク S	加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)		戻し力 N (kgf)	全重量(スライダ重量)kg		Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
		初圧	終圧		W=300の場合	W=400の場合				
46.7	451.1 (46.0)	-	10668.0 (1087.8)	14443 (1473.8)	151.4 (54.8)	158.4 (59.2)	UCMSNR	300 400	10	GK NGK
			10668.0 (1087.8)							GD NGD
			13800.0 (1407.2)	GS NGS						
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)	12510 (1277.0)						ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER) GD:Gas Spring (DADCO) GS:Gas Spring (SDT)
NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Order	Catalog No.	W	θ	PS	Option
	UCMSNR	400	10	GK	
	UCMSNR	300	10	NGK	
	UCMSNR	300	10	NISO	
	UCMSNR	300	10	GK	- N
	UCMSNR	300	10	GK	- NF

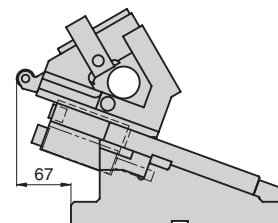


オプションコード	仕様
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。
N20	カムホルダにφ20H7ノック穴加工を行います。
NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
46	GK	K500-80	2	Gas Spring (KALLER)
	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)
	GS	SM500.80	2	Gas Spring (SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

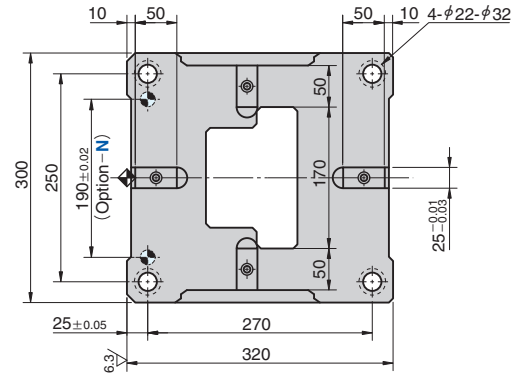
■後方抜きスペース



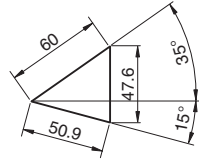
吊りカムユニット NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

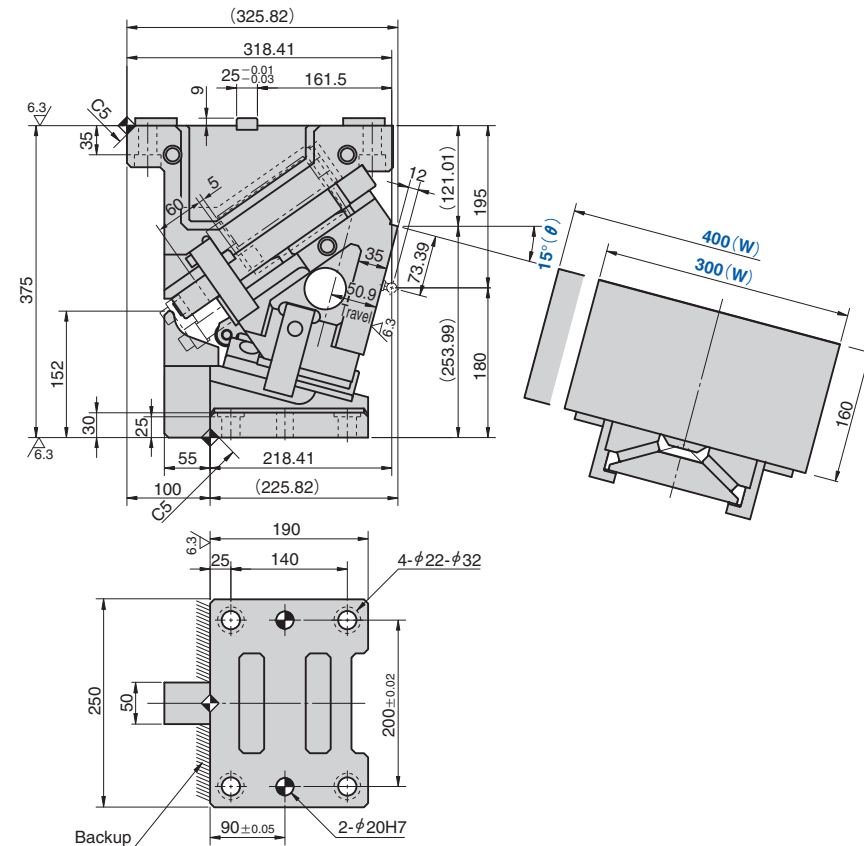
UCMSNR300-15/UCMSNR400-15



● Cam Diagram



カム線図にアクセラレータ動作は含まれておりません。必要な場合は、お問い合わせください。



ストローク S	加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)		戻り力 N (kgf)	全重量(スライダ重量)kg		Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
		初圧	終圧		W=300の場合	W=400の場合				
50.9	451.1 (46.0)	-	10668.0 (1087.8)	14389 (1468.2)	154.1 (54.8)	161.1 (59.2)	UCMSNR	300 400	15	GK NGK GD NGD GS NGS ISO NISO
			10668.0 (1087.8)							
			13800.0 (1407.2)							
			1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)						

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER) GD:Gas Spring (DADCO) GS:Gas Spring (SDT)
NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Order

Catalog No.	W	θ	PS	Option
UCMSNR	400	15	GK	
UCMSNR	300	15	NGK	
UCMSNR	300	15	NISO	
UCMSNR	300	15	GK	- N
UCMSNR	300	15	GK	- NF



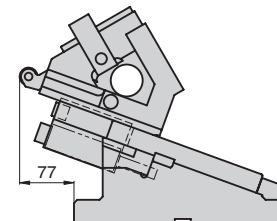
Option

オプションコード	仕様
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。
N20	カムホルダにφ20H7ノック穴加工を行います。
NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
46	GK	K500-80	2	Gas Spring (KALLER)
	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)
	GS	SM500.80	2	Gas Spring (SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース

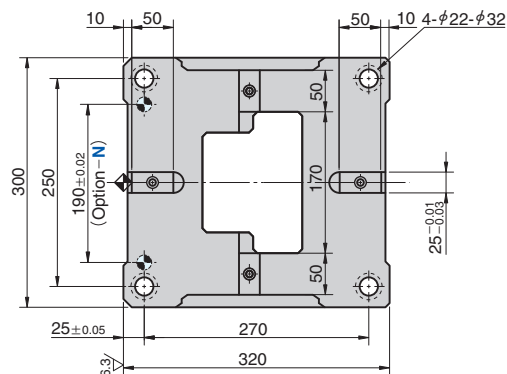


部品表P.957参照。

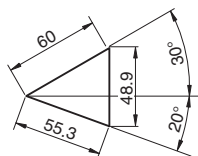
吊りカムユニット NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

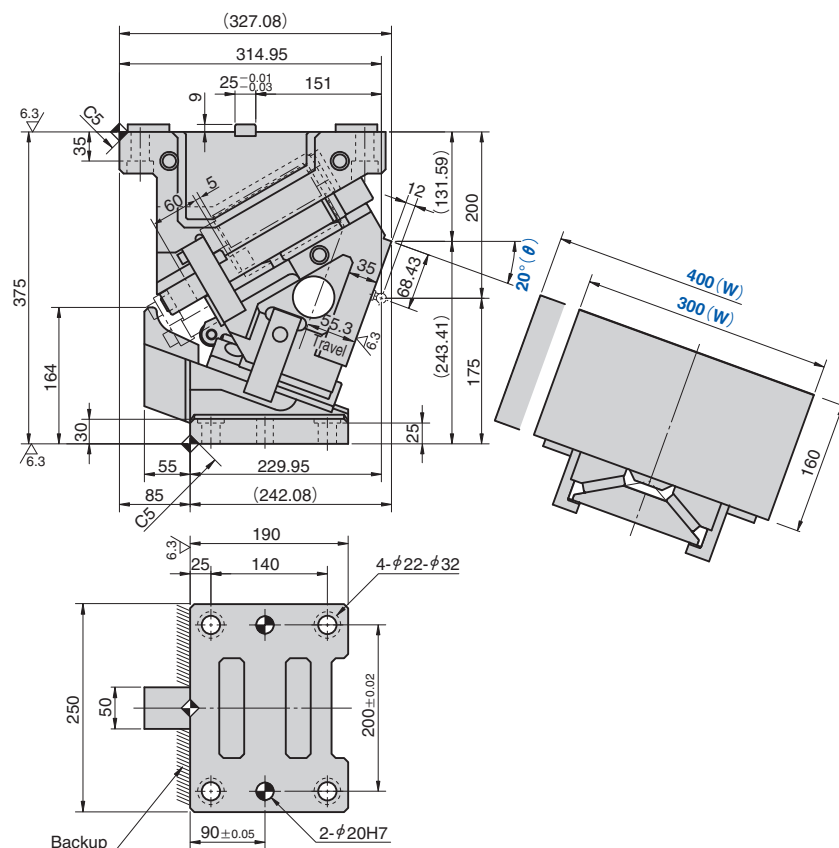
UCMSNR300-20/UCMSNR400-20



● Cam Diagram



カム線図にアクセラレータ動作は含まれておりません。必要な場合は、お問い合わせください。



ストローク S	加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)		戻り力 N (kgf)	全重量(スライダ重量)kg		Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
		初圧	終圧		W=300の場合	W=400の場合				
55.3	451.1 (46.0)	-	10668.0 (1087.8)	14332 (1462.4)	148.2 (54.8)	155.2 (59.2)	UCMSNR	300 400	20	GK NGK
			10668.0 (1087.8)							GD NGD
			13800.0 (1407.2)	GS NGS						
			1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)	12400 (1265.0)					ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER) GD:Gas Spring (DADCO) GS:Gas Spring (SDT)
NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Order	Catalog No.	W	θ	PS	Option
	UCMSNR	400	20	GK	
	UCMSNR	300	20	NGK	
	UCMSNR	300	20	NISO	
	UCMSNR	300	20	GK	- N
	UCMSNR	300	20	GK	- NF

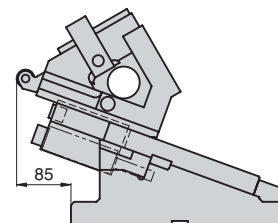


オプションコード	仕様
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。
N20	カムホルダにφ20H7ノック穴加工を行います。
NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
46	GK	K500-80	2	Gas Spring (KALLER)
	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)
	GS	SM500.80	2	Gas Spring (SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース



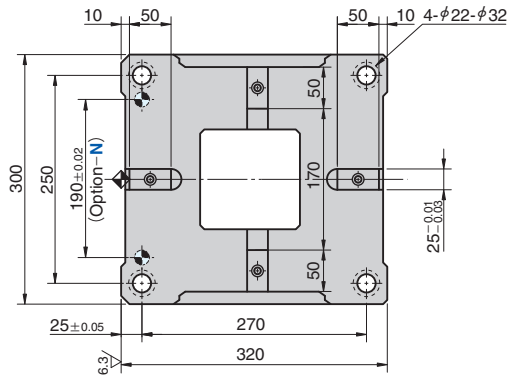
部品表P.957参照。

吊りカムユニット

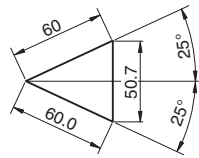
NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

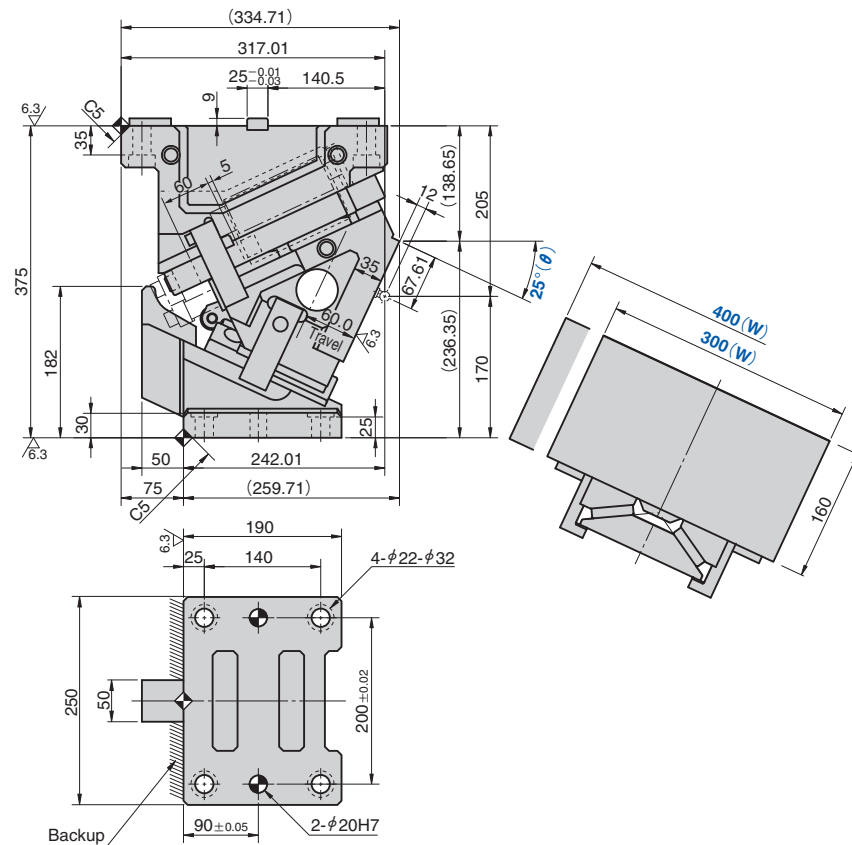
UCMSNR300-25/UCMSNR400-25



● Cam Diagram



カム線図にアクセラレータ動作は含まれておりません。必要な場合は、お問い合わせください。



ストローク S	加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)		戻り力 N (kgf)	全重量 (スライダ重量) kg		Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
		初圧	終圧		W=300の場合	W=400の場合				
60.0	451.1 (46.0)	-	10668.0 (1087.8)	14273 (1456.4)	150.2 (54.8)	157.3 (59.2)	UCMSNR	300 400	25	GK NGK
			10668.0 (1087.8)							GD NGD
			13800.0 (1407.2)	GS NGS						
			1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)	12340 (1259.0)					ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER) GD:Gas Spring (DADCO) GS:Gas Spring (SDT)
NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Order

Catalog No.	W	θ	PS	Option
UCMSNR	400	25	GK	
UCMSNR	300	25	NGK	
UCMSNR	300	25	NISO	
UCMSNR	300	25	GK	- N
UCMSNR	300	25	GK	- NF



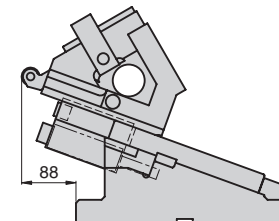
Option

オプションコード	仕様
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。
N20	カムホルダにφ20H7ノック穴加工を行います。
NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
46	GK	K500-80	2	Gas Spring (KALLER)
	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)
	GS	SM500.80	2	Gas Spring (SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース



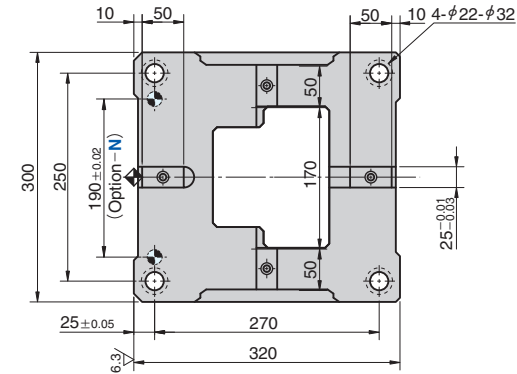
部品表P.957参照。

吊りカムユニット

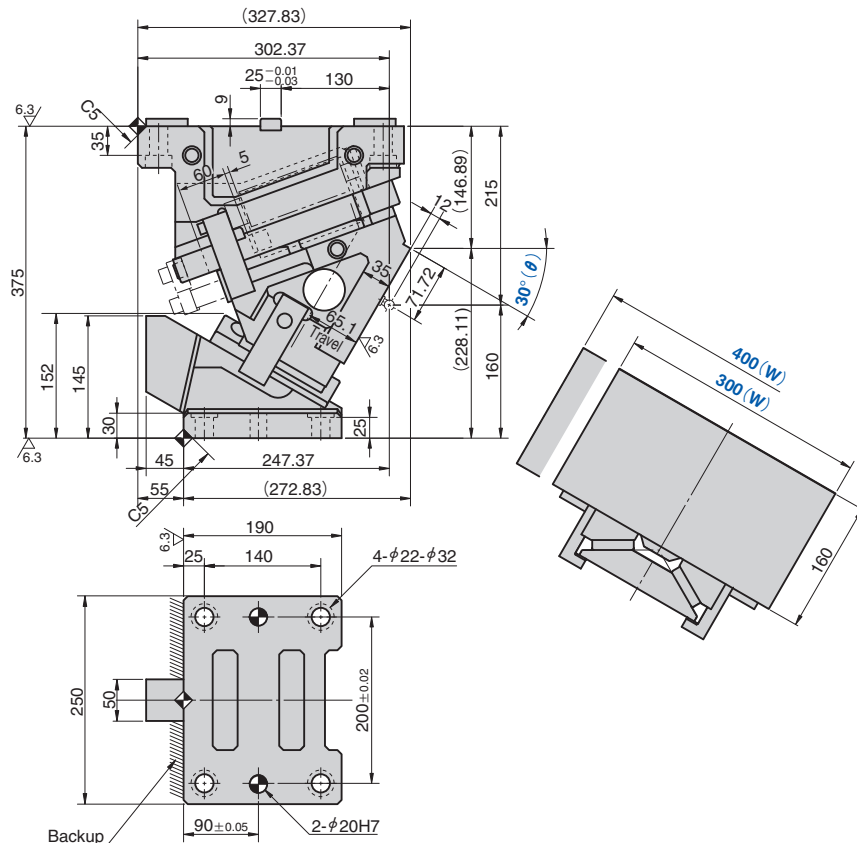
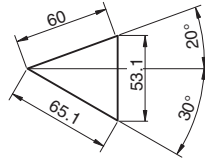
NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-30/UCMSNR400-30



● Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)		戻り力 N (kgf)	全重量(スライダ重量)kg		Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
		初圧	終圧		W=300の場合	W=400の場合				
65.1	451.1 (46.0)	-	10668.0 (1087.8)	14211 (1450.1)	147.3 (54.8)	154.3 (59.2)	UCMSNR	300 400	30	GK NGK
			10668.0 (1087.8)							GD NGD
			13800.0 (1407.2)	GS NGS						
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)	12280 (1253.0)						ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER) GD:Gas Spring (DADCO) GS:Gas Spring (SDT)
NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Order

Catalog No.	W	θ	PS	Option
UCMSNR	400	30	GK	
UCMSNR	300	30	NGK	
UCMSNR	300	30	NISO	
UCMSNR	300	30	GK	- N
UCMSNR	300	30	GK	- NF



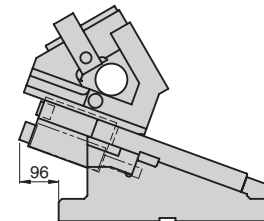
Option

オプションコード	仕様
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。
N20	カムホルダにφ20H7ノック穴加工を行います。
NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
46	GK	K500-80	2	Gas Spring (KALLER)
	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)
	GS	SM500.80	2	Gas Spring (SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース

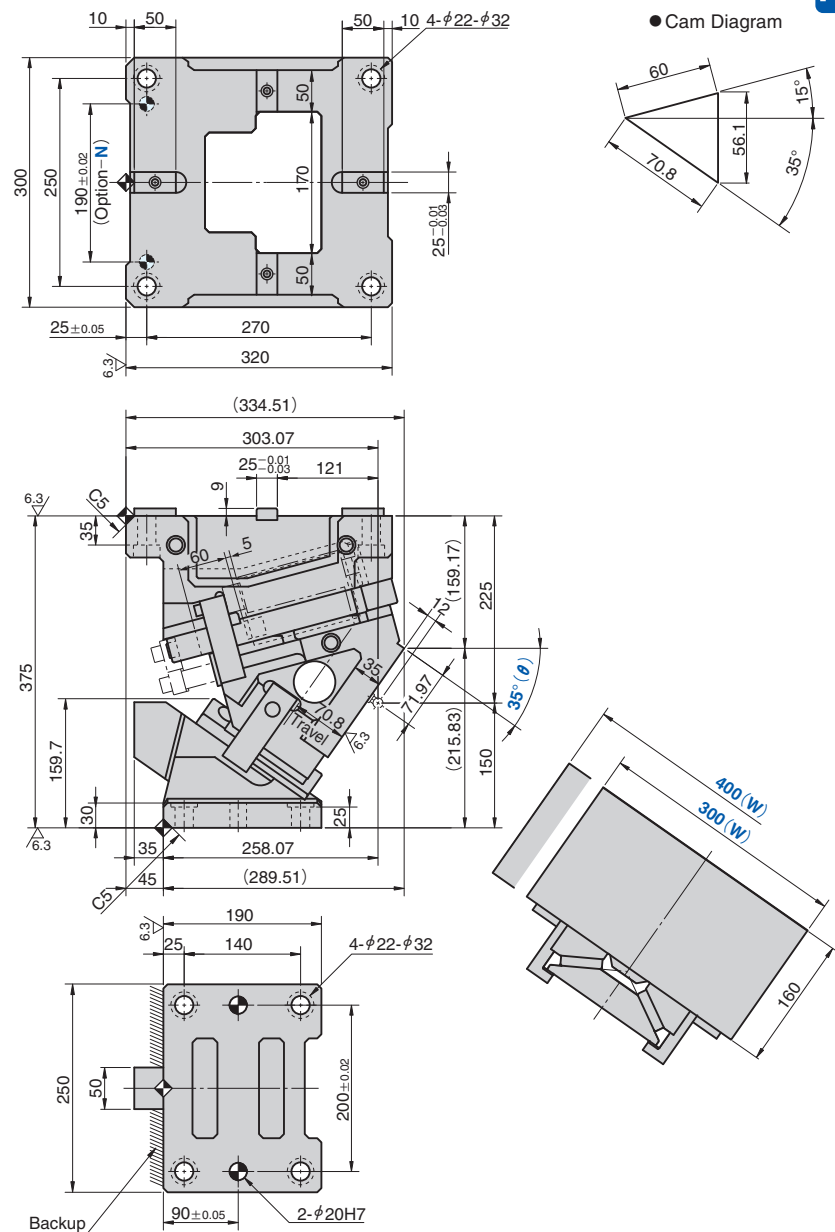


部品表P.957参照。

吊りカムユニット NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-35/UCMSNR400-35



● Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)		戻り力 N (kgf)	全重量(スライダ重量)kg		Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
		初圧	終圧		W=300の場合	W=400の場合				
70.8	451.1 (46.0)	-	10668.0 (1087.8)	14150 (1443.9)	148.0 (54.8)	155.0 (59.2)	UCMSNR	300 400	35	GK NGK
			10668.0 (1087.8)							GD NGD
			13800.0 (1407.2)	GS NGS						
			1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)						12220 (1247.0)

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER) GD:Gas Spring (DADCO) GS:Gas Spring (SDT)
NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Order

Catalog No.	W	θ	PS	Option
UCMSNR	400	35	GK	
UCMSNR	300	35	NGK	
UCMSNR	300	35	NISO	
UCMSNR	300	35	GK	- N
UCMSNR	300	35	GK	- NF



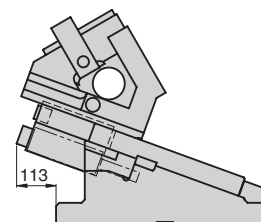
Option

オプションコード	仕様
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。
N20	カムホルダにφ20H7ノック穴加工を行います。
NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
46	GK	K500-80	2	Gas Spring (KALLER)
	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)
	GS	SM500.80	2	Gas Spring (SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース



部品表P.957参照。

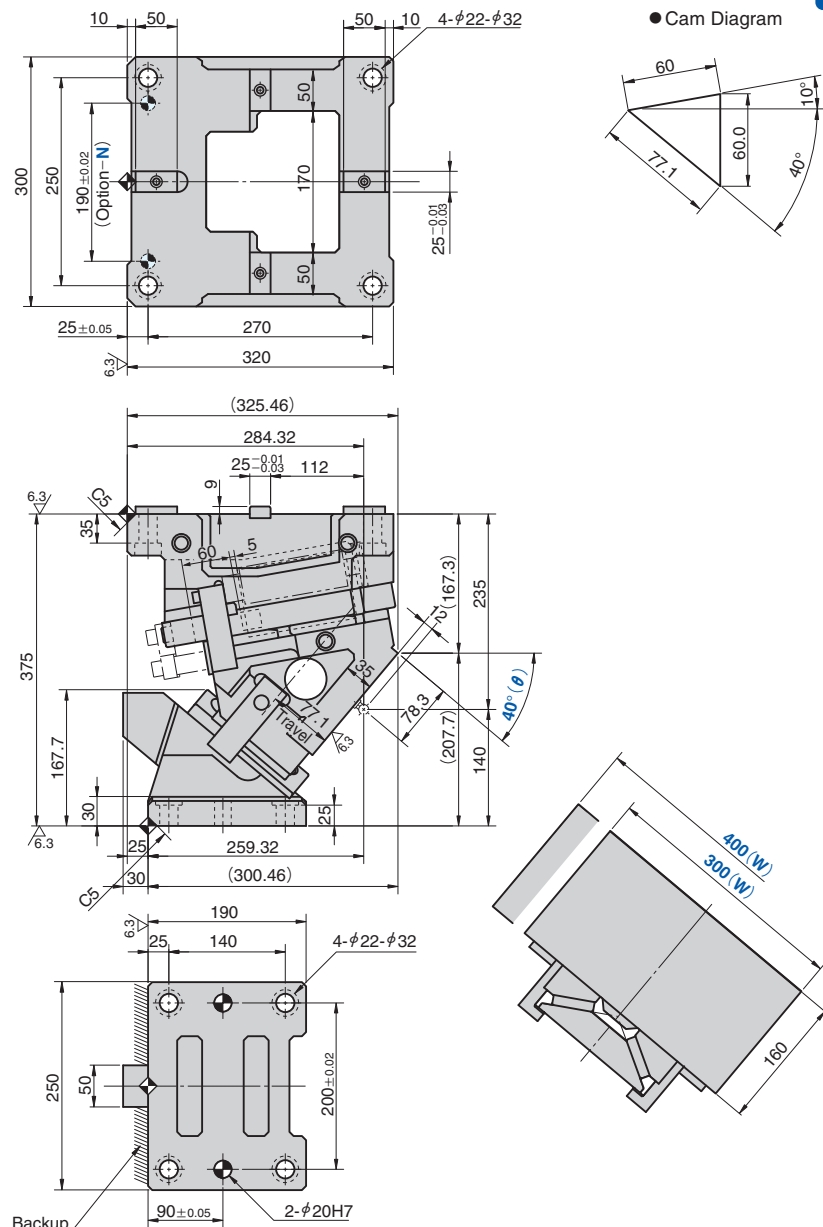
吊りカムユニット

NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-40/UCMSNR400-40

CAD
FILE



● Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)		戻り力 N (kgf)	全重量(スライダ重量)kg		Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
		初圧	終圧		W=300の場合	W=400の場合				
77.1	451.1 (46.0)	-	10668.0 (1087.8)	14088 (1437.5)	146.2 (54.8)	153.3 (59.2)	UCMSNR	300 400	40	GK NGK
			10668.0 (1087.8)							GD NGD
			13800.0 (1407.2)							GS NGS
			1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)	12160 (1241.0)				ISO NISO	

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER) GD:Gas Spring (DADCO) GS:Gas Spring (SDT)
NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Order

Catalog No.	W	θ	PS	Option
UCMSNR	400	- 40	- GK	
UCMSNR	300	- 40	- NGK	
UCMSNR	300	- 40	- NISO	
UCMSNR	300	- 40	- GK	- N
UCMSNR	300	- 40	- GK	- NF



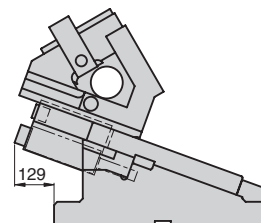
Option

オプションコード	仕様
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。
N20	カムホルダにφ20H7ノック穴加工を行います。
NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
46	GK	K500-80	2	Gas Spring (KALLER)
	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)
	GS	SM500.80	2	Gas Spring (SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース

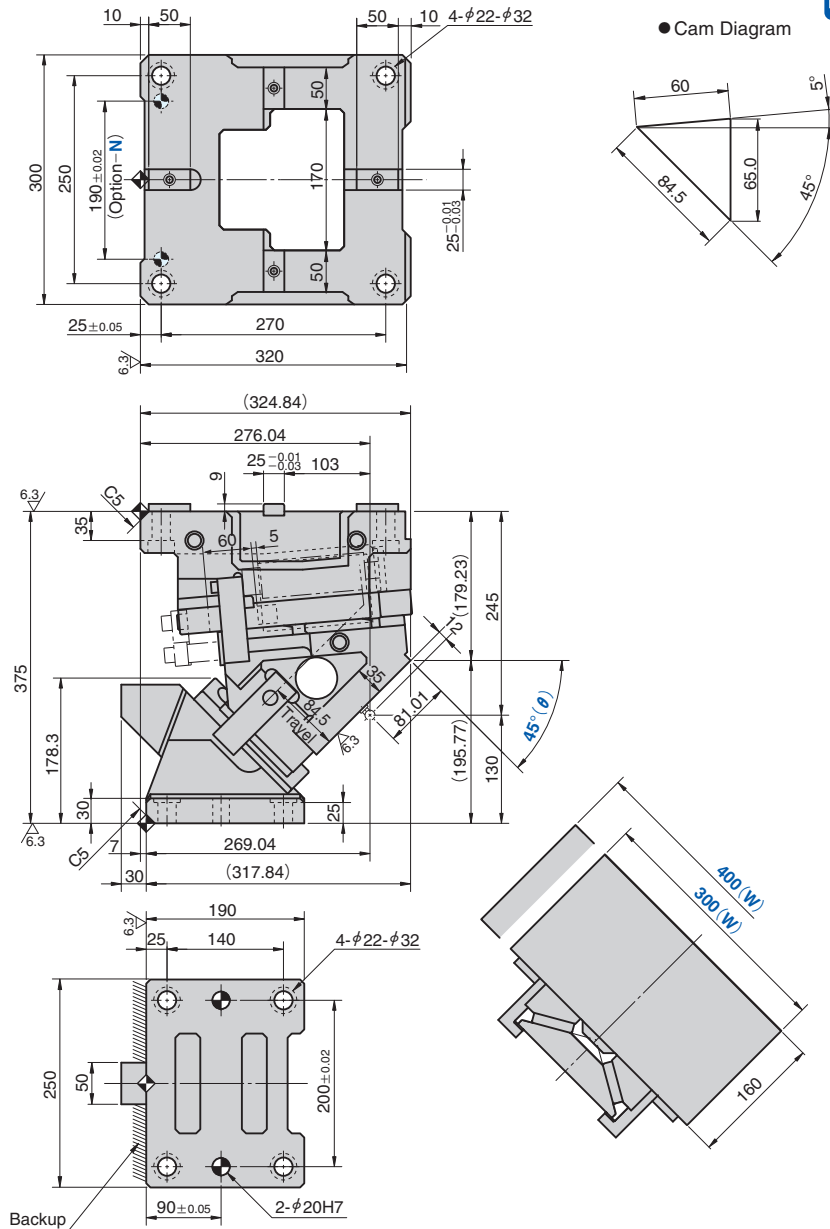


部品表P.957参照。

吊りカムユニット NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-45/UCMSNR400-45



ストローク S	加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)		戻り力 N (kgf)	全重量(スライダ重量)kg		Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
		初圧	終圧		W=300の場合	W=400の場合				
84.5	451.1 (46.0)	-	10668.0 (1087.8)	14026 (1431.2)	148.6 (54.8)	155.6 (59.2)	UCMSNR	300 400	45	GK NGK
			10668.0 (1087.8)							GD NGD
			13800.0 (1407.2)	GS NGS						
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)	12100 (1234.0)						ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER) GD:Gas Spring (DADCO) GS:Gas Spring (SDT)
NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Order	Catalog No.	W	θ	PS	Option
	UCMSNR	400	- 45	- GK	
	UCMSNR	300	- 45	- NGK	
	UCMSNR	300	- 45	- NISO	
	UCMSNR	300	- 45	- GK	- N
	UCMSNR	300	- 45	- GK	- NF

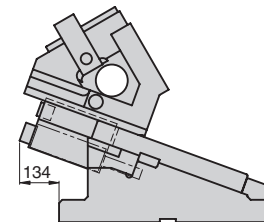


オプションコード	仕様
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。
N20	カムホルダにφ20H7ノック穴加工を行います。
NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
46	GK	K500-80	2	Gas Spring (KALLER)
	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)
	GS	SM500.80	2	Gas Spring (SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース

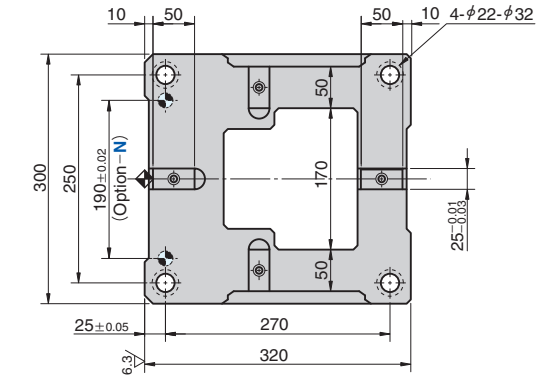


▶ 部品表P.957参照。

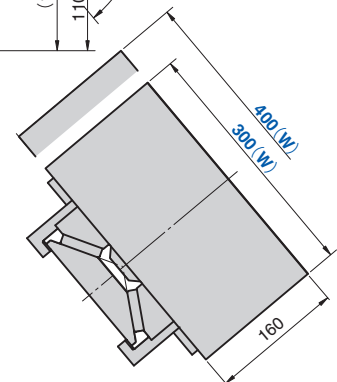
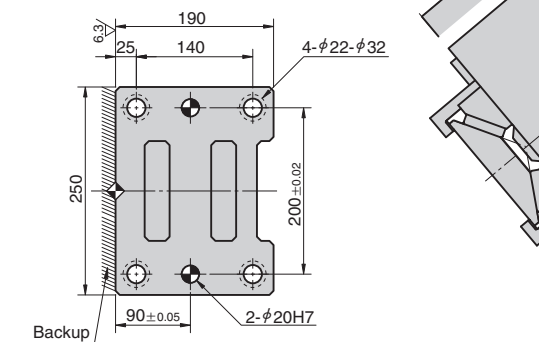
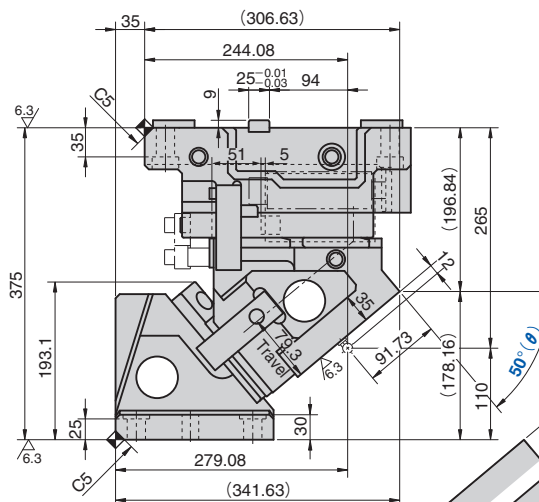
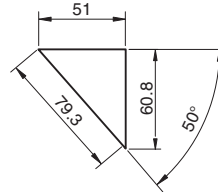
吊りカムユニット NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-50/UCMSNR400-50



● Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)		戻し力 N (kgf)	全重量(スライダ重量)kg		Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
		初圧	終圧		W=300の場合	W=400の場合				
79.3	451.1 (46.0)	—	10294.6 (1049.4)	13960 (1424.5)	145.8 (55.9)	151.2 (60.3)	UCMSNR	300 400	50	GK NGK
		—	10294.6 (1049.4)							GD NGD
		—	13800.0 (1407.2)	GS NGS						
—	—	1314.1 (134.0)	8015.4 (817.9)	10470 (1068.0)	—	—	—	—	—	ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER) GD:Gas Spring (DADCO) GS:Gas Spring (SDT)
NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Order

Catalog No.	W	θ	PS	Option
UCMSNR	400	50	GK	
UCMSNR	300	50	NGK	
UCMSNR	300	50	NISO	
UCMSNR	300	50	GK	- N
UCMSNR	300	50	GK	- NF



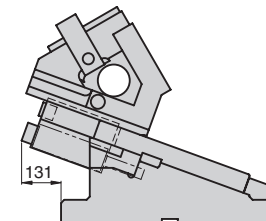
Option

オプションコード	仕様
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。
N20	カムホルダにφ20H7ノック穴加工を行います。
NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
46	GK	K500-80	2	Gas Spring (KALLER)
	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)
	GS	SM500.80	2	Gas Spring (SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース

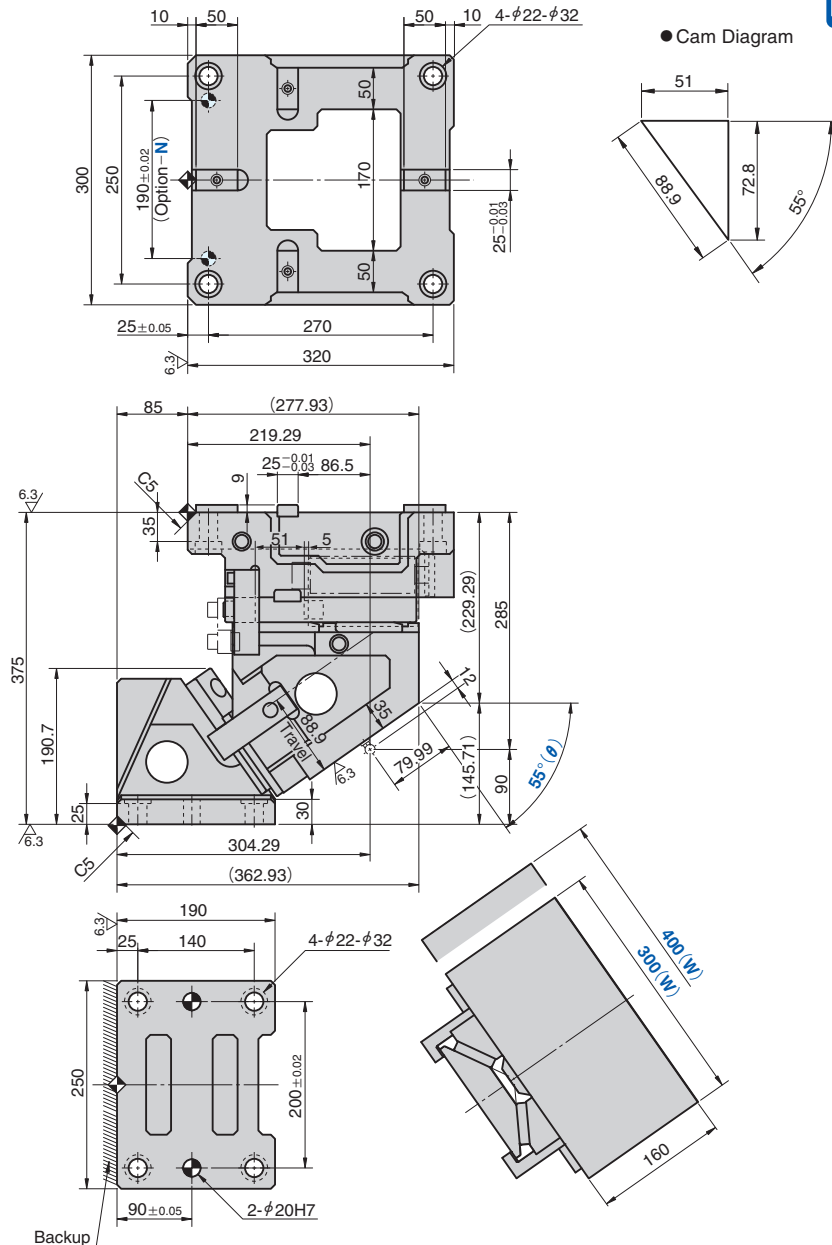


部品表P.957参照。

吊りカムユニット NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-55/UCMSNR400-55



ストローク S	加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)		戻り力 N (kgf)	全重量(スライダ重量)kg		Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
		初圧	終圧		W=300の場合	W=400の場合				
88.9	451.1 (46.0)	-	10294.6 (1049.4)	15170 (1548.0)	152.5 (62.2)	161.3 (66.6)	UCMSNR	300 400	55	GK NGK
			10294.6 (1049.4)							
			13800.0 (1407.2)			GS NGS				
		1314.1 (134.0)	8015.4 (817.9)	11370 (1160.0)						ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER) GD:Gas Spring (DADCO) GS:Gas Spring (SDT)
NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Catalog No.	W	θ	PS	Option
UCMSNR	400	55	GK	
UCMSNR	300	55	NGK	
UCMSNR	300	55	NISO	
UCMSNR	300	55	GK	- N
UCMSNR	300	55	GK	- NF

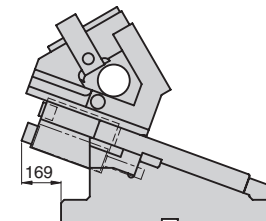


オプションコード	仕様
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。
N20	カムホルダにφ20H7ノック穴加工を行います。
NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
46	GK	K500-80	2	Gas Spring (KALLER)
	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)
	GS	SM500.80	2	Gas Spring (SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース



▶ 部品表P.957参照。

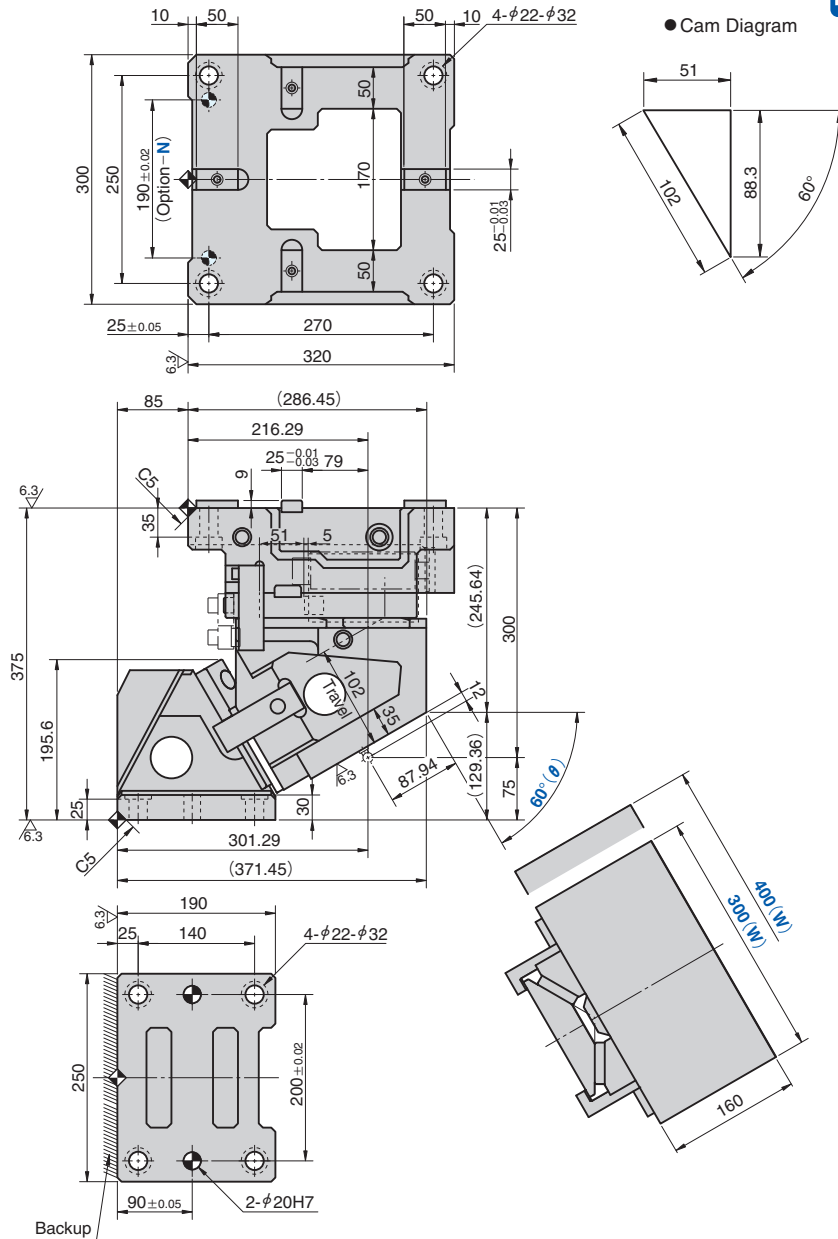
吊りカムユニット

NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-60 / UCMSNR400-60

CAD FILE



ストローク S	加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)		戻り力 N (kgf)	全重量(スライダ重量)kg		Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
		初圧	終圧		W=300の場合	W=400の場合				
102.0	451.1 (46.0)	-	10294.6 (1049.4)	16764 (1710.6)	156.9 (68.0)	165.7 (72.4)	UCMSNR	300 400	60	GK NGK
			10294.6 (1049.4)							
			13800.0 (1407.2)			GS NGS				
		1314.1 (134.0)	8015.4 (817.9)	12560 (1282.0)						ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER) GD:Gas Spring (DADCO) GS:Gas Spring (SDT)
NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Order	Catalog No.	W	θ	PS	Option
	UCMSNR	400	- 60	- GK	
	UCMSNR	300	- 60	- NGK	
	UCMSNR	300	- 60	- NISO	
	UCMSNR	300	- 60	- GK	- N
	UCMSNR	300	- 60	- GK	- NF

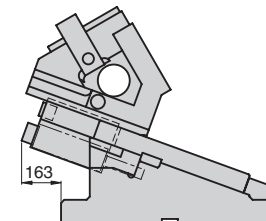


オプションコード	仕様
N	カムホルダにφ16H7ノック穴加工を行います。
N20	カムホルダにφ20H7ノック穴加工を行います。
NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
46	GK	K500-80	2	Gas Spring (KALLER)
	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)
	GS	SM500.80	2	Gas Spring (SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース



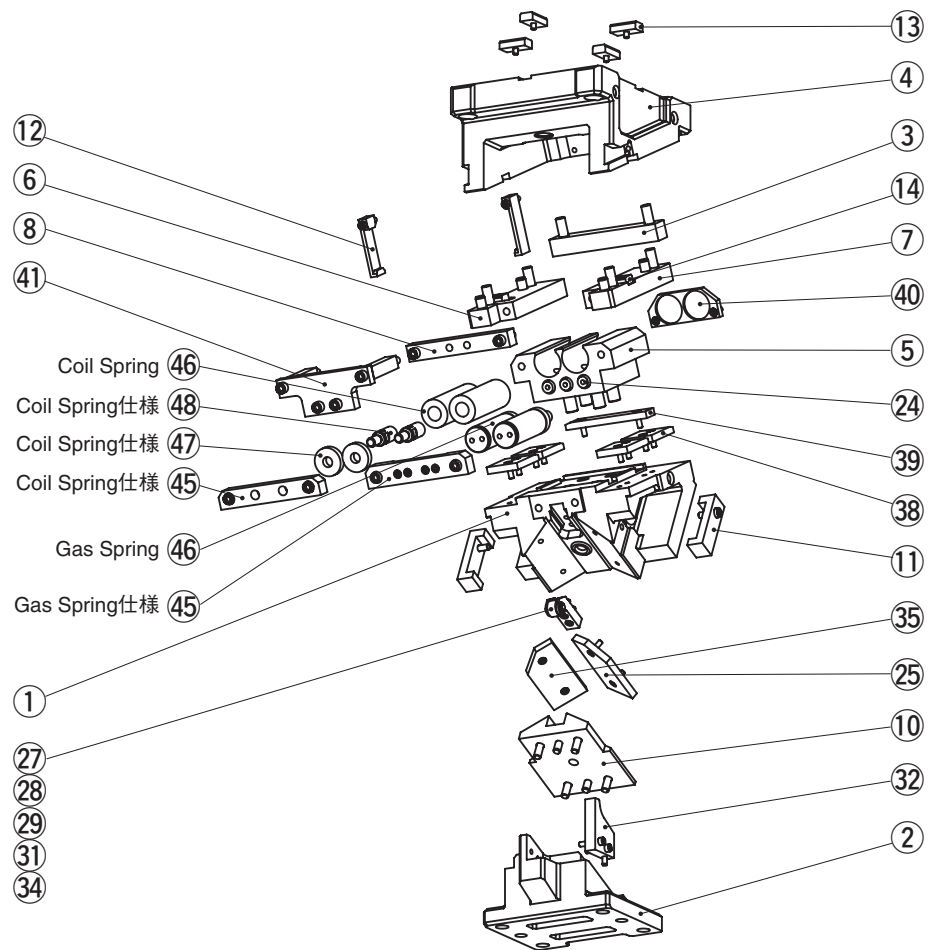
部品表P.957参照。

吊りカムユニット【分解図・部品表】

NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300/400



No.	Description	Qty		Material and Remark
		Coil Spring	Gas Spring	
1	Cam Slider	1		Cast Iron
2	Cam Driver	1		Cast Iron
3	Base Plate C	1		Steel 0°~45° only
4	Cam Holder	1		Cast Iron
5	Spring Guide	1		Bronze with Graphite
6	Base Plate F-R	1		Steel
7	Base Plate F-L	1		Steel
8	Stopper Plate	1		Steel
10	Cam Slide Guide	1		Bronze with Graphite
11	Positive Return Follower	2		Steel
12	Safety Plate	2		Steel
13	Key A	4		Steel
14	Key B	2		Steel
24	Stopper	3		—
25	Slide Plate-L	1		Steel
27	Roller	1		Steel 0°~25° only
28	Roller Pin	1		Steel 0°~25° only
29	Bushing	1		SOB12-18-16 0°~25° only
31	Roller Bracket	1		Steel 0°~25° only
32	Roller Driver	1		Steel 0°~25° only
34	Snap Ring E type	2		φ9 0°~25° only
35	Slide Plate-R	1		Steel
38	Wear Plate A	4		Bronze with Graphite
39	Wear Plate B	1		Bronze with Graphite 0°~45° only
40	Spring Support	1		Steel
41	Slide Lock Plate	1		Steel
45	Spring Guide Plate	1		Steel
46	Spring	2		Refer to the Spring Specification.
47	Washer	2	—	Steel ISO specification only
48	Spring Guide Pin	2	—	Steel ISO specification only

組み立て用のボルト、ナット、ノックピン、ワッシャは表示していません。