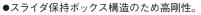
ピアス・フランジ用

吊りカムユニット UCNBK 概要

OUTLINE OF UCNBK



- ●V形ガイド構造。
- ●マウント面幅 65、100、200mm をラインナップ。
- ●角度は 0° ~ 70°、5° 飛びでラインナップ。

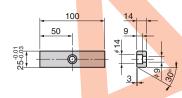


■ UCNBK のオプション

●キー仕様 (-K)

UCNBK65

LKU25-100 (2個 M8 ボルト付)



UCNBK100/200

LKU32-50 (3個 M8 ボルト付)

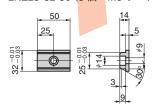


Copyright @ Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.



●メトリックキー仕様 (-KA) UCNBK100/200

LKE25-32-50 (3個 M8 ボルト付)



- 1) 六角穴付きボルト(@) を緩めプレート(UCNBK65:⑫ UCNBK100:⑭ UCNBK200:⑬) 及びノック ピン(®)を外します。
- 2) 六角穴付きボルト(⑥)を緩めてストッパプレート (UCNBK65,200:⑥ UCNBK100:⑦)を外します。
- 3) カムスライダ(①)をカムホルダ(③)から後方に引き抜きます。

●UCNBK の組立方法

●UCNBK の分解方法

■ UCNBK の構造と分解・組立

UCNBK65,200:6 UCNBK100:(7) UCNBK65:(2)

UCNBK100:(1)
UCNBK200:(3)

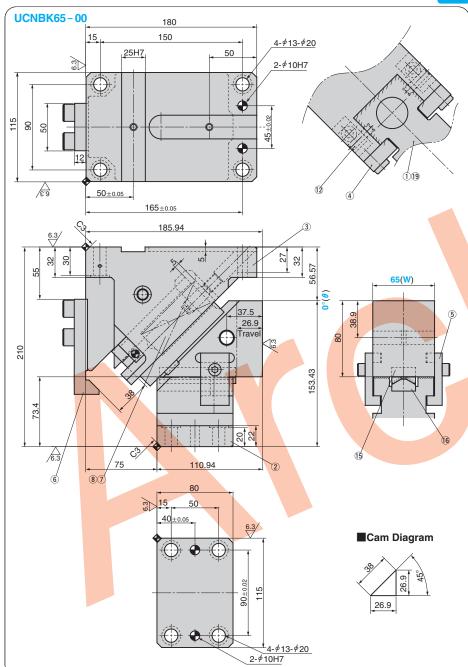
- 1)組立は分解と逆の手順で行ってください。
- ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
- ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナン バーを確認して組み立ててください。
- ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。



738

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



フトローク 加工力 kN(tonf) フ		スプリンク	ブカ N(kgf)				
ストローク S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	Catalog No.	W	θ
26.9	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	166.3 (17.0)	1069.2 (109.0)	UCNBK	65	00





オプション 仕様 **K** ホルダ用キーが付属します。

* キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order UCNBK65 - 00 - K

□ リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工 詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

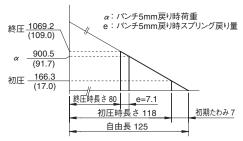
■ Table of Components

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

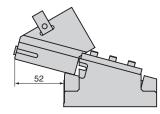
	able of Componen	เธ	
No.	. Description		Material and Remark
1	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
2	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
3	Cam Holder	1	FC250
4	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
(5)	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Pin	1	<i>ϕ</i> 14×50
8	Coil Spring	1	TL30-125
12	Plate	2	S45C(1045)
15)	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
16	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
19	Stopper	2	Urethane

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

- ●使用スプリング TL30-125(1個) ●ばね定数 23.76N/mm(2.42kgf/mm)
 - ●スプリング耐久回数目安 50万回

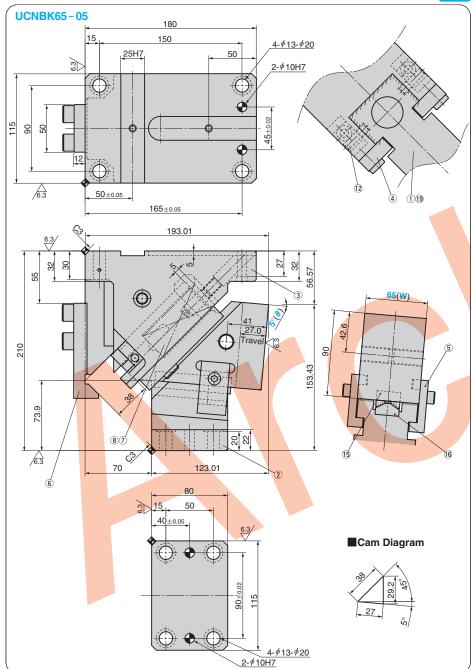


■後方抜きスペース



AERIAL CAM UNIT

CAD_FILE



ストローク	加工力!	(N(tonf)	スプリンク	ブカ N(kgf)			
S	標準加工力 (100 万回)		初圧	終圧	Catalog No.	W	θ
27.0	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	237.6 (24.2)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	05





オプション コード 仕 様 **K** ホルダ用キーが付属します。 

Order UCNBK65 - 05 - K

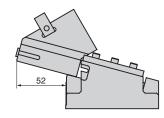
■ Table of Components

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

Description **Qty Material and Remark** 1 FC250 with Graphite (1) Cam Slider (2) Cam Driver 1 FC250 with Graphite 3 Cam Holder 1 FC250 4 Upper Plate 2 FC250 with Graphite 5 Positive Return Follower 2 S45C(1045) 6 Stopper Plate 1 S45C(1045) 7 Spring Guide Pin 1 $\phi 14 \times 50$ 8 Coil Spring 1 TL30-125 12 Plate 2 S45C(1045) (5) Cam Bottom Guide Plate 1 Bronze with Graphite (6) Cam Bottom Slide Plate 1 S45C(1045) 19 Stopper 2 Urethane

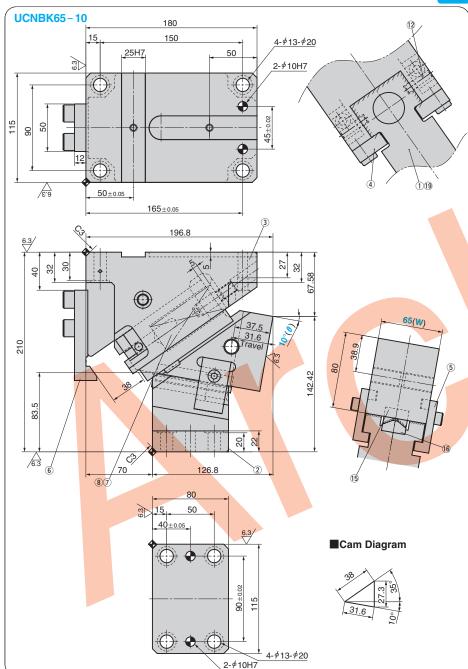
- 使用スプリング TL30-125(1個)ばね定数 23.76N/mm(2.42kgf/mm)→スプリング耐久回数目安 30万回
- 終圧 1140.5
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)
 (116.3)</li
- ⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

■後方抜きスペース



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



ストローク	,		スプリングカ N(kgf)				
S	標準加工力 (100 万回)		初圧	終圧	Catalog No.	W	θ
31.6	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	237.6 (24.2)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	10



Catalog No. W - θ
UCNBK 65 - 10



オプション コード 仕 様 K ホルダ用キーが付属します。



Order UCNBK65 - 10 - K

□ リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工 詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

■ Table of Components

_	lable of compension		
No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
2	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
3	Cam H <mark>older</mark>	1	FC250
4	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
(5)	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Pin	1	<i>ϕ</i> 14×50
8	Coil Spring	1	TL30-125
12	Plate	2	S45C(1045)
15)	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
16	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
19	Stopper	2	Urethane
			·

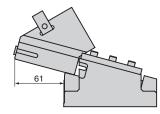
⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- ●使用スプリング TL30-125(1個)
- ●ばね定数 23.76N/mm(2.42kgf/mm)
- ●スプリング耐久回数目安 30万回

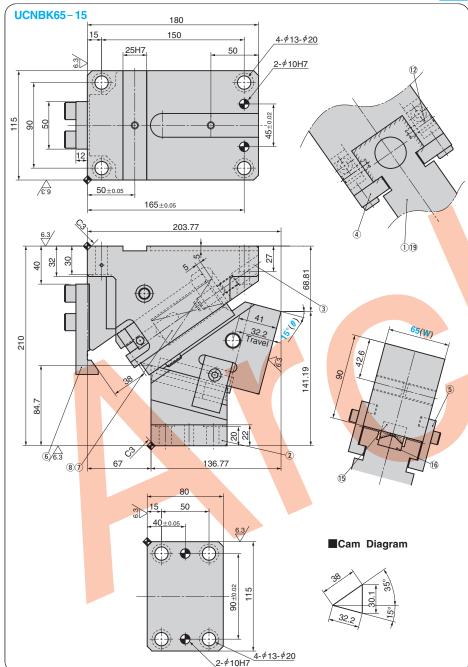


■後方抜きスペース



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



7	加工力 kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)				
ストローク S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	Catalog No.	W	θ
32.2	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	237.6 (24.2)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	15



Catalog No. W - θ
UCNBK 65 - 15



オプション コード 仕 様 **K** ホルダ用キーが付属します。 * キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order UCNBK65 - 15 - K

□ リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工
詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

■ Table of Component

■スフリンク線図(パンチ戻り量5mm時ので	可重
-----------------------	----

●使用スプリング TL30-125(1個)

●スプリング耐久回数目安 30万回

●ばね定数

	lable of Componen	เร	
No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
2	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
3	Cam H <mark>older</mark>	1	FC250
4	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
(5)	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Pin	1	<i>ϕ</i> 14×50
8	Coil Spring	1	TL30-125
12	Plate	2	S45C(1045)
15	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
16	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
(19)	Stopper	2	Urethane

終圧 1140.5 (116.3)
 α 1000.3 (101.9)
 初圧 237.6 (24.2)
 終圧時長さ77 (e=5.9)

初圧時長さ 115

自由長 125

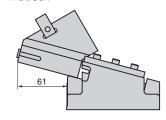
23.76N/mm (2.42kgf/mm)

 α : パンチ5mm戻り時荷重 e: パンチ5mm戻り時スプリング戻り量

初期たわみ 10

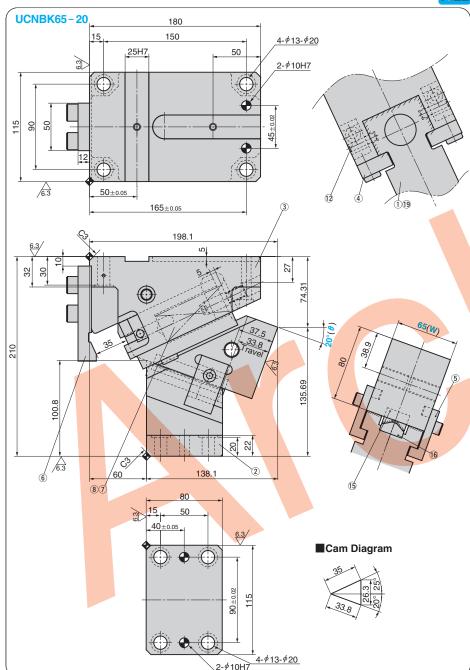
⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■後方抜きスペース



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



ストローク 加工力 kN(tonf) ストローク		スプリンク	ブカ N(kgf)				
S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	Catalog No.	W	θ
33.8	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	308.9 (31.5)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	20



Catalog No. W - θ
UCNBK 65 - 20



キー仕様詳細は P.737をご覧ください。



Order UCNBK65 - 20 - K

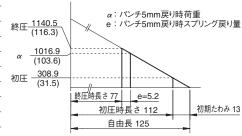
■ リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工 詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

■ Table of Components

■スプリング線図(パンチ戻り量5mml

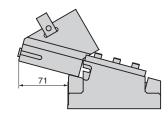
Description **Qty Material and Remark** 1 FC250 with Graphite (1) Cam Slider (2) Cam Driver 1 FC250 with Graphite 3 Cam Holder 1 FC250 4 Upper Plate 2 FC250 with Graphite 5 Positive Return Follower 2 S45C(1045) 6 Stopper Plate 1 S45C(1045) Spring Guide Pin 1 $\phi 14 \times 50$ Coil Spring 1 TL30-125 12 Plate 2 S45C(1045) (5) Cam Bottom Guide Plate 1 Bronze with Graphite 16 Cam Bottom Slide Plate 1 S45C(1045) 19 Stopper 2 Urethane

k ●使用スプリング TL30-125(1個) ●ばね定数 23.76N/mm(2.42kgf/mm) — ◆スプリング耐久回数目安 30万回



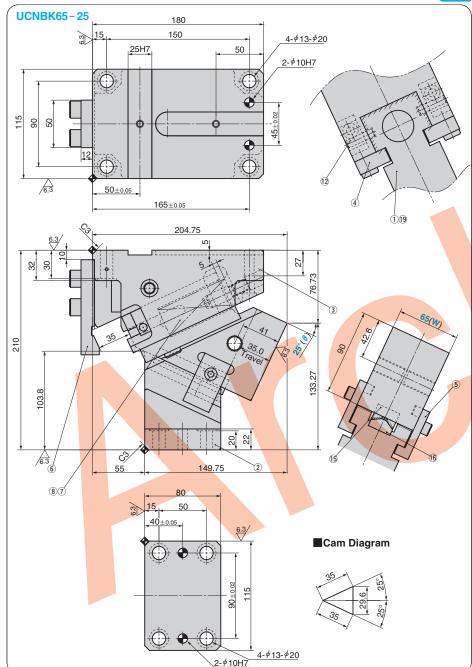
↑ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■後方抜きスペース



AERIAL CAM UNIT

CAD_ FILE



ストローク	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)				
S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	Catalog No.	W	θ
35.0	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	308.9 (31.5)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	25



Catalog No. W - θ
UCNBK 65 - 25



オプション コード 仕 様 **K** ホルダ用キーが付属します。 **す**キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order UCNBK65 - 25 - K

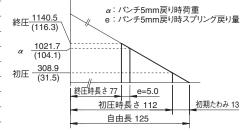
□ リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工 詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

■ Table of Components

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

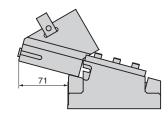
	able of Componen	ııə	
No.	. Description		Material and Remark
1	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
2	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
3	Cam Holder	1	FC250
4	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
(5)	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Pin	1	<i>ϕ</i> 14×50
8	Coil Spring	1	TL30-125
12	Plate	2	S45C(1045)
15	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
16	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
19	Stopper	2	Urethane

k ●使用スプリング TL30-125(1個) ●ばね定数 23.76N/mm(2.42kgf/mm) ●スプリング耐久回数目安 30万回



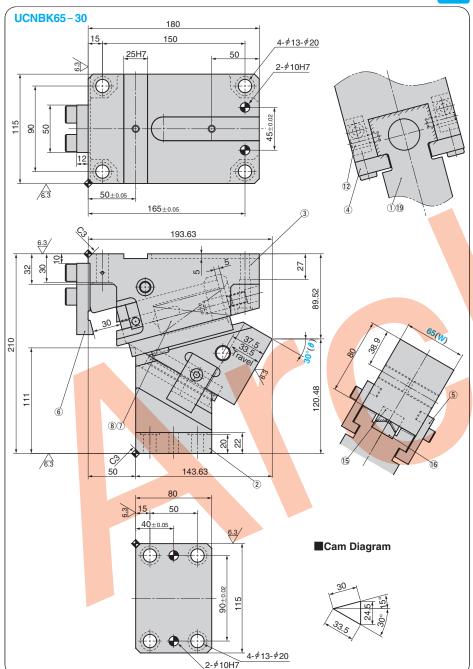
⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■後方抜きスペース



AERIAL CAM UNIT

CAD_ FILE



	ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)				
		標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	Catalog No.	W	θ
	33.5	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	427.7 (43.6)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	30



Catalog No. W - θ
UCNBK 65 - 30



オプション 仕 様 **K** ホルダ用キーが付属<mark>します</mark>。



Order UCNBK65 - 30 - K

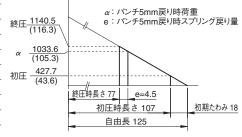
□ リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工 詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

■ Table of Components

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

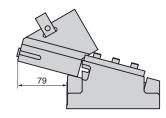
Description **Qty Material and Remark** (1) Cam Slider 1 FC250 with Graphite (2) Cam Driver 1 FC250 with Graphite 3 Cam Holder 1 FC250 4 Upper Plate 2 FC250 with Graphite 5 Positive Return Follower 2 S45C(1045) 6 Stopper Plate 1 S45C(1045) 7 Spring Guide Pin 1 $\phi 14 \times 50$ 8 Coil Spring 1 TL30-125 12 Plate 2 S45C(1045) (5) Cam Bottom Guide Plate 1 Bronze with Graphite (16) Cam Bottom Slide Plate 1 S45C(1045) 19 Stopper 2 Urethane

k ●使用スプリング TL30-125(1個) ●ばね定数 23.76N/mm(2.42kgf/mm) — ●スプリング耐久回数目安 30万回



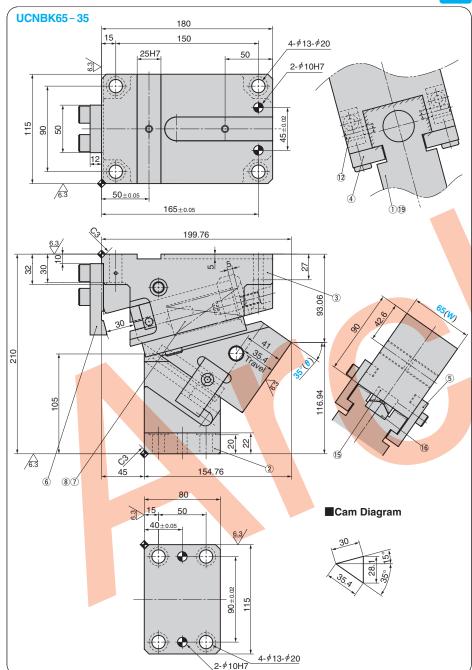
⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■後方抜きスペース



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



ストローク	加工力!	(N(tonf)	スプリンク	ブカ N(kgf)			
S	標準加工力 (100 万回)		初圧	終圧	Catalog No.	W	θ
35.4	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	427.7 (43.6)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	35



Catalog No. W $-\mid \theta$ **UCNBK** 65 35



オプション 仕 様 コード ホルダ用キーが付属します。 ☞キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order UCNBK65 - 35 - K

🕝 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工 詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

■ Table of Components

ノリンク	一般凶 (八	ンナ戻り	量5mm時	の何重
	ノリンク	ノリンク 緑図 (バ	ノリング線図(バンチ戻り)	フリンク線図(パンチ戻り量5mm時

●使用スプリング TL30-125(1個)

●スプリング耐久回数目安 30万回

●ばね定数

No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
2	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
3	Cam Holder	1	FC250
4	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
(5)	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Pin	1	<i>ϕ</i> 14×50
8	Coil Spring	1	TL30-125
12	Plate	2	S45C(1045)
15	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
16	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
19	Stopper	2	Urethane

終圧<u>1140.5</u> (116.3) 1040.7 (106.0) 初圧 427.7 (43.6) 終圧時長さ 7<u>7</u> e=4.2 初圧時長さ 107 初期たわみ 18

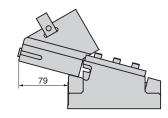
自由長 125

23.76N/mm (2.42kgf/mm)

 α : パンチ5mm戻り時荷重 e: パンチ5mm戻り時スプリング戻り量

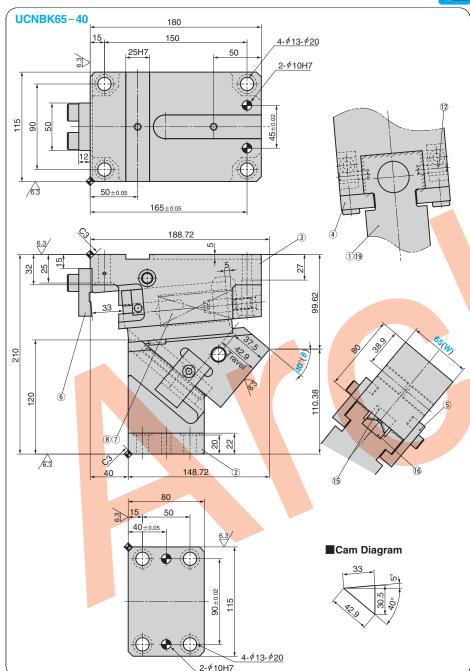
↑ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

■後方抜きスペース



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



ストローク	加工力!	(N(tonf)	スプリンク	ブカ N(kgf)			
S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	Catalog No.	W	θ
42.9	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	356.4 (36.3)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	40



Catalog No. W θ **UCNBK** 65 40



オプション 仕 様 コード ホルダ用キーが付属します。 ☞キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order UCNBK65 - 40 - K

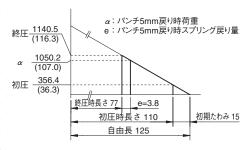
🕝 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工 詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

■Table of Components

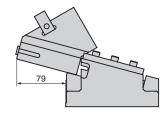
■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- Description **Qty Material and Remark** (1) Cam Slider 1 FC250 with Graphite (2) Cam Driver 1 FC250 with Graphite 3 Cam Holder 1 FC250 4 Upper Plate 2 FC250 with Graphite 5 Positive Return Follower 2 S45C(1045) 6 Stopper Plate 1 S45C(1045) 7 Spring Guide Pin 1 $\phi 14 \times 50$ 8 Coil Spring 1 TL30-125 12 Plate 2 S45C(1045) (5) Cam Bottom Guide Plate 1 Bronze with Graphite (6) Cam Bottom Slide Plate 1 S45C(1045) 19 Stopper 2 Urethane
- ↑ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

- ●使用スプリング TL30-125(1個) ●ばね定数 23.76N/mm (2.42kgf/mm)
 - ●スプリング耐久回数目安 30万回

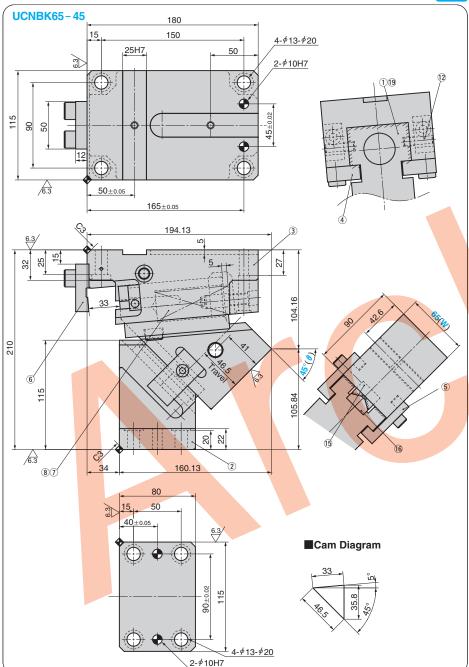


■後方抜きスペース



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



7	加工力 kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)				
ストローク S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	Catalog No.	W	θ
46.5	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	356.4 (36.3)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	45



Catalog No. W θ **UCNBK** 65 45



オプション 仕 様 コード ホルダ用キーが付属します。 ☞ キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order UCNBK65 - 45 - K

🕝 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工 詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

■Table of Components

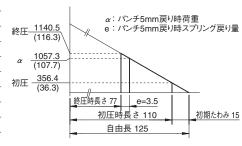
していません。

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重

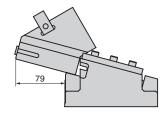
Description **Qty Material and Remark** 1 FC250 with Graphite (1) Cam Slider (2) Cam Driver 1 FC250 with Graphite 3 Cam Holder 1 FC250 4 Upper Plate 2 FC250 with Graphite 5 Positive Return Follower 2 S45C(1045) 6 Stopper Plate 1 S45C(1045) (7) Spring Guide Pin 1 $\phi 14 \times 50$ Coil Spring 1 TL30-125 12 Plate 2 S45C(1045) 15 Cam Bottom Guide Plate 1 Bronze with Graphite (16) Cam Bottom Slide Plate 1 S45C(1045) 19 Stopper

2 Urethane ↑ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示

- ●使用スプリング TL30-125(1個) ●ばね定数 23.76N/mm (2.42kgf/mm)
 - ●スプリング耐久回数目安 30万回

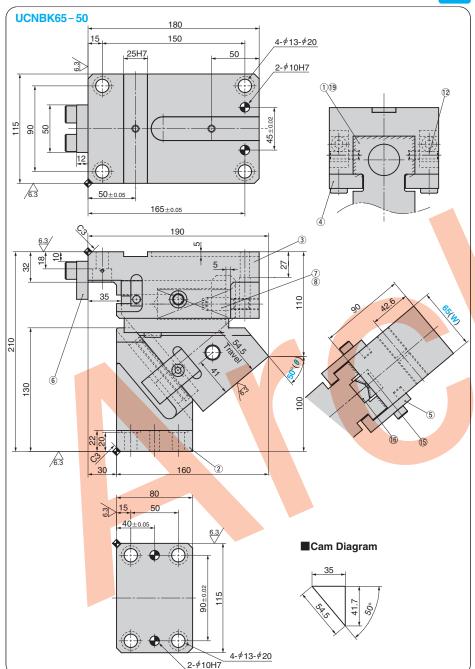


■後方抜きスペース



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリンク	プカ N(kgf)			
	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	Catalog No.	W	θ
54.5	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	308.9 (31.5)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	50



Catalog No. W θ **UCNBK** 65 50



オプション 仕 様 コード ホルダ用キーが付属します。 ☞ キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order UCNBK65 - 50 - K

🕝 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工 詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

■Table of Components

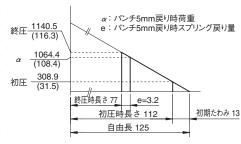
していません。

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

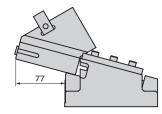
Description **Qty Material and Remark** 1 FC250 with Graphite (1) Cam Slider (2) Cam Driver 1 FC250 with Graphite 3 Cam Holder 1 FC250 4 Upper Plate 2 FC250 with Graphite 5 Positive Return Follower 2 S45C(1045) 6 Stopper Plate 1 S45C(1045) 7 Spring Guide Pin 1 $\phi 14 \times 50$ 8 Coil Spring 1 TL30-125 12 Plate 2 S45C(1045) (5) Cam Bottom Guide Plate 1 Bronze with Graphite (6) Cam Bottom Slide Plate 1 S45C(1045) 19 Stopper

2 Urethane ↑ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示

- ●使用スプリング TL30-125(1個) ●ばね定数 23.76N/mm (2.42kgf/mm)
- ●スプリング耐久回数目安 30万回



■後方抜きスペース

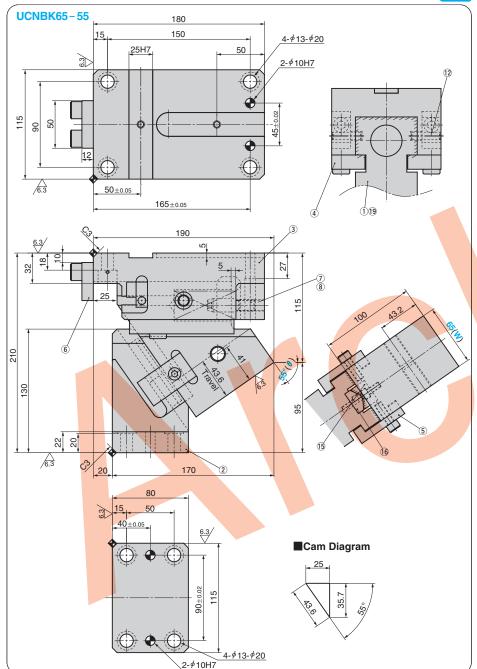


UCNBK

760

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



ストローク	加工力!	(N(tonf)	スプリンク	ブカ N(kgf)				Ī
S	標準加工力 (100 万回)		初圧	終圧	Catalog No.	W	θ	
43.6	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	296.9 (30.3)	1039.2 (106.0)	UCNBK	65	55	



Catalog No. W θ **UCNBK 65** 55



オプション 仕 様 コード K ホルダ用キーが付属します。 ☞キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order UCNBK65 - 55 - K

🛜 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工 詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

19 Stopper

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

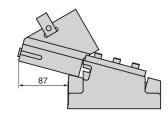
T	able of Components		
No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
2	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
3	Cam H <mark>older</mark>	1	FC250
4	Upper Pl <mark>ate</mark>	2	FC250 with Graphite
(5)	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
6	Stopper Plate	1	S45C(1045)
7	Spring Guide Pin	1	φ14×50
8	Coil Spring	1	TL30-100
12)	Plate	2	S45C(1045)
15	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
16	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)

- ●使用スプリング TL30-100(1個) 29.69N/mm (3.03kgf/mm) ●ばね定数 ●スプリング耐久回数目安 50万回
- α : パンチ5mm戻り時荷重 e: パンチ5mm戻り時スプリング戻り量 終圧<u>1039.2</u> (106.0) 953.0 (97.3) 初圧 296.9 (30.3) 終圧時長さ 65 e=2.9 初圧時長さ90 初期たわみ 10 自由長 100

↑ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

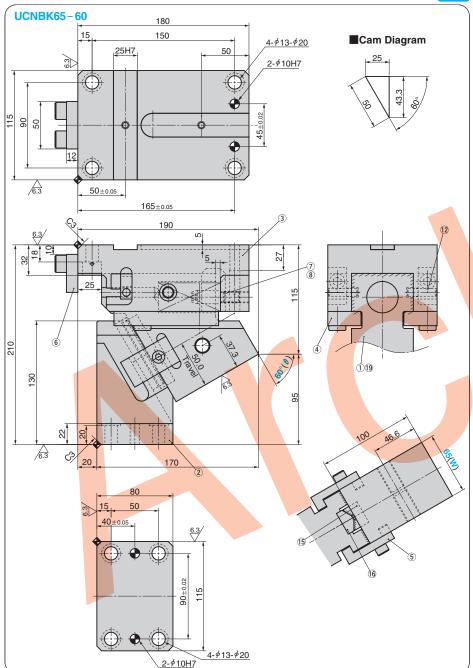
2 Urethane

■後方抜きスペース



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



ストローク	加工力 kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)				
S	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	Catalog No.	W	θ
50.0	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	296.9 (30.3)	1039.2 (106.0)	UCNBK	65	60



Catalog No. W θ **UCNBK** 65 60



オプション 仕 様 コード ホルダ用キーが付属します。 ☞ キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order UCNBK65 - 60 - K

🕝 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工 詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

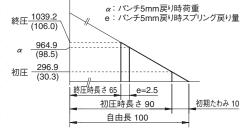
■Table of Components

19 Stopper

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

Description **Qty Material and Remark** 1 Cam Slider 1 FC250 with Graphite (2) Cam Driver 1 FC250 with Graphite 3 Cam Holder 1 FC250 4 Upper Plate 2 FC250 with Graphite (5) Positive Return Follower 2 S45C(1045) 6 Stopper Plate S45C(1045) (7) Spring Guide Pin 1 $\phi 14 \times 50$ Coil Spring 1 TL30-100 12 Plate 2 S45C(1045) (15) Cam Bottom Guide Plate 1 Bronze with Graphite 16 Cam Bottom Slide Plate 1 S45C(1045)

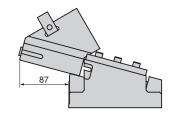
●使用スプリング TL30-100(1個) ●ばね定数 29.69N/mm (3.03kgf/mm) ●スプリング耐久回数目安 50万回



↑ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

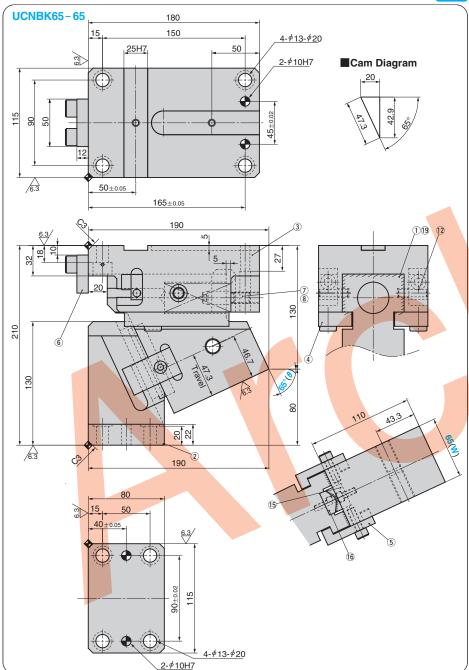
2 Urethane

■後方抜きスペース



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



	ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)				
		標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	Catalog No.	W	θ
•	47.3	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	296.9 (30.3)	890.7 (90.8)	UCNBK	65	65



Catalog No. W θ **UCNBK** 65 65



オプション 仕 様 コード ホルダ用キーが付属します。 ☞ キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order UCNBK65 - 65 - K

🕝 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工 詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

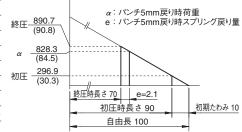
■Table of Components

19 Stopper

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

Description **Qty Material and Remark** 1 Cam Slider 1 FC250 with Graphite (2) Cam Driver 1 FC250 with Graphite 3 Cam Holder 1 FC250 4 Upper Plate 2 FC250 with Graphite (5) Positive Return Follower 2 S45C(1045) 6 Stopper Plate S45C(1045) (7) Spring Guide Pin 1 $\phi 14 \times 50$ 8 Coil Spring 1 TL30-100 12 Plate 2 S45C(1045) (15) Cam Bottom Guide Plate 1 Bronze with Graphite 16 Cam Bottom Slide Plate 1 S45C(1045)

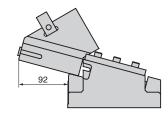
●使用スプリング TL30-100(1個) ●ばね定数 29.69N/mm (3.03kgf/mm) ●スプリング耐久回数目安 100万回



↑ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

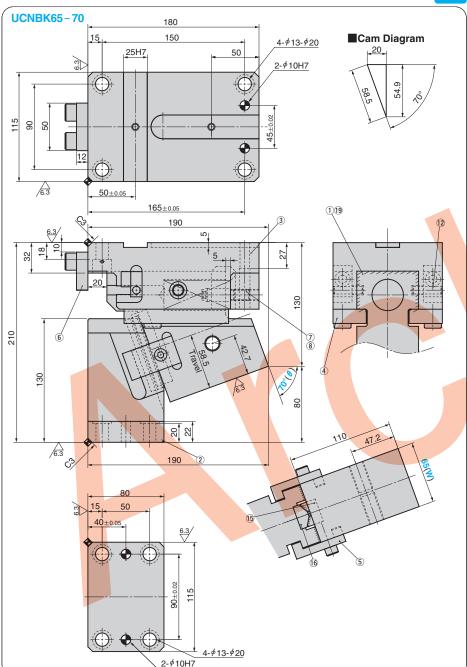
2 Urethane

■後方抜きスペース



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



	ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)				
		標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧	Catalog No.	W	θ
	58.5	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	296.9 (30.3)	890.7 (90.8)	UCNBK	65	70



Catalog No. W θ **UCNBK** 65 70



オプション 仕 様 コード K ホルダ用キーが付属します。 ☞ キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order UCNBK65 - 70 - K

🕝 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工 詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

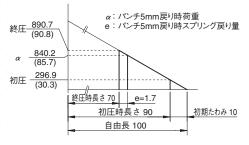
■Table of Components

19 Stopper

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

Description **Qty Material and Remark** 1 Cam Slider 1 FC250 with Graphite (2) Cam Driver 1 FC250 with Graphite 3 Cam Holder 1 FC250 4 Upper Plate 2 FC250 with Graphite (5) Positive Return Follower 2 S45C(1045) 6 Stopper Plate S45C(1045) (7) Spring Guide Pin 1 $\phi 14 \times 50$ 8 Coil Spring 1 TL30-100 12 Plate 2 S45C(1045) (5) Cam Bottom Guide Plate 1 Bronze with Graphite 16 Cam Bottom Slide Plate 1 S45C(1045)

●使用スプリング TL30-100(1個) ●ばね定数 29.69N/mm (3.03kgf/mm) ●スプリング耐久回数目安 100万回



↑ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

2 Urethane

■後方抜きスペース

