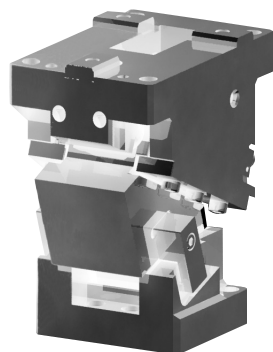


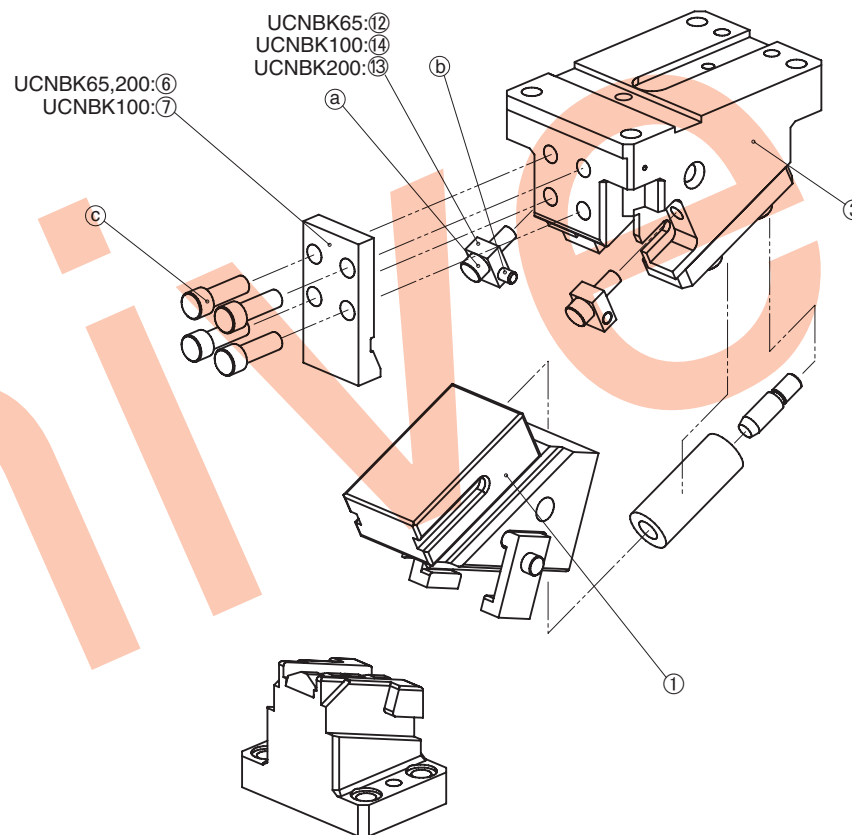
# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット UCNBK 概要

## OUTLINE OF UCNBK

- スライダ保持ボックス構造のため高剛性。
- V形ガイド構造。
- マウント面幅 65、100、200mm をラインナップ。
- 角度は 0°～70°、5° 飛びでラインナップ。



## ■ UCNBK の構造と分解・組立

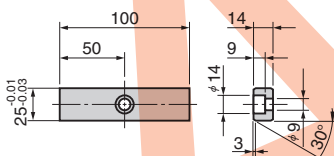


## ■ UCNBK のオプション

### ●キー仕様 (-K)

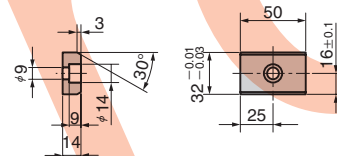
#### UCNBK65

LKU25-100 (2個 M8 ボルト付)



#### UCNBK100/200

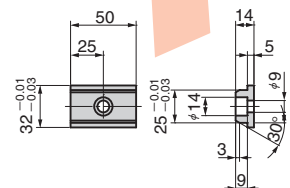
LKU32-50 (3個 M8 ボルト付)



### ●メトリックキー仕様 (-KA)

#### UCNBK100/200

LKE25-32-50 (3個 M8 ボルト付)



## ● UCNBK の分解方法

- 1) 六角穴付きボルト (②) を緩めプレート (UCNBK65:12 UCNBK100:14 UCNBK200:13) 及びロックピン (⑧) を外します。
- 2) 六角穴付きボルト (③) を緩めてストッププレート (UCNBK65,200:6 UCNBK100:7) を外します。
- 3) カムスライダ (①) をカムホルダ (③) から後方に引き抜きます。

## ● UCNBK の組立方法

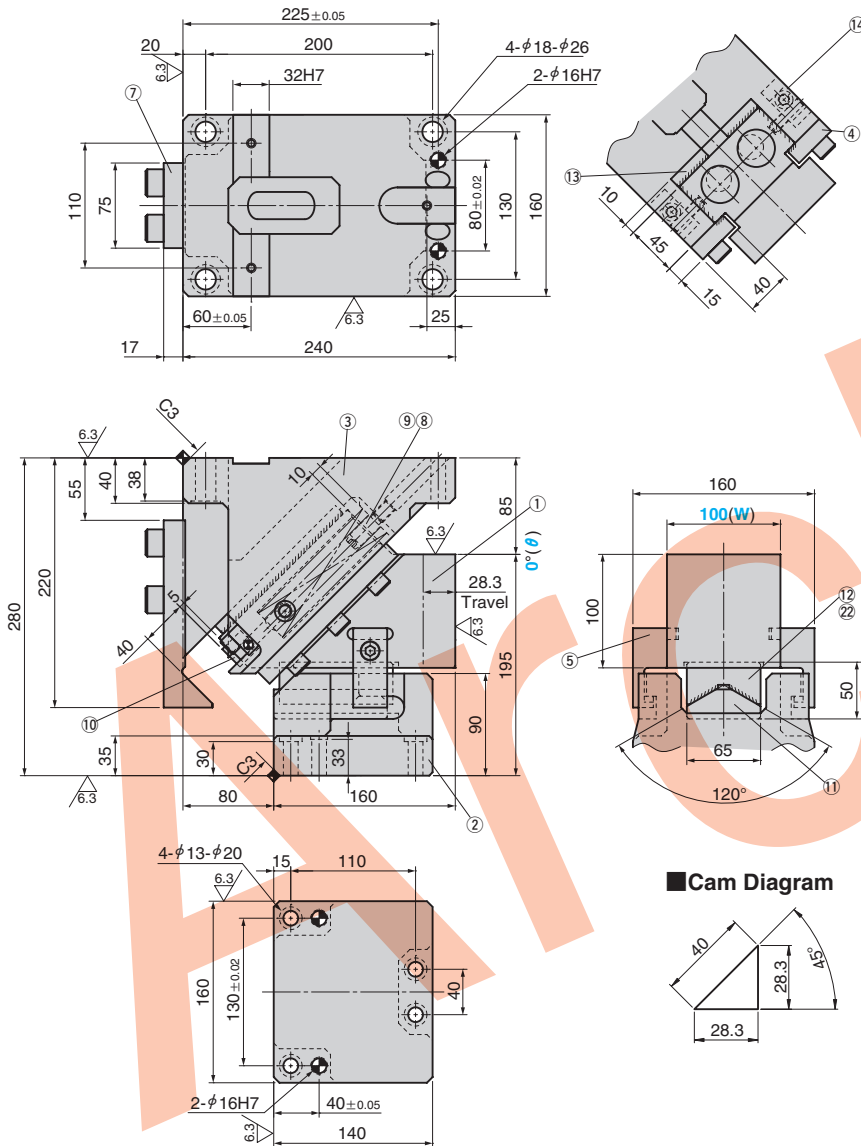
- 1) 組立は分解と逆の手順で行ってください。
  - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
  - ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
  - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK100-00



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
28.3	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	313.3 (31.9)	2819.7 (287.5)	14.3	UCNBK	100	00



Order **Catalog No.** **W** - **θ**  
**UCNBK** **100** - **00**



オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order **UCNBK100-00-K**

リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、  
仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~ をご  
覧ください。

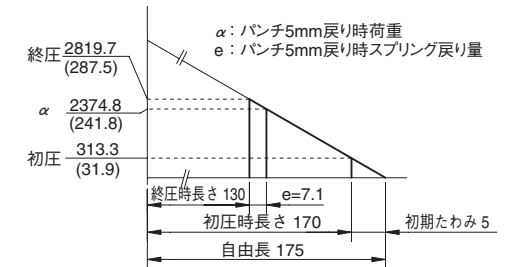
## Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×175
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
⑳	Screw Plug	2	S45C M12

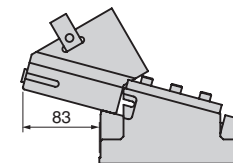
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

## スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-175(2個)
- ばね定数 31.33N/mm(3.19kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 50万回



## 後方抜きスペース

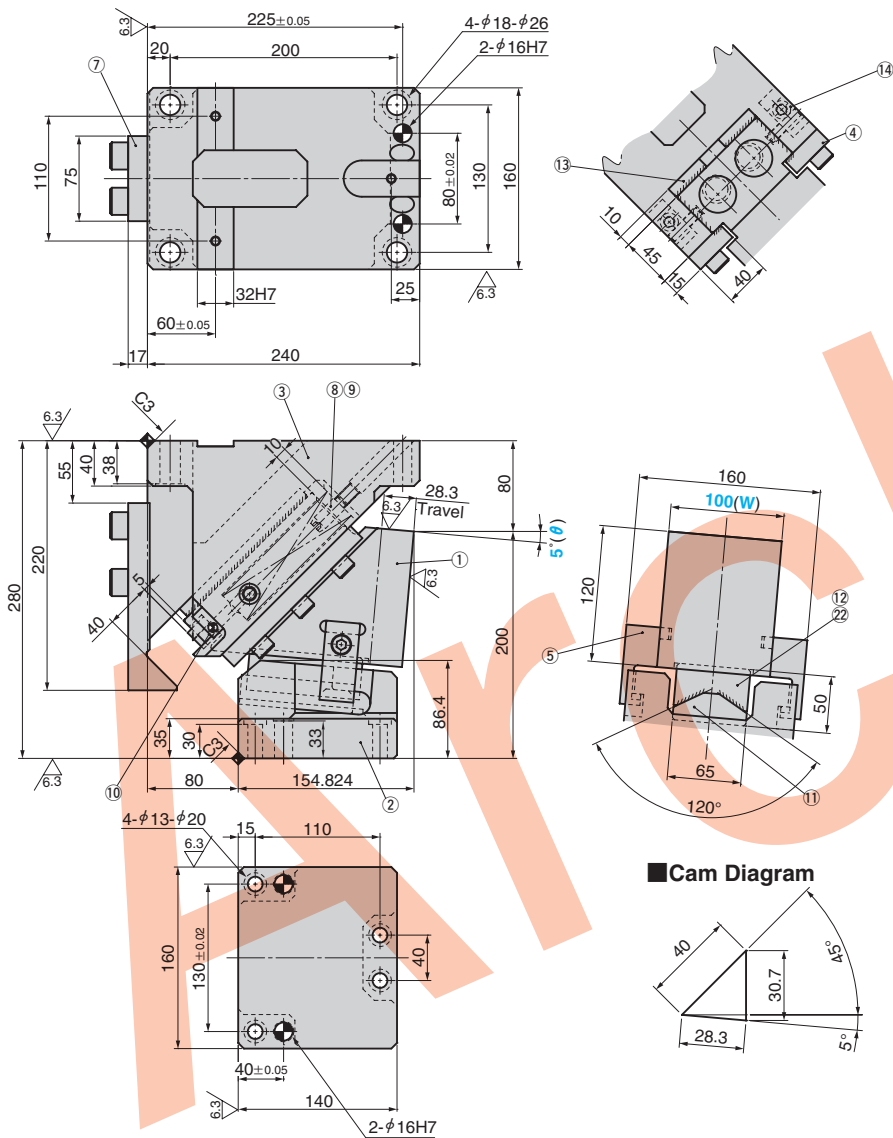


# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK100-05



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
28.3	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	313.3 (31.9)	2819.7 (287.5)	15.0	UCNBK	100	05



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	100	05



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK100-05-K

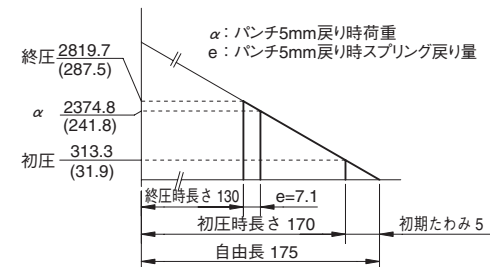
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、  
仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧  
ください。

## Table of Components

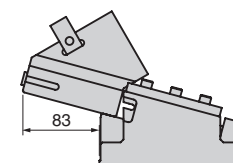
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×175
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
㉔	Screw Plug	2	S45C M12

## スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-175(2個)
- ばね定数 31.33N/mm(3.19kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 50万回



## 後方抜きスペース



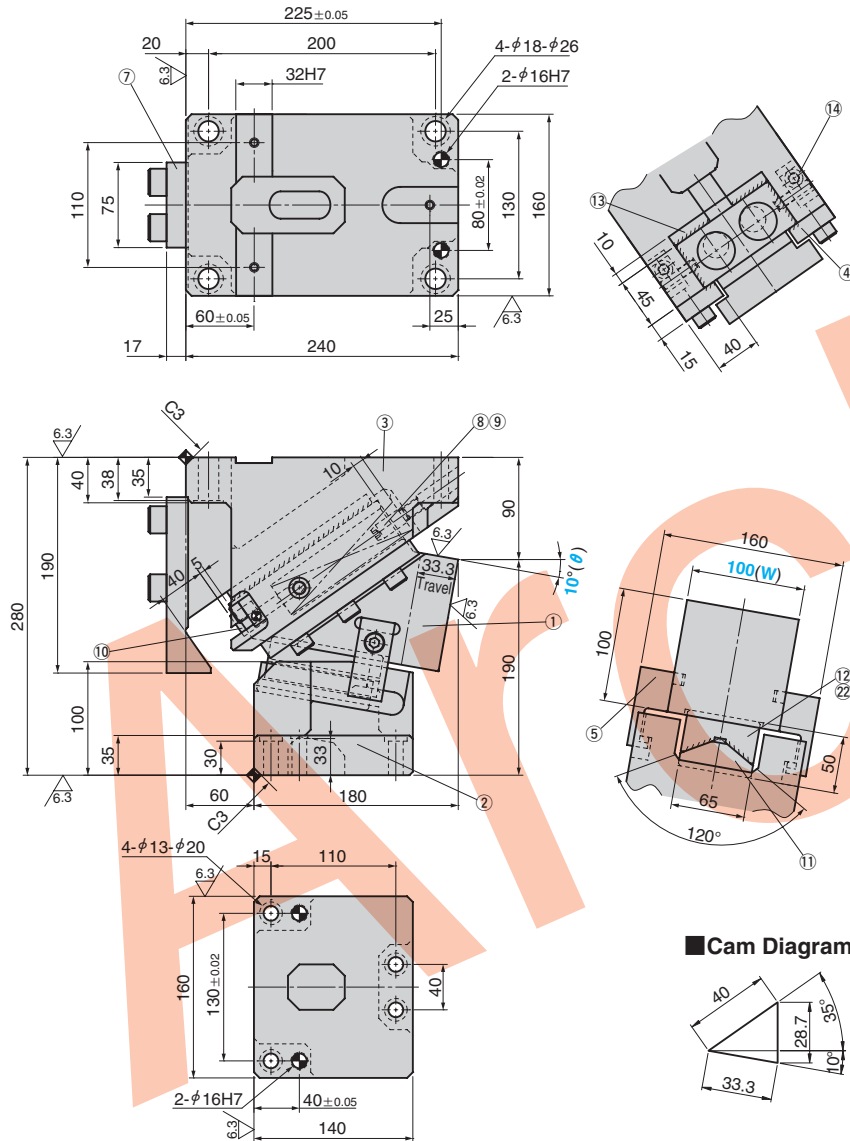
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

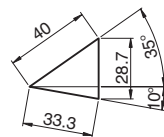
AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK100-10



Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
33.3	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	313.3 (31.9)	2819.7 (287.5)	13.3	UCNBK	100	10



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	100	10



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK100-10-K

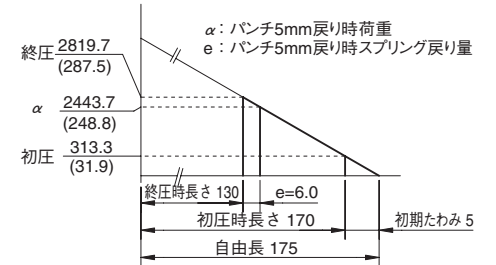
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、  
仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~ をご  
覧ください。

Table of Components

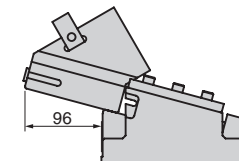
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×175
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
㉔	Screw Plug	2	S45C M12

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-175(2個)
- ばね定数 31.33N/mm(3.19kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 50万回



後方抜きスペース



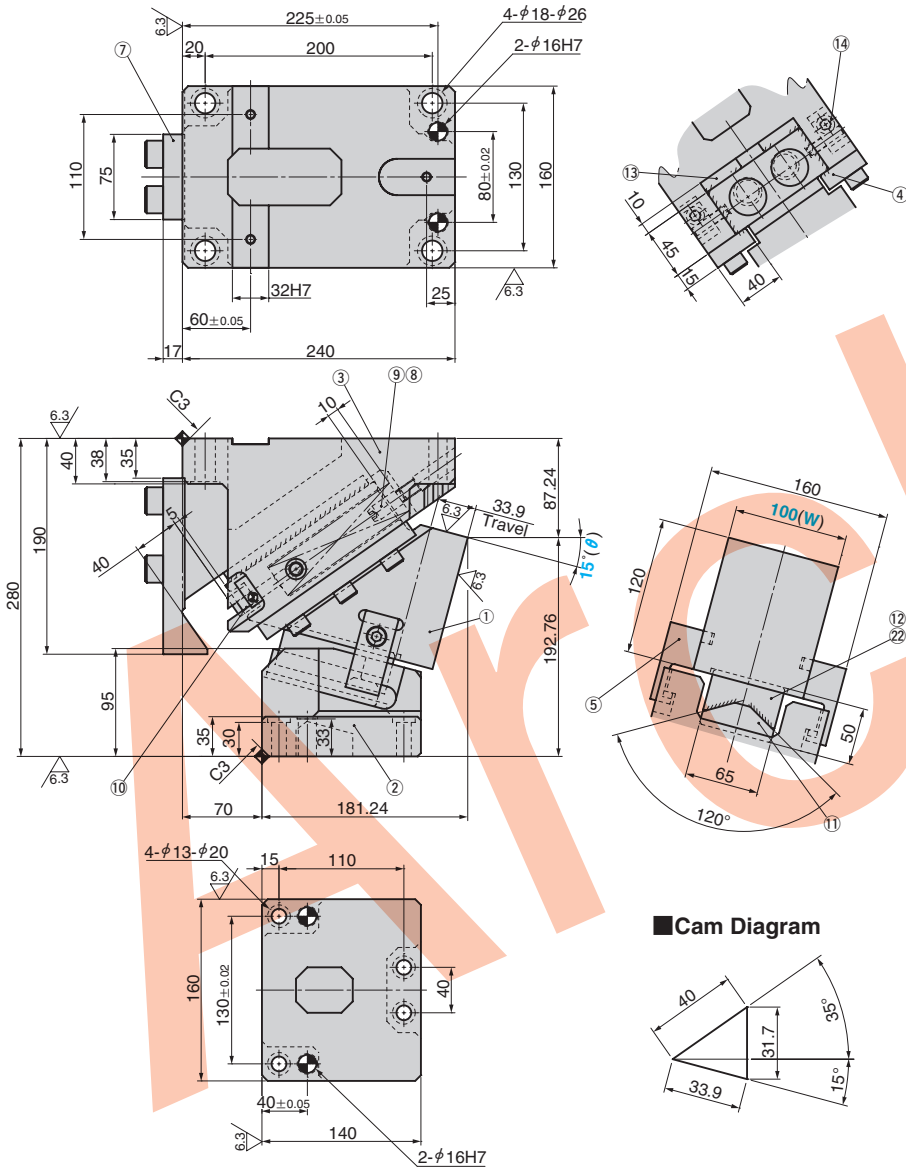
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCNBK100-15



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
33.9	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	313.3 (31.9)	2819.7 (287.5)	15.0	UCNBK	100	15



Order **Catalog No.** **W** - **θ**  
UCNBK 100 - 15



オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order **UCNBK100-15-K**

リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、  
仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧  
ください。

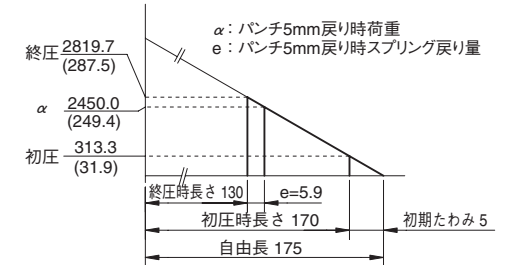
Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×175
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
㉔	Screw Plug	2	S45C M12

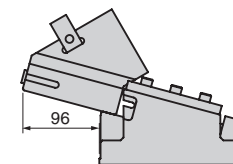
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-175(2個)
- ばね定数 31.33N/mm(3.19kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 50万回



後方抜きスペース

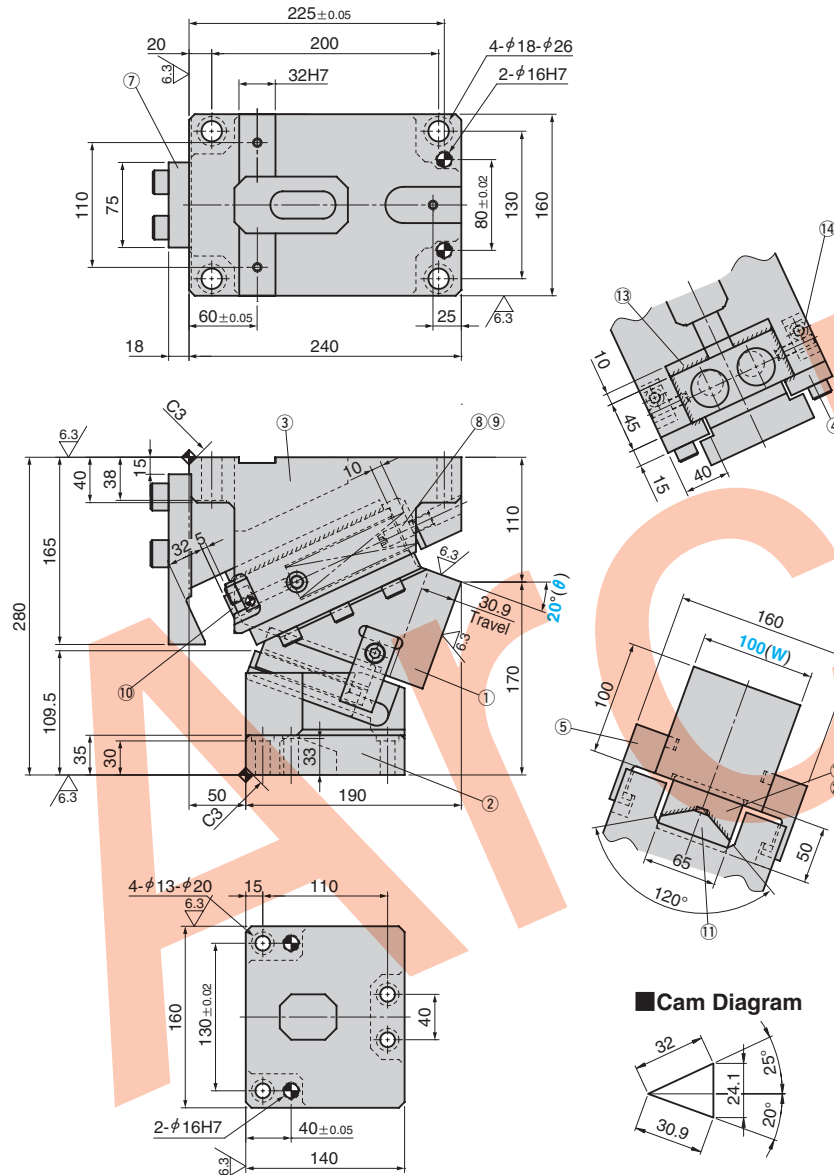


# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK100-20



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
30.9	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	219.3 (22.4)	2558.5 (260.9)	13.8	UCNBK	100	20



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	100	20



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order

UCNBK100-20-K

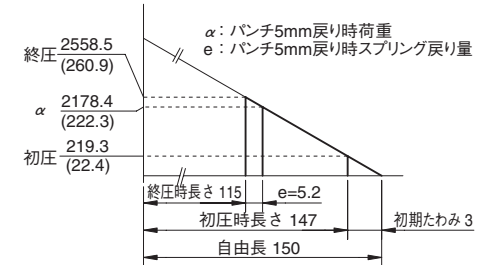
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

## Table of Components

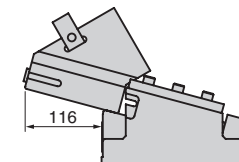
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×150
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
㉓	Screw Plug	2	S45C M12

## スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-150(2個)
- ばね定数 36.55N/mm(3.73kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



## 後方抜きスペース



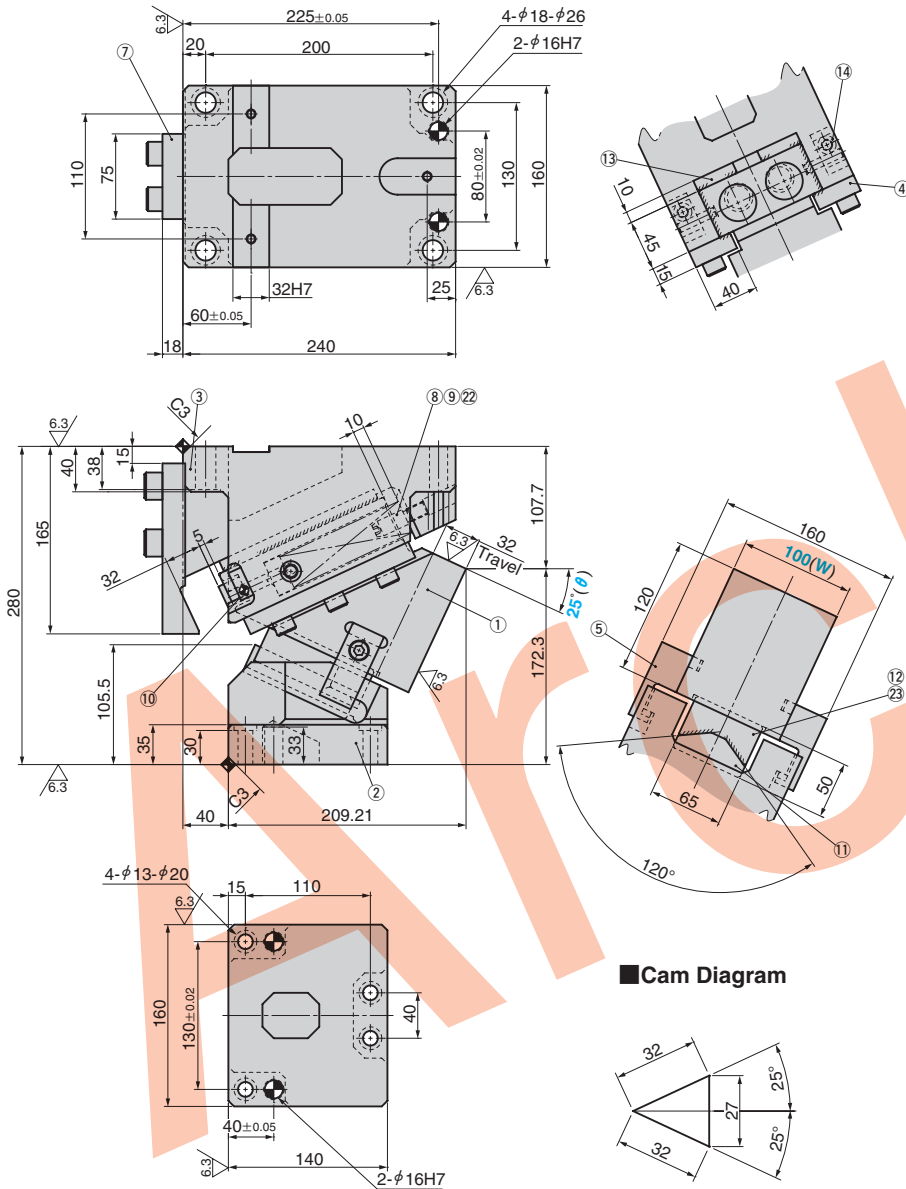
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK100-25



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
32.0	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	219.3 (22.4)	2558.5 (260.9)	15.0	UCNBK	100	25



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	100	25



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK100-25-K

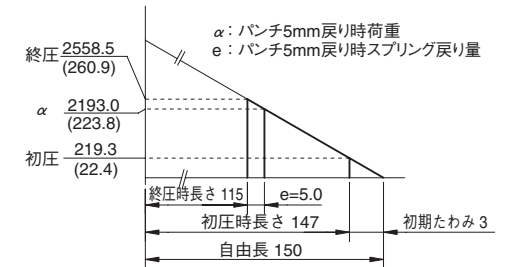
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、  
仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~ をご  
覧ください。

## Table of Components

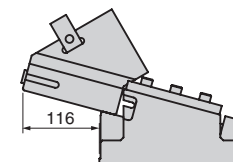
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×150
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
⑳	Spacer	2	SS400
㉓	Screw Plug	2	S45C M12

## スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-150(2個)
- ばね定数 36.55N/mm(3.73kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



## 後方抜きスペース



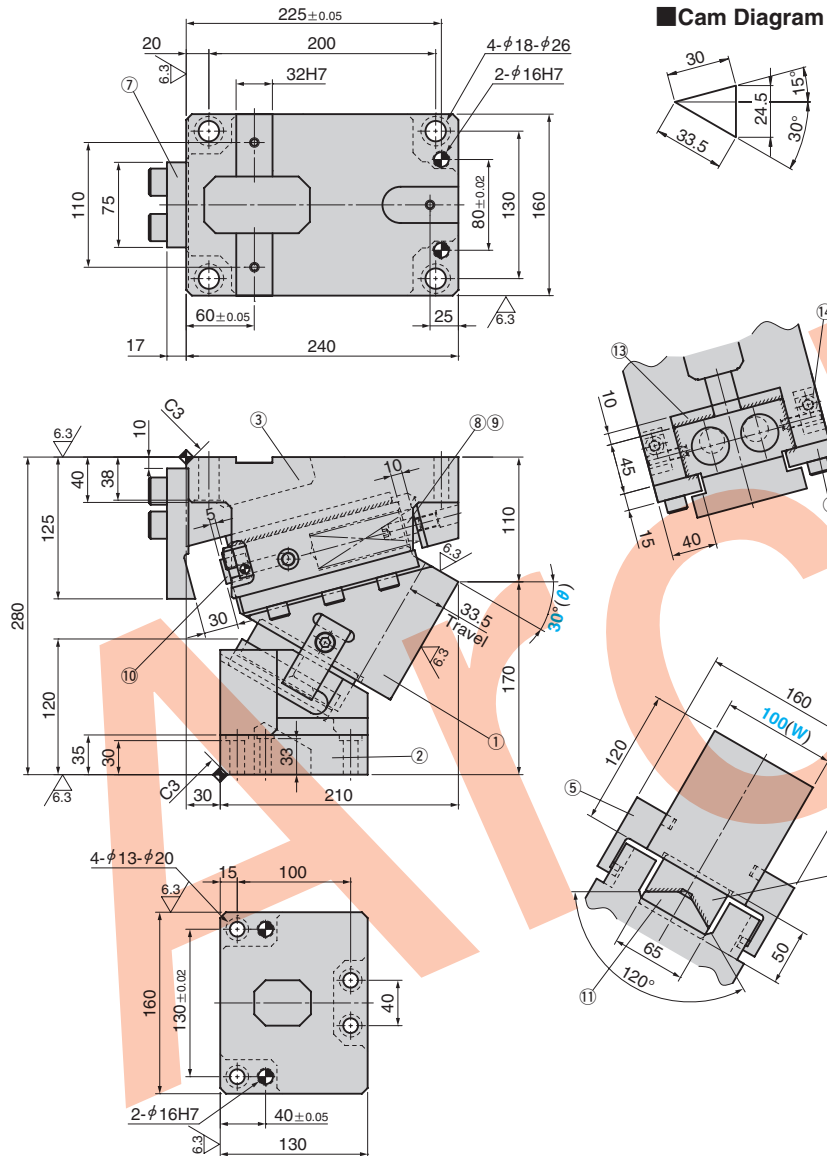
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK100-30



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
33.5	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	175.4 (17.9)	2807.0 (286.2)	15.5	UCNBK	100	30



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	100	30



Option

オプションコード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order

UCNBK100-30-K

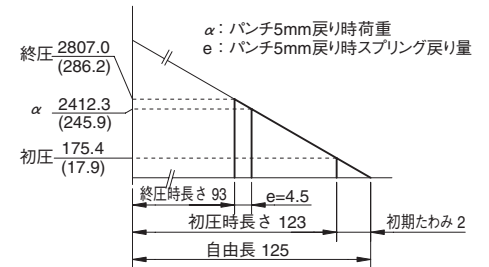
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

Table of Components

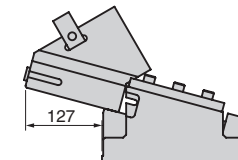
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×125
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
⑳	Screw Plug	2	S45C M12

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-125(2個)
- ばね定数 43.86N/mm(4.47kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



後方抜きスペース



組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。

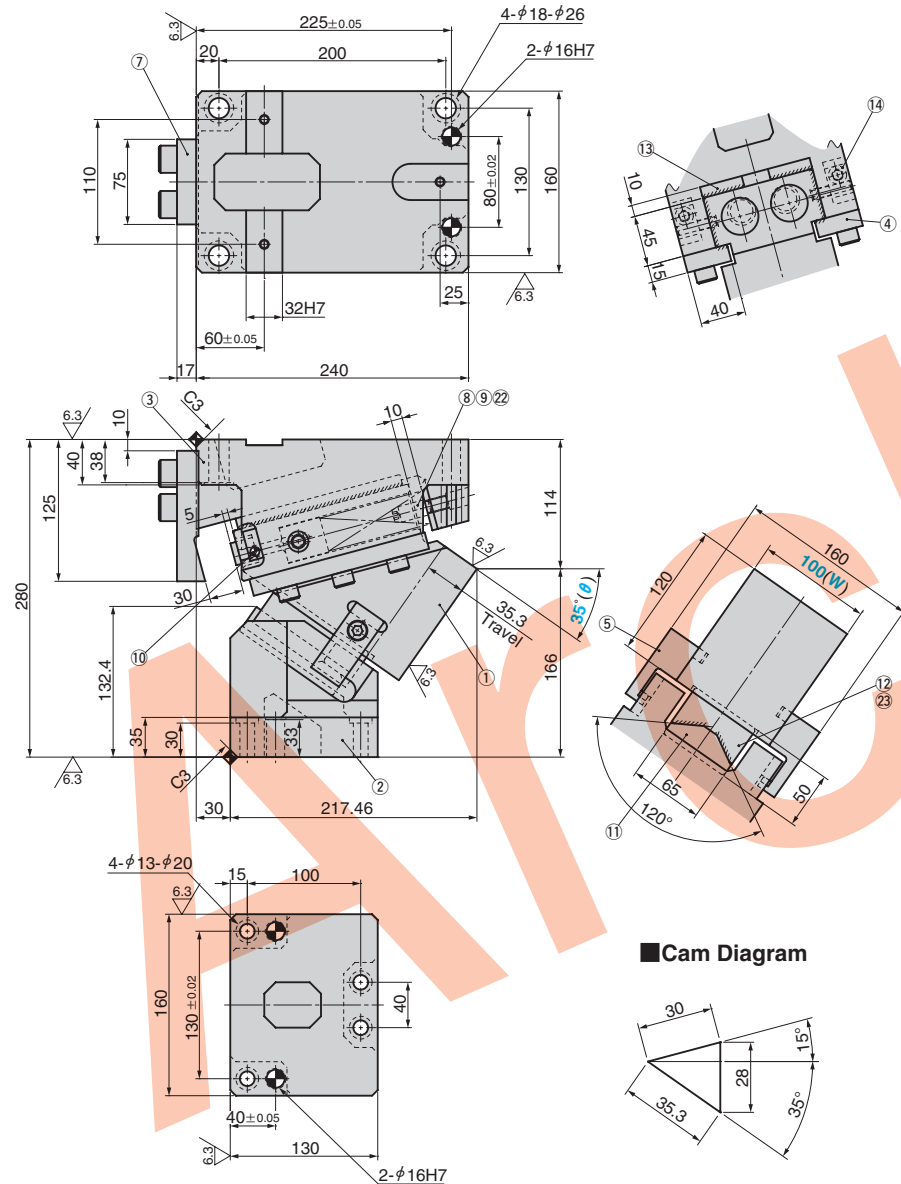


# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK100-35



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
35.3	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	175.4 (17.9)	2807.0 (286.2)	15.0	UCNBK	100	35



Order **Catalog No.** **W** - **θ**  
UCNBK 100 - 35



オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order **UCNBK100-35-K**

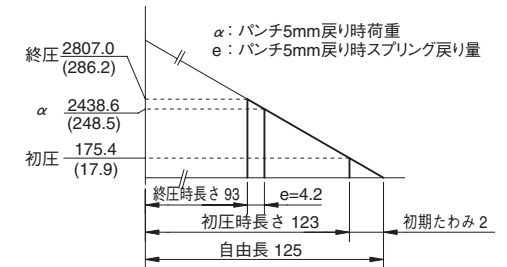
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、  
仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~ をご  
覧ください。

Table of Components

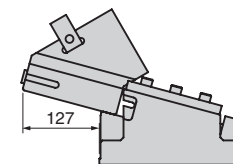
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×125
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
⑳	Spacer	2	SS400
㉓	Screw Plug	2	S45C M12

スプリング線図（パンチ戻り量5mm時の荷重）

- 使用スプリング TM30-125(2個)
- ばね定数 43.86N/mm(4.47kg/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



後方抜きスペース



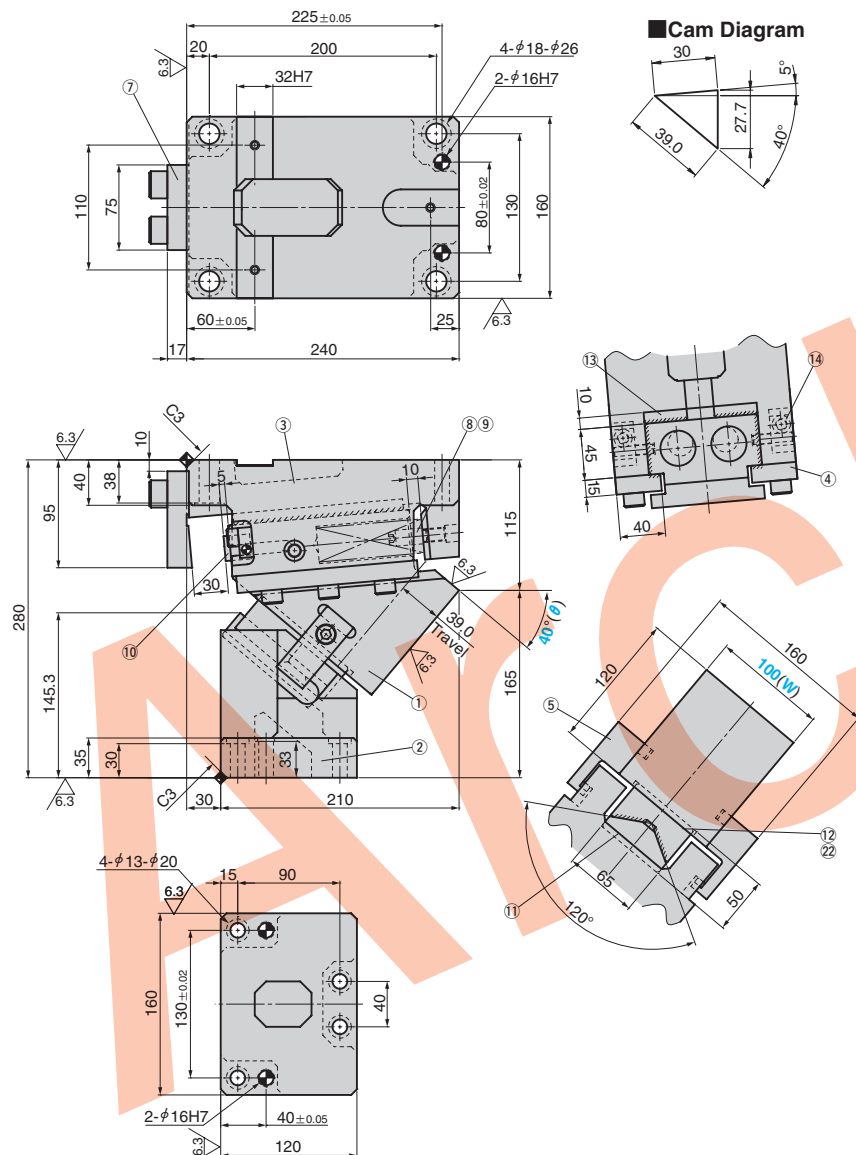
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK100-40



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
39.0	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	175.4 (17.9)	2807.0 (286.2)	15.8	UCNBK	100	40



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	100	40



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK100-40-K

リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、  
仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧  
ください。

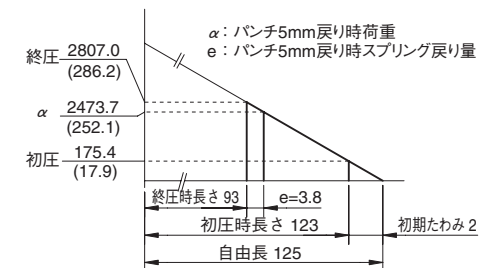
## Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×125
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
㉓	Screw Plug	2	S45C M12

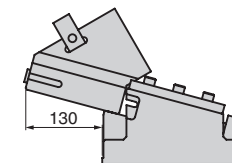
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

## スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-125(2個)
- ばね定数 43.86N/mm(4.47kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



## 後方抜きスペース

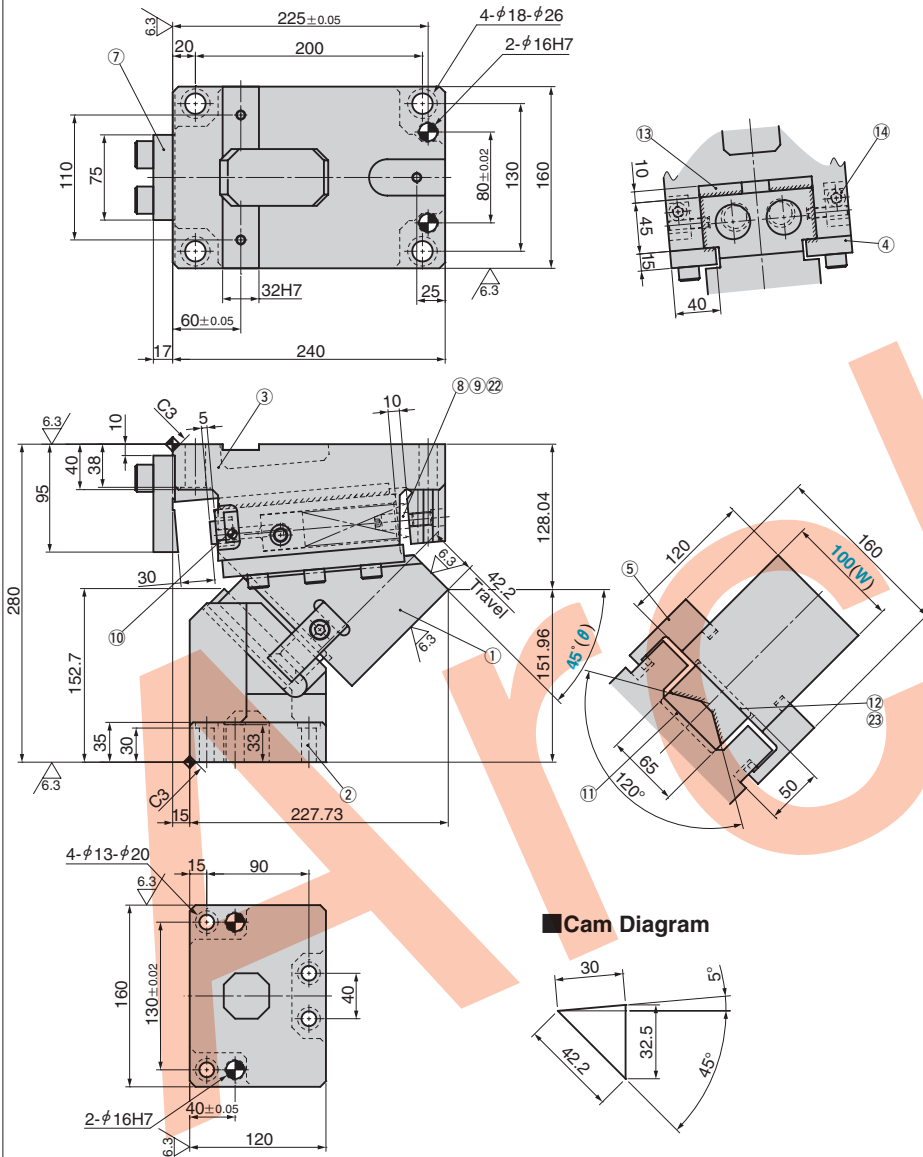


# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK100-45



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
42.2	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	175.4 (17.9)	2807.0 (286.2)	15.0	UCNBK	100	45



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	100	45



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK100-45-K

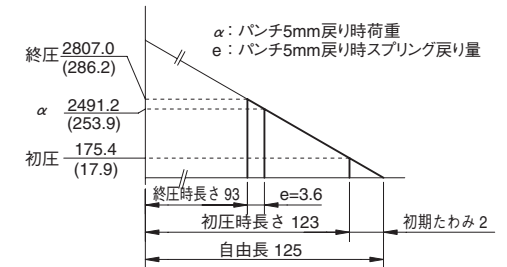
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、  
仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧  
ください。

## Table of Components

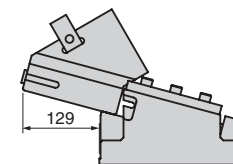
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×125
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
⑳	Spacer	2	SS400
㉓	Screw Plug	2	S45C M12

## スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-125(2個)
- ばね定数 43.86N/mm(4.47kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



## 後方抜きスペース



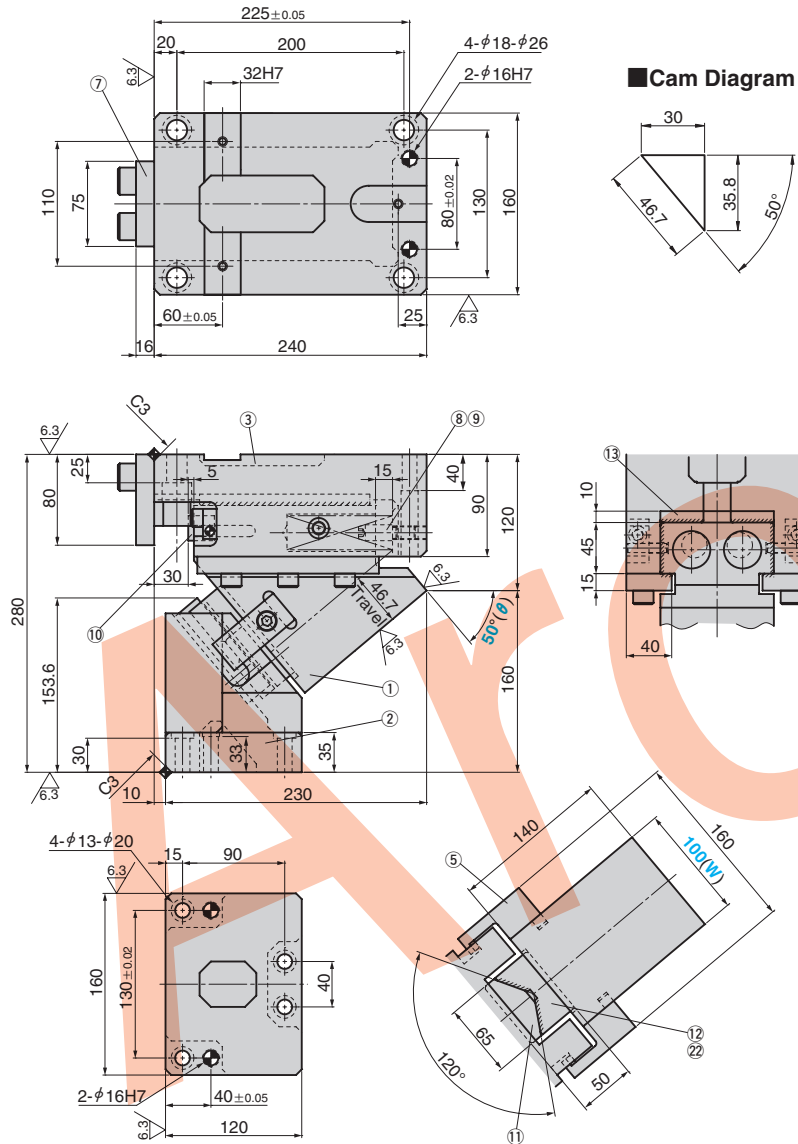
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK100-50



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
46.7	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	175.4 (17.9)	2807.0 (286.2)	16.9	UCNBK	100	50



Order **Catalog No.** **UCNBK** **W** **100** **θ** **50**



オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



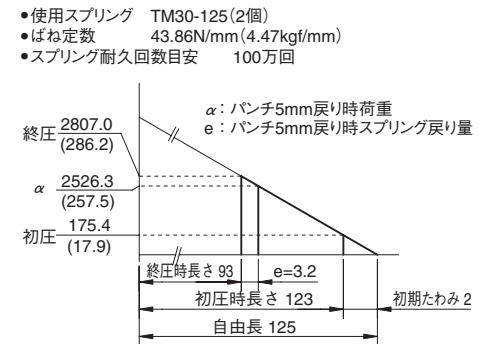
Order **UCNBK100-50-K**

リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

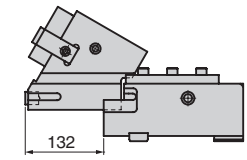
### Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×125
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
㉔	Screw Plug	2	S45C M12

### スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)



### 後方抜きスペース



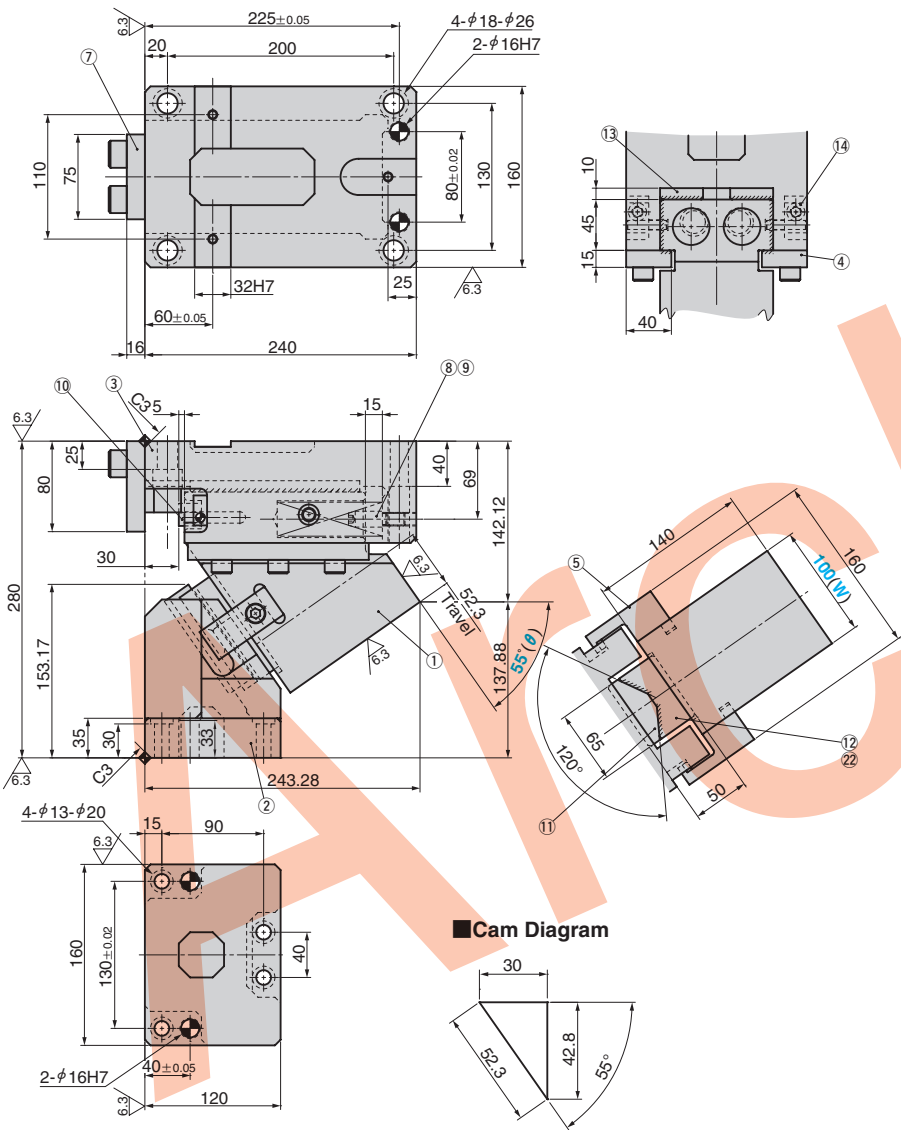
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK100-55



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
52.3	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	175.4 (17.9)	2807.0 (286.2)	17.7	UCNBK	100	55



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	100	55



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

☞ キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK100-55-K

☞ リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、  
仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧  
ください。

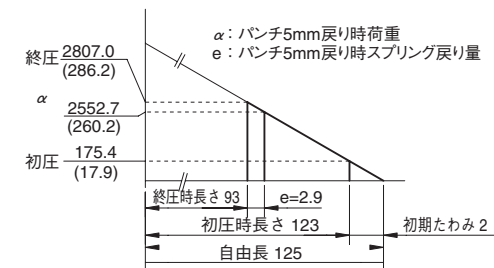
## Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×125
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
⑳	Screw Plug	2	S45C M12

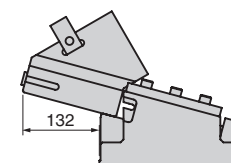
⚠ 組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

## スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-125(2個)
- ばね定数 43.86N/mm(4.47kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



## 後方抜きスペース

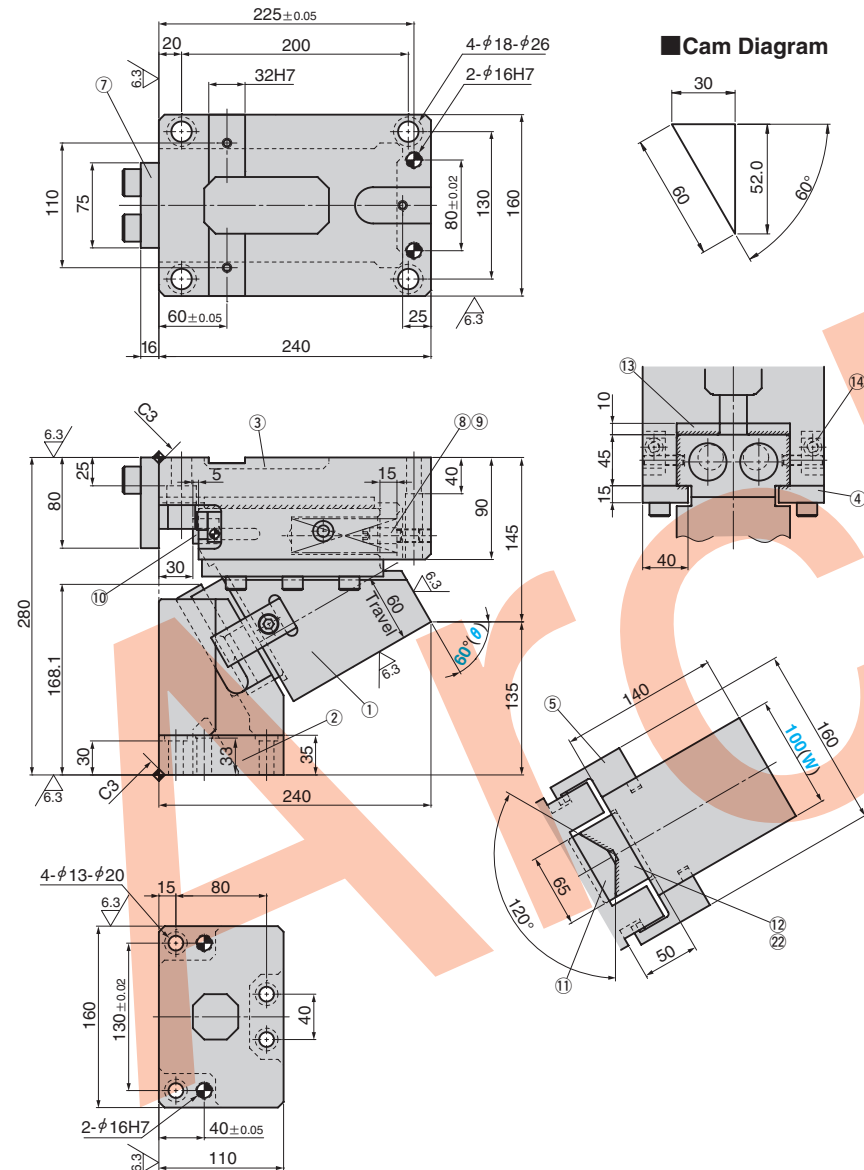


# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK100-60



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
60.0	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	175.4 (17.9)	2807.0 (286.2)	17.6	UCNBK	100	60



Order **Catalog No.** **W** - **θ**  
**UCNBK** **100** - **60**



オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order **UCNBK100-60-K**

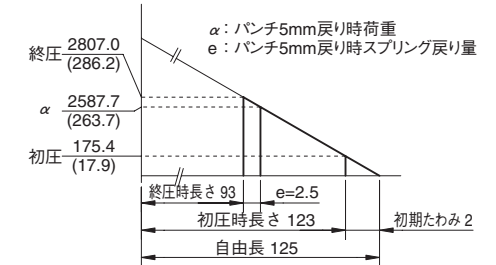
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

## Table of Components

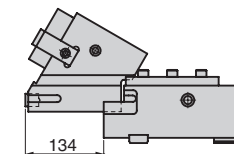
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×125
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
㉓	Screw Plug	2	S45C M12

## ■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-125(2個)
- ばね定数 43.86N/mm (4.47kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



## ■後方抜きスペース



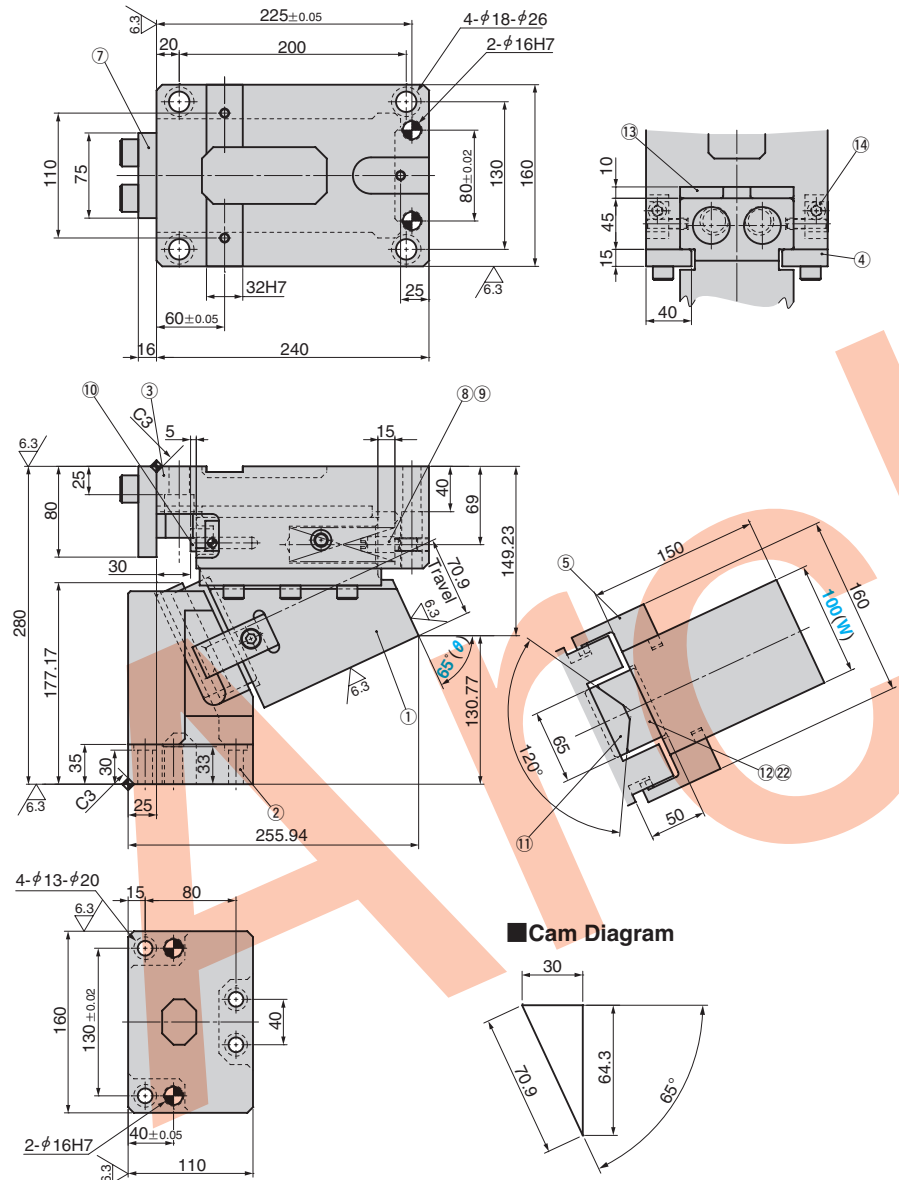
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK100-65



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
70.9	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	175.4 (17.9)	2807.0 (286.2)	17.0	UCNBK	100	65



Order

Catalog No. **UCNBK**  
W **100** - θ **65**



Option

オプション コード	仕様
<b>K</b>	ホルダ用キーが付属します。
<b>KA</b>	カムホルダにメトリック仕様の専用キーが付属します。

☞ キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

**UCNBK100-65-K**

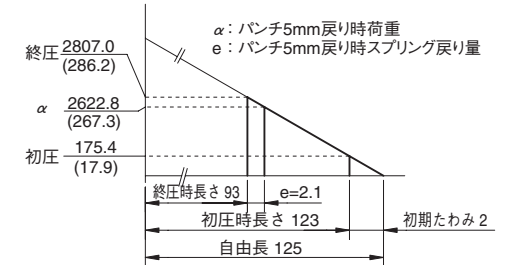
☞ リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

## Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×125
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
㉔	Screw Plug	2	S45C M12

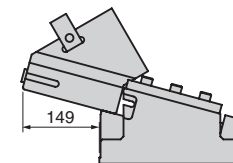
## ■スプリング線図（パンチ戻り量5mm時の荷重）

- 使用スプリング TM30-125(2個)
- ばね定数 43.86N/mm(4.47kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



## ■後方抜きスペース

⚠ 組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。

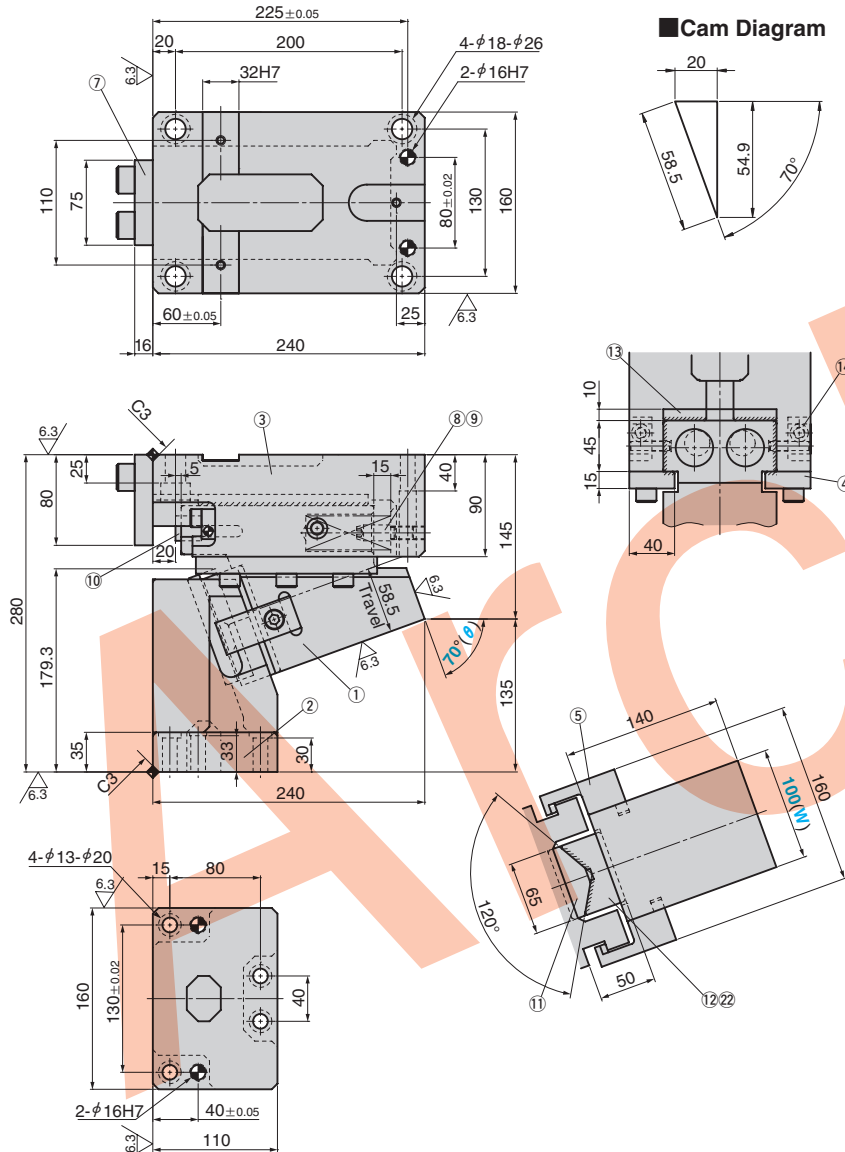


# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK100-70



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
58.5	44.1 (4.5)	88.2 (9.0)	548.3 (55.9)	2741.5 (279.6)	15.9	UCNBK	100	70



Order

Catalog No. **UCNBK** W **100** - θ **70**



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用キーが付属します。

☞ キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order

UCNBK100-70-K

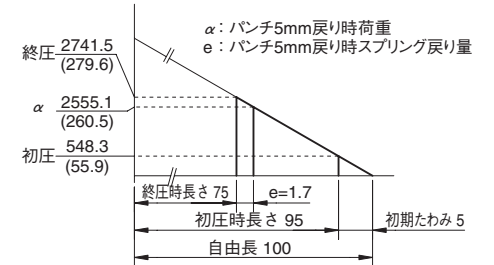
☞ リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

## Table of Components

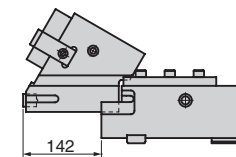
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑦	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑧	Spring Guide Pin	2	S45C(1045)
⑨	Coil Spring	2	TM30×100
⑩	Stopper	2	Urethane
⑪	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑫	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑬	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑭	Plate	2	SS400(1020)
㉔	Screw Plug	2	S45C M12

## ■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-100(2個)
- ばね定数 54.83N/mm (5.59kg/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



## ■後方抜きスペース



⚠ 組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。