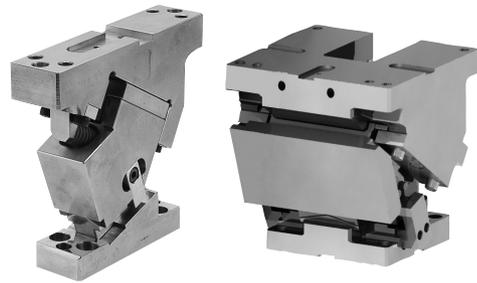


# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット UCMSG 概要

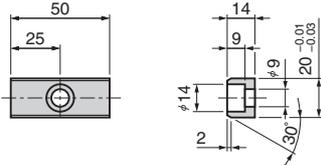
## OUTLINE OF UCMSG



- 海外自動車メーカー仕様で高剛性構造。
- マウント面幅 50、65、80、150、200、300mm をラインナップ。
- 角度は 0° ~ 65°、5° 飛びでラインナップ (65 幅は 0° ~ 60° まで 20° 以降 10° 飛び)。
- ISO スプリングを採用。

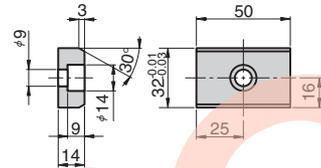
### ■ UCMSG のオプション ● メトリックキー仕様 (-K)

**UCMSG50/65**  
LKU20-50 (3 個 M8×15 ボルト付)



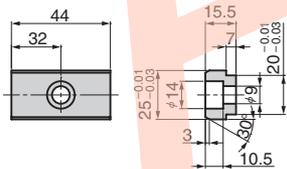
**UCMSG80**  
LKU32-50 (3 個 M8×15 ボルト付)

**UCMSG150/200/300**  
LKU32-50 (6 個 M8×15 ボルト付)



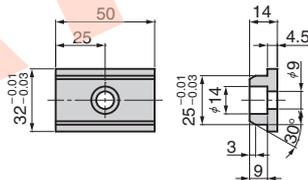
### ● メトリックキー仕様 (-KA)

**UCMSG50**  
LKA25-20-44 (3 個 M8×15 ボルト付)

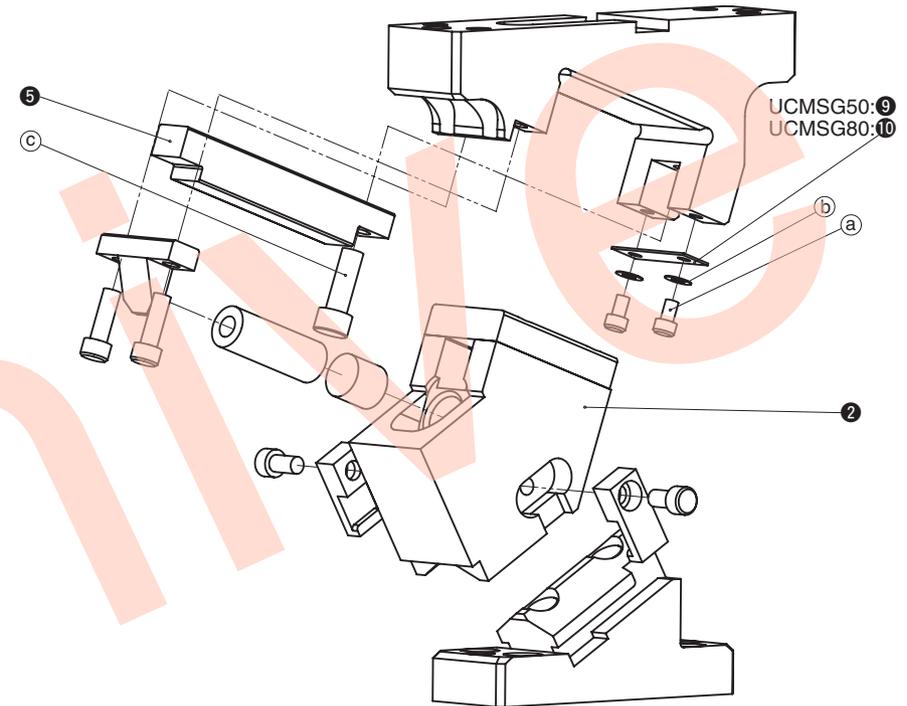


**UCMSG80**  
LKE25-32-50 (3 個 M8×15 ボルト付)

**UCMSG150/200/300**  
LKE25-32-50 (6 個 M8×15 ボルト付)



### ■ UCMSG50 (UCMSG80) の構造と分解・組立



#### ● UCMSG50 の分解方法 (UCMSG80 も同様)

- 1) 六角穴付きボルト (a) と座金 (b) を外しセーフティプレート (UCMSG50: 4 UCMSG80: 5) を取り外します。
- 2) 六角穴付きボルト (c) を外します。
- 3) ガイドバー (5) を後方にずらしカムスライダ (2) と共にカムホルダより取りはずします。

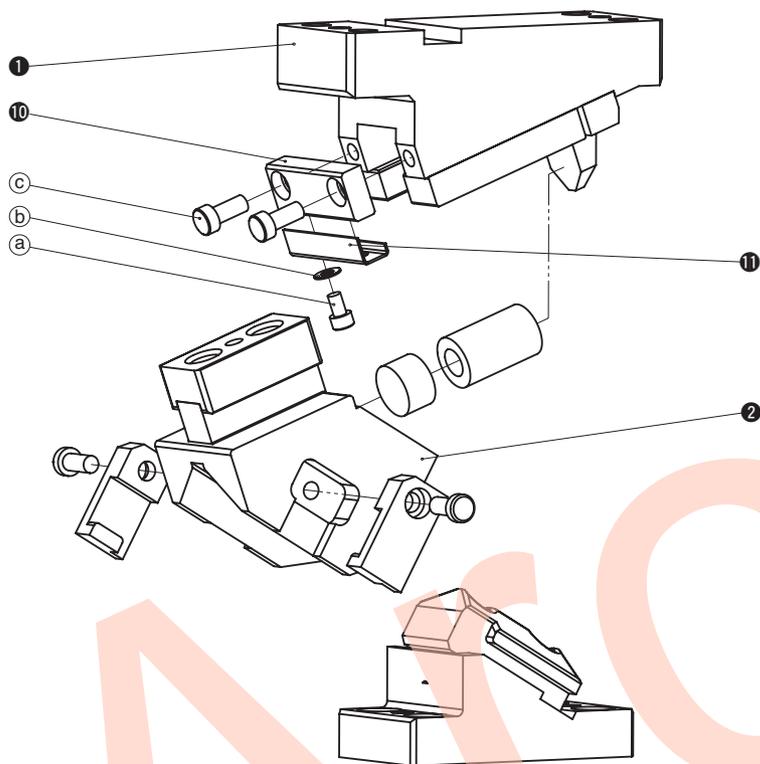
#### ● UCMSG50 の組立方法 (UCMSG80 も同様)

- 1) 組立は分解と逆の手順で行ってください。
  - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
  - ・ガイドカバーとカムスライダ及びカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
  - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット UCMSG 概要

## OUTLINE OF UCMSG

### ■ UCMSG65 の構造と分解・組立



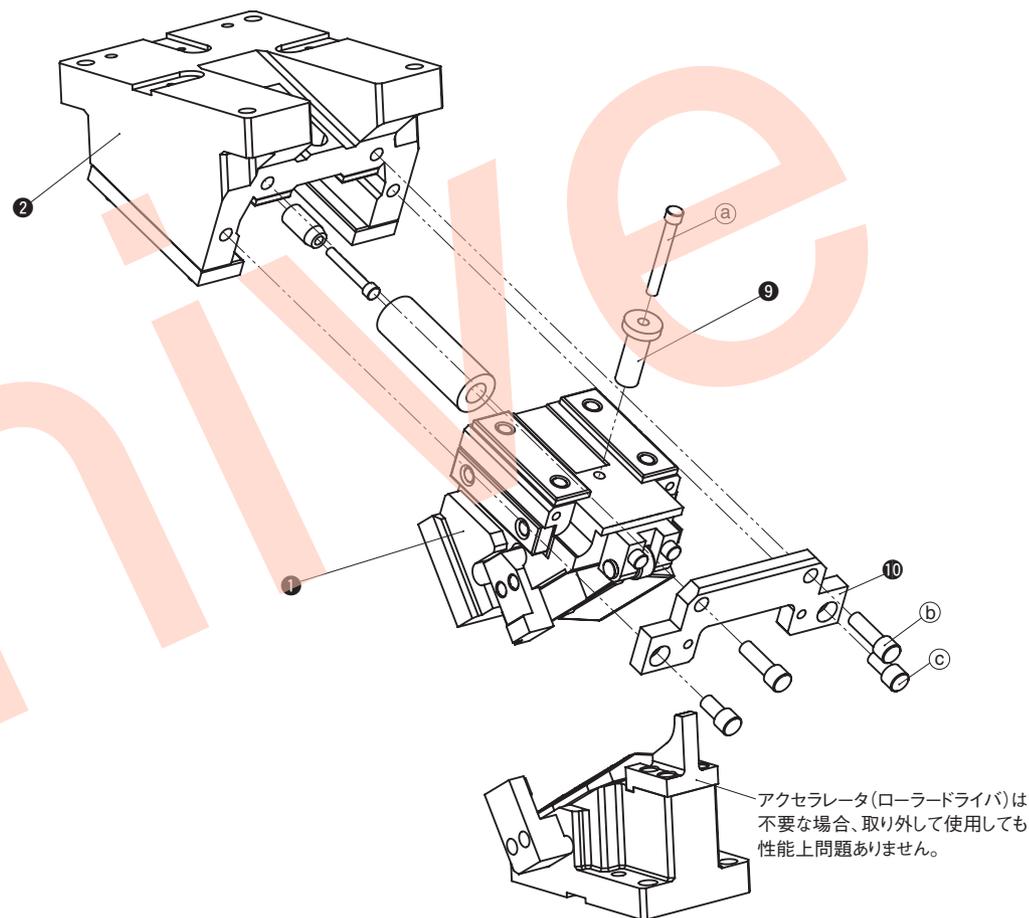
#### ●UCMSG65 の分解方法

- 1) 六角穴付きボルト (a) と座金 (b) を外しセーフティプレート (11) を取り外します。
- 2) 六角穴付きボルト (c) 外し、ストッパプレート (10) を取り外します。
- 3) カムホルダ (11) からカムスライダ (2) を後方へ引き抜きます。

#### ●UCMSG65 の組立方法

- 1) 組立は分解と逆の手順で行ってください。
  - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
  - ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
  - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

### ■ UCMSG150・200・300 の構造と分解・組立



#### ●UCMSG150・200・300 の分解方法

- 1) 六角穴付きボルト (a) を緩め、ハンガーボルトスリーブ (9) を取り外します。
- 2) 六角穴付きボルト (b, c) を緩めストッパプレート (10) を外します。
- 3) カムスライダ (1) をカムホルダ (4) から後方に引き抜いてください。

#### ●UCMSG150・200・300 の組立方法

- 1) 組立は分解と逆の手順で行ってください。
  - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
  - ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
  - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

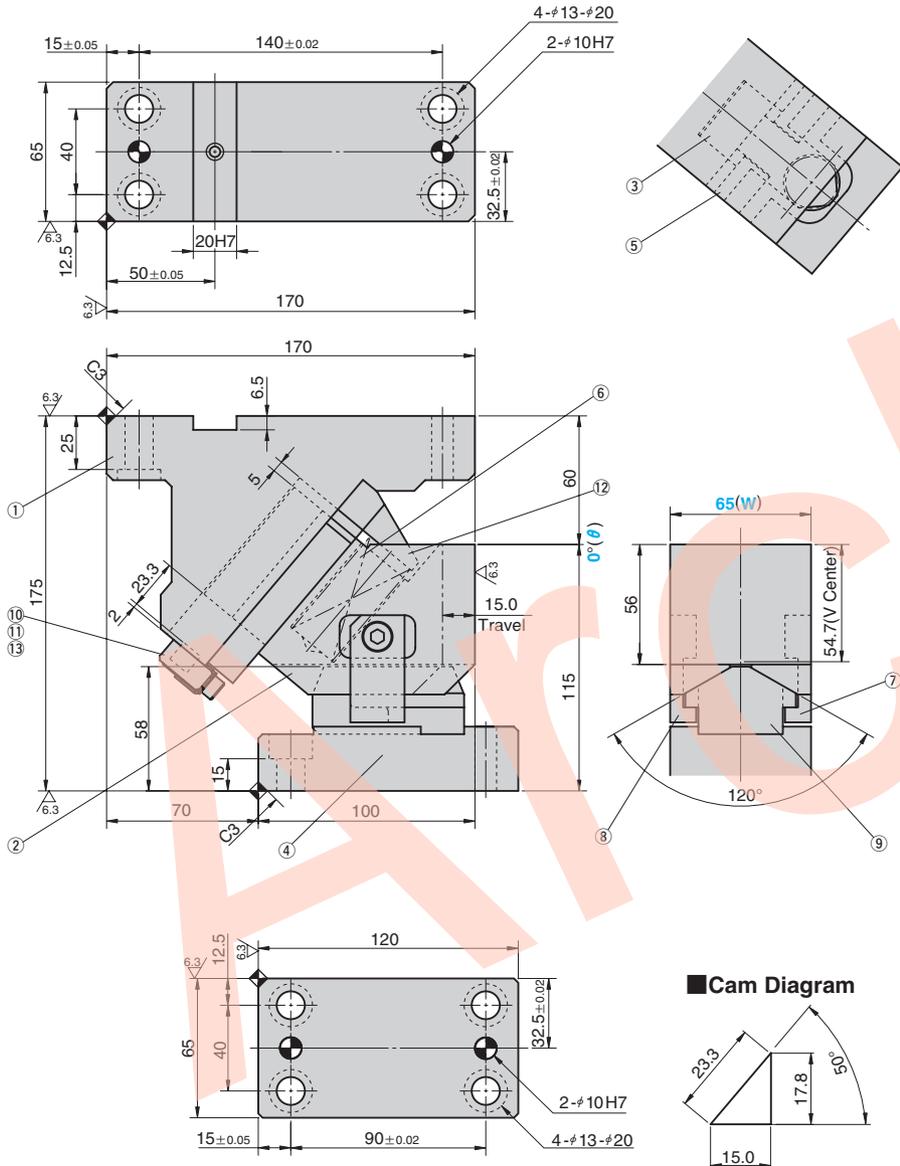
アクセラレータ(ローラードライバ)は  
不要な場合、取り外して使用しても  
性能上問題ありません。

# 吊りカムユニット ピース・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCMSG65 - 00



ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
15.0	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	245.4 (25.0)	834.9 (85.1)	10.7	UCMSG	65	00

Order **Catalog No.** UCMSG **(W)** 65 **(θ)** 00

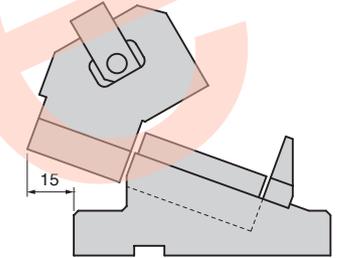
Option **オプションコード** **仕様**

**K** 専用のキーが付属します。  
(本体にセットはしていません。)

Order **UCMSG65 - 00 - K**

リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1211 をご覧ください。

■後方抜きスペース



## Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	S45C with Graphite
③	Lower Slider	1	FC250 with Graphite
④	Cam Driver	1	S45C(1045)
⑤	Slide Plate	2	Bronze
⑥	Coil Spring	1	TJL25-89
⑦	Positive Return Follower A	1	S45C(1045)
⑧	Positive Return Follower B	1	S45C(1045)
⑨	Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Spring Block	1	SS400(1020)
⑬	Stopper	2	Urethane

組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。

## ■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TJL25-89(1個)
- ばね定数 25.3N/mm (2.58kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回

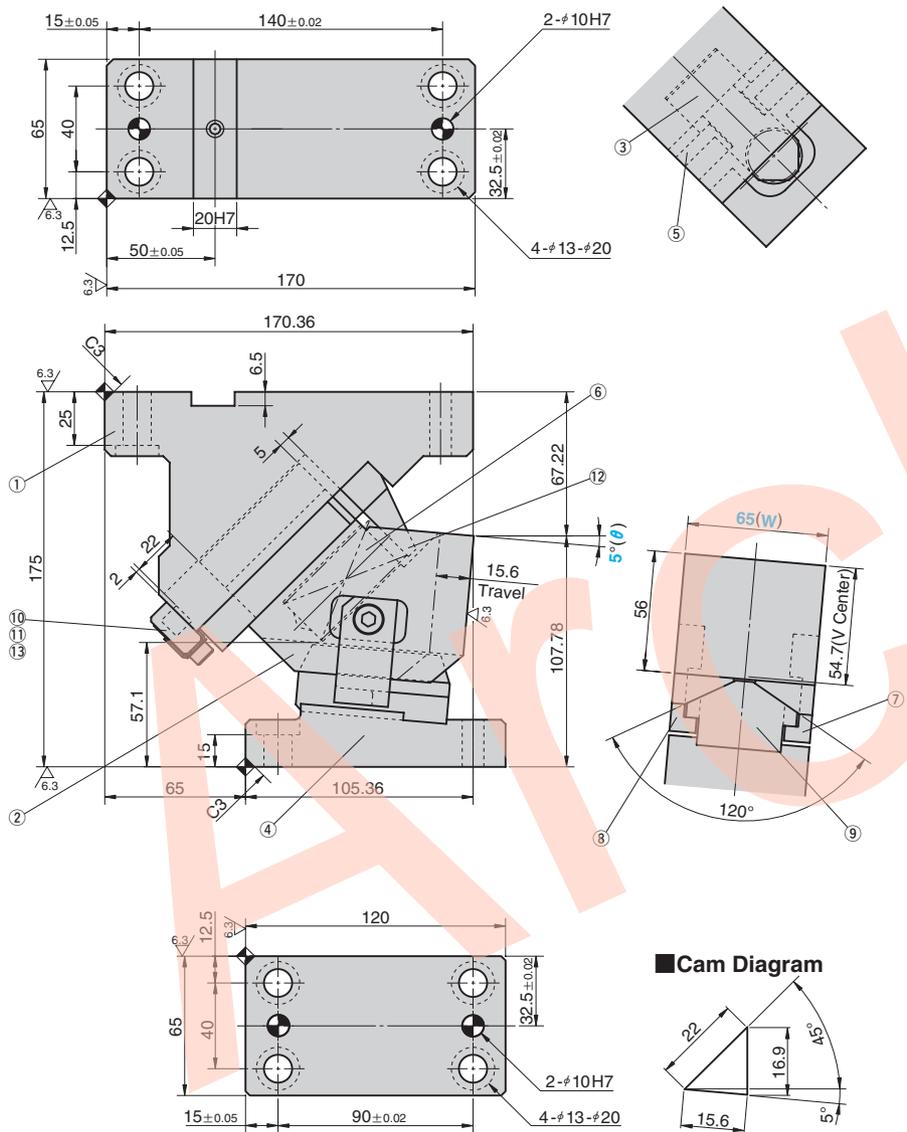


# 吊りカムユニット ピース・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCMSG65 - 05



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
15.6	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	278.3 (28.4)	834.9 (85.1)	10.4	UCMSG	65	05

Order **Catalog No.** UCMSG **(W)** 65 **(θ)** 05

Option **オプションコード** **仕様**  
**K** 専用のキーが付属します。  
 (本体にセットはしていません。)

Order **UCMSG65 - 05 - K**

リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1211 をご覧ください。

■後方抜きスペース

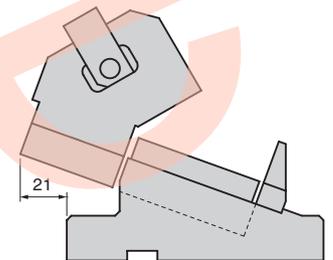
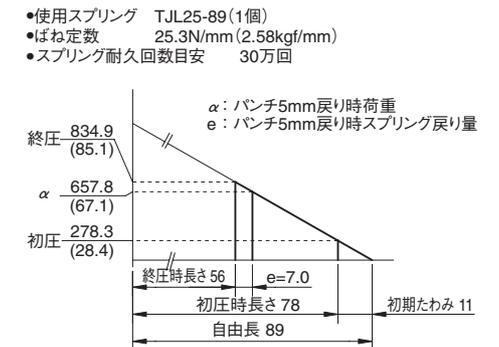


Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	S45C with Graphite
③	Lower Slider	1	FC250 with Graphite
④	Cam Driver	1	S45C(1045)
⑤	Slide Plate	2	Bronze
⑥	Coil Spring	1	TJL25-89
⑦	Positive Return Follower A	1	S45C(1045)
⑧	Positive Return Follower B	1	S45C(1045)
⑨	Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Spring Block	1	SS400(1020)
⑬	Stopper	2	Urethane

組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

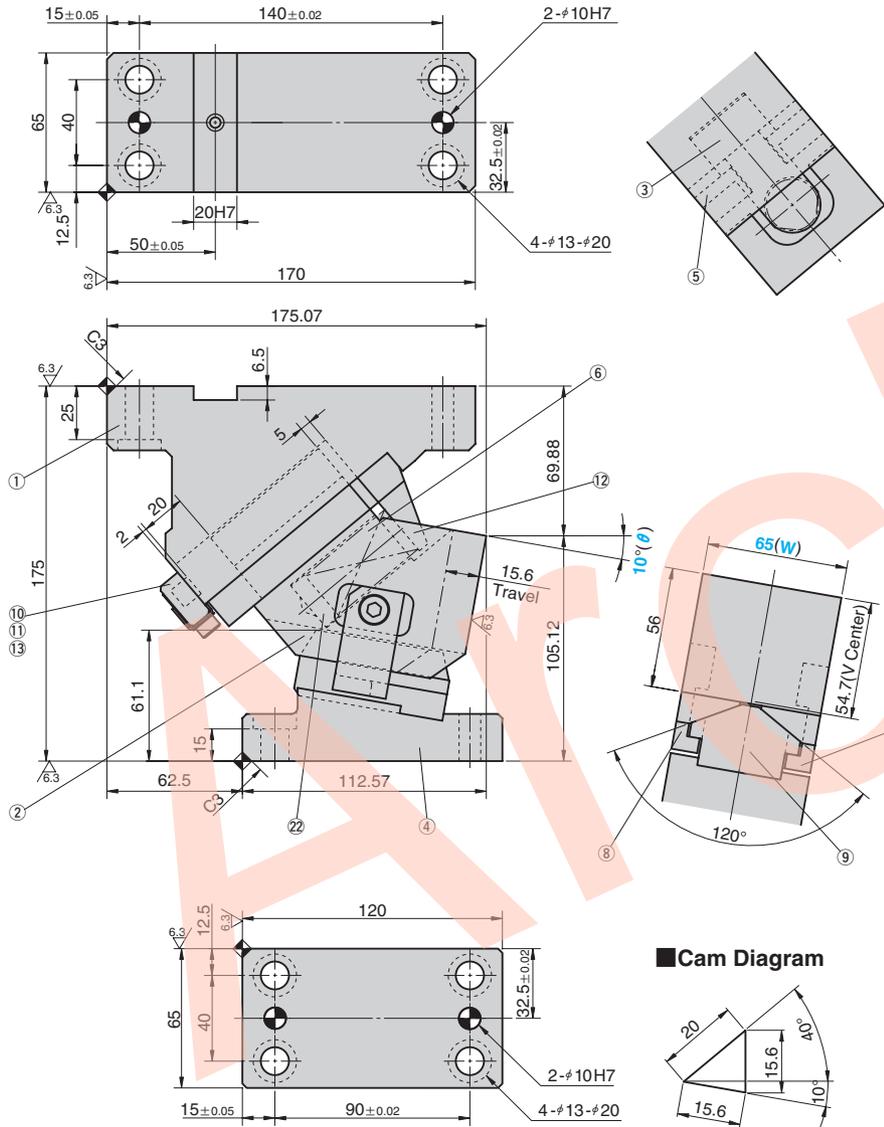


# 吊りカムユニット ピース・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCMSG65 - 10



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
15.6	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	236.8 (24.1)	828.8 (84.3)	10.2	UCMSG	65	10

Order **Catalog No.** UCMSG **(W)** 65 **(θ)** 10

Option **オプションコード** **仕様**  
**K** 専用のキーが付属します。  
 (本体にセットはしていません。)

Order **UCMSG65-10-K**

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1211 をご覧ください。

■後方抜きスペース

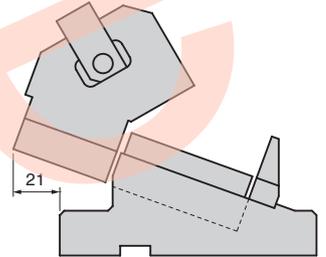
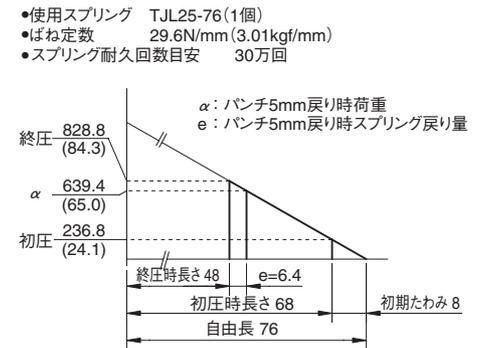


Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	S45C with Graphite
③	Lower Slider	1	FC250 with Graphite
④	Cam Driver	1	S45C(1045)
⑤	Slide Plate	2	Bronze
⑥	Coil Spring	1	TJL25-76
⑦	Positive Return Follower A	1	S45C(1045)
⑧	Positive Return Follower B	1	S45C(1045)
⑨	Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Spring Block	1	SS400(1020)
⑬	Stopper	2	Urethane
⑭	Spacer	1	SS400(1020)

■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)



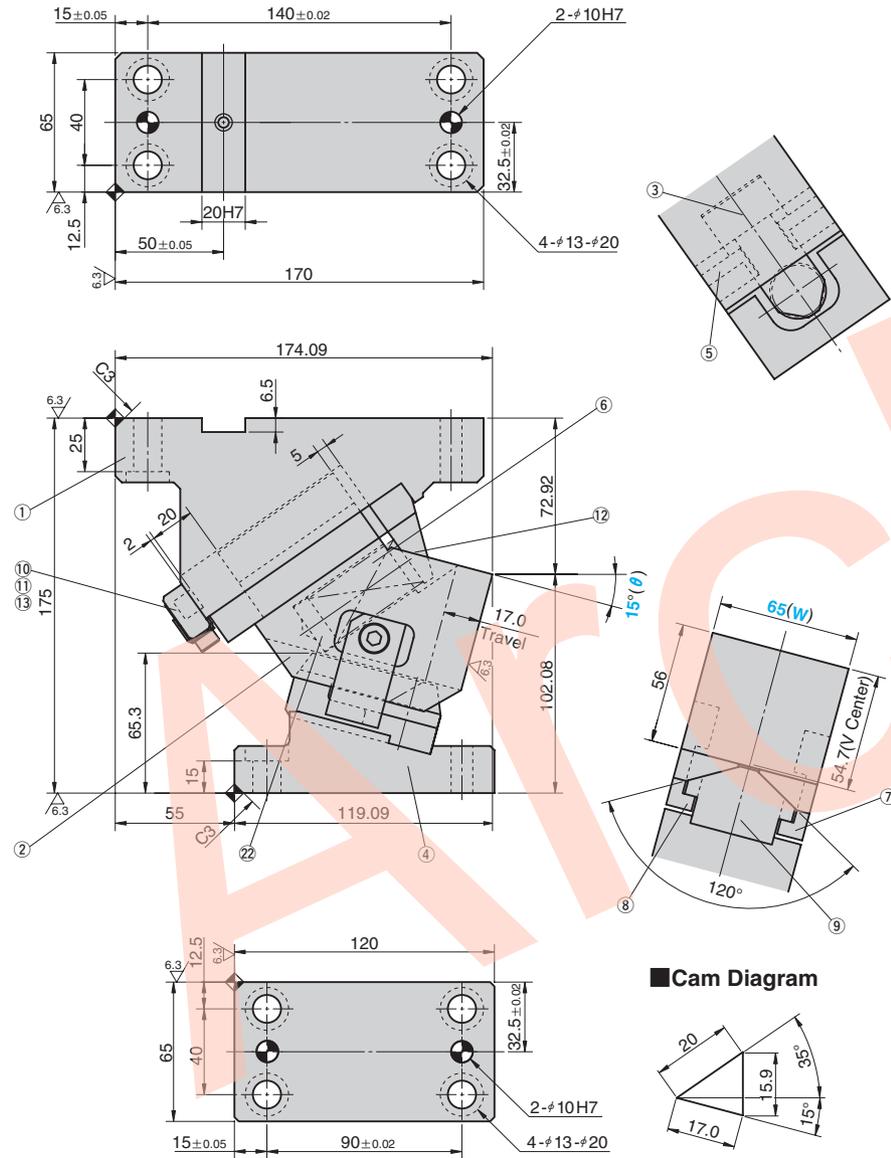
組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

# 吊りカムユニット ピース・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCMSG65 - 15



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
17.0	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	236.8 (24.1)	828.8 (84.3)	9.9	UCMSG	65	15

Order **Catalog No.** UCMSG **(W)** 65 **(θ)** 15

Option **オプションコード** K **仕様** 専用のキーが付属します。  
(本体にセットはしていません。)

Order **UCMSG65 - 15 - K**

リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1211 をご覧ください。

■後方抜きスペース

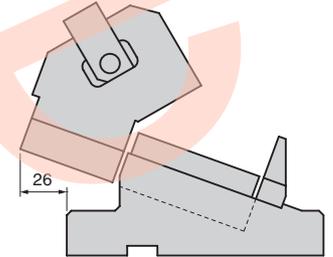


Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	S45C with Graphite
③	Lower Slider	1	FC250 with Graphite
④	Cam Driver	1	S45C(1045)
⑤	Slide Plate	2	Bronze
⑥	Coil Spring	1	TJL25-76
⑦	Positive Return Follower A	1	S45C(1045)
⑧	Positive Return Follower B	1	S45C(1045)
⑨	Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Spring Block	1	SS400(1020)
⑬	Stopper	2	Urethane
⑭	Spacer	1	SS400(1020)

組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

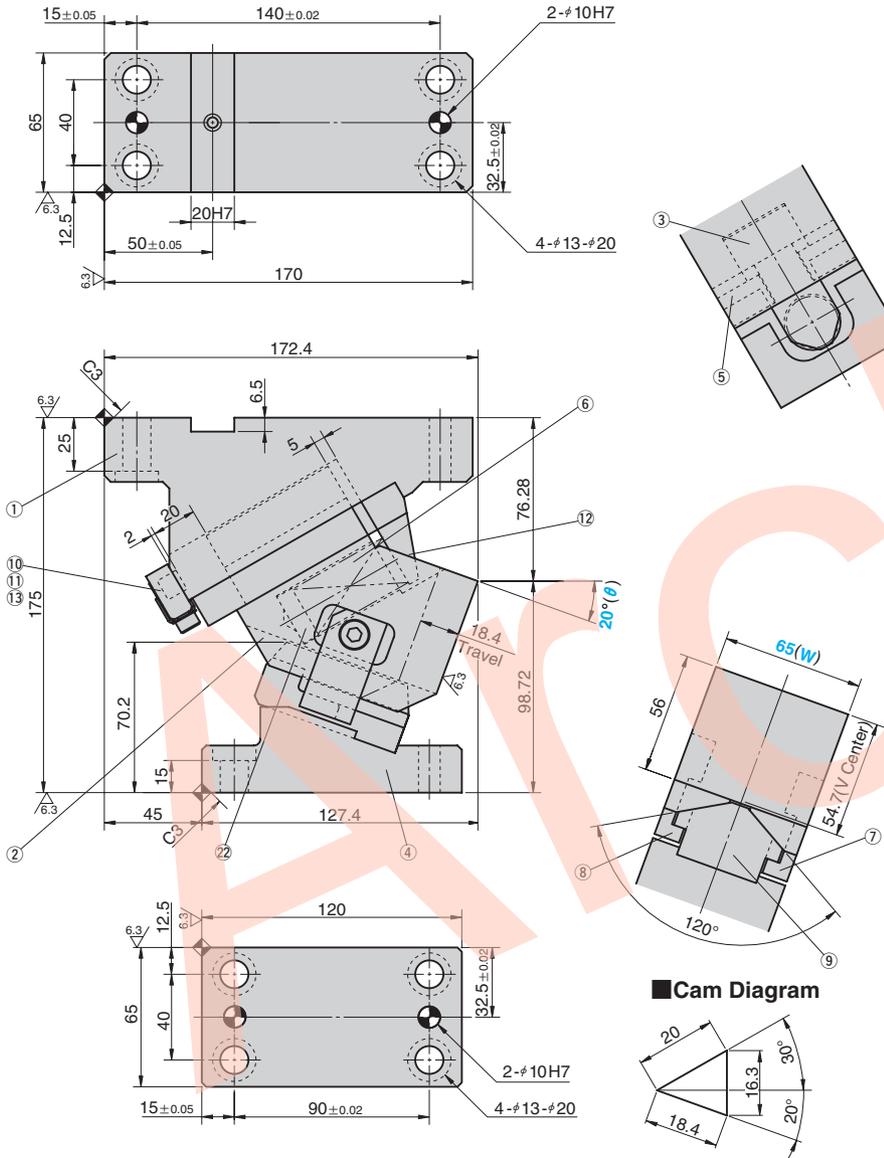


# 吊りカムユニット ピース・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCMSG65 - 20



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
18.4	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	236.8 (24.1)	828.8 (84.3)	9.9	UCMSG	65	20

Order **Catalog No.** UCMSG **(W)** 65 **(θ)** 20

Option **オプションコード** K **仕様** 専用のキーが付属します。(本体にセットはしていません。)

Order **UCMSG65 - 20 - K**

リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1211 をご覧ください。

■後方抜きスペース

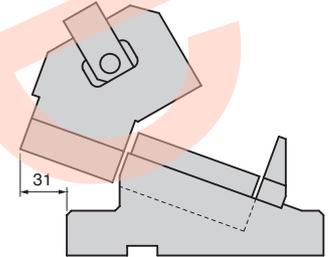
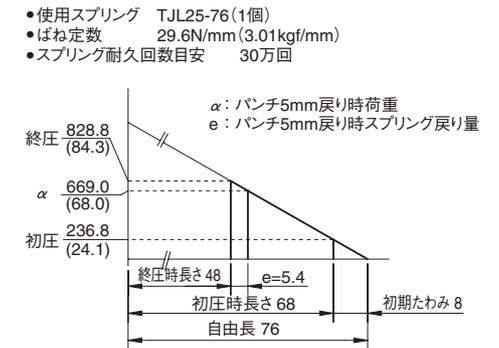


Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	S45C with Graphite
③	Lower Slider	1	FC250 with Graphite
④	Cam Driver	1	S45C(1045)
⑤	Slide Plate	2	Bronze
⑥	Coil Spring	1	TJL25-76
⑦	Positive Return Follower A	1	S45C(1045)
⑧	Positive Return Follower B	1	S45C(1045)
⑨	Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Spring Block	1	SS400(1020)
⑬	Stopper	2	Urethane
⑭	Spacer	1	SS400(1020)

組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

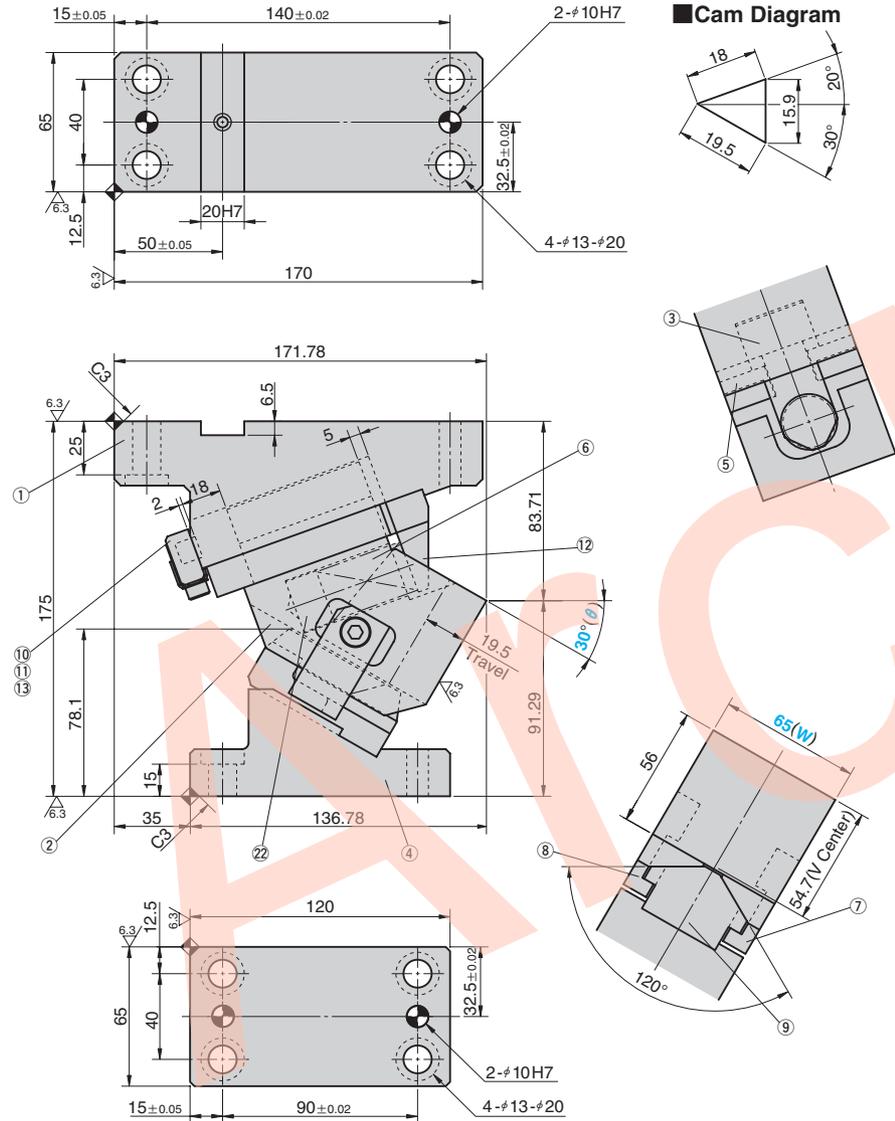


# 吊りカムユニット ピース・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCMSG65 - 30



ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
19.5	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	176.0 (18.0)	809.6 (82.6)	9.6	UCMSG	65	30

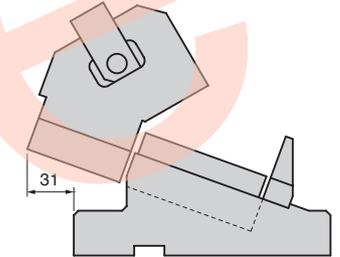
Order **Catalog No.** UCMSG **(W)** 65 **(θ)** 30

Option **オプションコード** K **仕様** 専用のキーが付属します。  
(本体にセットはしていません。)

Order **UCMSG65 - 30 - K**

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1211 をご覧ください。

■後方抜きスペース



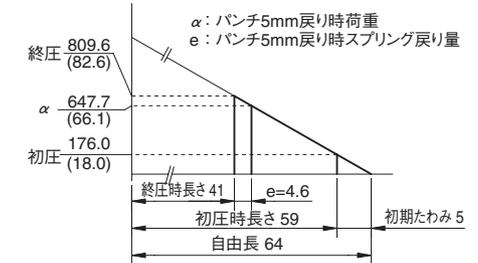
### Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	S45C with Graphite
③	Lower Slider	1	FC250 with Graphite
④	Cam Driver	1	S45C(1045)
⑤	Slide Plate	2	Bronze
⑥	Coil Spring	1	TJL25-64
⑦	Positive Return Follower A	1	S45C(1045)
⑧	Positive Return Follower B	1	S45C(1045)
⑨	Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Spring Block	1	SS400(1020)
⑬	Stopper	2	Urethane
⑭	Spacer	1	SS400(1020)

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

### ■スプリング線図(バンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TJL25-64 (1個)
- ばね定数 35.2N/mm (3.59kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回

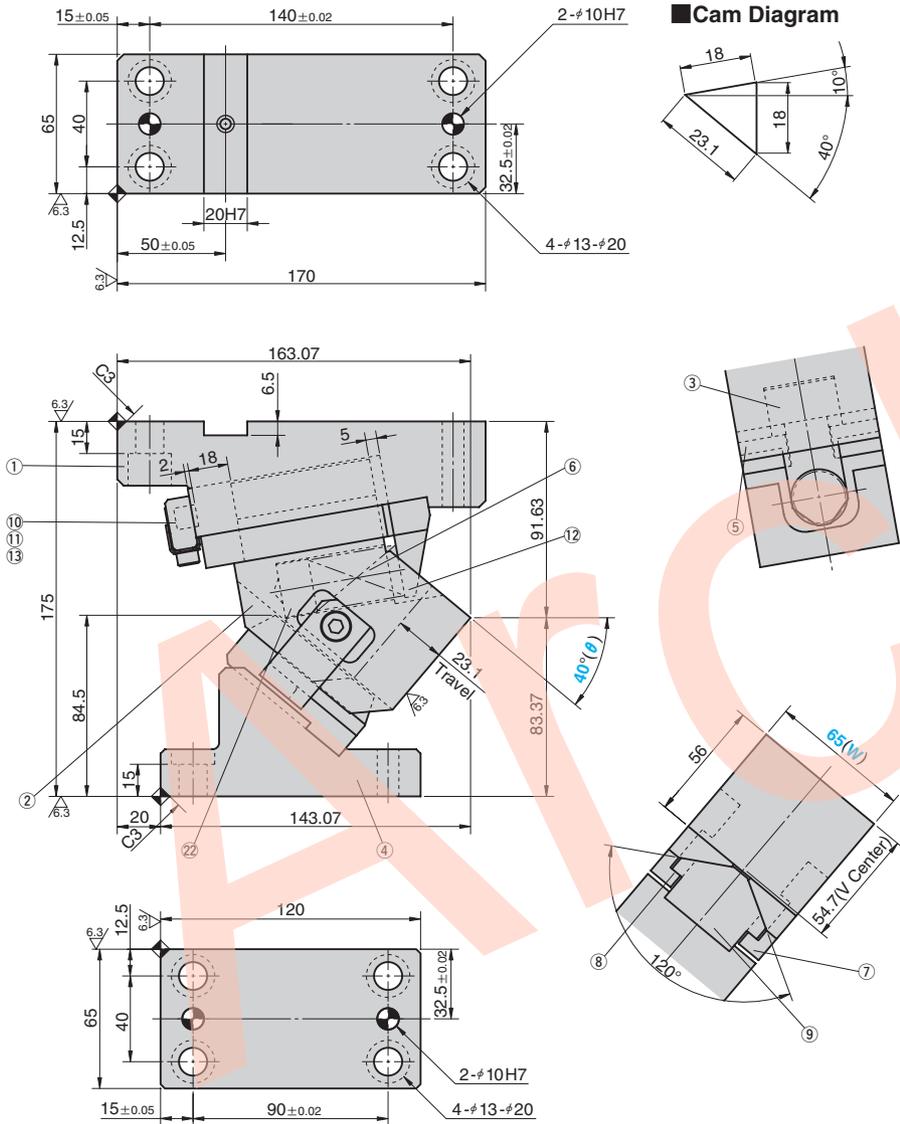


# 吊りカムユニット ピース・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCMSG65 - 40



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
23.1	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	176.0 (18.0)	809.6 (82.6)	9.5	UCMSG	65	40

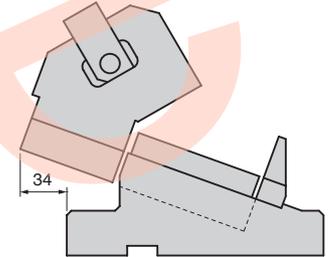
Order **Catalog No.** UCMSG **(W)** 65 **(θ)** 40

Option **オプションコード** K **仕様** 専用のキーが付属します。  
(本体にセットはしていません。)

Order **UCMSG65 - 40 - K**

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1211 をご覧ください。

■後方抜きスペース

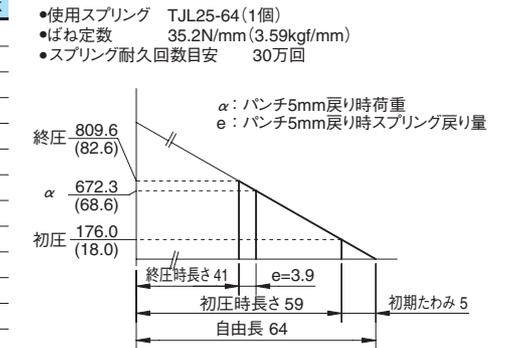


### Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	S45C with Graphite
③	Lower Slider	1	FC250 with Graphite
④	Cam Driver	1	S45C(1045)
⑤	Slide Plate	2	Bronze
⑥	Coil Spring	1	TJL25-64
⑦	Positive Return Follower A	1	S45C(1045)
⑧	Positive Return Follower B	1	S45C(1045)
⑨	Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Spring Block	1	SS400(1020)
⑬	Stopper	2	Urethane
⑭	Spacer	1	SS400(1020)

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

### ■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

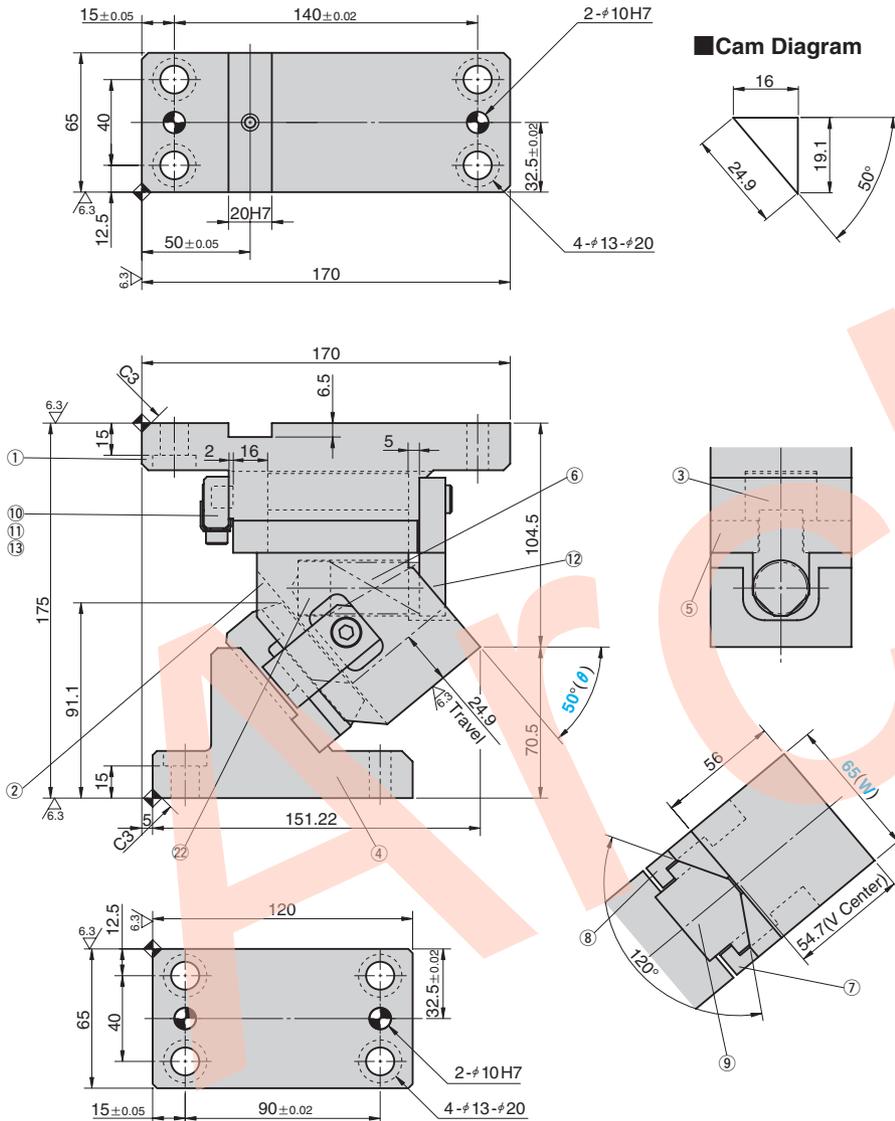


# 吊りカムユニット ピース・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCMSG65 - 50



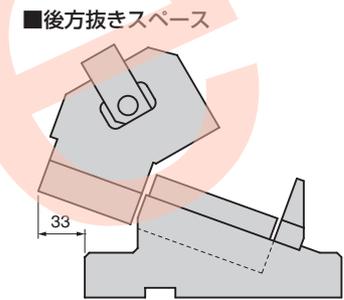
ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
24.9	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	246.4 (25.1)	809.6 (82.6)	9.9	UCMSG	65	50

Order **Catalog No.** UCMSG **(W)** 65 **(θ)** 50

Option **オプションコード** **仕様**  
**K** 専用のキーが付属します。  
 (本体にセットはしていません。)

Order **UCMSG65 - 50 - K**

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様はP.515、キーの詳細仕様はP.1211をご覧ください。

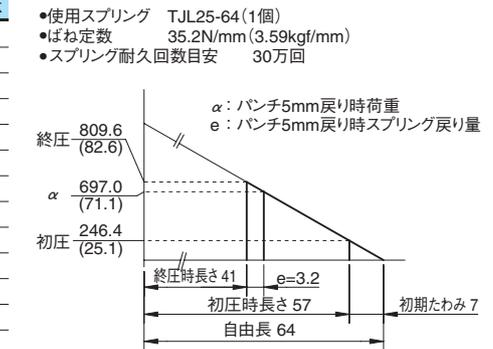


### Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	S45C with Graphite
③	Lower Slider	1	FC250 with Graphite
④	Cam Driver	1	S45C(1045)
⑤	Slide Plate	2	Bronze
⑥	Coil Spring	1	TJL25-64
⑦	Positive Return Follower A	1	S45C(1045)
⑧	Positive Return Follower B	1	S45C(1045)
⑨	Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Spring Block	1	SS400(1020)
⑬	Stopper	2	Urethane
⑭	Spacer	1	SS400(1020)

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

### スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

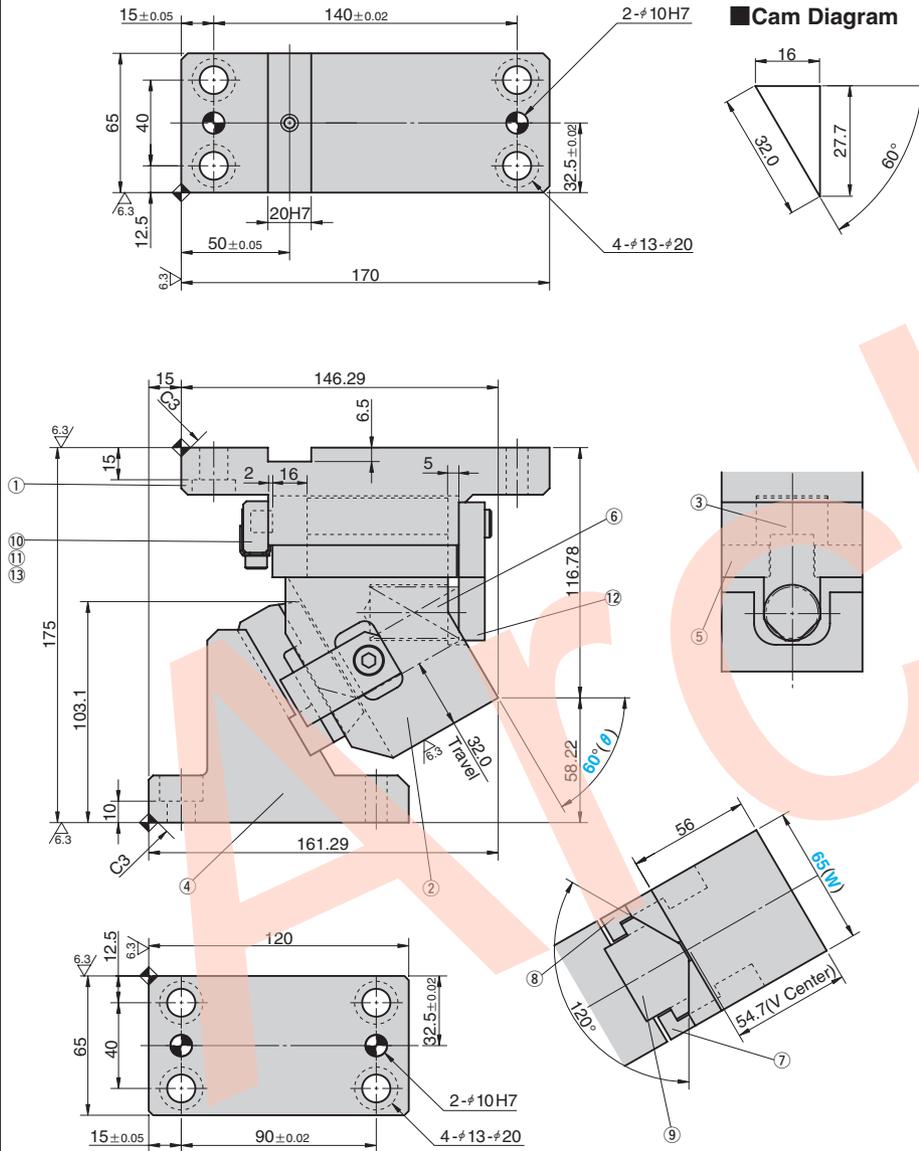


# 吊りカムユニット ピース・フランジ用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCMSG65 - 60



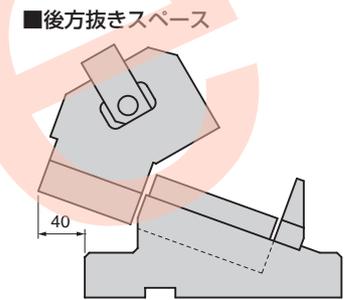
ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
32.0	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	246.4 (25.1)	809.6 (82.6)	11.1	UCMSG	65	60

Order **Catalog No.** UCMSG **(W)** 65 **(θ)** 60

Option **オプションコード** K **仕様** 専用のキーが付属します。(本体にセットはしていません。)

Order **UCMSG65 - 60 - K**

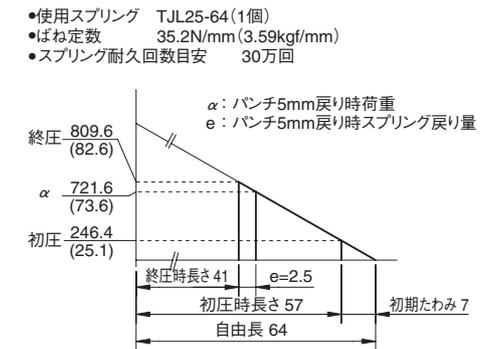
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.515、キーの詳細仕様は P.1211 をご覧ください。



### Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	S45C with Graphite
③	Lower Slider	1	FC250 with Graphite
④	Cam Driver	1	S45C(1045)
⑤	Slide Plate	2	Bronze
⑥	Coil Spring	1	TJL25-64
⑦	Positive Return Follower A	1	S45C(1045)
⑧	Positive Return Follower B	1	S45C(1045)
⑨	Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Spring Block	1	SS400(1020)
⑬	Stopper	2	Urethane

### スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)



組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。