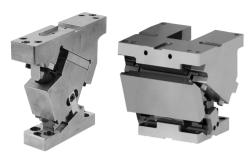
ピアス・フランジ用 吊りカムユニット UCMSG 概要

OUTLINE OF UCMSG



- ●海外自動車メーカ仕様で高剛性構造。
- ●マウント面幅 50、65、80、150、200、300mm をラインナップ。
- ●角度は 0° ~ 65°、5° 飛びでラインナップ (65 幅は 0° ~ 60° まで 20° 以降 10° 飛び)。
- ●ISO スプリングを採用。

■ UCMSG のオプション

● メトリックキー仕様 (-K)

UCMSG50/65

LKU20-50 (3個 M8×15 ボルト付)



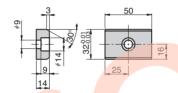


UCMSG80

LKU32-50 (3個 M8×15 ボルト付)

UCMSG150/200/300

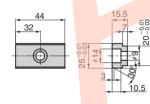
LKU32-50 (6個 M8×15 ボルト付)



● メトリックキー仕様 (-KA)

UCMSG50

LKA25-20-44 (3個 M8×15 ボルト付)

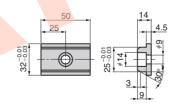


UCMSG80

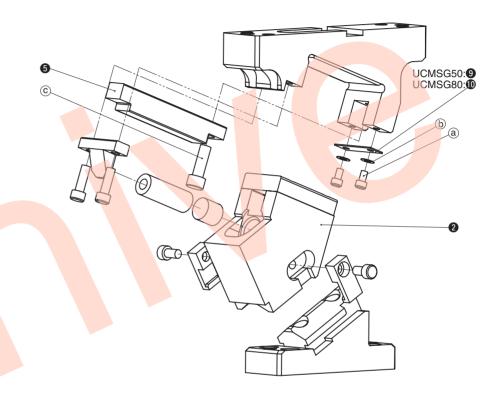
LKE25-32-50 (3個 M8×15 ボルト付)

UCMSG150/200/300

LKE25-32-50 (6個 M8×15 ボルト付)



■ UCMSG50 (UCMSG80) の構造と分解・組立

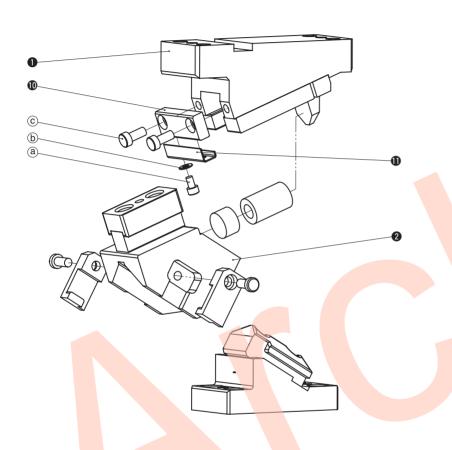


- ●UCMSG50 の分解方法(UCMSG80 も同様)
- 六角穴付きボルト(③)と座金(⑤)を外しセーフティプレート(UCMSG50:⑥ UCMSG80:⑥)を 取り外します。
- 2) 六角穴付きボルト(©) を外します。
- 3) ガイドバー(⑤) を後方にずらしカムスライダ(②) と共にカムホルダより取りはずします。
- ●UCMSG50 の組立方法(UCMSG80 も同様)
- 1)組立は分解と逆の手順で行ってください。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
 - ・ガイドカバーとカムスライダ及びカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

ピアス・フランジ用 吊りカムユニット UCMSG 概要

OUTLINE OF UCMSG

■ UCMSG65 の構造と分解・組立



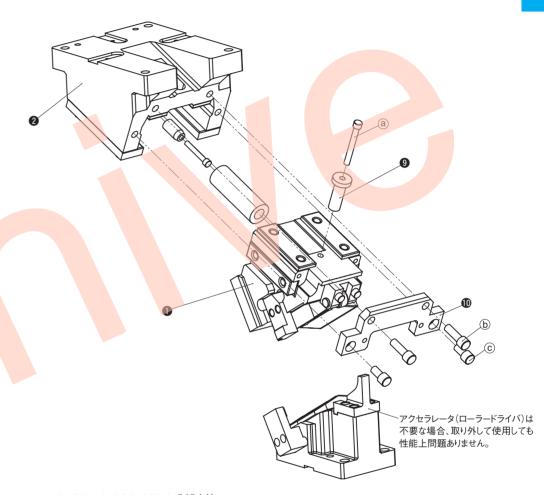
●UCMSG65 の分解方法

- 1) 六角穴付きボルト(③) と座金(⑤) を外しセーフティプレート(**⑩**)を取り外します。
- 2) 六角穴付<mark>きボルト(©) 外し、ストッパプレート(**⑩**) を取り外します。</mark>
- 3) カムホルダ(●)からカムスライダ(●)を後方へ引き抜きます。

●UCMSG65 の組立方法

- 1)組立は分解と逆の手順で行ってください。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
 - ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシ リアルナンバーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

■ UCMSG150・200・300 の構造と分解・組立



●UCMSG150・200・300 の分解方法

- 1) 六角穴付きボルト(③) を緩め、ハンガーボルトスリーブ(③)を取り外します。
- 2) 六角穴付きボルト(b, c) を緩めストッパプレート(**0**) を外します。
- 3) カムスライダ(♠)をカムホルダ(♠)から後方に引き抜いてください。

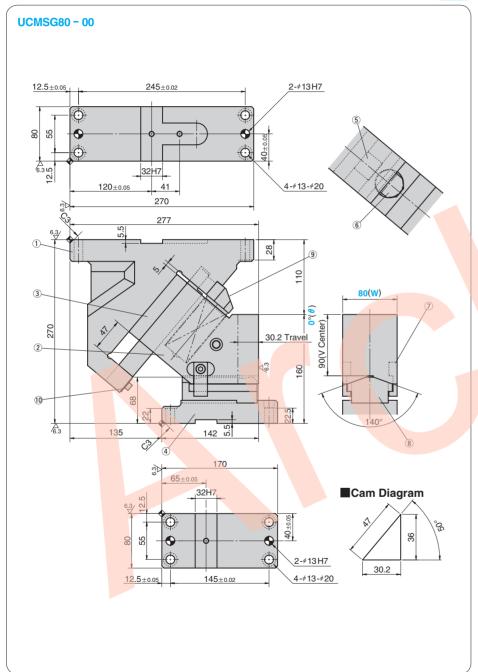
●UCMSG150 · 200 · 300 の組立方法

- 1)組立は分解と逆の手順で行ってください。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
 - ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナン UCMSG バーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

1214

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



| 71.0 | _ | 加工力 🛭 | (N(tonf) | スプリング | 力 N(kgf) | 全重量 | | | |
|-----------|------------|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------|-------------|-----|-----|
| ストロ- S | - ク | 標準加工力 (100万回) | 許容加工力 (30万回) | 初圧 | 終圧 | 土里里 kg | Catalog No. | (W) | (0) |
| 30.2 | 2 | 49.0 (5.0) | 98.0 (10.0) | 296.1 (30.2) | 1842.4 (187.6) | 34.0 | UCMSG | 80 | 00 |

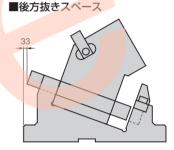


Catalog No. (W) - (θ)

UCMSG 80 - 00



| オプションコード | 仕 様 |
|----------|--|
| K | メトリックキーが付 <mark>属しま</mark> す。 (本体にセットはし <mark>ていま</mark> せん。) |
| КА | カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。) |
| N12 | ドライバ、ホルダのノック穴を ¢12にします。 |





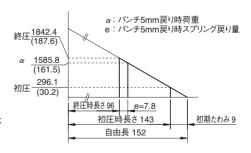
■Table of Components

| No. | Description | Qty | Material and Remark |
|--------------|--------------------------|-----|----------------------|
| 1 | Cam Holder | 1 | FCD450 |
| 2 | ② Cam Slider | | S45C(1045) |
| 3 | Lower Slider | 1 | Bronze with Graphite |
| 4 Cam Driver | | 1 | FC250 |
| (5) | Guide Bar | | SCM440 with Graphite |
| 6 | Coil Spring | 1 | TJL40-152 |
| 7 | Positive Return Follower | 2 | S45C(1045) |
| 8 | Slide Guide | 1 | Bronze with Graphite |
| 9 | Spring Block | 1 | SS400(1020) |
| 10 | Safety Plate | 1 | SS400(1020) |

↑ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

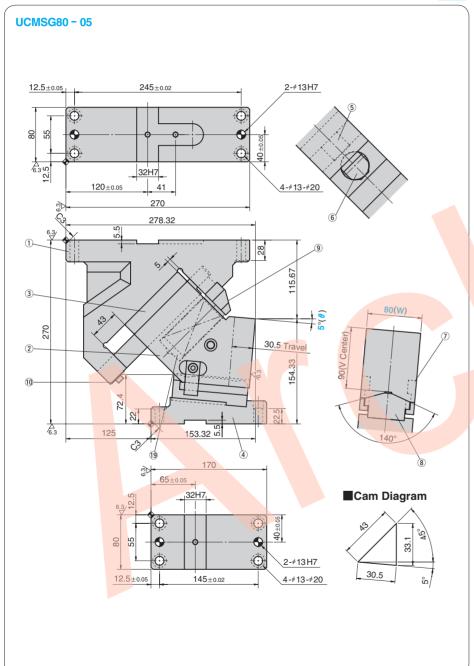
■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- ●使用スプリング TJL40-152(1個)
- ●ばね定数 32.9N/mm(3.35kgf/mm)
- ●スプリング耐久回数目安 30万回



AERIAL CAM UNIT

CAD



| | 71.0. 4 | 加工力 🛭 | (N(tonf) | スプリング | 力 N(kgf) | △壬旱 | | | |
|---|------------|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------|-------------|-----|-----|
| | ストローク S | 標準加工力 (100万回) | 許容加工力 (30万回) | 初圧 | 終圧 | 土里里 kg | Catalog No. | (W) | (0) |
| - | 30.5 | 49.0 (5.0) | 98.0 (10.0) | 324.0 (33.0) | 1872.0 (190.8) | 32.0 | UCMSG | 80 | 05 |

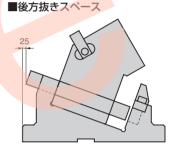


Catalog No. (W) – (θ)

UCMSG 80 – 05



| オプションコード | 仕 様 |
|----------|--|
| K | メトリックキーが付 <mark>属しま</mark> す。 (本体にセットはし <mark>ていま</mark> せん。) |
| КА | カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。) |
| N12 | ドライバ、ホルダのノック穴を ¢12にします。 |





Order UCMSG80 - 05 - K

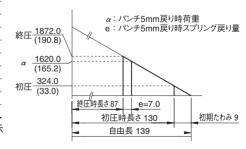
■Table of Components

| No. | Description | Qty | Material and Remark |
|-----|------------------------------|-----|----------------------|
| 1 | ① Cam Holder ② Cam Slider | | FCD450 |
| 2 | | | S45C(1045) |
| 3 | Lower Slider | 1 | Bronze with Graphite |
| 4 | Cam Driver | 1 | FC250 |
| (5) | Guide Bar | | SCM440 with Graphite |
| 6 | Coil Spring | 1 | TJL40-139 |
| 7 | Positive Return Follower | 2 | S45C(1045) |
| 8 | Slide Guide | 1 | Bronze with Graphite |
| 9 | 9 Spring Block | | SS400(1020) |
| 10 | Safety Plate | 1 | SS400(1020) |
| 19 | Spacer | 1 | SS400(1020) |

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

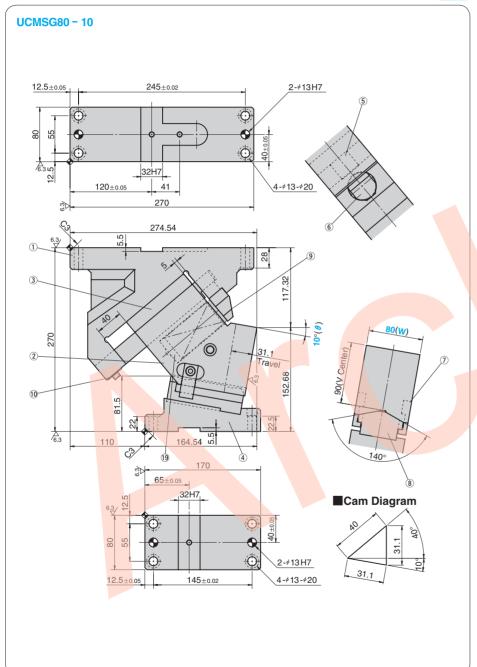
■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- ●使用スプリング TJL40-139(1個)
- ●ばね定数 36.0N/mm(3.67kgf/mm)
- ●スプリング耐久回数目安 30万回



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



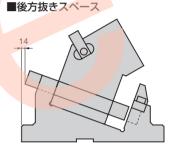
| | 71.0-4 | 加工力 🛭 | N(tonf) | スプリング | 力 N(kgf) | 全重量 | | | |
|---|------------|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------|-------------|-----|-----|
| | ストローク S | 標準加工力 (100万回) | 許容加工力 (30万回) | 初圧 | 終圧 | 土里里 kg | Catalog No. | (W) | (θ) |
| • | 31.1 | 49.0 (5.0) | 98.0 (10.0) | 432.0 (44.0) | 1872.0 (190.8) | 32.0 | UCMSG | 80 | 10 |



Catalog No. (W) - (θ)

UCMSG 80 - 10







Order UCMSG80 - 10 - K

■Table of Components

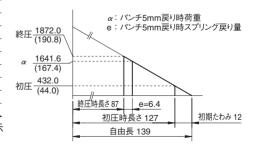
| No. | Description | Qty | Material and Remark |
|-----|--------------------------|-----|----------------------|
| 1 | Cam Holder | | FCD450 |
| 2 | ② Cam Slider | | S45C(1045) |
| 3 | Lower Slider | 1 | Bronze with Graphite |
| 4 | Cam Driver | 1 | FC250 |
| (5) | Guide Bar | 1 | SCM440 with Graphite |
| 6 | Coil Spring | 1 | TJL40-139 |
| 7 | Positive Return Follower | 2 | S45C(1045) |
| 8 | Slide Guide | 1 | Bronze with Graphite |
| 9 | 9 Spring Block | | SS400(1020) |
| 10 | Safety Plate | 1 | SS400(1020) |
| 19 | Spacer | 1 | SS400(1020) |

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

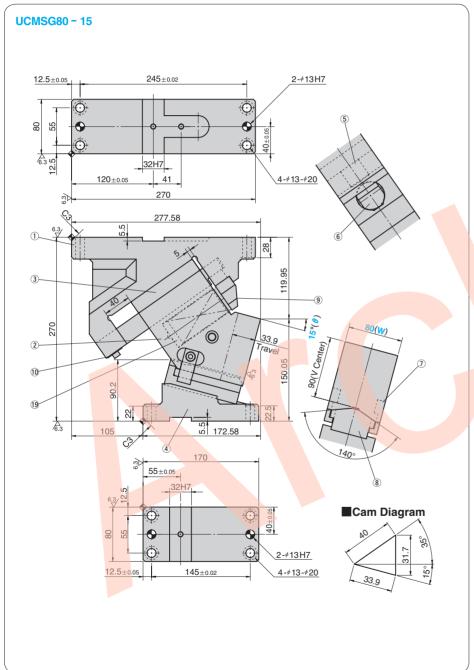
●使用スプリング TJL40-139(1個)●ばね定数 36.0N/mm(3.67kgf/mm)

●スプリング耐久回数目安 30万回



AERIAL CAM UNIT





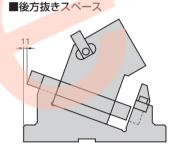
| 710 | 加工力 | kN(tonf) | スプリング | カ N(kgf) | 全重量 | | | |
|------|---------------|-------------------|-----------------|-------------------|-----------|-------------|-----|-----|
| ストロー | 標準加工力 (100万回 |) 許容加工力 (30万回) | 初圧 | 終圧 | 土里里 kg | Catalog No. | (W) | (θ) |
| 33.9 | 49.0 (5.0) | 98.0 (10.0) | 432.0 (44.0) | 1872.0 (190.8) | 32.0 | UCMSG | 80 | 15 |



Catalog No. (W) - (θ) **UCMSG** 80 - 15



オプション 仕 様 コード メトリックキーが付属します。 (本体にセットはしていません。) カムホルダ、ドライバともにメトリッ ク仕様の専用キーが付属します。 KA (本体にセットはしていません。) ドライバ、ホルダのノック穴を N12 ♦12にします。





UCMSG80 - 15 - K

🛜 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴 (下穴、 仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515、キーの 詳細仕様は P.1211 をご覧ください。

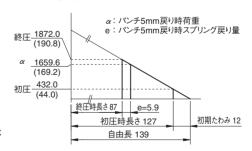
■ Table of Components

| No. | Description | Qty | Material and Remark |
|-----|--------------------------|-----|----------------------|
| 1 | Cam Holder | 1 | FCD450 |
| 2 | Cam Slider | 1 | S45C(1045) |
| 3 | Lower Slider | 1 | Bronze with Graphite |
| 4 | Cam Driver | 1 | FC250 |
| (5) | Guide Bar | 1 | SCM440 with Graphite |
| 6 | Coil Spring | 1 | TJL40-139 |
| 7 | Positive Return Follower | 2 | S45C(1045) |
| 8 | Slide Guide | 1 | Bronze with Graphite |
| 9 | Spring Block | 1 | SS400(1020) |
| 10 | Safety Plate | 1 | SS400(1020) |
| 19 | Spacer | 1 | SS400(1020) |

↑ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- ●使用スプリング TJL40-139(1個)
- ●ばね定数 36.0N/mm (3.67kgf/mm)
- ●スプリング耐久回数目安 30万回

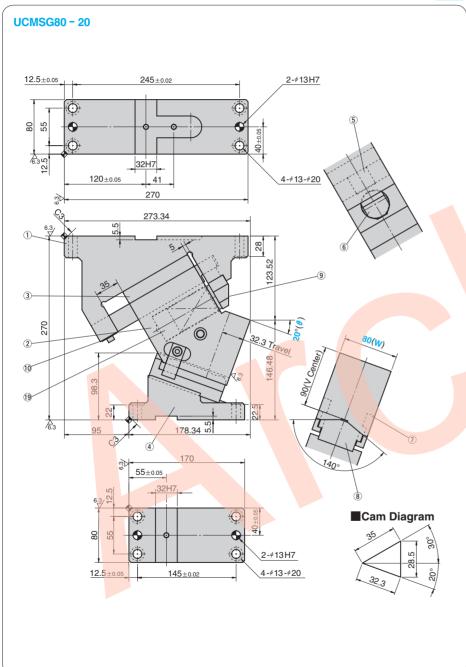


UCMSG 80

1267

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



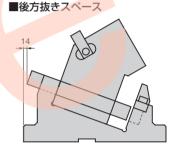
| 71.0.2 | 加工力 🛭 | N(tonf) | スプリング | 力 N(kgf) | 全重量 | | | |
|------------|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------|-------------|-----|-----|
| ストローク S | 標準加工力 (100万回) | 許容加工力 (30万回) | 初圧 | 終圧 | 主里里 kg | Catalog No. | (W) | (θ) |
| 32.3 | 49.0 (5.0) | 98.0 (10.0) | 391.5 (39.9) | 1914.0 (194.9) | 32.0 | UCMSG | 80 | 20 |



Catalog No. (W) - (θ) **UCMSG** 20



| オプション コード | 仕 様 |
|--------------|--|
| K | メトリックキーが付 <mark>属しま</mark> す。 (本体にセットはし <mark>ていま</mark> せん。) |
| КА | カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。) |
| N12 | ドライバ、ホルダのノック穴を ¢12にします。 |





Order UCMSG80 - 20 - K

🛜 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴 (下穴、 仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515、キーの 詳細仕様は P.1211 をご覧ください。

■Table of Components

| No. | Description | Qty | Material and Remark |
|-----|--------------------------|-----|----------------------|
| 1 | Cam Holder | 1 | FCD450 |
| 2 | Cam Slider | 1 | S45C(1045) |
| 3 | Lower Slider | 1 | Bronze with Graphite |
| 4 | Cam Driver | 1 | FC250 |
| (5) | Guide Bar | 1 | SCM440 with Graphite |
| 6 | Coil Spring | 1 | TJL40-115 |
| 7 | Positive Return Follower | 2 | S45C(1045) |
| 8 | Slide Guide | 1 | Bronze with Graphite |
| 9 | Spring Block | 1 | SS400(1020) |
| 10 | Safety Plate | 1 | SS400(1020) |
| 19 | Spacer | 1 | SS400(1020) |

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

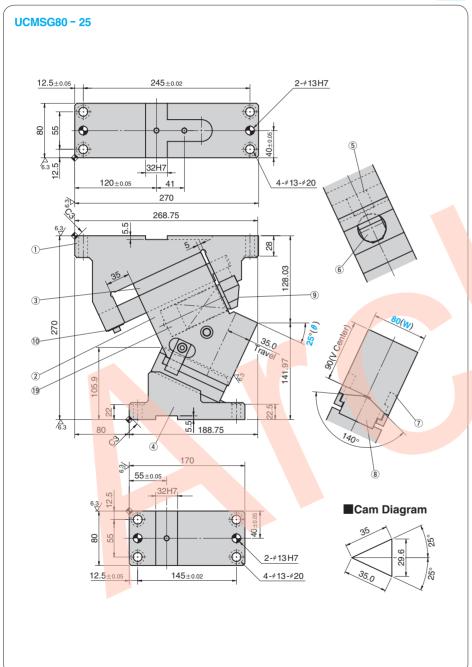
●使用スプリング TJL40-115(1個) 43.5N/mm (4.43kgf/mm)

●ばね定数 ・スプリング耐久回数目安 30万回



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



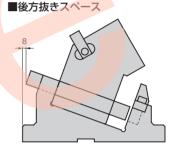
| 71.0-4 | 加工力 k | N(tonf) | スプリング | 力 N(kgf) | 全重量 | | | |
|------------|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------|-------------|-----|-----|
| ストローク S | 標準加工力 (100万回) | 許容加工力 (30万回) | 初圧 | 終圧 | 土里里 kg | Catalog No. | (W) | (θ) |
| 35.0 | 49.0 (5.0) | 98.0 (10.0) | 391.5 (39.9) | 1914.0 (194.9) | 30.0 | UCMSG | 80 | 25 |



Catalog No. (W) – (θ)
UCMSG 80 – 25



| オプション コード | 仕 様 |
|--------------|--|
| K | メトリックキーが付属します。 (本体にセットはし <mark>ていま</mark> せん。) |
| КА | カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。) |
| N12 | ドライバ、ホルダのノック穴を ¢12にします。 |





Order UCMSG80 - 25 - K

■Table of Components

| No. | Description | Qty | Material and Remark |
|-----|--------------------------|-----|----------------------|
| 1 | Cam Holder | 1 | FCD450 |
| 2 | Cam Slider | 1 | S45C(1045) |
| 3 | Lower Slider | 1 | Bronze with Graphite |
| 4 | Cam Driver | 1 | FC250 |
| (5) | Guide Bar | 1 | SCM440 with Graphite |
| 6 | Coil Spring | 1 | TJL40-115 |
| 7 | Positive Return Follower | 2 | S45C(1045) |
| 8 | Slide Guide | 1 | Bronze with Graphite |
| 9 | Spring Block | 1 | SS400(1020) |
| 10 | Safety Plate | 1 | SS400(1020) |
| 19 | Spacer | 1 | SS400(1020) |
| | | | |

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

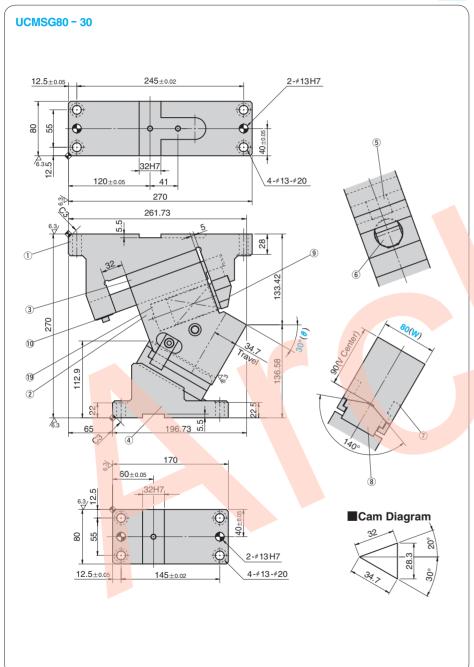
●使用スプリング TJL40-115(1個)

●ばね定数 43.5N/mm (4.43kgf/mm) ●スプリング耐久回数目安 30万回



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



| Ī | 710 0 | 加工力 🛭 | (N(tonf) | スプリング | 力 N(kgf) | 全重量 | | | |
|---|------------|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------|-------------|-----|-----|
| | ストローク S | 標準加工力 (100万回) | 許容加工力 (30万回) | 初圧 | 終圧 | 土里里 kg | Catalog No. | (W) | (θ) |
| | 34.7 | 49.0 (5.0) | 98.0 (10.0) | 522.0 (53.2) | 1914.0 (194.9) | 30.0 | UCMSG | 80 | 30 |

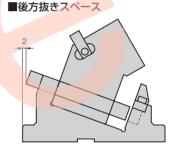


Catalog No. (W) – (θ)

UCMSG 80 – 30



| オプション コード | 仕 様 |
|--------------|--|
| K | メトリックキーが付属します。 (本体にセットはし <mark>ていま</mark> せん。) |
| КА | カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。) |
| N12 | ドライバ、ホルダのノック穴を ¢12にします。 |





Order UCMSG80 - 30 - K

■Table of Components

| ١ | No. | Description | Qty | Material and Remark |
|---|-----|--------------------------|-----|----------------------|
| | 1 | Cam Holder | 1 | FCD450 |
| | 2 | Cam Slider | 1 | S45C(1045) |
| | 3 | Lower Slider | 1 | Bronze with Graphite |
| | 4 | Cam Driver | 1 | FC250 |
| | (5) | Guide Bar | 1 | SCM440 with Graphite |
| | 6 | Coil Spring | 1 | TJL40-115 |
| | 7 | Positive Return Follower | 2 | S45C(1045) |
| | 8 | Slide Guide | 1 | Bronze with Graphite |
| | 9 | Spring Block | 1 | SS400(1020) |
| | 10 | Safety Plate | 1 | SS400(1020) |
| | 19 | Spacer | 1 | SS400(1020) |

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

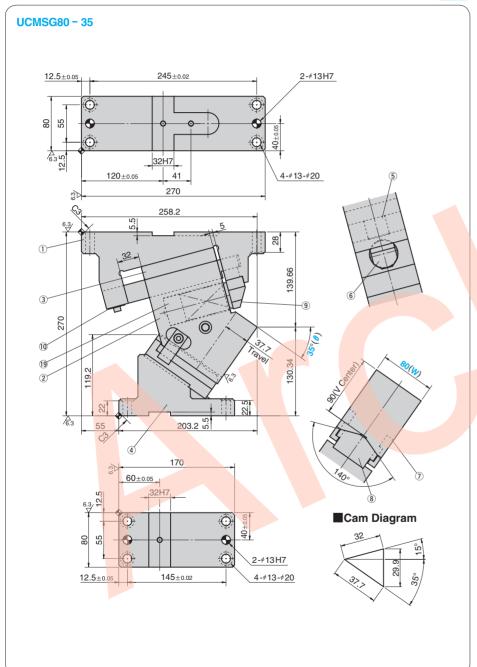
●使用スプリング TJL40-115(1個)●ばね定数 43.5N/mm(4.43kgf/mm)

◆スプリング耐久回数目安 30万回



AERIAL CAM UNIT

CAD



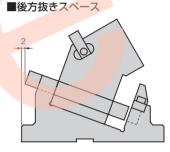
| 71.0.2 | 加工力 🛭 | N(tonf) | スプリング | 力 N(kgf) | 全重量 | | | |
|------------|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------|-------------|-----|-----|
| ストローク S | 標準加工力 (100万回) | 許容加工力 (30万回) | 初圧 | 終圧 | 主里里 kg | Catalog No. | (W) | (0) |
| 37.7 | 49.0 (5.0) | 98.0 (10.0) | 522.0 (53.2) | 1914.0 (194.9) | 30.0 | UCMSG | 80 | 35 |



Catalog No. (W) – (θ)

UCMSG 80 – 35







der UCMSG80 - 35 - K

■Table of Components

| No. | Description | Qty | Material and Remark |
|-----|--------------------------|-----|----------------------|
| 1 | Cam Holder | 1 | FCD450 |
| 2 | Cam Slider | 1 | S45C(1045) |
| 3 | Lower Slider | 1 | Bronze with Graphite |
| 4 | Cam Driver | 1 | FC250 |
| (5) | Guide Bar | 1 | SCM440 with Graphite |
| 6 | Coil Spring | 1 | TJL40-115 |
| 7 | Positive Return Follower | 2 | S45C(1045) |
| 8 | Slide Guide | 1 | Bronze with Graphite |
| 9 | Spring Block | 1 | SS400(1020) |
| 10 | Safety Plate | 1 | SS400(1020) |
| 19 | Spacer | 1 | SS400(1020) |

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

●使用スプリング TJL40-115(1個)

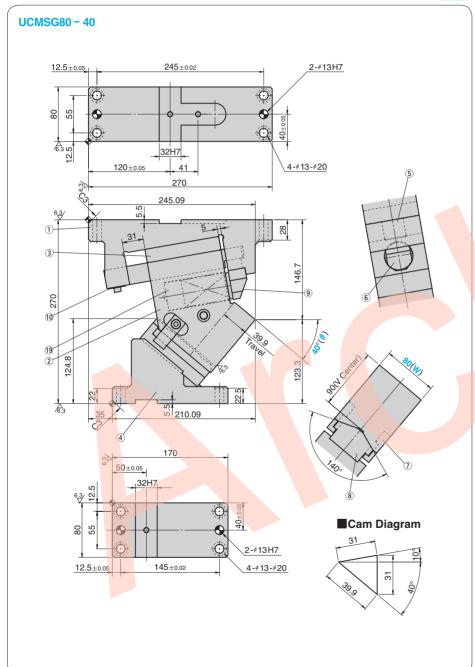
●ばね定数 43.5N/mm (4.43kgf/mm)

●スプリング耐久回数目安 30万回



AERIAL CAM UNIT

CAD



| ı | 71.0.2 | 加工力 🛭 | (N(tonf) | スプリング | 力 N(kgf) | 全重量 | | | |
|---|------------|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------|-------------|-----|-----|
| | ストローク S | 標準加工力 (100万回) | 許容加工力 (30万回) | 初圧 | 終圧 | 土里里 kg | Catalog No. | (W) | (0) |
| | 39.9 | 49.0 (5.0) | 98.0 (10.0) | 565.5 (57.6) | 1914.0 (194.9) | 29.0 | UCMSG | 80 | 40 |

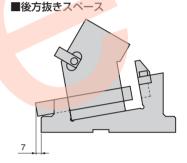


Catalog No. (W) – (θ)

UCMSG 80 – 40



| オプション コード | 仕 様 |
|--------------|--|
| K | メトリックキーが付 <mark>属しま</mark> す。 (本体にセットはし <mark>ていま</mark> せん。) |
| КА | カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。) |
| N12 | ドライバ、ホルダのノック穴を ¢12にします。 |





Order UCMSG80 - 40 - K

■Table of Components ■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

◆使用スプリング TJL40-115(1個)◆ばね定数 43.5N/mm(4.43kgf/mm)◆スプリング耐久回数目安 30万回

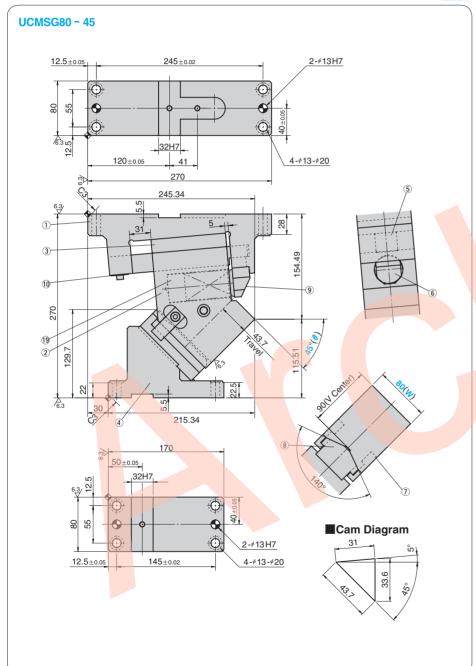
| =- | | | |
|-----|--------------------------|---|----------------------------|
| No. | Description | | Material and Remark |
| 1 | Cam Holder | 1 | FCD450 |
| 2 | Cam Slider | 1 | S45C(1045) |
| 3 | Lower Slider | 1 | Bronze with Graphite |
| 4 | Cam Driver | 1 | FC250 |
| (5) | Guide Bar | 1 | SCM440 with Graphite |
| 6 | Coil Spring | 1 | TJL40-115 |
| 7 | Positive Return Follower | 2 | S45C(1045) |
| 8 | Slide Guide | 1 | Bronze with Graphite |
| 9 | Spring Block | 1 | SS400(1020) |
| 10 | Safety Plate | 1 | SS400(1020) |
| 19 | Spacer | 1 | SS400(1020) |

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

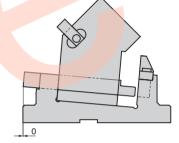


| | 71.0 4 | | | スプリング力 N(kgf) | | 全重量 | | | |
|---|------------|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------|-------------|-----|------------|
| | ストローク S | 標準加工力 (100万回) | 許容加工力 (30万回) | 初圧 | 終圧 | 主里里 kg | Catalog No. | (W) | (θ) |
| - | 43.7 | 49.0 (5.0) | 98.0 (10.0) | 565.5 (57.6) | 1914.0 (194.9) | 29.0 | UCMSG | 80 | 45 |



Catalog No. (W) – (θ)
UCMSG 80 – 45





■後方抜きスペース



er UCMSG80 - 45 - K

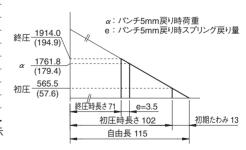
■Table of Components

| . Description | | Material and Remark |
|--------------------------|--|--|
| Cam Holder | 1 | FCD450 |
| Cam Slider | 1 | S45C(1045) |
| Lower Slider | 1 | Bronze with Graphite |
| Cam Driver | 1 | FC250 |
| Guide Bar | 1 | SCM440 with Graphite |
| Coil Spring | 1 | TJL40-115 |
| Positive Return Follower | 2 | S45C(1045) |
| Slide Guide | 1 | Bronze with Graphite |
| Spring Block | 1 | SS400(1020) |
| Safety Plate | 1 | SS400(1020) |
| Spacer | 1 | SS400(1020) |
| | Cam Holder Cam Slider Lower Slider Cam Driver Guide Bar Coil Spring Positive Return Follower Slide Guide Spring Block Safety Plate | Cam Holder 1 Cam Slider 1 Lower Slider 1 Cam Driver 1 Guide Bar 1 Coil Spring 1 Positive Return Follower 2 Slide Guide 1 Spring Block 1 Safety Plate 1 |

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

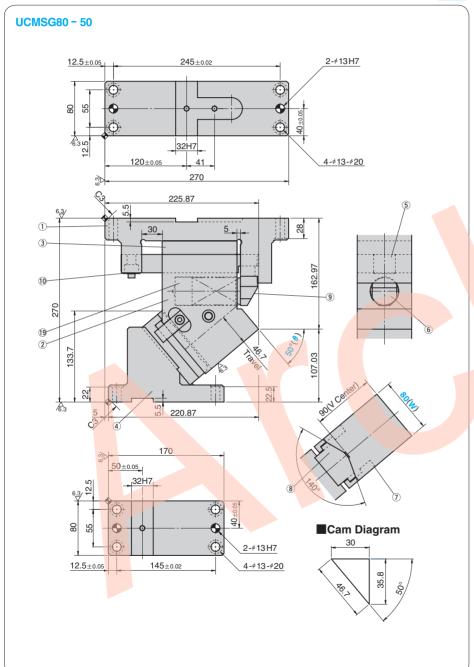
■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- ●使用スプリング TJL40-115(1個)
- ●ばね定数 43.5N/mm (4.43kgf/mm)
- ◆スプリング耐久回数目安 30万回



AERIAL CAM UNIT

CAD



| ストローク S | | | スプリングカ N(kgf) | | 全重量 | | | |
|------------|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------|-------------|-----|--------------|
| | 標準加工力 (100万回) | 許容加工力 (30万回) | 初圧 | 終圧 | 主里里 kg | Catalog No. | (W) | (0) |
| 46.7 | 49.0 (5.0) | 98.0 (10.0) | 609.0 (62.0) | 1914.0 (194.9) | 30.0 | UCMSG | 80 | 50 |

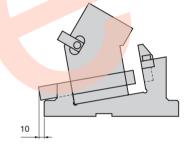


Catalog No. (W) – (θ)

UCMSG 80 – 50



| オプション コード | 仕 様 |
|--------------|--|
| K | メトリックキーが付 <mark>属しま</mark> す。 (本体にセットはし <mark>ていま</mark> せん。) |
| КА | カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。) |
| N12 | ドライバ、ホルダのノック穴を ¢12にします。 |



■後方抜きスペース



Order UCMSG80 - 50 - K

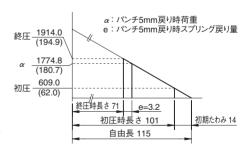
■Table of Components

| No. | Description | Qty | Material and Remark |
|-----|--------------------------|-----|----------------------|
| 1 | Cam Holder | 1 | FCD450 |
| 2 | Cam Slider | 1 | S45C(1045) |
| 3 | Lower Slider | 1 | Bronze with Graphite |
| 4 | Cam Driver | 1 | FC250 |
| (5) | Guide Bar | 1 | SCM440 with Graphite |
| 6 | Coil Spring | 1 | TJL40-115 |
| 7 | Positive Return Follower | 2 | S45C(1045) |
| 8 | Slide Guide | 1 | Bronze with Graphite |
| 9 | Spring Block | 1 | SS400(1020) |
| 10 | Safety Plate | 1 | SS400(1020) |
| 19 | Spacer | 1 | SS400(1020) |

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

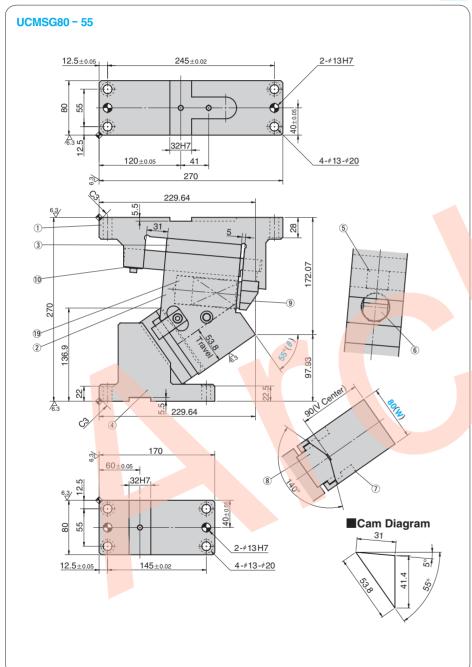
■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- ●使用スプリング TJL40-115(1個)
- ●ばね定数 43.5N/mm (4.43kgf/mm)
- ●スプリング耐久回数目安 30万回



AERIAL CAM UNIT

CAD FILE



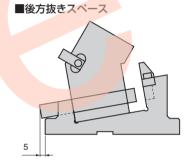
| ストローク | | (N(tonf) 許容加工力 | スプリング | 力 N(kgf) | 全重量 | Catalog No. | (w) | (θ) |
|-------|---------------|-------------------|-----------------|-------------------|------|-------------|---|-----|
| S | (100万回) | (30万回) | 初圧 | 終圧 | kg | Catalog No. | (• • • • • • • • • • • • • • • • • • • | (0) |
| 53.8 | 49.0 (5.0) | 98.0 (10.0) | 565.5 (57.6) | 1914.0 (194.9) | 30.0 | UCMSG | 80 | 55 |



Catalog No. (W) - (θ) **UCMSG**



| オプション コード | 仕 様 |
|--------------|--|
| K | メトリックキーが付 <mark>属しま</mark> す。 (本体にセットはし <mark>ていま</mark> せん。) |
| КА | カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。) |
| N12 | ドライバ、ホルダのノック穴を ¢12にします。 |





Order UCMSG80 - 55 - K

🛜 リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、 仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515、キーの 詳細仕様は P.1211 をご覧ください。

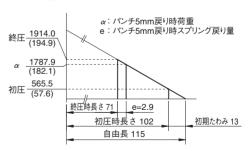
■Table of Components

| ľ | ۱o. | Description | Qty | Material and Remark |
|---|-----|--------------------------|-----|----------------------|
| (| 1 | Cam Holder | 1 | FCD450 |
| (| 2 | Cam Slider | 1 | S45C(1045) |
| (| 3 | Lower Slider | 1 | Bronze with Graphite |
| (| 4 | Cam Driver | 1 | FC250 |
| (| 5 | Guide Bar | 1 | SCM440 with Graphite |
| (| 6 | Coil Spring | 1 | TJL40-115 |
| (| 7 | Positive Return Follower | 2 | S45C(1045) |
| (| 8 | Slide Guide | 1 | Bronze with Graphite |
| (| 9 | Spring Block | 1 | SS400(1020) |
| (| 10 | Safety Plate | 1 | SS400(1020) |
| (| 19 | Spacer | 1 | SS400(1020) |

↑ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

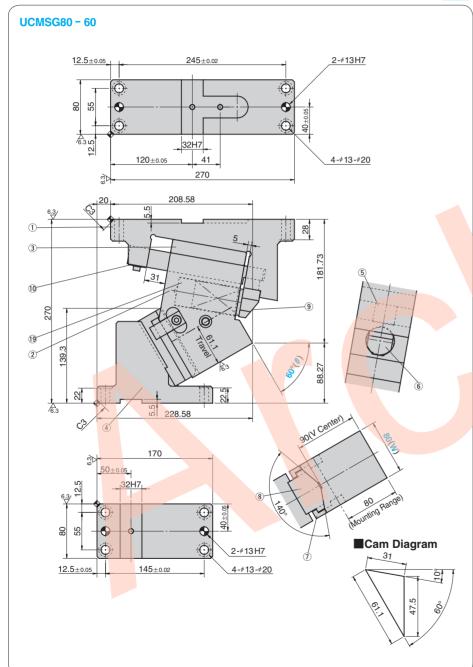
■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- ●使用スプリング TJL40-115(1個)
- ●ばね定数 43.5N/mm (4.43kgf/mm) ●スプリング耐久回数目安 30万回



AERIAL CAM UNIT

CAD



| | ストローク S | | | スプリング力 N(kgf) | | 全重量 | | | |
|--|------------|------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------|-------------|-----|--------------|
| | | 標準加工力 (100万回) | 許容加工力 (30万回) | 初圧 | 終圧 | 主里里 kg | Catalog No. | (W) | (0) |
| | 61.1 | 49.0 (5.0) | 98.0 (10.0) | 565.5 (57.6) | 1914.0 (194.9) | 31.0 | UCMSG | 80 | 60 |

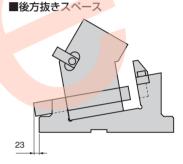


Catalog No. (W) – (θ)

UCMSG 80 – 60



| オプション コード | 仕 様 |
|--------------|--|
| K | メトリックキーが付属します。 (本体にセットはし <mark>ていま</mark> せん。) |
| КА | カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。) |
| N12 | ドライバ、ホルダのノック穴を ¢12にします。 |





Order UCMSG80 - 60 - K

■Table of Components

| No. | Description | Qty | Material and Remark |
|-----|--------------------------|-----|----------------------|
| 1 | Cam Holder | 1 | FCD450 |
| 2 | Cam Slider | 1 | S45C(1045) |
| 3 | Lower Slider | 1 | Bronze with Graphite |
| 4 | Cam Driver | 1 | FC250 |
| (5) | Guide Bar | 1 | SCM440 with Graphite |
| 6 | Coil Spring | 1 | TJL40-115 |
| 7 | Positive Return Follower | 2 | S45C(1045) |
| 8 | Slide Guide | 1 | Bronze with Graphite |
| 9 | Spring Block | 1 | SS400(1020) |
| 10 | Safety Plate | 1 | SS400(1020) |
| 19 | Spacer | 1 | SS400(1020) |

▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- ●使用スプリング TJL40-115(1個)
- ●ばね定数 43.5N/mm (4.43kgf/mm)
- ●スプリング耐久回数目安 30万回

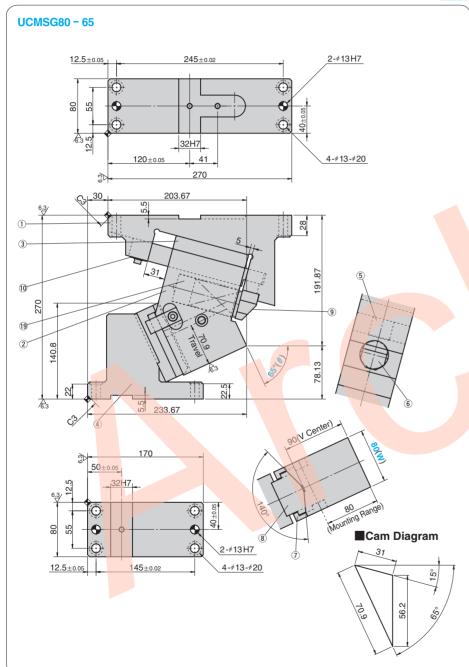


UCMSG 80

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

AERIAL CAM UNIT

CAD



| 710 / | 加工力! | kN(tonf) | スプリング | 力 N(kgf) | △壬旱 | | | |
|-------|-----------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----------|-------------|-----|--------------|
| ストローク | / 標準加工力 (100万回) | 許容加工力 (30万回) | 初圧 | 終圧 | 全重量 kg | Catalog No. | (W) | (0) |
| 70.9 | 49.0 (5.0) | 98.0 (10.0) | 565.5 (57.6) | 1914.0 (194.9) | 32.0 | UCMSG | 80 | 65 |

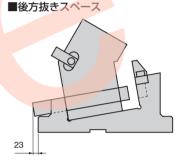


Catalog No. (W) – (θ)

UCMSG 80 – 65



| オプション コード | 仕 様 |
|--------------|--|
| K | メトリックキーが付属します。 (本体にセットはし <mark>ていま</mark> せん。) |
| КА | カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。) |
| N12 | ドライバ、ホルダのノック穴を ¢12にします。 |





Order UCMSG80 - 65 - K

■Table of Components

| No. | Description | Qty | Material and Remark |
|-----|--------------------------|-----|----------------------|
| 1 | Cam Holder | 1 | FCD450 |
| 2 | Cam Slider | 1 | S45C(1045) |
| 3 | Lower Slider | 1 | Bronze with Graphite |
| 4 | Cam Driver | 1 | FC250 |
| (5) | Guide Bar | 1 | SCM440 with Graphite |
| 6 | Coil Spring | 1 | TJL40-115 |
| 7 | Positive Return Follower | 2 | S45C(1045) |
| 8 | Slide Guide | 1 | Bronze with Graphite |
| 9 | Spring Block | 1 | SS400(1020) |
| 10 | Safety Plate | 1 | SS400(1020) |
| 19 | Spacer | 1 | SS400(1020) |
| | | | |

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示 していません。

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- ●使用スプリング TJL40-115(1個)
- ●ばね定数 43.5N/mm (4.43kgf/mm) ●スプリング耐久回数目安 30万回
- ※圧
 1914.0

 (194.9)
 (194.9)

 α
 1818.3

 (185.2)
 (185.2)

 初圧
 (57.6)

 ※圧時長さ71
 e=2.2

 初圧時長さ102
 初期たわみ13

 自由長 115