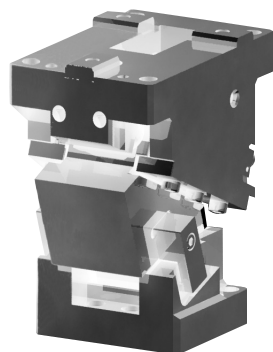


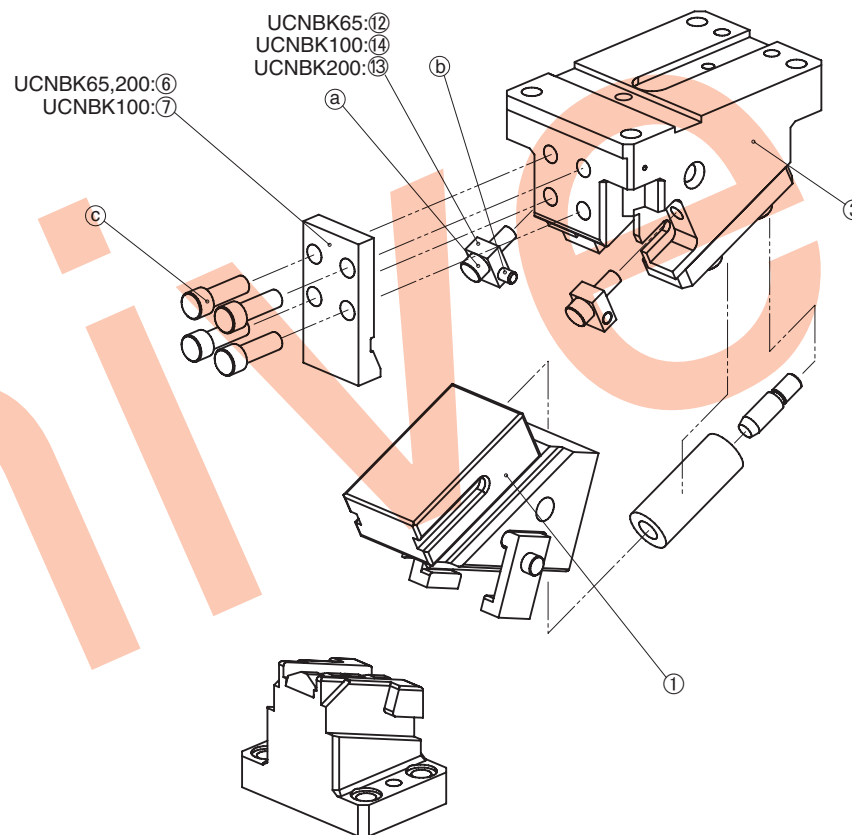
# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット UCNBK 概要

## OUTLINE OF UCNBK

- スライダ保持ボックス構造のため高剛性。
- V形ガイド構造。
- マウント面幅 65、100、200mm をラインナップ。
- 角度は 0°～70°、5° 飛びでラインナップ。



## ■ UCNBK の構造と分解・組立

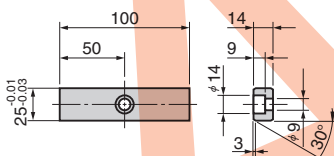


## ■ UCNBK のオプション

### ●キー仕様 (-K)

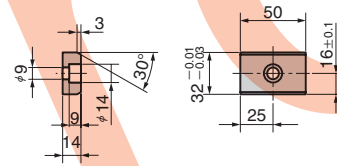
#### UCNBK65

LKU25-100 (2個 M8 ボルト付)



#### UCNBK100/200

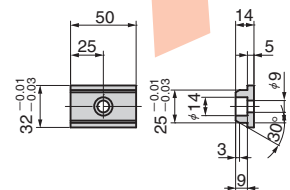
LKU32-50 (3個 M8 ボルト付)



### ●メトリックキー仕様 (-KA)

#### UCNBK100/200

LKE25-32-50 (3個 M8 ボルト付)



## ● UCNBK の分解方法

- 1) 六角穴付きボルト (a) を緩めプレート (UCNBK65:12 UCNBK100:14 UCNBK200:13) 及びノックピン (b) を外します。
- 2) 六角穴付きボルト (c) を緩めてストッププレート (UCNBK65,200:6 UCNBK100:7) を外します。
- 3) カムスライダ (1) をカムホルダ (3) から後方に引き抜きます。

## ● UCNBK の組立方法

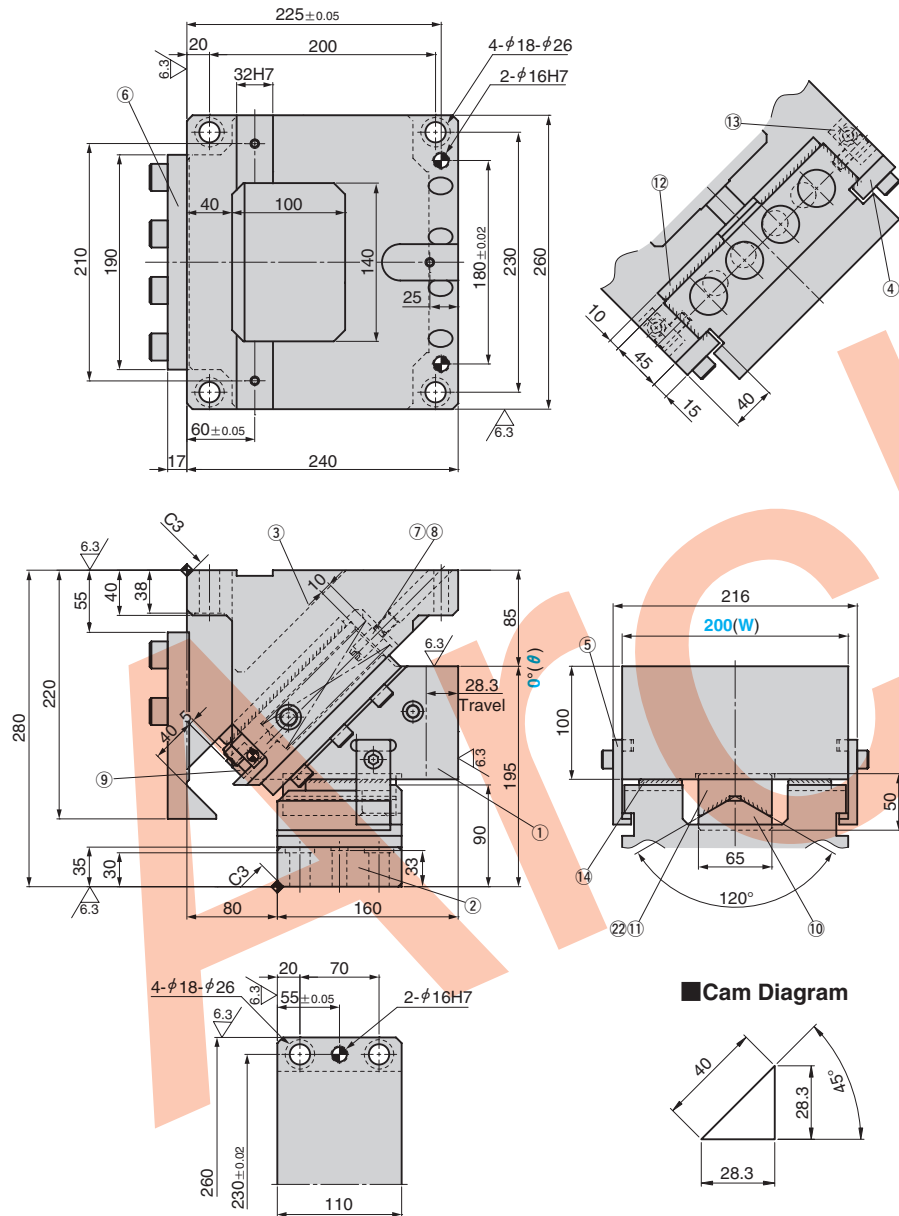
- 1) 組立は分解と逆の手順で行ってください。
  - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
  - ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
  - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK200-00



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
28.3	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	626.6 (63.9)	5639.4 (575.1)	26.0	UCNBK	200	00



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	200	00



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK200-00-K

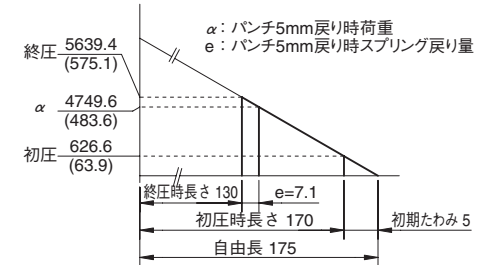
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、  
仕上げ穴)加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧  
ください。

## Table of Components

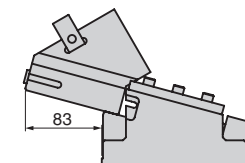
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×175
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑳	Screw Plug	2	S45C M12

## ■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-175(4個)
- ばね定数 31.33N/mm(3.19kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 50万回



## ■後方抜きスペース



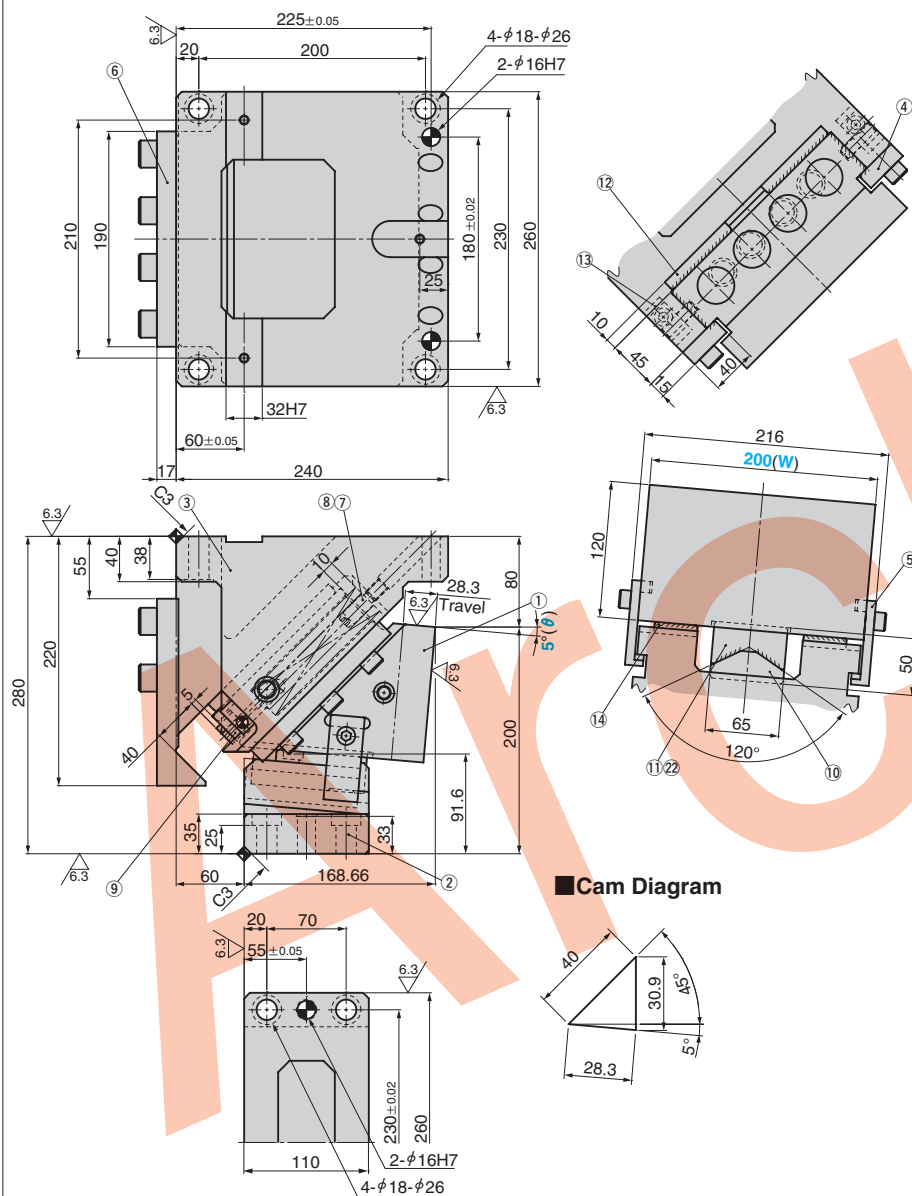
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK200-05



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
28.3	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	626.6 (63.9)	5639.4 (575.1)	30.4	UCNBK	200	05



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	200	05



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK200-05-K

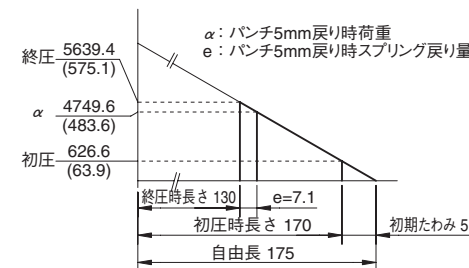
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、  
仕上げ穴)加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧  
ください。

## Table of Components

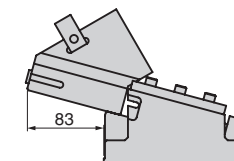
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×175
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑮	Screw Plug	2	S45C M12

## スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-175(4個)
- ばね定数 31.33N/mm(3.19kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 50万回



## 後方抜きスペース



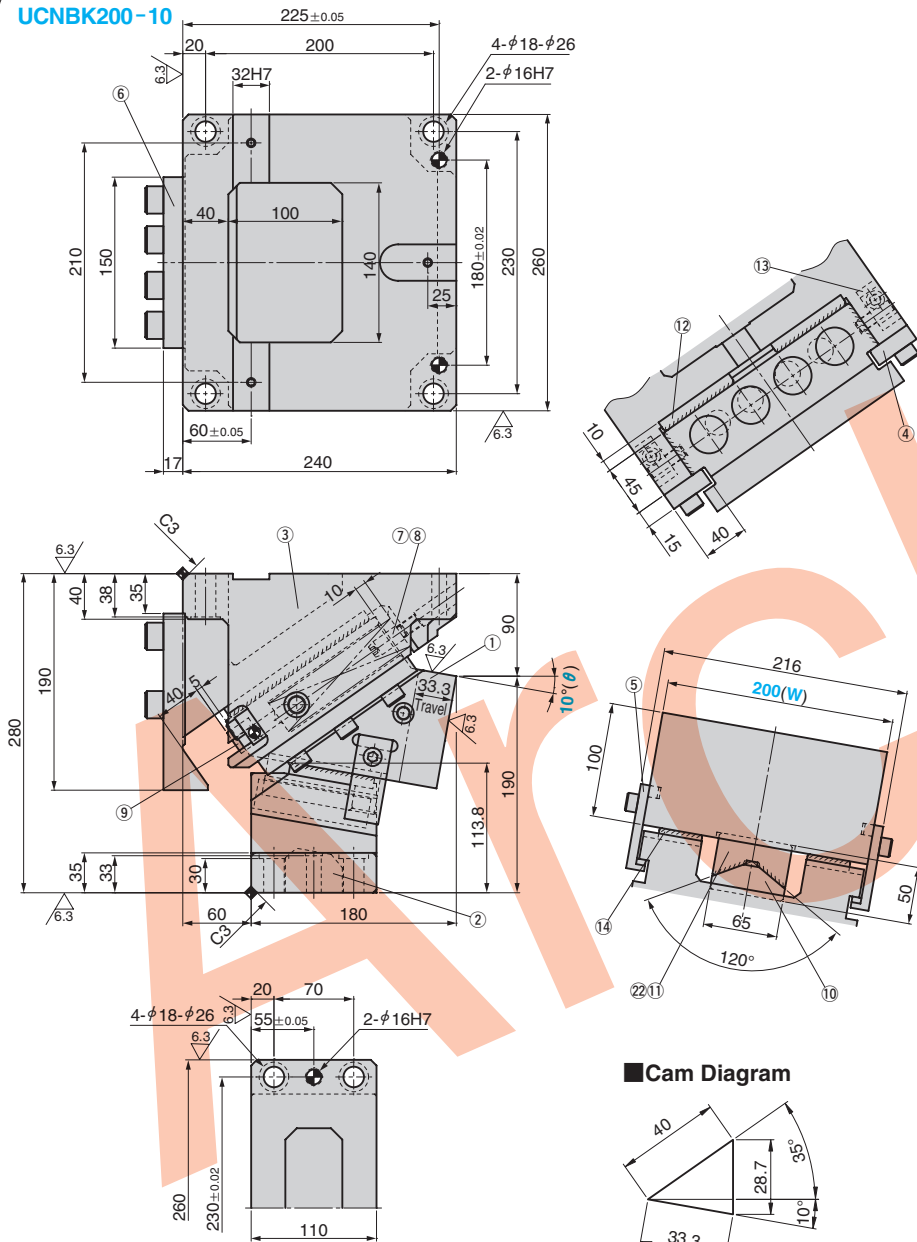
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK200-10



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
33.3	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	626.6 (63.9)	5639.4 (575.1)	24.8	UCNBK	200	10



Order

Catalog No. **UCNBK** W **200** - θ **10**



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK200-10-K

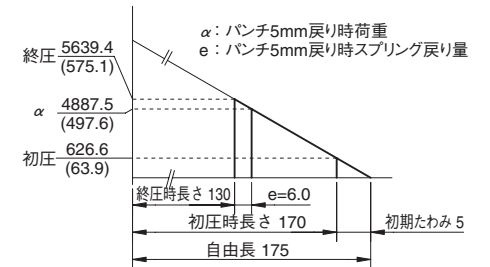
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、  
仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧  
ください。

Table of Components

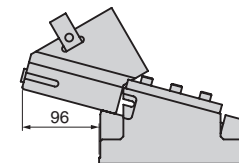
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×175
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑮	Screw Plug	2	S45C M12

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-175(4個)
- ばね定数 31.33N/mm(3.19kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 50万回



後方抜きスペース



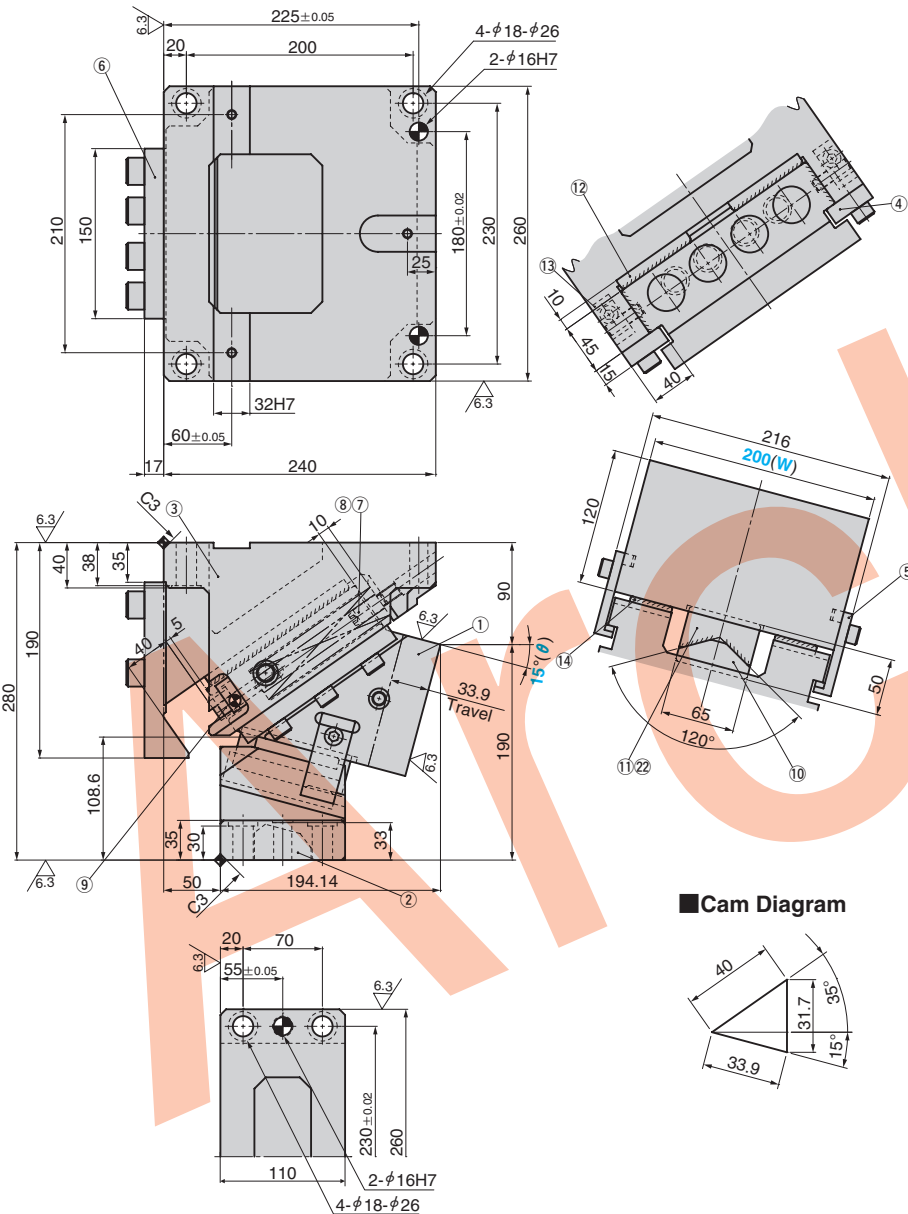
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

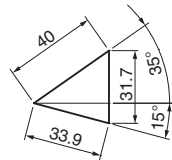
AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK200-15



Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
33.9	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	626.6 (63.9)	5639.4 (575.1)	30.6	UCNBK	200	15



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	200	15



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK200-15-K



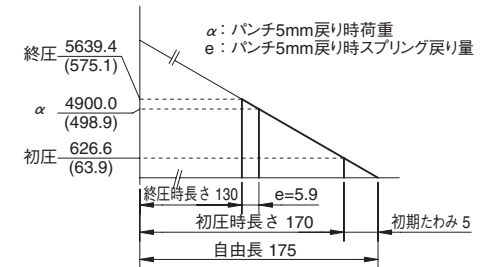
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、  
仕上げ穴)加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧  
ください。

Table of Components

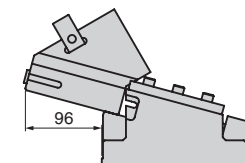
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×175
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑮	Screw Plug	2	S45C M12

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-175(4個)
- ばね定数 31.33N/mm(3.19kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 50万回



後方抜きスペース



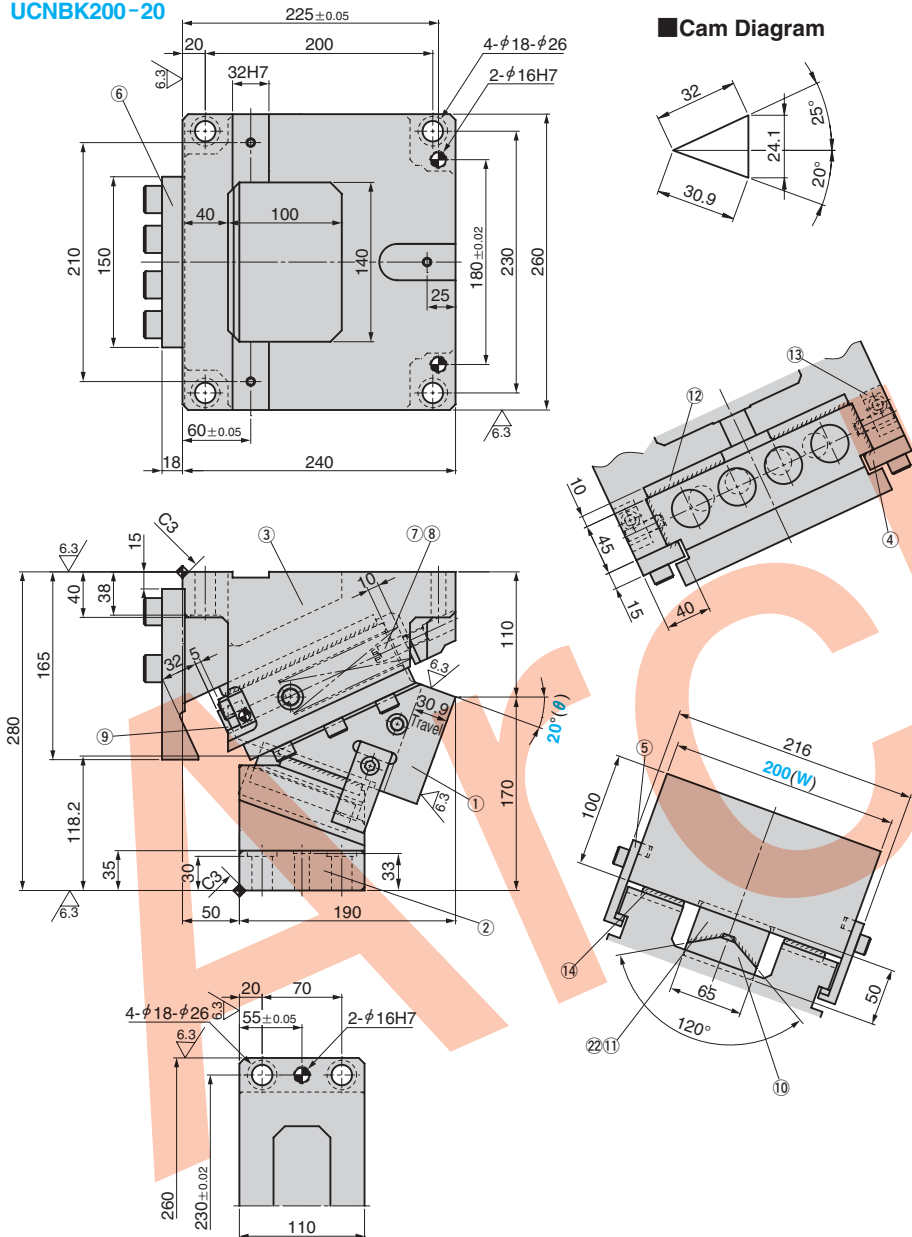
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK200-20



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
30.9	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	438.6 (44.7)	5117.0 (521.8)	25.9	UCNBK	200	20



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	200	20



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK200-20-K

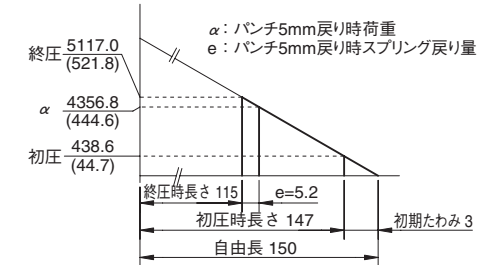
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、  
仕上げ穴)加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧  
ください。

## Table of Components

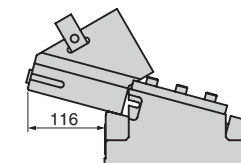
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×150
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑮	Screw Plug	2	S45C M12

## ■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-150(4個)
- ばね定数 36.55N/mm(3.73kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



## ■後方抜きスペース



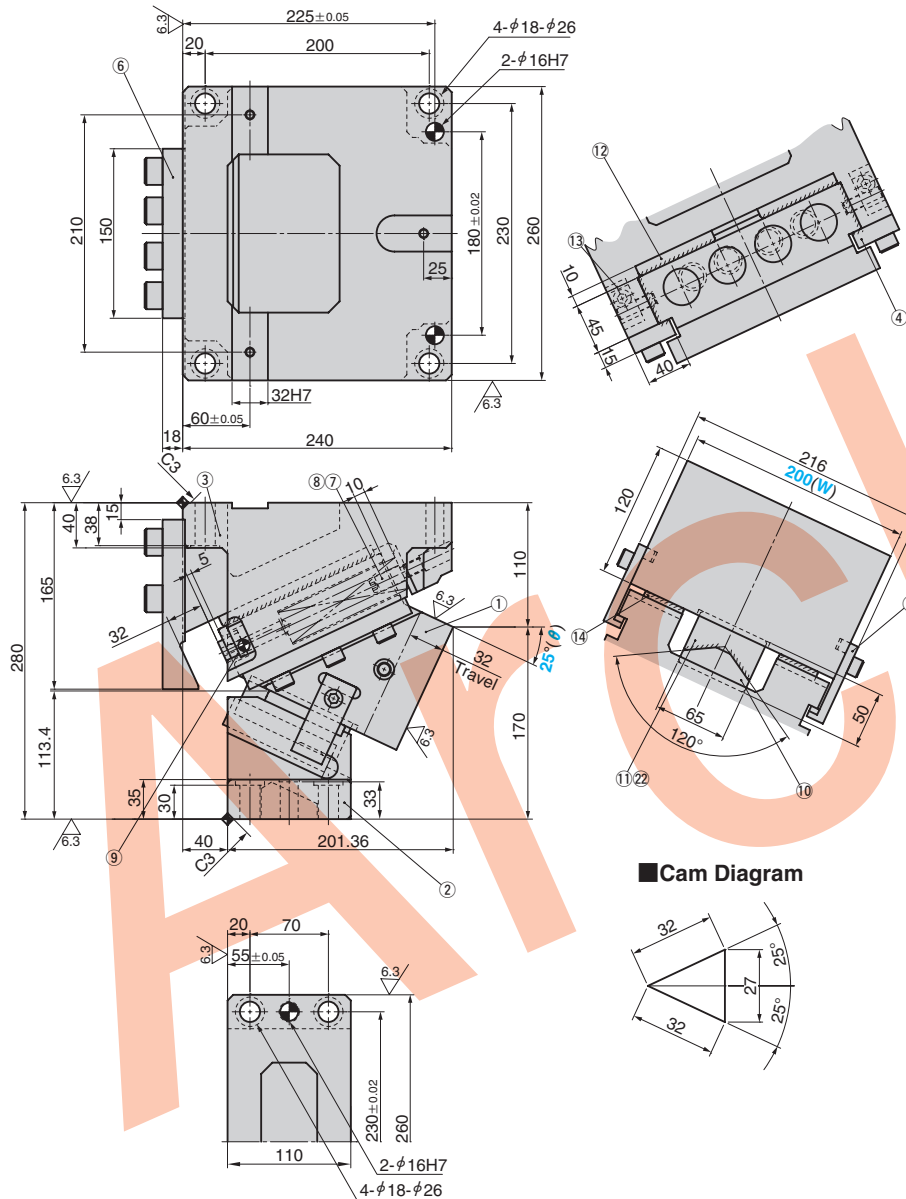
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK200-25



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
32.0	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	438.6 (44.7)	5117.0 (521.8)	29.9	UCNBK	200	25



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	200	25



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK200-25-K

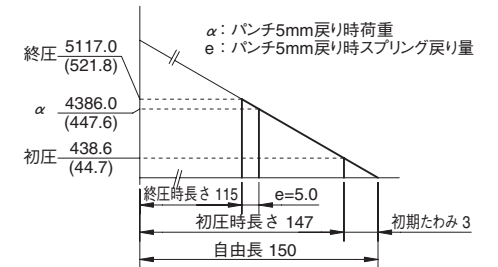
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、  
仕上げ穴)加工詳細仕様は P.389 ~ をご  
覧ください。

Table of Components

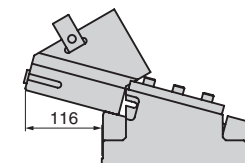
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×150
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑯	Screw Plug	2	S45C M12

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-150(4個)
- ばね定数 36.55N/mm(3.73kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



後方抜きスペース



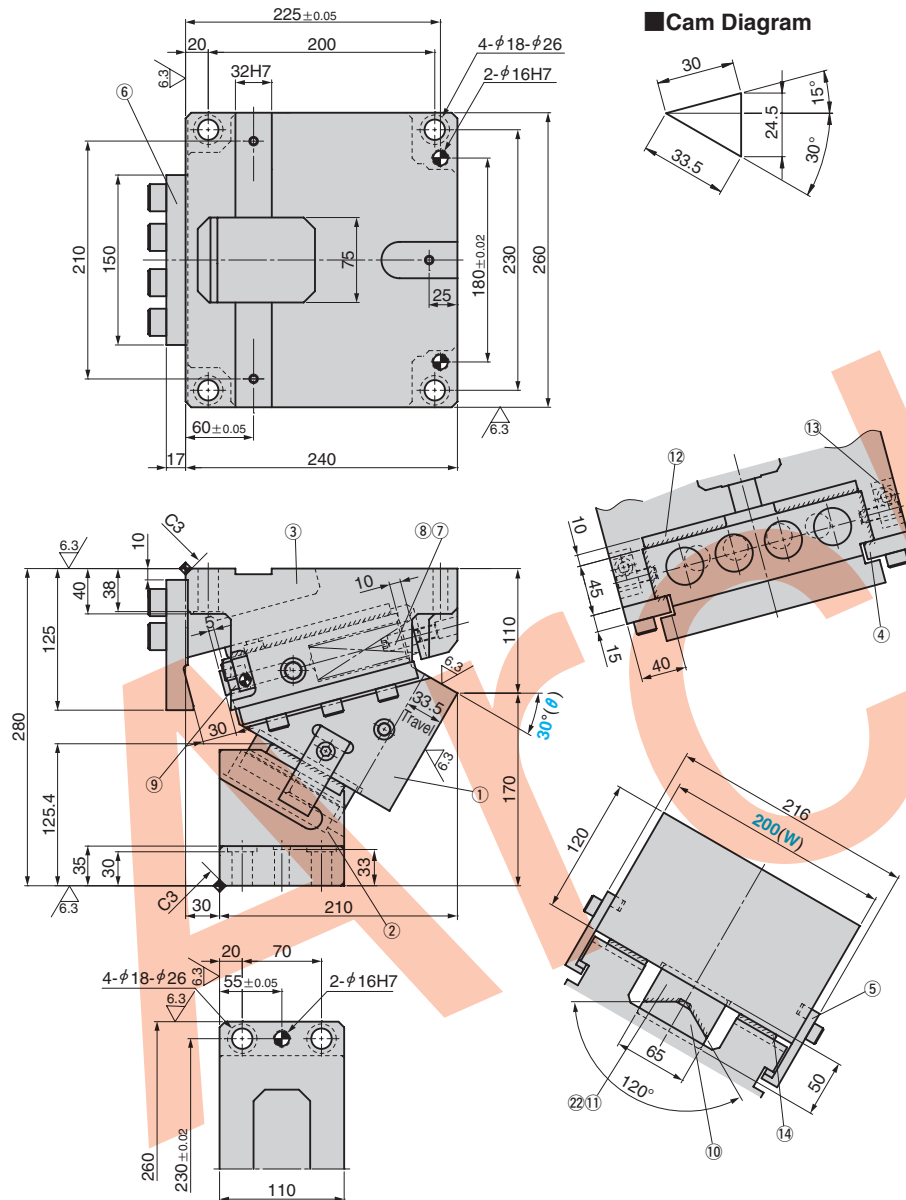
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK200-30



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
33.5	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	350.9 (35.8)	5614.1 (572.5)	29.5	UCNBK	200	30



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	200	30



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK200-30-K

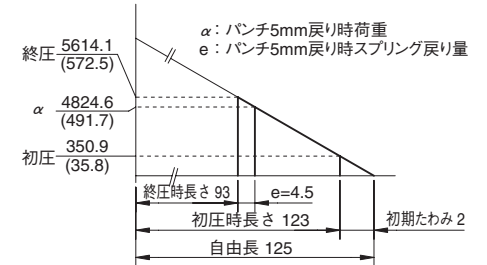
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、  
仕上げ穴)加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧  
ください。

Table of Components

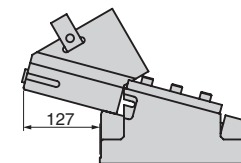
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×125
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑮	Screw Plug	2	S45C M12

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-125(4個)
- ばね定数 43.86N/mm(4.47kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



後方抜きスペース



組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

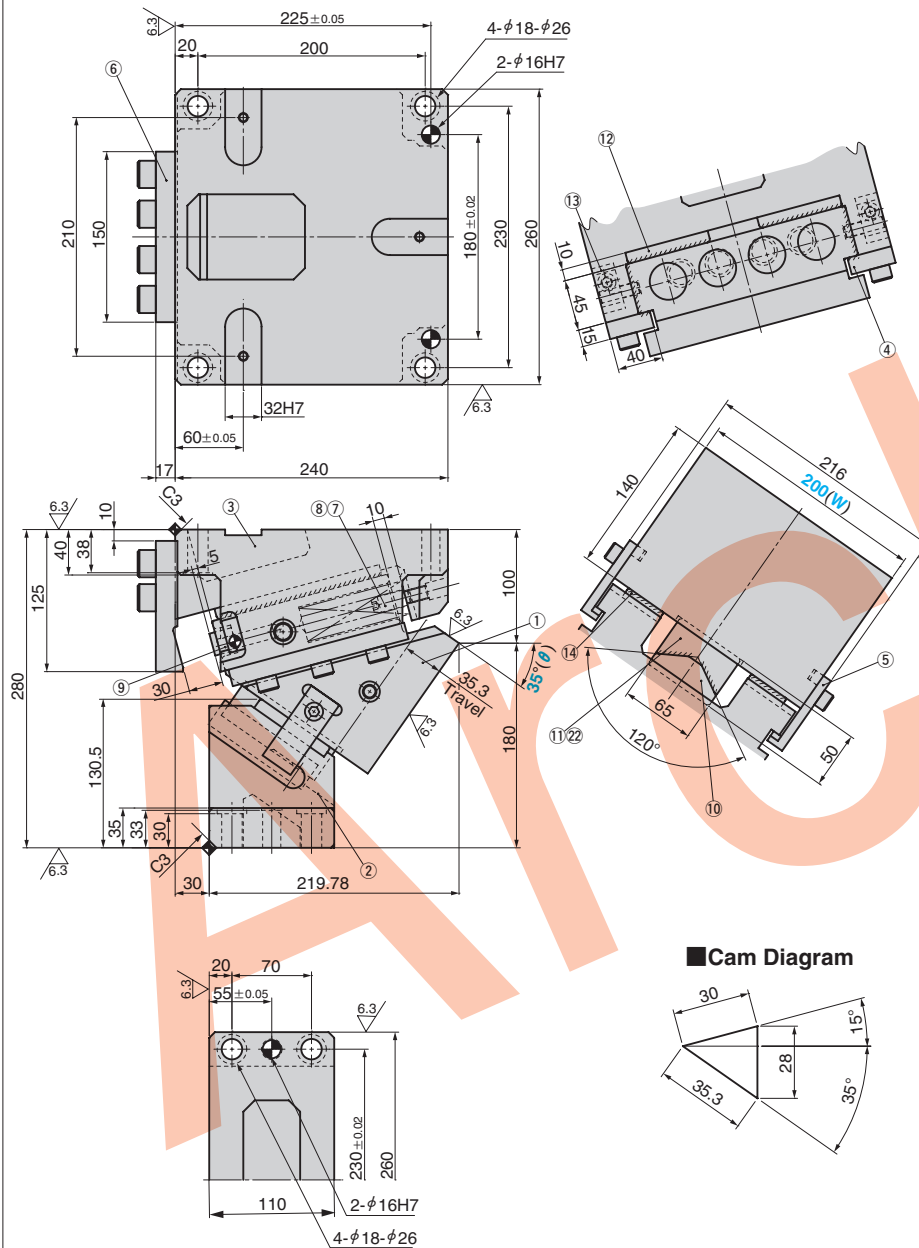


# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK200-35



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
35.3	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	350.9 (35.8)	5614.1 (572.5)	30.9	UCNBK	200	35



Order **Catalog No.** **W** - **θ**  
**UCNBK 200 - 35**



オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order **UCNBK200-35-K**

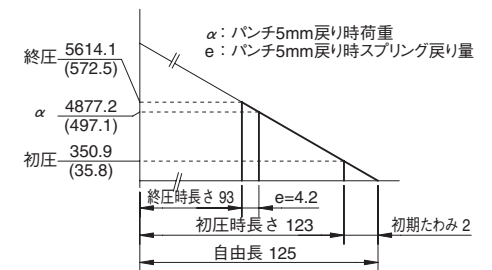
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、  
仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧  
ください。

Table of Components

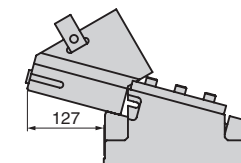
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×125
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑯	Screw Plug	2	S45C M12

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-125(4個)
- ばね定数 43.86N/mm (4.47kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



後方抜きスペース



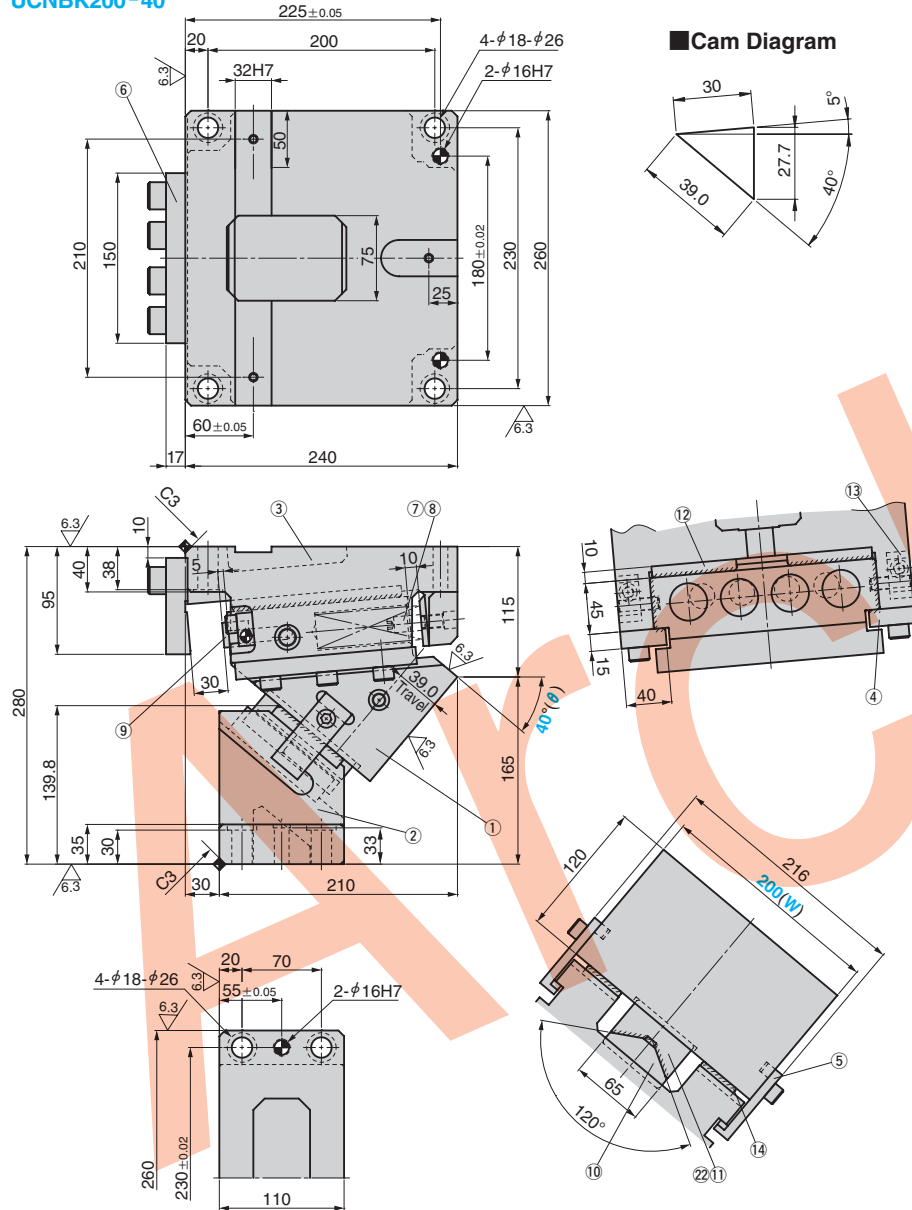
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK200-40



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
39.0	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	350.9 (35.8)	5614.1 (572.5)	30.2	UCNBK	200	40



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	200	40



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK200-40-K

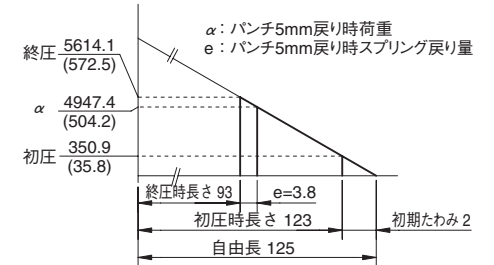
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、  
仕上げ穴)加工詳細仕様は P.389 ~ をご  
覧ください。

Table of Components

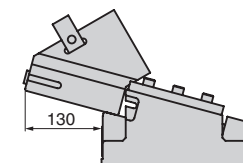
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×125
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑵	Screw Plug	2	S45C M12

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-125(4個)
- ばね定数 43.86N/mm(4.47kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



後方抜きスペース



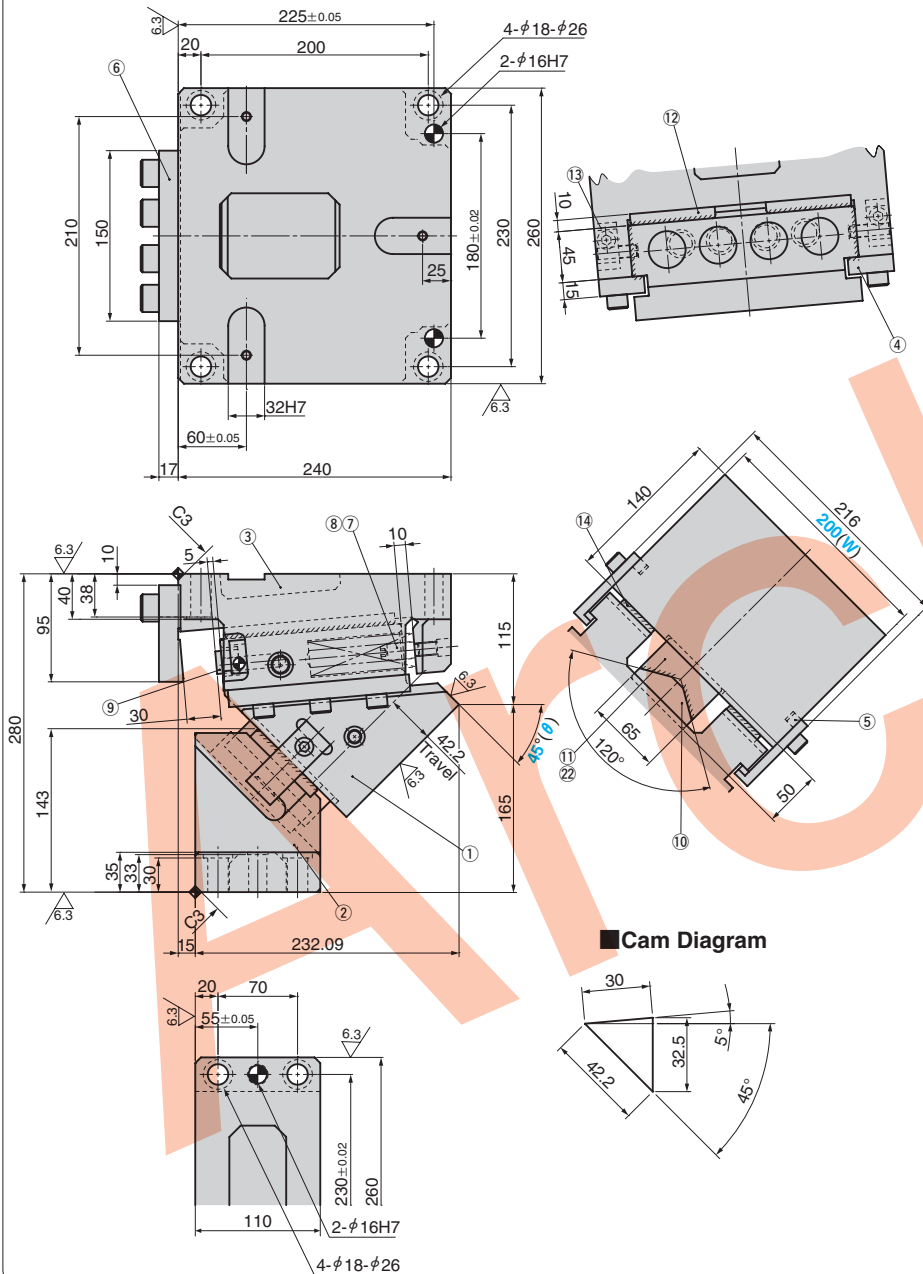
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK200-45



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
42.2	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	350.9 (35.8)	5614.1 (572.5)	31.9	UCNBK	200	45



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	200	45



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK200-45-K

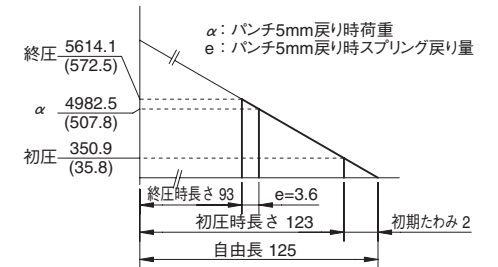
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、  
仕上げ穴)加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧  
ください。

## Table of Components

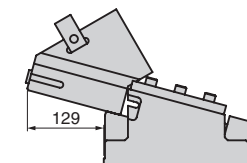
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×125
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑵	Screw Plug	2	S45C M12

## ■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-125(4個)
- ばね定数 43.86N/mm(4.47kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



## ■後方抜きスペース



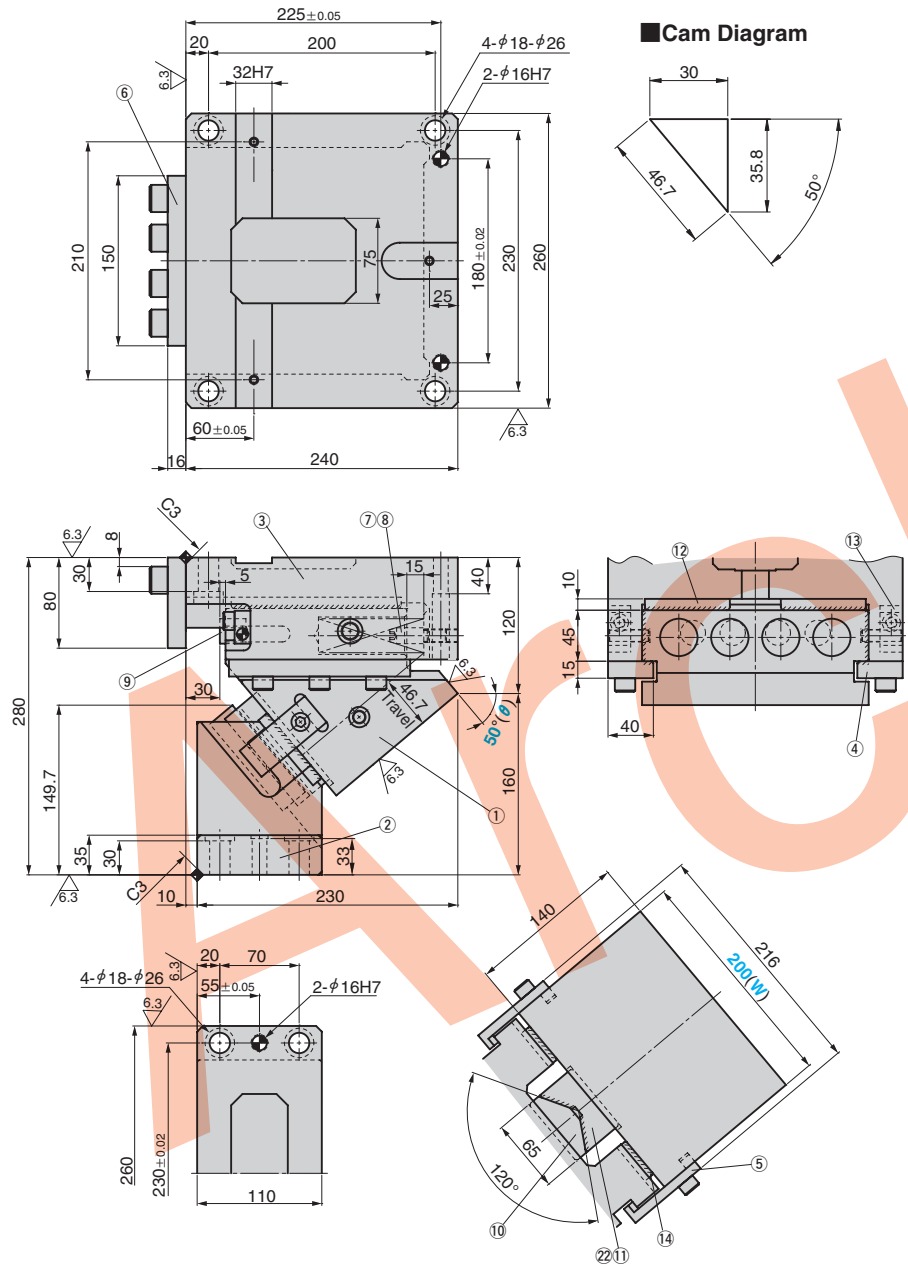
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK200-50



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
46.7	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	350.9 (35.8)	5614.1 (572.5)	32.4	UCNBK	200	50

Order **Catalog No.** UCNBK **W** 200 **θ** 50

Option **オプションコード** **仕様**

<b>K</b>	ホルダ用キーが付属します。
<b>KA</b>	カムホルダにメトリック仕様の専用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。

Order **UCNBK200-50-K**

リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

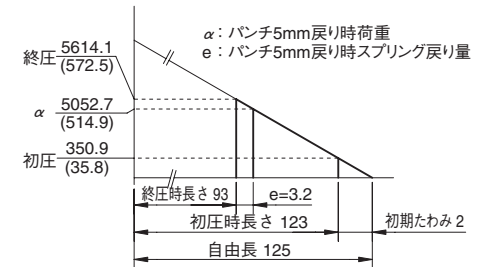
## Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×125
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑮	Screw Plug	2	S45C M12

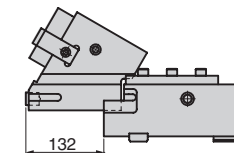
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。

## スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-125(4個)
- ばね定数 43.86N/mm(4.47kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



## 後方抜きスペース

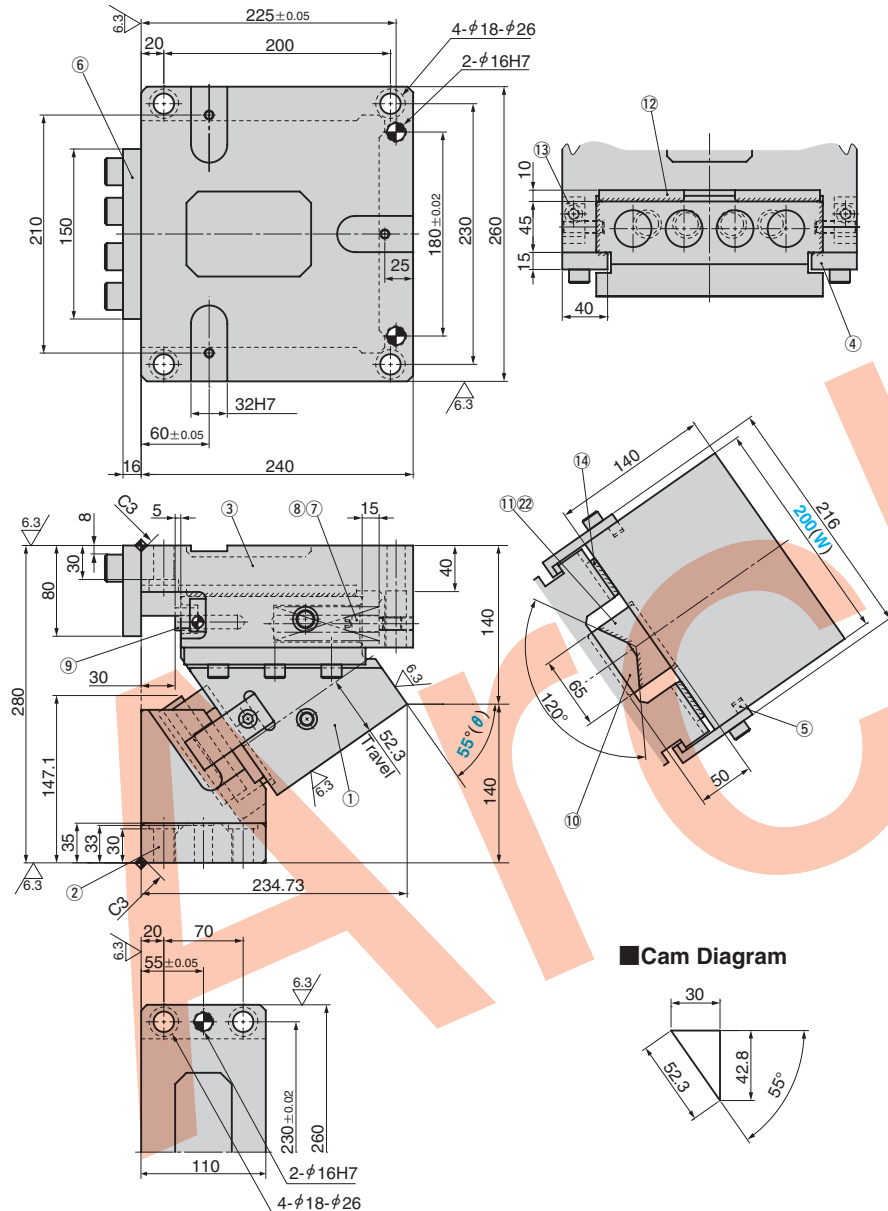


# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK200-55



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
52.3	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	350.9 (35.8)	5614.1 (572.5)	31.9	UCNBK	200	55



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	200	55



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用 キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK200-55-K

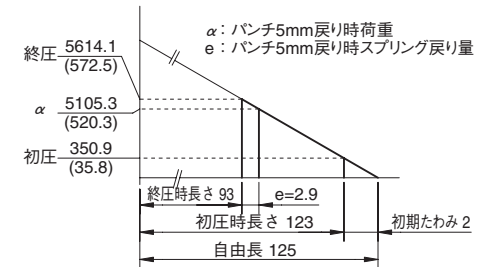
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、  
仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~ をご  
覧ください。

Table of Components

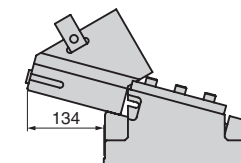
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×125
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑮	Screw Plug	2	S45C M12

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-125(4個)
- ばね定数 43.86N/mm(4.47kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



後方抜きスペース



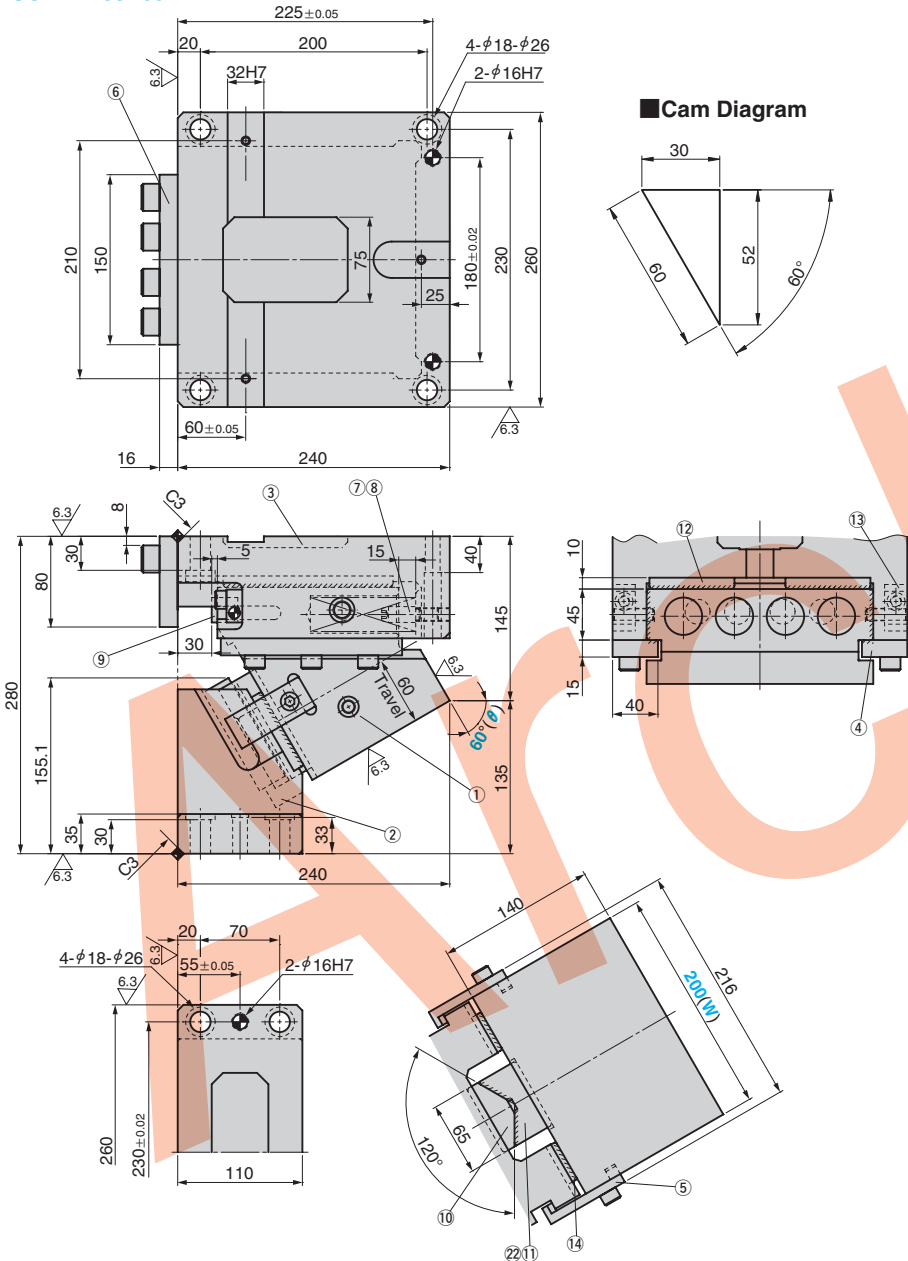
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK200-60



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
60.0	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	350.9 (35.8)	5614.1 (572.5)	33.5	UCNBK	200	60



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	200	60



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK200-60-K

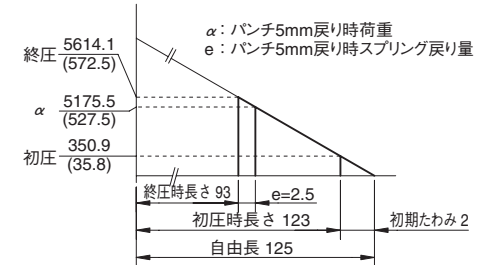
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、  
仕上げ穴)加工詳細仕様は P.389 ~ をご覧  
ください。

Table of Components

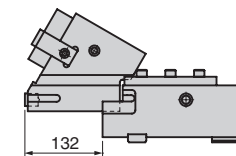
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×125
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑯	Screw Plug	2	S45C M12

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-125(4個)
- ばね定数 43.86N/mm(4.47kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



後方抜きスペース



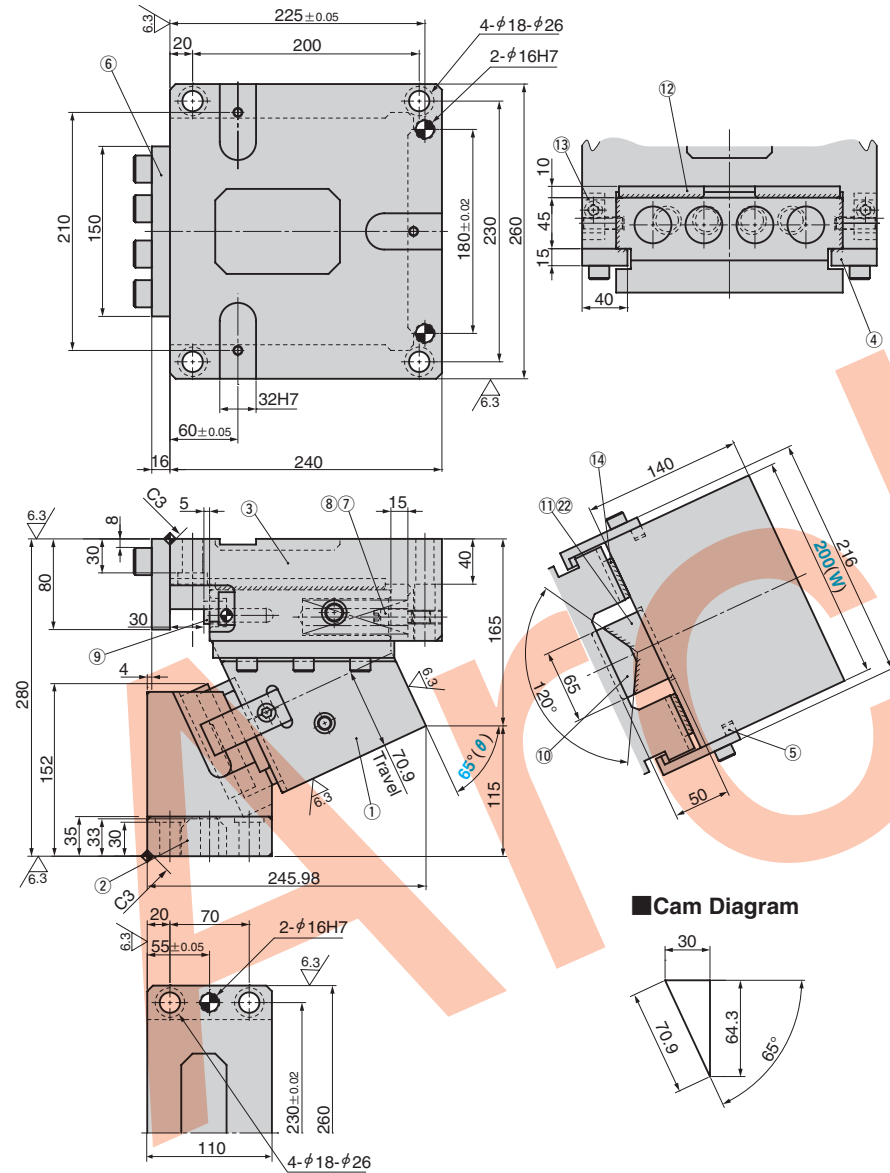
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCNBK200-65



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
70.9	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	350.9 (35.8)	5614.1 (572.5)	31.9	UCNBK	200	65



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	200	65



Option

オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order

UCNBK200-65-K

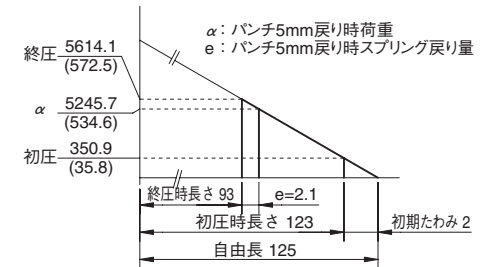
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

Table of Components

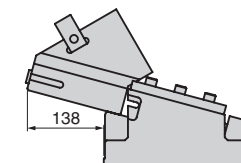
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×125
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑮	Screw Plug	2	S45C M12

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-125(4個)
- ばね定数 43.86N/mm (4.47kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



後方抜きスペース



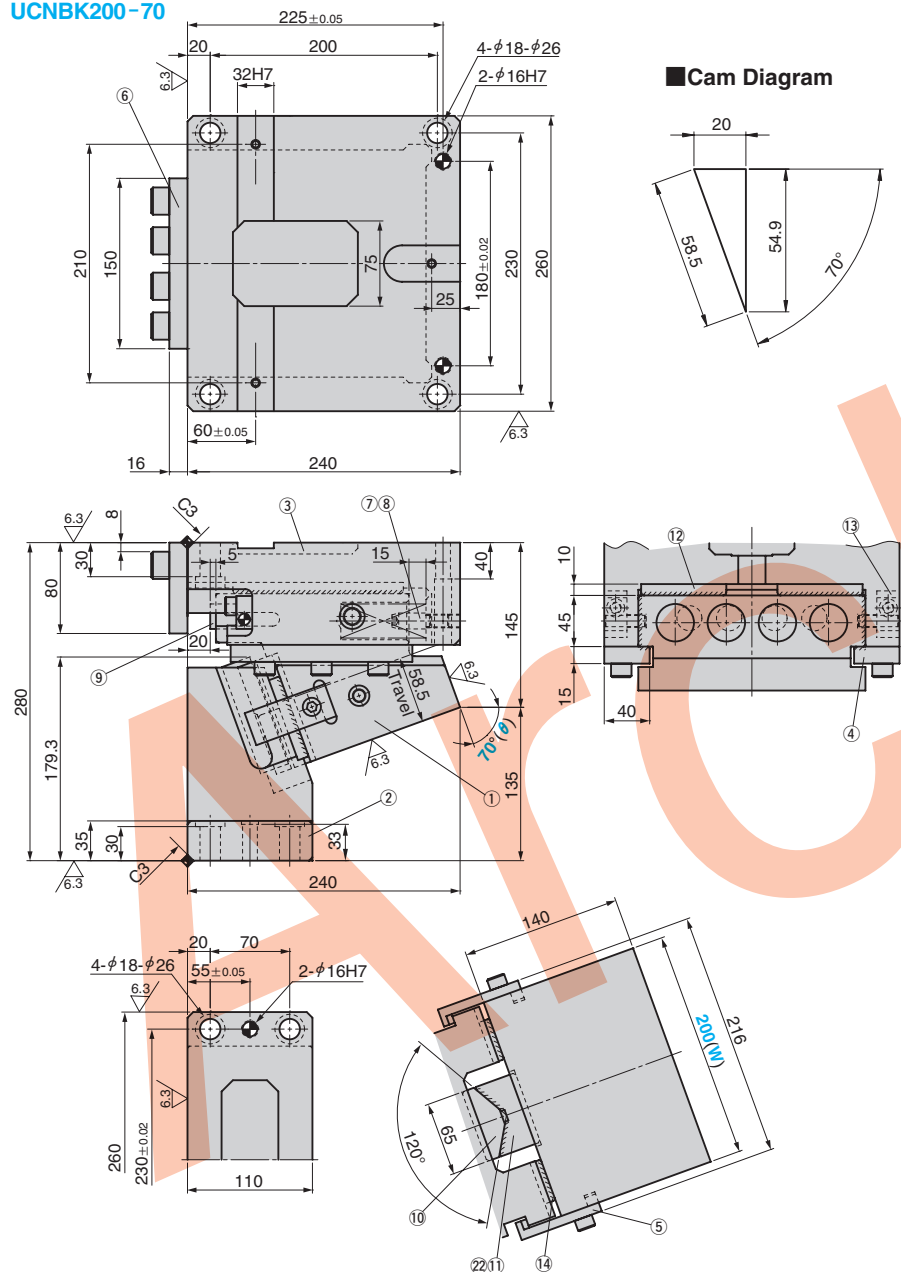
組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。

# 吊りカムユニット ピアス・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK200-70



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		スライダ重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
58.5	93.1 (9.5)	186.2 (19.0)	1096.6 (111.8)	5483.0 (559.1)	30.2	UCNBK	200	70



Order **Catalog No.** **W** - **θ**  
**UCNBK** **200** - **70**



オプション コード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。
KA	カムホルダにメトリック仕様の専用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order **UCNBK200-70-K**

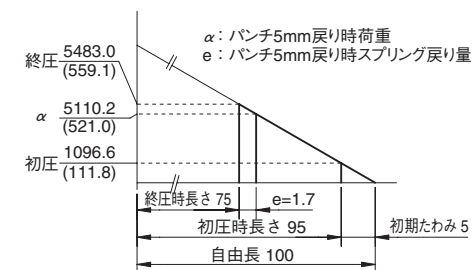
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

## Table of Components

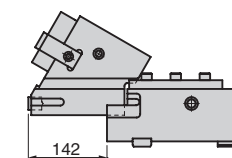
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	4	SCM435
⑧	Coil Spring	4	TM30×100
⑨	Stopper	4	Urethane
⑩	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑪	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑫	Lower Plate	2	Bronze with Graphite
⑬	Plate	2	S45C(1045)
⑭	Driver Plate	2	Bronze with Graphite
⑯	Screw Plug	2	S45C M12

## スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM30-100(4個)
- ばね定数 54.83N/mm(5.59kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



## 後方抜きスペース



組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。